

Svetsteknik

i Kristianstad AB

Maskin- och tillbehörskatalog

www.svetsteknik-ksd.se

Information

Företaget 4
Uthyrning 4
Serviceverkstad 5
Leverans 5
Leverantörer 6

Svetsmaskiner

Svetsmaskiner 8

Maskintillbehör

MIG-brännare och reservdelar ... 66
Linde översättningstabell 82
TIG-brännare och reservdelar 84

Plasmautrustning

Plasmaskärsystem 92

Gasutrustning

Skyddsgasregulatorer 110
Högtrycksregulatorer 114
Regulatorer för Altop/Minitop 114
Brännar- och svetsregulatorer ... 115
Bakslagsskydd 117
Tillbehör för gasutrustning 118
Brännarsystem 120
Skärstöd 124
Handtag 125
Skärinsatser 127
Svetsinsatser 129
Munstycken 132

Tillsatsmaterial

Leverantörer 138
Lod 139
Rekommendationer för belagda elektroder 142
Torrhållningsskåp 144
Rotstöd 146

Slipmaterial

Kapskivor 148
Rotslipskivor/fogskivor 153
Navrondeller 154
Lamellrondeller 156
Fiberrondeller 159
Filmrondeller 161
Grovrengöringsrondeller 163
Ytkonditioneringsrondeller 164
Polerrondeller 171
Rolocrondeller 172
Polernylon 175
Slipduksrullar 176
Slipband 177
Slipdukshylsor 179
Slipduksrotor 181
Slip- och kombirotor 184
Hårdmetallfilar 186
Slipstift 189
Stålborstar 190

Positionerare

Rullbockar och lägesställare 192
Svetstraktorer 202

Elhandverktyg

Elhandverktyg 208

Tryckluftsmaskiner

Tryckluftsmaskiner 216
Snabbkopplingar 242
Slangar och slangvindor 251

Verkstadsmaskiner

Magnetborrmaskiner 256
Kärnborr 266
Pelarborrmaskiner 268
Slipmaskiner 270
Bandslipmaskiner 273
Bandsågar 274
Bandsågsblad 280
Skärbord 288
Rörbockar 290
Fasmaskiner 292

Rörsvetsutrustning

Rörfasningsmaskiner 294
Rörkap- och fasmaskiner 296
Skärmaskiner för rör 297
Rörstöd 299
Rörfixturer 300
Skyddsgasutrustning 301

Skyddsutrustning

Svetsvisir 314
Skyddsglasögon 332
Hjälmar 334
Visir 335
Andningsskydd 339
Hörselskydd 341
Skyddskläder 345
Handskar 350
Draperier 362

Rökutsug

Rökutsug 370

Tillbehör

Elektrodhållare 382
Återledarklämmor 382
Kabelkopplingar 383
Kabel 384
Gasslang 384
Glas 385
Kärror 386
Övriga svetstillbehör 388
Kemi 390
Tänger 393
Volframelektroder 398

Demobuss

Från och med hösten 2016 drar vi igång vårt rullande showroom tillsammans med Atlas Copco och 3M. Välkomna att kontakta Mikael Merkel på telefon 0766 - 10 22 00.

Serviceverkstad

Vår verkstad erbjuder heltäckande service av svets-, skär- och hanteringsutrustning för flera fabrikat. Med mer än 25 års erfarenhet ser vi till att er utrustning fungerar optimalt utan onödiga driftstopp.

Förutom reparationer utför vi förebyggande underhåll, validering enligt EN50504, utbildning samt support. Vår verkstad är certifierad av Atlas Copco för reparation och underhåll av tryckluftsdrivna verktyg, där vi erbjuder korta ledtider och bra service.

Vi utför arbetet var än ni önskar, vi kan antingen hämta era maskiner utan kostnad med vår turbil eller så kör vi till er för reparationer på plats. Med två fullutrustade servicebilar täcker vi Skåne, Blekinge och delar av Småland.

Validering enligt EN50504

Vi har validerat svetsmaskiner enligt gällande standarder och normer under flera års tid och har därför utarbetat noggranna och beprövade metoder för detta. Dessutom har vi utarbetat rekommendationer för validering tillsammans med Svetskommissionen och ledande tillverkare. Därför kan vi utföra arbetet effektivt och professionellt, vilket sparar både tid och pengar.

Vi rekommenderar att maskinerna genomgår förebyggande underhåll före validering, för att säkerställa att de klarar kraven. Om felmarginalerna är för stora måste maskinen repareras eller justeras. Om utrustningen godkänns får ni ett unikt certifikat per maskin tillsammans med kalibreringsintyg på vår valideringsutrustning. Observera att vissa maskiner ej går att validera enligt standarden.

Uthyrning

Vi erbjuder våra kunder en komplett hyrpark med det senaste utbudet av både svetsmaskiner, plasmaskärare och hanteringsutrustning t.ex. rullbockar och lägesställare.

Vi utrustar svetsmaskinen enligt era önskemål och levererar fritt med vår turbil inom vårt ordinarie försäljningsområde, och andra områden enligt överenskommelse. Vi debiterar fast pris per dag (7 dag/vecka), men bara ett arbetsskift/dag oavsett hur mycket utrustningen används. Ni har full garanti på svetsmaskinen under hyrestiden (gäller ej fel som uppstått p.g.a. oaktsamhet från hyrestagaren). Vid långtidshyra - begär offert från oss.












ATLAS COPCO
SLIPMASKINER
Effekt, produktivitet och
ergonomi i en klass för sig


Snabbaste vägen
till perfekt resultat


TEGERA
by ejendals






ESAB

MIG WELD

Jein

orbitalum
tools for piping systems

KEMPP
The Joy of Weldir

Castolin Eutectic
Eutectic Castolin

EUROBOOR

ORBIMATIC

Fronius

LINCOLN
ELECTRIC

NITTO
NITTO KOHKI CO., LTD.

Speedglas™

ewm

NST

Rotabroach

VARMEX

areg

Elga

FLOTT

WELDAS

BM
SVETS

Meltolit

KEF MOTOR

TEGERA®

ABICOR
BINZEL

TYROLIT


SOFT TOUCH

Hypertherm

flexovit

BOMAR

GLOVES

SPT Plasmateknik AB

3M

SCANTOOL

INDUSTRIDRAPERIER

GasiQ

PFERD
VSM

WIKUS
Precision at the cutting point

Nederman

Linde Gas
AGA

pema

siegmund

FUMEX

HARRIS

AxMek AB

Swift-Cut
AUTOMATION

HÖRBY BRUK

INE

Bestis

cbc

KNIPEX

SANDVIK

metabo
work. don't play.

EVISA

BESSEY

voestalpine

Atlas Copco

TAG
PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

VISE-GRIP

GRYTGÖLS BRUK

PRO
CHOICE OF A CHAMPION





Svetsmaskiner



Aristo Mig 5000i

Flermetodströmkällor för MIG/MAG, PulsMIG, SuperPulse, MMA och kolbågsmejsling.

- Tillförlitliga, mjuka starter och svetsavslut, genom effektiva hotstart och kraterfyllnadsfunktioner
- Inställningspanelerna på Aristo U6 och Aristo U8 är både effektiva och lätta att förstå
- Ett brett utbud av synergiprogram finns inlagt. Aristo U8 kan spara kundspecifika synergilinjer för alla material och gaskombinationer
- Minne för 10 (Aristo U6) eller 255 (Aristo U8) parameter-uppsättningar
- ESAB LogicPump ELP, startar kylaggregatet automatiskt då vattenkyld pistol inkopplas, vilket förhindrar överhettning
- TrueArcVoltage system mäter alltid korrekt bågspänning oberoende av kabellängder och spänningsfall i pistol
- Partikelfiltret minimerar smutsmängden i strömkällan och reducerar behovet av rengöring
- Aristo Mig 5000i kombineras med Aristo Feed 3004/4804, Origo Feed 3004/4804, Aristo RoboFeed 3004w, Aristo Yard-Feed 2000 och Origo YardFeed 2000

Leveransinnehåll
5 m nätledning (med plugg för 400V), återledarkabel med klamma.

	Aristo Mig 5000i
Nätanslutning	400/3~50/60 V/Hz
Säkring, trög	35 A
Nätkabel	4x6 Ø, mm^2
Max ström vid 60% intermittens	500/40 A
Max ström vid 100% intermittens	400/36 A
Inställningsområde MIG	16-500 A
Inställningsområde MMA	16-500 A
Tomgångsspänning	68-88 V
Vikt	68 kg



Aristo Mig U4000i/U5000i

Flermetodströmkällor för MIG/MAG, PulsMIG, SuperPulse, TIG DC, MMA och kolbågsmejsling.

- Tillförlitliga, mjuka starter och svetsavslut, genom effektiva hotstart och kraterfyllnadsfunktioner
- Inställningspanelerna på Aristo U6 och Aristo U8 är både effektiva och lätta att förstå
- Ett brett programutbud av synergiprogram finns inlagt. Aristo U8 kan spara kundspecifika synergilinjer för alla material och gaskombinationer
- Minne för 10 (Aristo U6) eller 255 (Aristo U8) parameter-uppsättningar
- ESAB LogicPump ELP, startar kylaggregatet automatiskt då vattenkyld pistol inkopplas, vilket förhindrar överhettning
- TrueArcVoltage System mäter alltid korrekt bågspänning oberoende av kabellängder och spänningsfall i pistol
- Partikelfiltret minimerar smutsmängden i strömkällan och reducerar behovet av rengöring
- Aristo Mig U4000i/U5000i kombineras med Aristo Feed 3004/4804, Origo Feed 3004/4804, Aristo RoboFeed 3004w, Aristo YardFeed 2000 och Origo YardFeed 2000

Leveransinnehåll
5 m nätledning (med plugg för 400V), återledarkabel med klamma.

	Aristo Mig U4000i	Aristo Mig U5000i
Nätanslutning, V/Hz	400/3~50/60	400/3~50/60
Säkring, trög	25 A	35 A
Nätkabel	4x4 Ø, mm^2	4x6 Ø, mm^2
Max ström 35% intermittens	400/36 A	-
Max ström 60% intermittens	320/33 A	500/40 A
Max ström 100% intermittens	250/30 A	400/36 A
Inställningsområde MIG	16-400 A	16-500 A
Inställningsområde MMA	16-400 A	16-500 A
Inställningsområde TIG DC	4-400 A	4-500 A
Tomgångsspänning	55-90 V	68-88 V
Vikt	63,5 kg	71 kg



Aristo Mig 4004i Pulse

Den inverterbaserade strömkällan Aristo Mig 4004i Pulse är den optimala partnern för svetsning i höglegerade material med krav på flexibilitet och perfekta svetsningsegenskaper.

- Hög intermittensfaktor för långa strängar
- Stor nätspänningstolerans: 380–440 V +/- 10 %
- Generatorkompatibel – flexibilitet för olika arbetsplatser och skiftande förhållanden
- Fabriksprogrammerade synergilinjer för att säkerställa optimala inställningar för en mängd olika material, tråd-diametrar och gaskombinationer.
- Minne för 10 (U6) eller 255 (U82 Plus) svetsparameter-uppsättningar
- Möjlighet skapa egna synergilinjer (U82 Plus)
- Krypstart, gasförströmning och varmstart ger mjuk och mer direkt start med mindre stänk
- Kraterfyllnad, inställbar efterbrinntid och gasefterströmning
- Energisparande standby-funktion

Aristo Mig 4004i Pulse har utvecklats för att kombineras med matarverken Aristo Feed 3004/4804, Origo Feed 3004/4804, Aristo YardFeed 2000 och Origo YardFeed 2000.

	Aristo Mig 4004i Pulse
Nätanslutning	400/3~ 50/60 V/Hz
Säkring, trög	20 A
Nätkabel	4x4
Verkningsgrad vid max. ström	88 %
Max ström vid 60% intermittens	400 A
Max ström vid 100% intermittens	300 A
Inställningsområde MIG	16-400 A
Inställningsområde MMA	16-400 A
Inställningsområde TIG DC	4-400 A
Tomgångsspänning	55 V
Vikt (med kyl)	58 kg



Origo Mig 4004i/5004i

Den inverterbaserade strömkällan Mig 4004i/5004i är den optimala partnern för svetsning i höglegerade material med krav på flexibilitet och perfekta svetsningsegenskaper. Kompakt, kraftfull 400 A med modern design och teknologi.

IGBT teknologin gör strömkällan mycket tillförlitlig samtidigt som svetsegenskaperna blir av högsta klass. Den digitala (CAN-bus) kommunikationen kräver färre kablar vilket ger större drift-säkerhet. Både MIG/MAG- och MMA-svetsning i samma utrustning – bara komplettera strömkällan med Origo A24-panelen, som integreras i strömkällan. Mig 4004i/5004i har utvecklats för att kombineras med matarverken Aristo Feed 3004/4804, Origo Feed 3004/4804, Aristo YardFeed 2000 och Origo YardFeed 2000.

Leveransinnehåll
5 m nätledning med anslutningsdon och 4,5 m återledarkabel med klamma.

	Mig 4004i/5004i
Nätanslutning	400/3~ 50/60 V/Hz
Säkring, trög	20 A
Nätkabel	4x4 Ø, mm^2
Max ström vid 35% intermittens	400/34 A
Max ström vid 60% intermittens	320/30 A
Max ström vid 100% intermittens	250/26,5 A
Inställningsområde MIG	20-400 A
Inställningsområde MMA	16-400 A
Inställningsområde TIG DC	4-400 A
Tomgångsspänning	91 V
Vikt	43,5 kg



Aristo Mig 3001i, Origo Mig 3001i

Den inverterbaserade strömkällan Mig 3001i är den optimala partnern för svetsning i höglegerade material med krav på flexibilitet och perfekta svetsningsegenskaper. Kompakt, kraftfull 300A med modern design och teknologi. IGBT teknologin gör strömkällan mycket tillförlitlig samtidigt som svetsegenskaperna blir av högsta klass. Den digitala (CANbus)-kommunikationen kräver färre kablar vilket ger större drift-säkerhet. Både MIG/MAG- och MMA-svetsning i samma utrustning – bara komplettera strömkällan med Origo A24-panelen, som integreras i strömkällan. Mig 3001i har utvecklats för att kombineras med matarverken Aristo Feed 3004/4804, Origo Feed 3004/4804, Aristo YardFeed 2000 och Origo YardFeed 2000.

Leveransinnehåll
5 m nätledning med anslutningsdon och 4,5 m återledarkabel med klamma.

	Mig 3001i
Nätanslutning	400/3~ 50/60 V/Hz
Säkring, trög	16 A
Nätkabel	4x2,5 Ø, mm^2
Max ström vid 35% intermittens	300/29,0 A
Max ström vid 60% intermittens	240/26,0 A
Max ström vid 100% intermittens	200/24,0 A
Inställningsområde MIG	16-300 A
Inställningsområde MMA	16-300 A
Inställningsområde TIG DC	4-300 A
Tomgångsspänning	67 V
Vikt	33 kg



Warrior 400i/500i

De inverterbaserade strömkällorna Warrior 400i/500i är den optimala partnern för svetsning i konstruktionsstål och rostfritt stål med krav på enkelhet och goda svetsningsegenskaper. Strömkällorna är tillförlitliga och kraftfulla avsedda för grov och krävande MIG/MAG-, MMA- och TIG-svetsning (med LiveTig start) samt kolbågsmejsling (Warrior 500i). Warrior 400i/500i kombineras med Warrior Feed 304 matarverken och Warrior Yard Feed 200.

- Olika processer – MIG/MAG svetsning med solidtråd och rörtråd, manuell bågsvetsning, Live TIG-svetsning och kolbågsmejsling vilket ger flexibilitet i arbetet: - Rörtråd och solid tråd, 0,8–1,6 mm - kolbågsmejsling upp till 9 5 mm (3/8 tum), gäller endast för Warrior 500i
- Hög intermittensfaktor – ger hög produktivitet för långa serier och olika tillämpningar
- Tålig och robust – kapslingsklass IP 23 för användning utomhus och inomhus i tuff miljö
- Användarvänlig – Enkelt och tydligt gränssnitt, gör det lätt att komma igång
- Robusta och ergonomiska handtag – även för mekaniskt lyft
- Ljusstark display – lätt att läsa utomhus
- Inverterteknologi – mindre och lättare maskin med lägre energikostnad
- Kan användas med generator – för flexibel användning på olika arbetsplatser

	Warrior 400i CC/CV	**Warrior 500i CC/CV**
Nätanslutning	380-415 VAC	400/3~50/60
Säkring, trög	25 A	25 A
Nätkabel	4x6 Ø mm^2	4x6 Ø mm^2
Max ström vid 60% intermittens	400 A	500 A
Max ström vid 100% intermittens	300 A	400 A
Kapslingsklass	IP23	IP23
Tomgångsspänning	54 V	54 V
Effektfaktor vid max. ström	0.91 %	0.91 %
Verkningsgrad vid max. ström	88 %	88 %
Vikt, kg	59 kg	59 kg





Origo Mig 410/510

Origo Mig 410 och 510 är stegreglerade strömkällor för tyngre MIG/MAG-svetsning. 40 spänningssteg gör dem lätta att ställa in för bästa resultat och de finns med eller utan vattenkylaggregat. Två induktansuttag på Origo Mig 410 och tre på Origo Mig 510 optimerar parametersättningen. De kraftiga hjulen och lyftöglorna samt underredets utformning för trucktransport gör dem lätta att flytta. Strömkällorna kombineras med Origo Feed 302 M11, 304 M12 och 484 M12 respektive Origo Yard-Feed 200 (utan V/A-meter).

Leveransinnehåll
5 m nätledning, hjul, återledarkabel med klamma, gasflaskhylla och vridstycke samt manual.

	Origo Mig 410	**Origo Mig 510**
Nätanslutning, V/Hz	400/3~ 50/60	400/3~ 50/60
Säkring, trög	20 A	35 A
Nätkabel	4x2,5 Ø, mm^2	4x6 Ø, mm^2
Max ström 50% intermittens	400 A	-
Max ström 60% intermittens	365 A	500 A
Max ström 100% intermittens	280 A	390 A
Inställningsområde	50-400 A	50- 500 A
Tomgångsspänning	17-45 V	17-50 V
Vikt	144 kg	214 kg

Aristo Mig 4002c/5002c/6502c, Origo Mig 4002c/5002c/6502c

Mig 4002c/5002c/6502c är tillförlitliga och kraftfulla chopperströmkällor avsedda för grov och krävande svetsning. MIG/MAG och MMA är huvudmetoderna. Valet av funktion görs via inställningspanelerna Origo MA23, Origo MA24 och AristoU6 och Aristo U8. Väl beprövad teknologi tillsammans med ESAB-utvecklade mjukvaror ger konstanta och stabila svetsegenskaper med både solid- och rörtråd. Den digitala (CAN-bus) kommunikationen kräver färre kablar vilket ger större driftsäkerhet.

Leveransinnehåll
5 m nätledning med anslutningsdon för 400V, hjul, återledarkabel med klamma, gasflaskhylla, vridstycke för matarverk och instruktionsmanual.

	Mig 4002c	**Mig 5002c**	**Mig 6502c**
Nätanslutning 50/60 Hz	400 V/3~	400 V/3~	400 V/3~
Nätkabel	4x4 mm^2	4x6 mm^2	4x10 mm^2
Säkring, trög	25 A	35 A	50 A
Max ström 60% intermittens	400 A	500 A	650 A
Max ström 100% intermittens	310 A	400 A	500 A
Tomgångsspänning	62 V	62 V	62 V
Vikt	149 kg	185 kg	222 kg





Origo Feed 302/304/484, M12

Avsedd för Origo Mig 320, 410 och 510.

- 2/4 takt, underlättar svetsning av långa strängar
- Justerbar efterbrinntid säkrar rätt trådutstick efter svetsning
- Krypstart, optimerar startegenskaperna
- Snabbkopplingar – ger korta installationstider
- ESAB LogicPump, ELP, startar automatiskt kylaggregatet då vattenkyld pistol ansluts
- TrueArcVoltage system, mäter alltid exakt bågspänning oberoende av längd på svetskablar, återledarekablar och svetspistol

OrigoFeed	302	304	484
Nätanslutning	42V 50/60 Hz	42V 50/60 Hz	42V 50/60 Hz
Trådmatning	1,9-20 m/min	1,9-25 m/min	1,9-25 m/min
Max spoldiameter/ vikt	300 mm 18 kg	300 mm 18 kg	300 mm 18 kg
Tråd Ø, olegerad solid	0,6-1,2 mm	0,6-1,6 mm	0,6-2,4 mm
Tråd Ø, SS	0,6-1,2 mm	0,6-1,6 mm	0,6-2,4 mm
Tråd Ø, Al	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	1,0-2,4 mm
Tråd Ø, rörtråd	0,8-1,2 mm	0,8-1,6 mm	0,8-2,4 mm
Vikt	14,3 kg	15 kg	19 kg

Origo Feed 304/484, M13

Avsedd för Origo Mig 402c, 502c och 652c.

- 2/4 takt, underlättar svetsning av långa strängar
- Justerbar efterbrinntid säkrar rätt trådutstick efter svetsning
- Krypstart, optimerar startegenskaperna
- Snabbkopplingar – ger korta installationstider
- ESAB LogicPump, ELP, startar automatiskt kylaggregatet då vattenkyld pistol ansluts
- TrueArcVoltage system, mäter alltid exakt bågspänning oberoende av längd på svetskablar, återledarekablar och svetspistol
- Kraterfyllnadsfunktion
- Digitalinstrument finns som tillbehör (M13 V/A-meter)

OrigoFeed	304	484
Nätanslutning	42 V 50/60 Hz	42 V 50/60 Hz
Trådmatning	1,9-25,0 m/min	1,9/25,0 m/min
Max spoldiameter/vikt	300 mm / 18 kg	300 mm / 18 kg
Tråd Ø, olegerad solid	0,6-1,6	0,6-2,4
Tråd Ø, SS	0,6-1,6	0,6-2,4
Tråd Ø, Al	1,0-1,6	1,0-2,4
Tråd Ø, rörtråd	0,8-1,6	0,8-2,4
Vikt	15 kg	19 kg





Origo Feed 3004/4804, MA23/MA24

Avsedd för Origo Mig 4002c/5002c/6502c, Origo Mig 3001i/4001i och Origo Mig 5000i.

- 2/4 takt, underlättar svetsning av långa strängar
- Krypstart (MA24), gasförströmning, gasefterströmning och hot start ger en mjuk, säker start med minimalt sprut
- Kraterfyllning (MA24), justerbar efterbrinntid och gasefterströmning ger lägre munstycksslitage och minskar risken för sprickor i svetsavslutning
- Förprogrammerade synergilinjer (MA24) optimerar valmöjligheterna för olika material, tråddimensioner och gastyper
- QSet-funktion ger en unik möjlighet att automatiskt ställa in svetsparametrarna i kortbågsområdet (MA24)
- Minnesfunktion för 3 parameterset
- Snabbkopplingar – ger korta installationstider
- ESAB LogicPump, ELP
- TrueArcVoltage system

Aristo Feed 3004/4804, U6/U8$_2$

Avsedd för Aristo Mig 4002c/5002c/6502c, AristoMig 3001i /4001i, Aristo Mig 5000i och Aristo Mig U4000i/5000i.

- Pulsning och synergisk pulsning ger minskad värmetillförsel och möjlighet att svetsa med grövre tråd på tunnare materialtjocklekar
- 2/4 takt, underlättar svetsning av långa strängar
- Krypstart, gasförströmning, gasefterströmning och hot start ger en mjuk, säker start med minimalt sprut
- Kraterfyllning, justerbar efterbrinntid och gasefterströmning ger lägre munstycksslitage och minskar risken för sprickor i svetsavslutning
- Förprogrammerade synergilinjer
- QSet-funktion ger en unik möjlighet att automatiskt ställa in svetsparametrarna i kortbågsområdet (U6)
- Möjlighet att skapa egna synergilinjer (Aristo U8$_2$)
- Minnesfunktion för 10 (U6) resp 255 parameterset (Aristo U8)
- Snabbkopplingar – ger korta installationstider
- ESAB LogicPump, ELP
- TrueArcVoltage system

OrigoFeed	3004	4804
Nätanslutning	42 V 50/60 Hz	42 V 50/60 Hz
Trådmatning	0,8-25,0 m/min	0,8-25,0 m/min
Max spoldiameter/vikt	300 mm / 18 kg	300 mm / 18 kg
Tråd Ø, olegerad solid	0,6-1,6 mm	0,6-2,4 mm
Tråd Ø, SS	0,6-1,6 mm	0,6-2,4 mm
Tråd Ø, Al	1,0-1,6 mm	1,0-2,4 mm
Tråd Ø, rörtråd	0,8-1,6 mm	0,8-2,4 mm
Vikt	15 kg	19 kg

AristoFeed	3004	4804
Nätanslutning	42 V 50/60 Hz	42 V 50/60 Hz
Trådmatning	0,8-25,0 m/min	0,8-25,0 m/min
Max spoldiameter/vikt	300 mm / 18 kg	300 mm / 18 kg
Tråd Ø, olegerad solid	0,6-1,6 mm	0,6-2,4 mm
Tråd Ø, SS	0,6-1,6 mm	0,6-2,4 mm
Tråd Ø, Al	1,0-1,6 mm	1,0-2,4 mm
Tråd Ø, rörtråd	0,8-1,6 mm	0,8-2,4 mm
Vikt	15 kg	19 kg



Origo Mig 320

Origo Mig 320 är en stegreglerad strömkälla för MIG/MAG-svetsning. Med hela 40 spänningssteg och 2 induktansuttag är den avpassad för krävande produktionssvetsning i klena till medelgrova konstruktioner. Kraftigt, galvaniserat chassie gör den tålig mot svåra arbetsmiljöer. De breda ström- och spänningsområdena ger ett brett användningsområde. Utförande med digital display kan fås som standard, fabriksmonterat. De kraftiga hjulen och lyftöglorna samt underredets utformning för trucktransport gör dem lätta att flytta. Origo Mig 320 kombineras med Origo Feed 302 M11, 304 M12 och 484 M12.

Leveransinnehåll
5 m nätkabel, hjul, 5 m återledarkabel med klamma, gasflaskhylla och vridstycke samt manual.

	Origo Mig 320
Nätanslutning	400 V /3~ 50/60 Hz
Säkring, trög	20-16 A
Nätkabel	4x2,5 Ø, mm^2
Max ström vid 30% intermittens	320 A
Max ström vid 60% intermittens	250 A
Max ström vid 100% intermittens	195 A
Inställningsområde	40-320 A
Tomgångsspänning	16-40 V
Vikt	111 kg



Origo Mig C280 PRO/C340 PRO

Origo Mig C280 PRO och C340 PRO är kompakta, stegreglerade MIG/MAG strömkällor med inbyggt matarverk. De är dimensionerade för lättare och medeltung svetsning. Origo Mig C280/C340 PRO har 10/40 spänningsteg. Förutom trådmatningshastighet och efterbrinntid finns inställningstid för punktsvetsning, för C340 PRO även 2/4-takt och krypstart.

Leveransinnehåll
Svetspistol PSF 250 3 m (C280 PRO 2-hjuls), PSF 250 4,5 m (280 PRO 4-hjuls), PSF 305 3 m (C340 PRO 2-hjuls), PSF 305 4,5 m (C340 PRO 4-hjuls), 5 m nätledning, hjul, 3,5 m återledarkabel (5 m för 4-hjuls), gasflaskhylla och manual.

	Origo Mig C280 PRO	Origo Mig C340 PRO
Nätanslutning, 50/60 Hz	400 V /3~	400 V /3~
Max ström vid 30% intermittens	280 A	340 A
Max ström vid 60% intermittens	190 A	250 A
Max ström vid 100% intermittens	150 A	195 A
Trådmatning	1,9-19 m/min	1,9-20 m/min
Tråd Ø, olegerad solid	0,6-1,0 mm	0,6-1,2 mm
Tråd Ø, SS	0,6-1,0 mm	0,6-1,2 mm
Tråd Ø, Al	1,0-1,2 mm	1,0-1,2 mm
Tråd Ø, rörtråd	1,0-1,2 mm	1,0-1,2 mm
Intervall/punktsvets	0,2-2,5	-
Tomgångsspänning	15-38 V	16-40 V
Vikt	91 kg	114 kg





Origo Mig C141/C151

Origo Mig C141/C151 är stegreglerade MIG-halvautomater med inbyggt matarverk. Den låga vikten och kompakta designen gör dem ideala för reparationsverkstäder, lantbruk och lättare svetsproduktion. Origo Mig C141/C151 svetsar med både solidtrådar (som kräver skyddsgas – Argon mix) och självskyddande rörtråd (ex Coreshield 15). Halv-automaterna är anpassade för svetsning i konstruktionsstål, rostfria stål och MIG-brazing med 0,6 eller 0,8 mm tråd.

Leveransinnehåll
Svetspistol MXL 150V 2,5 m (kontaktmunstycke 0,8) matarrulle 0,6-0,8 mm. 3 m nätledning med anslutningsdon, 3 m återledarkabel med klamma och gasslang 1,5 m samt svetsguide.

Origo Mig	C141	C151
Nätanslutning, 50/60 Hz	230 V /1~	230 V /1~
Max ström 20% intermittens	100 A	150 A
Max ström 60% intermittens	54 A	87 A
Max ström 100% intermittens	42 A	67 A
Trådmatning	2-14 m/min	2-14 m/min
Intervall/punktsvets	-	-
Tomgångsspänning	18,7-25,1 V	17,3-24,3 V
Vikt	25 kg	37,5 kg

Origo Mig C170 3ph/C200 3ph/ C250 3ph

Origo Mig C170 3ph/C200 3ph/C250 3ph är stegreglerade, kompakta halvautomatiska strömkällor. Låg vikt och inbyggt matarverk gör dem praktiska för lantbruk, reparationsverkstäder och lättare tillverkning.

Leveransinnehåll
Origo Mig C170/C200 3ph:
MXL 200 3 m (kontaktmunstycke 0,8) matarrulle 0,6-0,8 mm.
Origo Mig C250 3ph:
MXL 270 3 m (kontaktmunstycke 1,0) matarrulle 0,8-1,0 mm.
Alla maskiner: 3 m nätledning med stickpropp, 3 m återledarkabel med klamma, gasflaskhylla med kedja samt svetsguide.

Origo Mig	C170	C200	C25
Nätanslutning, 50/60Hz	400 V /3~	400 V /3~	400 V /3~
Max ström 35% intermittens	170 A	200 A	250 A
Max ström 60% intermittens	130 A	150 A	190 A
Max ström 100% intermittens	100 A	120 A	150 A
Trådmatning, m/min	1-17 m/ min	1-17 m/ min	1-17 m/ min
Intervall/punktsvets	0,2-2,5	0,2-2,5	0,2-2,5
Tomgångsspänning, V	15,5-30,6 V	16-31,8 V	15-37 V
Vikt	63,5 kg	72,5 kg	82 kg

ESAB Caddy Mig

ESAB:s populära Caddy-serie har utökats med – Caddy Mig C160i och Caddy Mig C200i. De är kompakta och bärbara 1-fas strömkällor på 160A/200A för professionell MIG/MAG-Caddy Mig C160i svetsning i stål med solidtråd eller gaslös rörtråd. Caddy Mig C200i svetsning i stål, rostfritt stål, aluminium och MIG/MAG brazing.

Konstruerad för krävande svetsning
Caddy Mig C160i och Caddy Mig C200i är kompakta svetsströmkällor baserade på modern inverterteknologi. Användarvänlig inställningspanel och intelligent mjukvara ger optimala svetsparametrar med stabil ljusbåge. Caddy Mig har C200i: digital display.

Mobil MIG/MAG-svetsning
Nya Caddy Mig C160i och Caddy Mig C200i ger svetsaren total rörelsefrihet. Låg vikt tillsammans med en ergonomisk svetspistol med 3 m långt kablage ger bra räckvidd för svetsaren. Den inbyggda PFC-kretsen tillåter dessutom svetsning med upp till 50 m långa anslutningskablar (Ø 2,5 mm^2). Om nätanslutning saknas kan svetsen även anslutas till en generator med AVR-teknologi (Automatic Voltage Regulation).



Caddy Mig C160i

Bärbar MIG/MAG-svets för professionell svetsning.

Caddy Mig	C160i
Nätanslutning	230 V/1~50/60 Hz
Säkring, trög	10/16 A
Nätkabel	3x1,5 Ø mm^2
Generator med AVR	
- uteffekt 160 A kVA	min 5,5
- uteffekt 100 A kVA	min 3,0
Max uteffekt MIG/MAG vid 40°C	160 A
35% intermittensfaktor	150 A / 20,5 V
100% intermittensfaktor	100 A / 19 V
Inställningsområde	30-160 A
Tomgångsspänning	60 V
Matningshastighet	2-11 m/min
Dimension trådspole	5 kg (Ø 200 mm)
Dimensioner LxBxH	449x198x347 mm
Vikt inkl. pistol och kablage	11,4 kg
Inställningspanel	
Materialtjocklek	0,5-4,0 mm
Spänningsjustering, steglös	kallt-varmt



Caddy Mig C200i

Bärbar MIG/MAG-svets för professionell svetsning i stål, rostfritt stål och aluminium samt MIG-brazing.

Caddy Mig	C200i
Nätanslutning, V/Faser, Hz	230 V/1~50/60 Hz
Säkring (trög) A	10/16
Nätkabel	3x1,5 Ø mm^2
Generator med AVR	
- uteffekt 200A, kVA	min 5,5
- uteffekt 100A, kVA	min 3,0
Max uteffekt MIG/MAG vid 40°C	200 A
25% intermittensfaktor	180 A / 23 V
100% intermittensfaktor	100 A / 19 V
Inställningsområde	30-200 A
Tomgångsspänning	60 V
Matningshastighet	2-12 m/min
Dimension trådspole, kg (mm)	5 kg (Ø 200 mm)
Dimensioner LxBxH	449x198x347 mm
Vikt inkl. pistol och kablage	11,5 kg
Inställningspanel	QSet eller manuell
Materialtjocklek	0,5-60 mm



Origo Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC

Utvecklad för krävande kvalitetssvetsning i alla material. Alltid säkra starter vid såväl lik- som växelströmssvetsning.

- QWave ger en hög bågstabilitet vid svetsning med växelström och en låg ljudnivå
- Frekvens- och balanskontroll vid svetsning med växelström ger optimalt smältbad
- Pulsad svetsning med likström ger bättre kontroll av värmetillförseln
- ESABs 2-programsfunktion ger möjlighet till att förinställa och skifta parameterset under svetsning, för ökad produktivitet
- Enkel att använda eftersom alla mätvärden visas lättförståeligt
- MMA- svetsning – Hot start, Arc force, och polaritetsvändning

Leveransinnehåll
5 m nätledning inkl. anslutningsdon, 2 m gasslang med 2 slangklammor samt 5 m återledarkabel med klamma.

	Origo Tig 4300iw AC/DC
Nätanslutning	400 V / 3~ 50/60 Hz
Säkring, trög	35 A
Nätkabel	4x4 Ø, mm^2
Max ström vid 40% intermittens	430 A / 27,2 V
Max ström vid 60% intermittens	400 A / 26 V
Max ström vid 100% intermittens	315 A / 22,6 V
Slope up	0-10 s
Slope down	0-10 s
Gasförströmning	0-5 s
Gasefterströmning	0-25 s
Tomgångsspänning	83 V
Inställningsområde TIG AC/DC	4-430 A
Inställningsområde MMA	16-430 A
Vikt	95 kg



Origo Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC

Utvecklad för krävande kvalitetssvetsning i alla material. Alltid säkra starter vid såväl lik- som växelströmssvetsning.

- QWave ger en hög bågstabilitet vid svetsning med växelström och en låg ljudnivå
- Frekvens- och balanskontroll vid svetsning med växelström ger optimalt smältbad
- Pulsad svetsning med likström ger bättre kontroll av värmetillförseln
- ESABs 2-programsfunktion ger möjlighet till att förinställa och skifta parameterset under svetsning, för ökad produktivitet
- Enkel att använda eftersom alla mätvärden visas lättförståeligt
- MMA- svetsning – Hot start, Arc force, och polaritetsvändning

Leveransinnehåll
5 m nätledning, 2 m gasslang med 2 slangklämmor, 4,5 m återledarkabel med klamma.

	Origo Tig 3001i, TA24
Nätanslutning, V/Hz	400 V / 3~ 50/60 Hz
Säkring, trög, A	20 A
Nätkabel, Ø, mm^2	4x2,5 Ø, mm^2
Max ström vid 35% intermittens	300 A
Max ström vid 60% intermittens	240 A
Max ström vid 100% intermittens	200 A
Slope up	0-10 s
Slope down	0-10 s
Gasförströmning	0-5 s
Gasefterströmning	0-25 s
Tomgångsspänning	54-64 V
Inställningsområde,TIG AC/DC	4-300 A
Inställningsområde MMA	16-300 A
Vikt	42 kg



Origo Tig 3001i, TA24

Kraftfull 300A inverterbaserad TIG-strömkälla för svetsning i främst konstruktionsstål och rostfria stål i tjocklekar från 0,5 mm.

- Inställningspanelen TA24 är mycket användarvänlig och har alla funktioner inbyggda för avancerad TIG-svetsning
- Pulsad TIG-svetsning med likström ger bästa kontroll över värmetillförseln och smältbadet
- Mycket goda startegenskaper – välj HF eller LiftArc-start vid TIG-svetsning
- Kylaggregatet CoolMidi 1000 kan integreras med strömkällan.
- MMA-svetsning med elektroder upp till Ø 5,0 mm

Leveransinnehåll
5 m nätledning, 2 m gasslang med 2 slangklämmor, 4,5 m återledarkabel med klamma.

	Origo Tig 3001i, TA24
Nätanslutning	400 V / 3~ 50/60 Hz
Säkring, trög	16 A
Nätkabel	4x2,5
Max ström vid 35% intermittens	300 A/22,0 V
Max ström vid 60% intermittens	240 A/19,6 V
Max ström vid 100% intermittens	200 A/18,0 V
Slope up	0-10 s
Slope down	0-10 s
Gasförströmning	0-5 s
Gasefterströmning	0-25 s
Tomgångsspänning	67 V
Inställningsområde TIG DC	4-300 A
Inställningsområde MMA	16-300 A
Vikt	33 kg



Caddy Tig finns även i kit med vagn, kyl och slangpaket

Caddy Tig 2200i AC/DC

Caddy Tig 2200i AC/DC är en kompakt och bärbar TIG-strömkälla för svetsning i alla material, både utom- och inomhus. Alltid säkra starter vid såväl lik- som växelströmssvetsning.

- QWave ger en hög bågstabilitet vid svetsning med växelström (AC) och en låg ljudnivå
- Frekvens- och balanskontroll vid svetsning med växel ström ger optimalt smältbad (TA34 AC/DC)
- Pulsad svetsning med likström ger bättre kontroll av värmetillförseln (TA34 AC/DC)
- Inställningspanelen TA33 AC/DC är mycket användarvänlig, bara ange materialtjockleken och maskinen kontrollerar resten
- Enkel att använda eftersom alla mätvärden visas lätt förståeligt
- MMA- svetsning – Hot start, Arc force, och polaritetsvändning

Leveransinnehåll
3 m nätledning (med anslutningsdon), 2 m gasslang med två slangklämmor och 3 m återledarkabel med klamma.

	Caddy Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC	**Caddy Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC**
Nätanslutning, 50/60 Hz	230 V /1~	230 V /1~
Säkring, trög	16 3 x 2,5 A	16 3 x 2,5 A
Nätkabel	3x2,5 Ø, mm²	3x2,5 Ø, mm²
Max ström vid 20% intermittens	220 A/18,8 V	220 A/18,8 V
Max ström vid 60% intermittens	150 A/16,0 V	150 A/16,0 V
Max ström vid 100% intermittens	140 A/15,6 V	140 A/15,6 V
Slope up	0-10 s	
Slope down	0-10 s	0-10 s
Gasförströmning	0-5 s	0-5 s
Gasefterströmning	0-25 s	0-25 s
Tomgångsspänning	70 V	70 V
Inställningsområde TIG AC/DC	3-220 A	3-220 A
Inställningsområde MMA	4-160 A	4-160 A
Vikt	15 kg	15 kg



Caddy Tig 1500i/2200i, TA34

Caddy Tig 1500i/22001i TA34 är kompakta 1-fas 230V inverter-baserade svetsströmkällor för TIG-svetsning (med HF- eller Lift-Arc start) och MMA-svetsning.

- Pulsad TIG-svetsning med likström ger bästa kontroll över smältbadet
- Justerbar slope-up, slope-down och gasefterströmning, ger ett bättre svetsavslut utan sprickbildning och oxidering
- Möjlighet att välja den tändmetod, HF- eller LiftArc-start, som ger bästa starterna
- Aktiv PFC-krets gör att de flesta MMA-elektroder med Ø 3,2 mm kan svetsas med endast 10 A trög säkring
- ArcPlus II – optimerar svetsegenskaperna, förbättrar svets-kvaliteten, underlättar återtändningen och minimerar behovet av efterbearbetning
- Uttag för CANbus fjärreglage (12 polig)
- Klarar nätanslutningskablar (Ø 2,5 mm2) > 100 m
- Två minnespositioner för MMA- och två för TIG-svetsning

Leveransinnehåll
3 meter nätledning (med anslutningsdon), 2 m gasslang med två slangklämmor och 3 m återledarkabel med klamma.

	Caddy Tig 1500i TA34	Caddy Tig 2200i TA34
Nätanslutning, 50/60 Hz	230 V /1~	230 V /1~
Säkring, trög	10/16 A	16 A
Nätkabel	3x2,5 Ø, mm^2	3x2,5 Ø, mm^2
Max ström vid 25% intermittens	150 A / 16 V	220 A / 18,8 V
Max ström vid 60% intermittens	120 A / 14,8 V	150 A / 16,0 V
Max ström vid 100% intermittens	110 A / 14,4 V	110 A / 14,4 V
Inställningsområde TIG DC	3 - 150 A	3 - 220 A
Inställningsområde MMA	4 - 150 A	4 - 170 A
Tomgångsspänning	72 V	72 V
Vikt	9,2 kg	9,4 kg



Caddy Tig 1500i/2200i, TA33

Caddy Tig 1500i/22001i TA33 är kompakta 1-fas 230V inverter-baserade svetsströmkällor för TIG-svetsning (med HF- eller Lift-Arc start) och MMA-svetsning.

- Extremt användarvänlig, bara ställ in materialtjockleken, max 5,5/7,3 mm (1500i/2200i), och maskinen kontrollerar resten
- Justerbar slope-down och gasefterströmning, ger ett bättre svetsavslut utan sprickbildning och oxidering
- Möjlighet att välja den tändmetod, HF- eller LiftArc start, som ger bästa starterna
- Aktiv PFC-krets gör att de flesta MMA-elektroder med Ø 3,2 mm kan svetsas med endast 10 A trög säkring.
- ArcPlus II – optimerar svetsegenskaperna, förbättrar svetskvaliteten, underlättar återtändningen och minimerar behovet av efterbearbetning
- Klarar nätanslutningskablar (Ø 2,5 mm2) > 100 m, vilket ger ett stort arbetsområde

Leveransinnehåll
3 meter nätledning (med anslutningsdon), 2 m gasslang med två slangklämmor och 3 m återledarkabel med klamma.

	Caddy Tig 1500i TA33	Caddy Tig 2200i TA33
Nätanslutning, 50/60 Hz	230 V /1~	230 V /1~
Säkring, trög	10/16 A	16 A
Nätkabel	3x2,5 Ø, mm^2	3x2,5 Ø, mm^2
Max ström vid 25% intermittens	150 A / 16 V	220 A / 18,8 V
Max ström vid 60% intermittens	120 A / 14,8 V	150 A / 16,0 V
Max ström vid 100% intermittens	110 A / 14,4 V	110 A / 14,4 V
Inställningsområde TIG DC	3 - 150 A	3 - 220 A
Inställningsområde MMA	4 - 150 A	4 - 170 A
Tomgångsspänning	72 V	72 V
Vikt	9,2 kg	9,4 kg



Origo Arc 410c/650c/810c

Origo Arc 410c/650c/810c är tillförlitliga, kraftfulla och robusta svetslikriktare i flerspänningsutförande, som är baserade på chopper-teknik. Utrustningen har utomordentligt goda egenskaper för manuell grov svetsning av alla dimensioner och typer av belagda elektroder, TIG-svetsning samt kolbågsmejsling. Svetslikriktarna är avsedda för de mest krävande svetsarbeten i de svåraste miljöer. Det kraftiga galvaniserade stålchassiet står emot korrossion och stora stabila hjul gör de lättare att förflyttas. Genom att använda välbeprövad teknologi garanteras hög tillförlitlighet.

- Svetsar alla elektrodtyper; basiska, rutila, cellulosa och högutbytes, med optimerade svetsparametrar.
- Utmärkta svetsegenskaper - för hög effektivitet och högsta svetskvalitet.
- Brett ström/spänningsområde – ökad mångsidighet.
- Nätspänningskompenserande – ger stabila ljusbågar.
- Steglös strömställning – exakt inställning också med fjärreglage.
- Hot start, Arc force och Anti-stick – förenklar svetsningen.
- Digital instrument ingår (A12) – gör det enkelt att läsa av inställda värden.
- Kolbågsmejsling – optimerade för effektiv kolbågsmejsling (Arc 650c/810c).
- TIG-svetsning – ökad flexibilitet.

Origo Arc	410c	650c	810c
Nätanslutning 3~50-60 Hz	400 V	400 V	400 V
Säkring, trög	25 A	50 A	63 A
Nätkabel, Ø, mm^2	4x4	4x10	4x10
Max ström vid 35%	400 A	650 A	800 A
Max ström vid 60%	310 A	490 A	630 A
Max ström vid 100%	240 A	400 A	500 A
Verkningsgrad vid max effekt	0,74	0,77	0,76
Skyddsklass	IP23	IP23	IP23
Tomgångsspänning	56 V	56 V	56 V
Vikt	157 kg	223 kg	245 kg



Caddy Arc 251i, A32/A34

Caddy Arc 251i är kompakta 3-fas 400V inverterbaserade svetsströmkällor för MMA- och TIG-svetsning (med LiveTig start).

- Aktiv PFC-krets gör att elektroder (även de mest svårsvetsade) på Ø 5,0 mm kan svetsas med endast 10 A säkring
- Justerbar Hot start – förenklar tändningen och minimerar startproblem (A34)
- Justerbar Arc force – reglerar intensiteten i ljusbågen vilket ger en förbättrad svetskvalitet (A34)
- Extremt användarvänlig. Ställ in svetsströmmen på ratten och börja svetsa (A32)
- ArcPlus II – optimerar svetsegenskaperna, förbättrar svetskvaliteten, underlättar återtändningen och minimerar behovet av efterbearbetning
- Val av elektrodtyp (basisk, rutil eller cellulosa) ger förbättrade svetsegenskaper (A34)
- Uttag för analoga fjärreglage (12 polig).
- Klarar nätanslutningskablar (Ø 2,5 mm2) > 100 m, vilket ger ett stort arbetsområde.
- Två minnespositioner för MMA- och två för TIG-svetsning(A34).
- IP23-godkänd, korrossionsbeständig, flam- och stötsäker och försedd med kraftiga OKC 50 kabelanslutningar för svetsning i de allra tuffaste miljöer, både inom- och utomhus.

Leveransinnehåll

3 m svets- och återledarkabel med klamma och elektrodhållare Handy 300 (skruv) samt 3 m nätledning med anslutningsdon.

	Caddy Arc 251i
Nätanslutning	400 V /3~ 50/60 Hz
Säkring, trög	10 A
Nätkabel, Ø, mm^2	4x1,5 Ø, mm^2
Max ström vid 30% intermittens	250 A /30 V
Max ström vid 60% intermittens	190 A /27,6 V
Max ström vid 100% intermittens	150 A /26 V
Inställningsområde MMA	4 - 250 A
Inställningsområde TIG DC	3 - 250 A
Tomgångsspänning	65 V
Vikt	10,5 kg



Caddy Arc 151i/201i, A33

Caddy Arc 151i/201i A33 är kompakta 1-fas 230V inverterbaserade svetsströmkällor för MMA- och TIG-svetsning (med Live-Tig start).

- Aktiv PFC-krets gör att de flesta elektroder med Ø 3,2 mm kan svetsas med endast 10 A trög säkring
- Justerbar Hot start – förenklar tändningen och minimerar startproblem
- Justerbar Arc force – reglerar intensiteten i ljusbågen vilket ger en förbättrad svetskvalitet
- ArcPlus II – optimerar svetsegenskaperna, förbättrar svetskvaliteten, underlättar återtändningen och minimerar behov av efterbearbetning
- Uttag för analoga fjärreglage (12 polig)
- Klarar nätanslutningskablar (Ø 2,5 mm2) > 100 m
- Två minnespositioner för MMA- och två för TIG-svetsning
- IP23-godkänd, korrossionsbeständig, flam- och stötsäker och försedd med kraftiga OKC 50 kabelanslutningar

Leveransinnehåll
3 m svets- och återledarkabel med klamma och elektrodhållare Handy 200 (skruv) samt 3 m nätledning med anslutningsdon.

	Caddy Arc 151i, A33	Caddy Arc 201i, A33
Nätanslutning	230 V /1~	230 V /1~
Säkring, trög	10/16 A	10/16 A
Nätkabel	3x2,5 Ø, mm^2	3x2,5 Ø, mm^2
Max ström vid 25% intermittens	150 A / 26 V	170 A / 26,8 V
Max ström vid 60% intermittens	100 A / 24 V	130 A / 25,2 V
Max ström vid 100% intermittens	90 A / 23,6 V	110 A / 24,4 V
Inställningsområde MMA	3 - 150 A	3 - 220 A
Inställningsområde TIG DC	4 - 150 A	4 - 170 A
Tomgångsspänning	72 V	72 V
Vikt	7,9 kg	8,3 kg



Caddy Arc 151i, A31

Caddy Arc 151i A31 är en kompakt 1-fas 230V inverterbaserad svetsströmkälla för MMA- och TIG-svetsning (med skrapstart).

- Aktiv PFC-krets gör att de flesta elektroder med Ø 3,2 mm kan svetsas med endast 10 A trög säkring
- Extremt användarvänlig. Ställ in svetsströmmen på ratten och börja svetsa
- Automatisk Hot start och Arc force
- Klarar nätanslutningskablar (Ø 2,5 mm2) > 100 m, vilket ger ett stort arbetsområde
- IP23-godkänd, korrossionsbeständig, flam- och stötsäker och försedd med kraftiga OKC 50 kabelanslutningar för svetsning i de allra tuffaste miljöer, både inom- och utomhus
- Stora kylkroppar och en smart design gör att utrustningen arbetar vid en lägre temperatur, vilket ökar livslängden

Leveransinnehåll
3 m svets- och återledarkabel med klamma och elektrodhållare Handy 200 (skruv) samt 3 m nätledning med anslutningsdon.

	Caddy Arc 151i, A31
Nätanslutning	230 V /1~ 50/60 Hz
Säkring, trög	10/16 A
Nätkabel	3x2,5 Ø, mm^2
Max ström vid 25% intermittens	150 A / 26 V
Max ström vid 60% intermittens	100 A / 24 V
Max ström vid 100% intermittens	90 A / 23,6 V
Inställningsområde MMA	8-150 A
Tomgångsspänning	58-72 V
Vikt	7,9 kg



M11/M12
- Efterbrinntid
- Krypstart
- 2/4-takt
- Trådmatningshastighet
  1,9-20 m/min (M11)
  1,9-25 m/min (M12)



M13
- Som M12 +
- Kraterfyllning
- Spänning M13 V/A
  Som M13 + Digital V/A meter



A13
- MMA, TIG, MIG/MAG och kolbågs-mejsling
- Digital V/A meter (tillval)
- MIG/MAG – Alla funktioner styrs från matarverkets panel



A22
- MMA och TIG (med LiveTIG start)
- Ström
- Digital A-meter
- Fjärrkontroll (CAN 10-polig)



A24
- MMA, TIG (med LiveTIG start) och MIG/MAG (CV-konstant spänning)
- Val elektrodtyp (basisk, rutil eller cellulosa)
- Ström
- Hot start
- Arc Force
- Digital display
- Minnesfunktion 2+2 st
- Induktansjustering (CV-konstant spänning)
- Fjärrkontroll (CAN 10-polig)



MA23
- MIG/MAG och MMA
- Digital visning
- 3 minnen
- 2/4 takt
- Induktansjustering
- Gasförspolning och trådmatning utan spänning
- Fjärrkontroll (CAN 10-polig)



MA24
- Som MA23 +
- Synergilinjer (15 st)
- QSet
- Krypstart
- Kraterfyllnad



A32
- MMA och TIG (med LiveTIG start)
- Ström
- Digital visning
- Fjärrkontroll (Analog 12-polig)



A33
- MMA och TIG (med LiveTIG start)
- Ström
- Hot start
- Arc Force
- Digital display
- Minnesfunktion 2+2 st
- Fjärrkontroll (Analog 12-polig)



A34
- MMA och TIG (med LiveTIG start)
- Val elektrodtyp (basisk, rutil eller cellulosa)
- Ström
- Hot start
- Arc Force
- Digital display
- Minnesfunktion 2+2 st
- Fjärrkontroll (Analog 12-polig)



A44
- MMA och TIG (med LiveTig start)
- Justerbar Hot start
- Justerbar Arc force
- Val elektrodtyp (basisk, rutil eller cellulosa)
- Kolbågsmejsling (endast Aristo 500)



TA4
- TIG/MMA
- HF och LiftArc-start
- Slope-up
- Slope-down
- Gasförströmning
- Gasefterströmning
- 2/4 takt
- Digital V/A-meter
- Fjärrkontroll (CAN 12-polig)
- Hot start (MMA)
- Arc force (MMA)



TA6
- Som TA4 +
- MMA: elektrodtyp
- Gasspolning
- 10 minnespositioner
- Pulsfunktion



TA23
- TIG/MMA
- HF och LiftArc-start
- Slope-down
- Gasefterströmning
- 2/4-takt
- Digital V/A-meter
- Fjärrkontroll (CAN 10-polig)



TA24
- Som TA23 +
- Pulsfunktion
- Pulstid
- Slope up
- Gasförströmning
- Bakgrundsström
- Bakgrundstid
- Minnesfunktion 2+2 st
- Fjärrkontroll (CAN 10-polig)



TA24 AC/DC
- TIG DC, TIG AC/DC och MMA
- Pulsfunktion
- Pulstid
- AC Balans
- AC Frekvens
- Elektrodförvärmning
- HF och LiftArc-start
- Slope-up
- Slope-down
- Gasförströmning
- Gasefterströmning
- 2/4-takt
- Bakgrundsström
- Bakgrundstid
- Digital V/A-meter
- Minnesfunktion 2+2 st
- Fjärrkontroll (CAN 12-polig)



TA33
- TIG/MMA
- HF och LiftArc-start
- Val av materialtjocklek
- Slope-down
- Gasefterströmning
- 2/4 takt
- Digital V/A-meter



TA34
- TIG/MMA
- Pulsfunktion - Pulstid
- HF och LiftArc-start
- Slope-up
- Slope-down
- Gasförströmning
- Gasefterströmning
- 2/4 takt
- Bakgrundsström
- Bakgrundstid
- Minnesfunktion 2+2 st
- Digital V/A-meter
- Fjärrkontroll (CAN 12-polig)



TA33 AC/DC
- TIG DC, TIG AC/DC och MMA
- HF och LiftArc-start
- Val av materialtjocklek
- Slope-down
- Gasefterströmning
- 2/4 takt
- Digital V/A-meter
- Polaritetsomvandling med knapp (MMA)
- Fjärrkontroll (CAN 12-polig)



TA34 AC/DC
- TIG DC, TIG AC/DC och MMA
- Pulsfunktion
- Pulstid
- AC Balans
- AC Frekvens
- HF och LiftArc-start
- Slope-up
- Slope-down
- Gasförströmning
- Gasefterströmning
- 2/4 takt
- Bakgrundsström
- Bakgrundstid
- Minnesfunktion 2+2 st
- Digital V/A-meter
- Fjärrkontroll (CAN 12-polig)



U6
- Som TA6 + följande funktioner i MIG/MAG:
- Pulsfunktion
- Spänning
- Synergilinjer (cirka 60 st)
- Trådmatningshastighet
- QSet
- Efterbrinntid
- Induktansinställning
- Kraterfyllnad
- Hot start
- Gasförspolning och kalltrådsmatning utan spänning
- Språkval
- Fjärrkontroll (CAN 10-polig)



Aristo U8$_2$
- är en användarvänlig, komplett programmerings- och inställningsenhet. Används tillsammans med panel M0 (täckplåt).
- Förprogrammerade synergilinjer – garanterar optimala svetsparametra
- Möjlighet att ansluta upp till fyra matarverk till en strömkälla
- Minnesfunktion för 255 parameterset.
- Stor tydlig display



MA43
- MIG/MAG och MMA
- 2/4 takt
- Digital V/A-meter
- Steglös induktansjustering
- 3 minnespositioner – programbyte med svetspistol
- Gasspolning och kalltrådsmatning
- Uttag för fjärrkontroll (CAN 8+4 pol)



MA44
- QSet funktion
- 35 förprogrammerade synergilinjer
- Krypstart
- Kraterfyllnad





FastMig X

Intelligent, flexibel och uppgraderbar

I Kemppis produktserie FastMig X erbjuder vi högt specialiserade svetslösningar och överlägsen svetskvalitet för krävande industriellt bruk. I serien finns tre alternativa avancerade konfigurationer för skilda ändamål, nämligen FastMig X Regular för MIG/MAG-pulssvetsning i tuff verkstadsmiljö huvudsakligen för svetsning av tjocka plåtar.

FastMig X Pipe för rör- och rotsträngssvetsning samt FastMig X Intelligent för krävande svetsningar av alla metaller och processer samt tunnplåtssvetsning. Alla de tre konfi gurationerna är fullt uppgraderbara och kan optimeras för specifik svetsning genom att du väljer lämpliga programvarupaket och tillämpningar.

Alla konfigurationerna har som strömkälla FastMig X 350 eller FastMig X 450, som är en flerfunktions CC/CV-strömkälla som är idealisk vid synergisk och pulsad MIG/MAG-svetsning, MMA-svetsning och TIG-svetsning. I kombination med WFX-trådmatarverk bildar de ett system som enkelt uppfyller alla svetsbehov och kvalitetssäkringskrav i alla metallverkstäder. Dessutom medföljer kylenheten Cool X alla de tre konfigurationerna.

FastMig X-serien är mycket allsidigt användbar. Du kan t.ex. ansluta två trådmatarverk så att du snabbt kan ändra svetsprocess samt typ och storlek på tillsatstråd. Wise-systemen tillgodoser ytterligare flexibilitet för specifika svetsningar. Så uppfyller t.ex. WiseRoot+ specialkraven vid rotsträngssvetsning och den exakta mätningen av bågspänningen medför en enkel och precis styrning av enheten. De inställda WPS-parametrarna behålls alltid oberoe de av svetskablarnas längd, tack vare bågspänningsmätningen (som finns i alla FastMig X-modeller).

Du kan vid behov använda och uppgradera vilket som helst av programvarupaketen 1, 2 eller 3. Var och en av dem innehåller flera funktioner. Systemet uppfyller de stränga kraven i tillverkningsstandarderna ISO 3834, NORSOK, ASME, och EN 1090. Om du kombinerar svetskvaliteten i ditt FastMig X-system och Kemppis toppmoderna kvalitetssäkringssystem, kan du uppfylla högt ställda svetsstandarder i din tillverkning.

Fördelar

- System för flerprocesströmkällor: MIG, pulsad MIG, MMA, och TIG
- Med programvaran Arc Mobile Control får du ett flexibelt sätt att nyttja och styra svetsmaskinen
- WiseRoot+ för optimerad rotsvetsning
- WiseThin + för optimerad plåt- och lägessvetsning: Blandgaskvalitet med billigare CO2 som skyddsgas
- Den verkliga bågspänningen visas på displayen tack varefunktionen som exakt mäter bågspänningsvärdena
- Spara tid genom att kombinera två trådmatarverk till samma strömkälla för att kunna använda olika tillsatstrådar
- Anslut SuperSnake mellanmatarverk för maximal räckvidd

Användningsområden

- Maskintillverkning
- Transport
- Olje- och gassektorn: Borrplattformar och rörledningar off shore och på land
- Kraftindustrin
- Tankar och tryckkärl
- Stålkonstruktioner

FastMig X Regular

- Grundläggande pulsad MIG/MAG-svetsning
- Grova tjocka metallplåtar

FastMig X Pipe

- Speciellt konstruerad för rörsvetsning
- Även lämpad för svetsning av plåtar och rotsträngssvetsning från en sida.

FastMig X Intelligent

- För alla metaller och processer
- Även för tunnplåt
- Kopiera och klistra in inställningarna från en svetsmaskin till en annan
- Övervaka, styr och justera svetsparametrarna och inställningarna

FastMig X

FastMig X		350	450
Anslutningsspänning	3~50/60 Hz	400 V (-15…+20 %)	400 V (-15…+20 %)
Anslutningseffekt	60 % ED		22,1 kVA
	80 % ED	16,0 kVA	
	100 % ED	15,3 kVA	
Uteffekt 40 °C	60 % ED		450 A
	80 % ED	350 A	
	100 % ED	330 A	350 A
Svetsströms- och spänningsområde	MMA	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 450 A/46 V
	MIG	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 450 A/46 V
Max. svetsspänning	MMA	46 V	46 V
Tomgångsspänning	MMA	U0 = 70 – 98 V, Uav = 50 V	U0 = 70 – 98 V, Uav = 50 V
	MIG/MAG, Puls	U0 = 80 – 98 V	U0 = 80 – 98 V
Tomgångseffekt		100 W	100 W
Effektfaktor vid max. ström		0,85	0,88
Verkningsgrad vid max. ström		87%	87%
EMC klass		A	A
Skyddsklass		IP23S	IP23S
Yttermått	L x B x H	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Vikt		38 kg	38 kg

WFX 300 / 300 AMC

Uteffekt 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Trådmatningshastighet		1 – 25 m/min
Trådmatningsmekanism		DuraTorque
Diameter på matarhjul		32 mm
Tillsatstråd	ø Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm
	ø Rörelektrod	0,8 – 2,0 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Trådbobin	max. vikt / max. ø	20 kg / 300 mm
Yttermått	L x B x H	625 x 243 x 476 mm
Vikt		12,5 kg



WFX 300 P (Fe och Ss)

Uteffekt 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Trådmatningshastighet		0,5 – 25 m/min
Trådmatningsmekanism		GT04
Diameter på matarhjul		32 mm
Tillsatstråd	ø Fe, Ss	0,6 – 2,0 mm
	ø Rörelektrod	0,8 – 2,4 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Trådbobin	max. vikt / max. ø	20 kg / 300 mm
Yttermått	L x B x H	590 x 240 x 445 mm
Vikt		13,1 kg





FastMig M

Prestanda i toppklass för industriell MIG/MAG-svetsning

FastMig M-serien är en kombination av modularitet, enkel att använda och brett användningsområde. I dessa maskiner pressas hög intermittensprestanda in i ett kompakt och lätt format, vilket ökar produktiviteten och medför god rörlighet på arbetsplatsen.

I industriell MIG/MAG-svetsning är FastMig M det välkända högteknologiska alternativet till konventionella maskiner. Den inbyggda styrtekniken säkerställer utmärkt ljusbågständning och svetsprestanda, så att du kan ägna mer tid åt svetsningen och mindre tid åt att ta bort svetssprut.

Det finns två alternativa produktpaket ur vilka du kan välja det optimala för din svetsning, dvs. det synergiska paketet (Synergic) för krävande avancerad användning och regular för enklare applikationer (Regular).

När applikationen förändras, kan du uppdatera inställningen i FastMig M så att den överensstämmer med dina svetsbehov.

Fördelar

- Moduldesign
- Två alternativa paket: Regular (normal) och Synergic
- Version för olika spänningar erbjuds
- WiseFusion-funktion för effektiv optimering av svetsen
- Alla Wise optimeringsprodukter
- MasterTig LT 250- och ArcFeed-anslutning i strömkällan med tillvalssatsen AS
- SuperSnake mellanmatarverk för extra lång räckvidd
- MagTrac F 61 svetstraktor för förbättrad produktivitet

Användningsområden

- Offshore och skeppsvarv
- Metallverkstäder
- Konstruktion



MXF 67



MXF 65



MXF 63

Val av trådmatarverk

Du kan välja mellan tre modeller på trådmatarverk till ditt FastMig M-paket Regular eller Synergic. FastMig MXF 63 är en liten och lätt version för 200 mm trådbobiner. Modellerna MXF 65 and MXF 67 passar för 300 mm trådbobiner. Funktonspanelerna till Regular och Synergic erbjuds till alla modeller av trådmatarverk.

Förbättra dina svetsresultat med olika tillbehör

Ta ett steg uppåt till en ny nivå för svetsproduktivitet - kombinera svetskraften i din FastMig M med hastigheten och tillförlitligheten i Kemppis MagTrac F 61 svetstraktor.

Öka din svetsproduktivitet ytterligare genom att kombinera din inställning av FastMig M och MagTrac F 61 med svetsoptimeringsfunktionen WiseFusion.

Dessutom innehåller FastMig M-lösningen ett brett urval av fjärrstyrningsreglage, som gör en svetsares arbete mer effektivt och produktivt. Om du behöver längre räckvidd, kan du ansluta ett SuperSnake mellanmatarverk, som ökar räckvidden med ytterligare 30 meter.

FastMig M



Funktionspanel MS
I de synergiska funktionspanelerna MS 200 och MS 300 finns enkla funktioner och ett rikt urval egenskaper som bidrar till att optimera ditt svetssystem. Tydlig visning av svetsparametrarna, en styrratt för inställning av svetsströmmen, enkel inställning och val av minneskanaler samt de lättanvända MS-funktionspanelerna gör FastMig M-systemet till ett mångsidigt och effektivt verktyg för alla industriella svetsapplikationer.



Funktionspanel MR
Med hjälp av basfunktionspanelerna MR 200 och MR 300 erbjuds ett okomplicerat sätt att reglera svetsparametrarna. Välj funktionspanel typ MR, om du föredrar en enkel styrning med två rattar, en för trådmatningshastigheten och en för svetsspänningen.

FastMig M		**320**	**420**	**520**
Anslutningsspänning	3~, 50/60 Hz	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %
Anslutningseffekt	60 % ED	-	20 kVA	27 kVA
	100 % ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Uteffekt 40 °C	60 % ED	-	420 A	520 A
	100 % ED	320 A	380 A	430 A
Svetsströms- och spänningsområde	MMA	15 A/20 V – 320 A/45 V	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 520 A/43 V
	MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 520 A/43 V
Maximal svetsspänning		45 V	45 V	45 V
Tomgångsspänning MMA		U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
Tomgångsspänning MIG/MAG		U0 = 50 – 58 V	U0 = 50 – 58 V	U0 = 50 – 58 V
Tomgångseffekt		25 W	25 W	25 W
Verkningsgrad vid max. ström		88%	89%	89%
Effektfaktor vid max. ström		0,8	0,87	0,9
Drifttemperaturområde		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Förvaringstemperaturområde		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Skyddsklass		IP23S	IP23S	IP23S
EMC-klass		A	A	A
Min. kortslutningseffekt Ssc i elnätet		-	5,6 MVA	5,8 MVA
Yttermått		590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm

FastMig		**MXF 63**	**MXF 65**	**MXF 67**
Uteffekt 40 °C	60 % ED	520 A	520 A	520 A
	100 % ED	440 A	440 A	440 A
Trådmatningshastighet		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Trådmatningsmekanism		4-hjuls	4-hjuls	4-hjuls
Diameter på matarhjul		32 mm	32 mm	32 mm
Tillsatstråd	ø Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
	ø Rörelektrod	0,8 – 1,6 mm	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm
	ø Al	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 2,4 mm	1,0 – 2,4 mm
Trådbobin	max. vikt / max. ø	5 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm
Yttermått	L x B x H	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Vikt		9,4 kg	11,1 kg	12,5 kg

SuperSnake GT02S/GT02SW

Den ultimata lösningen för avstånd och åtkomst



Om avstånd och åtkomst är dina problem, kolla in SuperSnake GT02S och GT02SW. SuperSnake förlänger räckvidden upp till 30 m från trådmatarverket för vanliga Euro-MIG-svetspistoler med enkel avståndstrådmatning, för många olika tillsatsmaterial. SuperSnake, det ultimata rovdjuret i svetsningens värld, övervinner sin terräng med lätthet.

SuperSnake GT02S/GT02SW eliminerar behovet av att bära stora och tunga trådmatarverk vilket underlättar för svetsaren, förbättrar säkerheten och ökar produktiviteten. Du ansluter enkelt SuperSnake till FastMig MXF-trådmatarverk och skapar kvalitativ svetsning på platser som man med andra fabrikat helt enkelt inte når. SuperSnake GT02S/GT02SW är kompatibel med utrustning typ FastMig X, FastMig M, FastMig KMS, FastMig Pulse och Kemppi Pro. SuperSnake är, när den ansluts till Kemppi FastMig-utrustning, kompatibel med RMT10-pistolens fjärreglage, vilket gör effektstyrning i realtid och fjärrval av kanaler enkelt och bekvämt.



Frigör ditt svetsteam genom att ge dem större rörelsefrihet.



Traditionella motorpistoler ökar vikten och belastningen på användarens handled samt begränsar räckvidden. Det innebär också att produktiviteten sjunker. SuperSnake GT02S löser alla dessa problem eftersom den reducerar vikten och belastningen på handleden genom att man kan använda standardsvetspistoler.

Fördelar

- Lämpligt för tillsatsmaterial av Fe/Ss/Al/FCW/MCW
- Inkluderar justering av spänning och trådmatningshastighet
- Stor, tydlig mätardisplay
- Brights-skåpbelysning
- 10-, 15-, 20-, 25-meters luft- och vattenkylda modeller
- Robust skyddshölje i ljust orange med hög synbarhet
- Alternativ med fjärreglering från pistolen
- Användningsområden
- Tunga och medeltunga metallverkstäder
- Varvs- och offshore-industrin
- Installation och byggplatsarbete

Användningsområden

- Tunga och medeltunga metallverkstäder
- Varvs- och offshore-industrin
- Installation och byggplatsarbete

SuperSnake

Uteffekt 40 °C	60 % ED	380 A
Trådmatningsmekanism		2-hjuls
Trådmatningshastighet		0-25 m/min
Matarhus (GT02SW) mått L x B x H		102 x 371 x 138 mm
Kabelrekommendationer, 25 m	Homogent Fe/Ss	ø 1,0-1,6 mm
	Al legeringar	ø 1,2-1,6 mm
	FCW/MCW	ø 1,2-1,6 mm
Kabeldiameter		50 mm2
Anslutningsspänning		50 VDC
Skyddsklass		IP23S

FitWeld Evo 300

Stor kraft, litet paket, multispänning

FitWeld 300 MIG/MAG-maskinen är lösningen för häftning och svetsning inom tung industri. Tändningstekniken QuickArc, den senaste GT WireDrive-mekaniken och belysningen Brights i skåpet ger i kombination med andra funktioner en snabbare, enklare och säkrare svetsning. FitWeld är ekonomisk vad gäller storlek och vikt och sparar dessutom upp till 57 % av nätströmmen. Den bidrar till dubbelt så hög häftnings- och svetshastighet jämfört med traditionell MMA-utrustning.

- Ett äkta bärbart svetsverktyg (14,5 kg /300 A) installation, montering eller för svetstillverkning där utrymmet för svetsutrustningen är begränsat.
- Ger perfekta svetsfogar med 1,2 mm fl uxfyllda rörelektroder eller homogentrådar och andra vanliga tillsatstrådar som används vid tillverkning.
- Fungerar överallt i 3-fasnät med 220 V till 440 V.
- I den digitala parameterdisplayen säkerställs snabb inställning och noggrann justering som underlättar när du ska uppfylla den specificerade WPS:en.

Kraft att svetsa noggrant med rena resultat

Tack vare det stora spänningsområdet, från 11 V till 32 V, kan du använda FitWeld Evo 300 i ett stort antal applikationer. Den levererar utmärkta svetsresultat vid 300A @ 20% intermittens. Den speciella tändningstekniken QuickArc som används under tändningscykeln säkerställer mycket ren och exakt bågtändning. QuickArc levererar rena, skarpa och jämna resultat även med 1,2 mm tillsatstråd.

FitWeld Evo 300

Anslutningsspänning	3 ~, 50/60 Hz	220-230 V ±10% 380-440 V ±10%
Anslutningseffekt vid max. ström		10,9 kVA
Nätström		230V: 30A 400V: 16A
		230V: 14A 400V: 6,2A
Uteffekt 40 °C	20% ED	300A / 29V
	60% ED	200A / 24V
	100% ED	170A / 22,5V
Nätkabel		4G1.5 (5 m)
Säkring (trög)		230V: 20A 400V: 10A
Tomgångsspänning		45 V
Effektfaktor vid max. ström		230V: 0,92 400V: 0,95
Verkningsgrad vid max. ström		230V: 82,7% 400V: 86,3%
Svetsområde		13-32 V
Trådbobin (max. ø)		200 mm
Trådmatningsmekanism		2-hjulsmatning
Tillsatsmaterial	Fehomogentråd	0,8 – 1,2 mm
	Fe-rörelektrod	0,8 – 1,2 mm
	Ss	0,8 – 1,2 mm
	Al	1,0 – 1,2 mm
Yttermått	L x B x H	457 x 226 x 339 mm
Vikt		14,5 kg
EMC-klass		A
Skyddsklass		IP23S



Fördelar

- 300 A vid 20 % intermittens
- Idealisk i begränsade arbetsutrymmen
- Bärbar, 15 kg
- Mycket snabbare än MMA vid häftsvetsning
- Exceptionell tändningskvalitet
- För 3-fasspänning 220 V och 380-440 V
- Digital avläsning säkerställer exakta parametrar som kan jämföras med WPS:en.
- Inbyggd reglering av skyddsgasflöde och GasGuard
- Robust plastlåda för svåra arbetsförhållanden

Användningsområden

- Varv och off shore
- Metallverkstäder
- Installation och inställning
- Bilreparation
- Jordbruk





Kempact RA

Nya standarder i kompakt MIG/MAG-klass

Kempact RA, som är utformad för en modern svetsverkstad, uttrycker stilkänsla och ändamålsenlig design genom hög tillverkningskvalitet och funktionella användarfördelar som gör svetsarbetet produktivt, noggrant och effektivt.

Kempact RA bygger på Kemppis senaste plattform för strömkällor vilket säkerställer optimal svetsprestanda och enastående elkostnadseffektivitet. I de elva olika modellerna ingår strömkällor på 180A, 250A och 320A, innefattande val av reguljärt (R) eller adaptivt (A) styrgränssnitt, som uppfyller de omfattande behoven i metallverkstäder. I leveransspecifikationen ingår svetspistol och återledare.

Den nya tekniken innebär 10 % lägre energikostnader jämfört med konventionella stegomkopplade strömkällor, Brights-belysning som förenklar trådinmatning vid dålig belysning, WireLine-service som ger larmsignal om rutinmässigt underhåll av trådmatningssystemet samt inbyggd GasMate-chassidesign, vilket gör det lättare och säkrare att hantera gasflaskor och flytta maskinen. Vilken modell du än väljer garanterar Kempact RA att du får ut det mesta av varje svetsuppdrag.



Kempact R kontrollpanel



Kempact A kontrollpanel



1. Det stabila plexiglaslocket och linsplattan ger extra skydd och stil.
2. Välj mellan två kontrollpaneler för gränssnittet:
   Antingen Regular (R-modeller) eller Adaptive (A-modeller).
3. Drivsystem med antingen 2 hjul (181) eller 4 hjul (253 och 323).
4. Stabil pistolanslutning förbättrar trådmatning och livslängd på svetspistolen.
5. Brights-skåpbelysning för svaga ljusförhållanden.
6. WireLine-funktion som signalerar underhållsbehov av drivsystemet.
7. Integrerad förvaringsbrickor för pistoldelar.
8. GasMate-chassi gör lastning av gasflaskor enkelt och tryggt.
9. Hårdpressat stål och gjuten plastkonstruktion.
10. Enkelt att byta polaritet på terminaler.
11. Partikelfilter som alternativ för dammiga verkstäder.

Kempact RA

Kempact		181A		253R, 253A
Huvudspänning	1~, 50/60 Hz	230V (±15 %)	3~, 50/60 Hz	400V (±15 %)
Anslutningseffekt	70 % ED I1max (180 A)	5.16 VkA / 5.1 kW	40 % ED I1max (250 A)	8.34 kVA / 7.73 kW
Belastbarhet	70 % ED I1max (180 A)	22 A	40 % ED I1max (250 A)	11.9 A
	100 % EDI1eff (150 A)	17 A	100 % EDI1eff (150 A)	6.1 A
Nätkabel	H07RN-F	3G1.5 (1.5 mm2, 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1.5 mm2, 5 m)
Säkring	Type C	16 A	Type C	10A
Svetsområde		10 V/20 A – 29 V/180 A		10 V/20 A – 31 V/250 A
Tomgångsspänning		36V		41V
Tomgångseffekt		35W		25W
Effektfaktor vid max.	180 A / 23 V	0.99	250 A / 26.5 V	0.93
Effektivitet 100% ED	150 A / 21.5 V	0.83	150 A / 21.5 V	0.88
Trådmatningshastighet	1.0-14.0 m/min		1.0-18.0m/min	
Regleromräde	8.0-29.0V		8.0-31.0V	
Externa mått (LxBxH)		623x579x1070 mm		623x579x1070 mm
Vikt (utan slangpaket och kablar)	44 kg		44 kg	
EMC-klass	A		A	
Skyddsklass	IP23S		IP23S	
Standards: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12				

Kempact		323R, 323A
Huvudspänning	3~, 50/60 Hz	400V (±15 %)
Anslutningseffekt	35 % ED I1max (320 A)	12 kVA / 11.3 kW
Belastbarhet	35 % ED I1max (320 A)	17.2 A
	100 % EDI1eff (190 A)	8.2 A
Nätkabel	H07RN-F	4G1.5 (1.5 mm2, 5 m)
Säkring	Type C	10A
Svetsområde	10 V/20 A – 32.5 V/320 A	
Tomgångsspänning	46V	
Tomgångseffekt	25W	
Effektfaktor vid max.	320 A / 30 V	0.94
Effektivitet 100% ED	190 A / 23.5 V	0.86
Trådmatningshastighet	1.0-20.0m/min	
Regleromräde	8.0-32.5V	
Externa mått (L x B x H)		623 x 579 x 1070 mm
Vikt (utan slangpaket och kablar)	44 kg	
EMC-klass	A	
Skyddsklass	IP23S	
Standards: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12		







Kempact MIG 2530
Kempact Pulse 3000

Mycket svetskraft per kilogram

Med Kempact MIG 2530 kombineras både hög svetsströmkälla och inkapslat trådmatningssystem i ett enda kompakt och praktiskt paket. Kempact 2530, som är perfekt för tillämpningar där bärbarhet är en avgörande faktor, är enkel att flytta och utmärkt för en mängd olika industritillämpningar.

Kempact 2530 är 70 % lättare i vikt än traditionella stegreglerade maskiner. Elektronisk reglering av spänning och trådmatningshastighet möjliggör ljusbågsinställning under svetsprocessen, så att du snabbt kan erhålla de önskade svetsinställningarna. Inkluderar 2T/4T funktion och trådinmatningsfunktion.

Maskinerna lämpar sig för både professionella svetsare och för andra som behöver svetsa i arbetet. Kempact 2530 är 70 % lättare i vikt än traditionella stegreglerade maskiner. Elektronisk reglering av spänning och trådmatningshastighet möjliggör ljusbågsinställning under svetsprocessen, så att du snabbt kan erhålla de önskade svetsinställningarna. Inkluderar 2T/4T funktion och trådinmatningsfunktion.

Kempact Pulse 3000 erbjuder synergisk, pulsad och dubbelpulsad svetsning. Standardprogrammen passar en mängd tillsatsmaterial, däribland Fe, FeMc, FeFc, SS, Alu, CuSi3, CuAl8. Välj bara typ av tillsatsmaterial, storlek och plåttjocklek och börja svetsa. För de regelbundna svetsjobben finns det till och med en minnesfunktion med 100 kanaler. När det går hett till, kan din svetspistol hålla kylan med KempactCool 10. Tillvalet gäller endast Kempact Pulse 3000.

Kempact MIG-maskiner ger utomordentliga ljusbågsresultat. Enastående ljusbågständning som tillsammans med teknik för automatisk trådavbränning garanterar tillfredsställande resultat. Elektronisk styrning av ljusbågsdynamiken medför bäst resultat i alla situationer.

I Kempact Pulse 3000 finns det 100 minneskanaler i vilka du kan lagra svetsvärden för senare bruk. Därigenom kan du snabbt och enkelt börja svetsa utan att behöva justera inställningarna på nytt.

Fördelar
- Steglös spänning och trådmatarhastighet
- Perfekt för den rörliga yrkessvetsaren
- Lämplig för homogena och självskyddande tillsatsmaterial samt rörelektroder
- Automatisk trådinmatning och dynamikreglering
- Automatisk trådavbränningstid
- Möjlighet att skifta polaritet

Användningsområden
- Tunnplåtsindustrin
- Bilverkstäder
- Lantbruk
- Varvs- och offshore-industrin
- Installationsindustri
- Reparation och underhåll
- Kan anslutas till ett elverk



Kempact Pulse 3000



Kempact Pulse 3000 funktionspanel

Kempact		**MIG 2530**	**Pulse 3000**
Anslutningsspänning	3-, 50/60 Hz	380 – 440V ±10%	400 V (±15 %)
Anslutningseffekt		12 kVA	12 kVA
Nätkabel		4G1,5 (5 m)	4G1,5 (5 m)
Säkring, trög		16 A	16 A
Uteffekt 40 °C	40 % ED	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V
	60 % ED	207 A/24 V	207 A/24 V
	100 % ED	160 A/22 V	160 A/22 V
Tomgångsspänning		30-45 V	56 V
Effektfaktor vid max. ström		0,64	0,69
Verkningsgrad vid max. ström		87%	84%
Svetsområde		10-30 V	8-30 V
Trådmatningshastighet		1-18 m/min	
Trådbobin	max. ø	300 mm	300 mm
Trådmatningsmekanism		4-hjuls	4-hjuls
Tillsatsmaterial ø	Fe, Ss	0,6-1,0 mm	0,6-1,2 mm
	Rörelektrod	0,9-1,2 mm	0,9-1,2 mm
	Al	0,9-1,2 mm	0,9-1,2 mm
	CuSi	0,8-1,0 mm	0,8-1,2 mm
Yttermått	L x B x H	580 x 280 x 440 mm	580 x 280 x 440 mm
Vikt		20 kg	22 kg

KempactCool 10		
Driftspänning	50/60 Hz	400 V (-15…+10 %)
Anslutningseffekt	100 % ED	250 W
Kyleffekt		1,0 kW
Maximalt tryck		450 kPa
Rekommenderad kylvätska		20-40 % etanol/vatten
Tankvolym		3 l
Yttermått	L x B x H	580 x 280 x 300 mm
Vikt		13 kg





MinarcMig Evo 170/200

Enklare svetsning än någonsin

En MinarcMig Evo-maskin har enorm MIG/MAG-svetskapacitet och kvalitet i sitt bärbara och kompakta format. Välj en 200 A- eller 170 A-modell, båda har en svetseffekt vid 35 % intermittens med 1-fasig 16 A-säkrad elnätstillförsel. Med MinarcMig Evo får du perfekta resultat oavsett var svetsjobbet måste utföras.

I MinarcMig Evo 200 finns inställning för automatiskt och manuellt läge för exakt svetskvalitet och ljusbågständning som övervakas och styrs av Kemppis adaptiva ljusbågsreglering. I MinarcMig Evo 170 finns bara inställning för manuellt läge med enskilda reglage för spänning och trådmatningshastighet. Båda modellerna har ett stort grafiskt gränssnitt där användaren får vägledning vid in-ställningen. När det gäller MinarcMig Evo 200 behöver du bara ställa in plåttjocklek och svetsform, vilket innefattar materialval av järn, rostfritt stål, aluminium och CuSi-tråd varvid många olika industriapplikationer kan tillämpas.

PFC-strömkällsteknik innebär optimal energianvändning med en effektfaktor på 0,99. MinarcMig Evo kan även användas effektivt med extra långa elkablar på över 100 meter, vilket innebär optimal svetsförmåga ute på arbetsplatser.

Fördelar

- Exakt svetskvalitet och bågtändning
- 200 A / 170 A MIG-/MAG-svetsström med 16 A säkring
- Välj antingen automatisk eller manuell modell
- Kan användas med Fe-, Fe FCW-, Ss-, Al-, CuSi-tillsats-material, 1 kg och 5 kg bobiner
- Välj bara plåttjocklek och svetsform med 200 A-modell
- Stor grafisk display där användaren får vägledning
- Konstruerad för användning med långa elkablar på över 100 m
- En 3-meters pistol, kabelsats och bärrem ingår
- Kan anslutas till elnätet eller ett elverk
- Kemppi 2+ garanti för delar och arbete

Minarcmig Evo		**170**	**200**
Anslutningsspänning	1- 50/60 Hz	230 V +-15 %	230 V +-15 %
Anslutningseffekt vid max. ström	35 % ED	170 A / 4,8 kVA	200 A / 6,2 kVA
Uteffekt (40 °C)	35 % ED	170 A / 24 V	200 A / 24 V
	100 % ED	100 A / 20 V	120 A / 20 V
Effektfaktor vid 100 % ED		0,99	0,99
Verkningsgrad vid 100 % ED		80 %	82 %
Trådbobin	max. ø	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Vikt (inkl. pistol och kablar 3,0 kg)		13 kg	13 kg
EMC-klass		A	A

MasterTig MLS 2300/3003 ACDC

MLS-kontroll för den finaste TIG-svetskvaliteten

MasterTig MLS ACDC erbjuder TIG-svetsare den nödvändiga kontrollen för att möta deras krävande behov. Så njut av prestandan, vilken än tillämpningen är. Bland modellerna finns en 230 A-version för 1-fas 230 V nätspänning och en 300 A-version för 3-fas 230/460 V nätspänning.

MasterTig MLS ACDC är en exakt aluminiumsvetsspecialist som passar alla svetsmaterial. Med den moduluppbyggda designen kan du bygga det paket som passar dina behov bäst. På ACS- eller ACX-funktionspanelerna kan du snabbt justera svetsparametrar, som t.ex. tid för gasförströmning och gasefterströmning, AC-bågsfrekvens samt reglering av upslope och downslope. ACS tillhandahåller alla nödvändiga reglage för DC-, AC- och MIX TIG-svetsning med antingen HF- eller kontakttändning. ACX erbjuder ytterligare funktioner som Micro-Tack, minneskanaler och pulssvetsfunktion.



Fördelar

- TIG-och MMA-process t.ex.: DC-/DC+/AC/MIX TIG
- Elkostnadseffektiv, kompakta dimensioner
- MasterCool för tunga tillämpningar
- MicroTack för snabb häftsvetsning
- Användningsområden
- Metallverkstäder
- Varvs- och offshore-industrin
- Kemisk industri och processindustri
- Mekaniserad svetsning



ACS



ACX

Alla MasterTig MLS ACDC-svetsmaskiner kan utrustas med en ACX- eller ACS-funktionspanel med flera extrafunktioner för enklare och effektivare svetsning.

MasterTig MLS		**2300 ACDC**	**3003 ACDC**
Anslutningsspänning	50/60 Hz	1~, 230 V (±15 %)	3~, 230 V (–10 %)…460 V (+10 %)
Anslutningseffekt vid 100 % ED	TIG	5,7 kVA	9,2 kVA
	MMA	6,0 kVA	10 kVA
Rekommenderad säkring (trög)		15 A	20/16 A
Uteffekt 40 °C	40 % ED TIG	230 A/19,2 V	300 A/22 V
	60 % ED TIG	200 A/18 V	230 A/19,2 V
	100 % ED TIG	170 A/16,8 V	190 A/17,6 V
	40 % ED MMA	180 A/27,2 V	250 A (230 V AC 30 %)/30 V
	60 % ED MMA	150 A/26 V	230 A/29,2 V
	100 % ED MMA	120 A/24,8 V	190 A/27,6 V
Svetsområde	TIG	3 A/10 V-230 A/19,2 V	3 A/10,0 V-300 A/22 V
	MMA	10 A/20,5 V180 A/27,2 V	10 A/20,5 V-250 A/30 V
Tomgångsspänning		58 V DC	58 V DC
Effektfaktor vid 100% ED		0,99	0,95
Verkningsgrad vid 100% ED		82 %	81 %
Elektrodstorlek, MMA		1,5-4,0 mm	1,5-5,0 mm
Yttermått	L x B x H	430 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Vikt		15 kg	25 kg




MTL


MTX


MTZ


MTM

MasterTig MLS 3000/4000

DC-utrustning för industriella tillämpningar

MasterTig MLS DC har blivit en industristandard för många användare och erbjuder exakt svetsprestanda och en lätt, bärbar design. Ett populärt val för yrkessvetsare - bland alternativen finns strömkällor på 300 och 400 A med 30 % intermittens vid maximal uteffekt.

Välj mellan fyra funktionspaneler, så att du kan välja exakt den parameterkontroll som är rätt för just din svetstillämpning. På funktions panelerna MTL/MTX/MTM/MTZ finns de standard- och special-funktioner som krävs för kvalitativ DC TIG- och MMA-svetsning. Bland funktionerna finns: HF- eller kontakttändning, reglering av gasför-strömning och gasefterströmning, 2T/4T-funktion, alternativ för fjärreglage och inställning, timer för upslope och downslope, MMA-tändningspuls, MMA-ljusbågsdynamik, pulsad och synergisk puls-TIG, punkttimer, 4T log och minneskanalfunktion.

Fördelar

- DC TIG- och MMA-uteffekt
- Kompakt storlek medför rörlighet utan ansträngning
- Utmärkta tändegenskaper, även med långa TIG-brännare
- Snabb pulsfunktion ökar svetshastighet och kvalitet
- Kan anslutas till elnätet eller ett elverk

Användningsområden

- Installation och byggplatsarbete
- Reparation och underhåll
- Tunnplåtsindustrin
- Kemisk industri och kraftindustri

MasterTig MLS		**3000**	**4000**
Anslutningsspänning	3~ 50/60 Hz	380-440V ±10%	380-440V ±10%
Anslutningseffekt vid 100 % ED	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
	MMA	9,4 kVA	15 kVA
Säkring, trög		10 A	16 A
Uteffekt 40 °C	30 % ED TIG	300 A/22 V	400 A/26 V
	60 % ED TIG	230 A/19,2 V	320 A/22,8 V
	100 % ED TIG	200 A/18 V	270 A/20,8 V
	40 % ED MMA	250 A/30 V	350 A/34 V
	60 % ED MMA	205 A/28,2 V	285 A/31,4 V
	100 % ED MMA	160 A/26,4	220 A/28,8 V
Svetsområde	TIG	5 A/10 V …300 A/22 V	5 A/10 V…400 A/26 V
	MMA	10 A/20,5 V…250 A/30 V	10 A/20,5 V …350 A/34 V
Tomgångsspänning		80 V DC	80 V DC
Effektfaktor vid 100% ED		0,95	0,95
Verkningsgrad vid 100% ED		86 %	86 %
Elektrodstorlek		1,5-5,0 mm	1,5-6,0 mm
Yttermått	L x B x H	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Vikt		22 kg	23 kg

MinarcTig 250, 250MLP

Kraftfull, bärbar och kompakt

MinarcTig 250 är den perfekta DC TIG-svetslösningen för installation, reparation och underhåll. Modellen för 250 A passar högkvalitativt arbete och den lätta och kompakta storleken är en riktig bonus för yrkesfolk på rörlig fot. MinarcTig 250 är en dubbelprocessmaskin som ger en imponerande DC TIG- och MMA-svetsupplevelse. Utöver 250-basmaskinen finns 250 MLP-modellen utrustad med special-funktioner som t.ex. Minilog och pulsad bågfunktion. Hög 35 % intermittens och lätt vikt i kombination ger kraftfulla fördelar. Utmärkt reglering vid lågspänningtändning betyder förfinad TIG-svetskvalitet för noggranna tillämpningar.



Fördelar

- Utmärkt lågströmständning
- Tydlig parametervisning
- Timer för gasförströmning och gasefterströmning
- Timer för upslope/downslope
- 2T/4T
- Pulssvetsalternativ
- Kan anslutas till elnätet eller ett elverk

Användningsområden

- Installation
- Reparation och underhåll
- Tunnplåtsindustrin
- Kemisk industri och processindustri



MinarcTig 250/250MLP

Anslutningsspänning	50/60 Hz	3~, 400 V (-20…+15 %)
Anslutningseffekt vid max. ström	TIG	7,2 kVA
	MMA	8,2 kVA
Nätkabel		4G1,5 (5 m)
Säkring, trög		10 A
Uteffekt 40° C	TIG 30 % ED	250 A/20,1 V
	TIG 60 % ED	180 A / 17,2 V
	TIG 100 % ED	160 A/16,4 V
	MMA 35 % ED	220 A/28,8 V
	MMA 60 % ED	170 A / 26,8 V
	MMA 100 % ED	150 A/26,0 V
Svetsområde	TIG	5 A/10,2 V – 250 A/ 20,1 V
	MMA	10 A/20,4 V – 220 A/ 28,8 V
Tomgångsspänning		95 V
Effektfaktor vid maximal ström	TIG	0,92
	MMA	0,91
Effektivitet vid maximal ström	TIG	80%
	MMA	86%
Elektrodstorlek	ø	1,5-5,0 mm
Yttermått	L x B x H	400 x 180 x 340 mm
Vikt (utan kablar)		11 kg





MinarcTig Evo 200/200MLP

Den finaste TIG-svetskvaliteten

MinarcTig Evo är precis vad du kan förvänta dig av Kemppis TIG-svetsmaskin. Med exakt och förfinad HF-tändning samt erforderlig reglering, effekt- och arbetskapacitet kan många olika professionella svetsarbeten slutföras på ett tillförlitligt sätt.

MinarcTig Evo är den perfekta DC TIG-svetslösningen för lättare industritillverkning, installation, reparation och underhåll. Den lätta och kompakta storleken är en verklig fördel för svetsproffs på rörlig fot. Modellerna innefattar MinarcTig Evo 200 eller MinarcTig Evo 200MLP.

I den kraftfulla PFC-strömkällan kombineras användbara prestandafördelar, som t.ex. utsökt energieffektivitet och förmågan att fungera tillförlitligt med extra långa strömkablar på mer än 100 meter. I MinarcTig Evo-modellerna ingår stora LED-displayer och en mängd funktioner, bl.a. timer för gasförströmning och gasefterströmning, tidsreglage för slopeström och fjärreglage.

MLP-modellerna har ytterligare funktioner bl.a. Minilog-reglering och halvautomatiska bågpulsfunktioner. MinarcTig Evo är en dubbelprocessmaskin som även ger förstklassig MMA-svetsning med olika DC-elektrodtyper.

Fördelar
- 200 A DC vid 35 % intermittens, 1-fas, 230 V
- Jämn svetskvalitet
- Förfinad bågtändning från 5 A
- Timer för gasförströmning och gasefterströmning
- Timer för upslope/downslope
- 2T/4T
- Alternativ med Minilog och Puls
- Alternativ för fjärreglering av svetsströmmen
- PFC-teknik för optimal energieffektivitet
- Kan anslutas till elnätet eller ett elverk
- Kemppi 2+ garanti för delar och arbete

Användningsområden
- Installation
- Reparation och underhåll
- Tunnplåtsindustrin
- Kemisk industri och processindustri



MinarcTig Evo 200 MLP
Minilog-funktionen är en lättanvänd pulsfunktion. Du ställer bara in pulstiden och medelströmmen innan du börjar svetsa.

MinarcTig Evo 200/200MLP

Anslutningsspänning	1~, 50/60 Hz	230 V ±15 %
Anslutningseffekt vid max. ström	35 % ED TIG	200 A/4,9 kVA
	35 % ED MMA	170 A/5,7 kVA
Nätkabel		3G1.5 (1,5 mm², 3 m)
Säkring		16 A
Uteffekt 40 °C	35 % ED TIG	200 A /18 V
	60 % ED TIG	160 A /16,4 V
	100 % ED TIG	140 A /15,6 V
	35 % ED MMA	170 A /26,8 V
	60 % ED TIG	130 A /25,2 V
	100 % ED TIG	110 A /24,4 V
Svetsområde	TIG	5 A/10,2 V…200 A/18,0 V
	MMA	10 A/20,4 V…170 A/26,8 V
Tomgångsspänning		95 V
Tomgångseffekt	TIG	10 W
	MMA	30 W
Effektfaktor vid 100 % ED	TIG	0,99
	MMA	0,99
Verkningsgrad vid 100 % ED	TIG	77 %
	MMA	83 %
Tändspänning		6-12 kV
Elektrodstorlek		1,5-4,0 mm
Yttermått	L × B × H	449 × 210 × 358 mm
Vikt (utan kablar)		11 kg

Master S 400/500

Verklig svetskvalitet och eff ektivitet till budgetpris



Fördelar
- Kraftfull
- Kompakt
- Bärbar
- Tillförlitlig
- Enkel att använda

En mästare på byggplatser
En MMA-strömkälla i Master S-serien är konstruerad för högpresterande yrkesmässig svetsning. Den utgör en kompakt, robust och bärbar MMA-strömkälla med optimal energieffektivitet. Den är en perfekt partner vid tungt svetsarbete, där egenskaper som lättanvändbarhet, tillförlitlighet och hållbarhet är viktiga faktorer.

- Kraftfull och bärbar MMA-strömkälla för användning i yrkesverkstäder och på byggplatser
- Det finns modeller för alla elektroder, även cellulosaelektroder
- Effektiv uteffekt vid 400/500 A 60% ED
- Robust konstruktion för tuff a förhållanden på byggplatser

Master S-serien handlar om enkelhet vid användningen och prestanda. De kraftfulla 400 och 500 ampere strömkällorna ger utomordentliga svetsresultat och en angenäm svetsupplevelse. Maskinerna kan anslutas till elnätet eller en generator och de har stor spänningstolerans. En inbyggd enhet för spänningsreducering (VRD) ökar säkerheten i arbetet. Allt detta och mer därtill i ett kompakt och lätt utförande gör att transport och hantering på plats är enkel.

Genom att justera Hot start och Arc force får du optimerade starter och bågstyrning med olika elektrodtyper som säkerställer felfritt och stabilt smältbad varje gång.

- Antifreeze stänger av strömmen och skyddar elektroden om den fastnar under svetsningen
- Kontakttändning (”Lift” TIG) i DC TIG-svetsning
- Luftbågsmejsling
- Huvudströmkälla CC/CV för
- Kemppis system för spänningsavkännandetrådmatarverk och TIG-svetsning



Användarvänligt gränssnitt

Master		**S 400**	**S 500**
Anslutningsspänning	3~50/60 Hz	380 – 440 V (-10%…+10 %)	380 – 440 V (-10 %…+10%)
Anslutningseffekt vid max. ström	60 % ED	20 kVA	26 kVA
Säkring (trög)		25 A	35 A
Uteffekt vid 40 °C MMA	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Uteffekt vid 40 °C TIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Maximal svetsspänning		400 A / 48 V	500 A / 46V
Tomgångsspänning		55 – 65 V	55 – 65 V
Elektrodstorlekar		ø 1,6…6,0 mm	ø 1,6…7,0 mm
Svetsströmsstyrning		steglös	steglös
Effektfaktor vid 100 %		0,9	0,9
Verkningsgrad vid 100 %		0,89	0,89
Skyddsklass		IP23S	IP23S
Drifttemperaturområde		-20-+50 °C	-20-+50 °C
EMC-klass		A	A
Yttermått	L x B x H	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Vikt (utan kablar)		20,5 kg	23,5 kg




MEL


MEX

Master MLS 2500/3500

Högklassig MMA-svetskvalitet

Master MLS-maskinerna erbjuder det bästa valet för förfinad MMA-svetsning. Kombinera 250 A eller 350 A strömkälla med standard MEL-panelen eller den avancerade MEX-panelen för att uppnå enastående svetsprestanda. En hög intermittens på 40 % garanterar att du har tillräckligt med arbetskapacitet för att slutföra jobbet, och det kompakta och lätta formatet gör att svetsaren enkelt kan röra sig på arbetsplatsen.

Funktionspanelerna MEL och MEX har alla nödvändiga parameterfunktioner som krävs för högkvalitativ MMA-svetsning. MEL-panelen har processval för MMA- eller grundläggande TIG-svetsning, en stor och tydlig mätardisplay, snabbstart och bågdynamikreglering samt fjärreglagefunktion. MEX-panelen erbjuder ett mer mångsidigt val av parameterreglering som t.ex.: Elektroniskt val av elektrodtyp, luftbågmejsling, Broken Arc-funktion (brant fallande karakteristik) samt minnesfunktion. TouchArc-funktion med hög kvalitet ger en tillförlitlig DC TIG-funktion.

Fördelar

- Specifik design för MMA-svetsning
- Kompakt och bärbar
- Ett urval funktionspaneler för skilda tillämpningar
- Alla elektrodtyper kan användas
- MMA- och TIG-svetsningsfunktioner
- Kan anslutas till elverk

Användningsområden

- Installation och byggplatsarbete
- Reparation och underhåll
- Kemisk industri och processindustri
- Varvs- och offshore-industrin

Master MLS		**2500**	**3500**
Anslutningsspänning	3~, 50/60 Hz	400 V (-15…+20 %)	400 V (-15…+20 %)
Anslutningseffekt vid max. ström	MMA	9,4 kVA	15 kVA
	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
Säkring, trög		10 A	16 A
Uteff ekt 40 °C	40 % ED	250 A/30 V (300 A/22 V TIG)	350 A/34 V (400 A/26 V TIG)
	60 % ED	205 A / 28,2 V	285 A / 31,4 V
	100 % ED	160 A/26,4 V	220 A/28,8 V
Svetsområde	MMA	10 A/20,5 V…250 A/30 V	10 A/20,5 V…350 A/34 V
	TIG	5 A/10 V…300 A/22 V	5 A/10 V…400 A/26 V
Tomgångsspänning		80 V	80 V
Eff ektfaktor vid 100% ED		0,95	0,95
Verkningsgrad vid 100% ED		86%	86%
Elektrodstorlek		1,5-5,0 mm	1,5-6,0 mm
Yttermått	L x B x H	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Vikt		20 kg	21 kg

Minarc 220

Kraftfull, bärbar och kompakt

Minarc 220 är en 3-fas 220A DC MMA-svetsströmkälla med bärbara egenskaper som passar den rörliga svetsaren perfekt. Tändningsfunktionen är utmärkt med alla MMA-elektrodtyper och TIG-svetsningens TouchArc-funktion medför tillförlitlig DC TIG -svetsningsförmåga när den kombineras med TTC 220 GV TIG-brännaren.

Fjärreglering för MMA och TIG är också möjlig med hjälp av R10-fjärreglage eller RTC10-brännarreglage.



Fördelar

- Utmärkt svetskvalitet och bågtändningsdynamik
- Lätt vikt, hög effekt och belastbarhet
- Färdiga svetspaket

Användningsområde

- Metallverkstäder
- Byggnadsindustrin
- Lantbruk
- Reparation och underhåll

Minarc 220

Anslutningsspänning	3~, 50/60 Hz	400 V -20 %…+15 %
Anslutningseffekt	35 % ED MMA	220 A
	100 % ED MMA	150 A
Uteffekt 40 °C	35 % ED MMA	220 A / 28,8 V
	60 % ED MMA	170 A / 26,8 V
	100 % ED MMA	150 A / 26,0 V
	35 % ED TIG	220 A / 18,8 V
	60 % ED TIG	180A / 17,2 V
	100 % ED TIG	160 A / 16,4 V
Nätkabel		4G1,5 (5 m)
Säkring, trög		10:00 AM
Svetsområde	MMA	10 A/20,4 V-220 A/28,8 V
	TIG	10 A/10,4 V-220 A/18,8 V
Tomgångsspänning		85 V (30 V/VRD)
Effektfaktor vid maximal ström	MMA	0,91 (TIG 0,92)
Verkningsgrad vid max. ström		0,86 (TIG 0,80)
Elektrodstorlek		1,5-5,0 mm
Yttermått	L x B x H	400 × 180 × 340 mm
Vikt		9,2 kg



Minarc 220 är lätt att ställa in. Välj elektrodtyp för att få bästa svetskvalitet. Du kan även använda ett fjärreglage (tillval) för att göra strömjusteringar under svetsningen.



Minarc Evo 180

Kraftfullare och mera prisvärd än någonsin tidigare

Den lilla MMA-jätten är tillbaka och starkare än någonsin Minarc Evo 180 är den senaste MMA-modellen i den populära Minarc Evo-serien. Den har alla viktiga kvaliteter som sin föregångare, men även en del nya. Den är uppgraderad, förbättrad och kraftfullare och lämpar sig med sin stora svetskapacitet bättre än någonsin för rörliga svetsare. Enastående svetsprestanda är inga överord.

Varje beståndsdel i Minarc Evo 180 är designad för att tillgodose kraven hos svetsare på rörlig fot. Det finns ingen jämlike vad gäller storlek, vikt och svetskvalitet.

Minarc Evo 180 är idealisk på en byggplats eftersom du kan ansluta den till elnätet eller ett elverk även med extra långa elkablar. Minarc Evo är lätt att bära vilket gör att du normalt kan ta med dig allt du behöver på en gång.

En stor spänningsreserv och automatisk ljusbågsreglering ger utmärkt ljusbågsstabilitet i alla svetslägen för ett stort urval elektrodtyper. Det innebär att du får bra svetsresultat varje gång. Den stora och tydliga displayen gör det lätt och enkelt att noggrant ställa in strömmen. Den exakta "lift" TIG-tändningen garanterar högkvalitativ TIG-svetsning med likström. Anslut ett fjärreglage så kan du justera svetsparametrarna på avstånd under svetsningen. Det är mycket bekvämt och du får kontroll över smältbadet.

Användningsområden

- Metallverkstäder
- Byggnadsindustrin
- Lantbruk
- Reparation och underhåll

Fördelar

- Enastående svetsprestanda
- Alla elektrodtyper kan användas
- Långa elkablar kan användas
- PFC-teknik för optimal energieffektivitet
- Hög utström och intermittens
- Lätt och bärbar
- Robust och tålig
- Exakt “lift” TIG-teknik
- Kan anslutas till elnätet eller ett elverk
- Fjärreglage som tillval



Lätt, kompakt och väldigt bärbar



Användarvänligt gränssnitt

Minarc Evo 180

Anslutningsspänning	1~ 50/60 Hz	230 V ±15 % (AU 240 V ± 15 %)
Anslutningseffekt vid max. ström	30 % ED MMA	170 A / 5,7 kVA
	35 % ED TIG	180 A / 4,0 kVA
Utström (40 °C) MMA	30 % ED	170 A / 26,8 V
	60 % ED	140 A / 25,6 V
	100 % ED	115 A / 24,6 V
Utström (40 °C) MMA	35 % ED	180 A / 17,2 V
	60 % ED	150 A / 15 V
	100 % ED	130 A / 15,2 V
Tomgångsspänning		90 V
Effektfaktor vid 100 % ED		0,99
Verkningsgrad vid 100% ED	MMA	84%
Elektrodstorlekar		1,5-4,0 mm
Yttermått	L x B x H	361 x 139 x 267 mm
Vikt (med anslutningskabel)		5,85 kg
EMC-klass		A

Minarc 150 Classic

En riktig stark och smidig klassiker



Minarc 150 är en liten och lätt MMA-maskin för svetsning i verkstäder och på montagearbetsplatser. Den klarar stora spänningsvariationer och är väl lämpad för fältarbete med långa skarvkablar eller med elverk.

Minarc 150 kan även fås med inbyggd spänningsreducering. Minarc 150 levereras med axelrem, vilket gör den lätt att flytta och bära med sig. Möjlighet till TIG-svetsning med skraptändning ökar användbarheten ytterligare. Minarc 150 är även utrustad med över- och underspänningsskydd.

Minarc 150 har goda ljusbågsegenskaper som beror på hög spänningsreserv och automatisk dynamik, vilket gör att ljusbågen förblir stabil i alla lägen oavsett ström samt med långa skarvkablar på upp till 50 meter.

Automatisk Hot Start ger perfekt tändning av ljusbågen varje gång. Minarc 150 har Anti Stick-funktion för att MMA-elektroden inte ska fastna i grundmaterialet.

Fördelar

- Bärbara Minarc är idealisk för svetsning på svårtillgängliga ställen tack vare låg vikt och robust konstruktion
- Maskinen kan användas med extra långa skarvkablar och elverk
- Mycket goda ljusbågsegenskaper med ett brett urval elektroder
- Lätt att finna korrekta svetsvärden tack vare automatisk Hot Start och dynamik



Minarc 150 Classic

Anslutningsspänning	50/60 Hz	1~, 230 V (-15…+15 %)
Anslutningseffekt	MMA 35 % ED	140 A
	MMA 100 % ED	100 A
	TIG 35 % ED	150 A
	TIG 100 % ED	110 A
Nätkabel		3 x 2,5 mm^2, 3 m
Säkring, trög		16 A
Svetsområde	MMA	10 A / 20,5 V - 140 A / 25,6 V
Tomgångsspänning		85 V
Elektrodstorlek		1,5-3,25 mm
Mått	L x B x H	320 x 123 x 265 mm
Vikt		4 kg



ICS™-egenskaper

ICS™ (Isolated Cooling System) ger oöverträffad driftsäkerhet även under extrema förhållanden. Kylluften strömmar endast genom huvudkomponenterna och alla elektroniska delar skyddas mot damm och smuts. Maskinerna har hållbara höljen och funktionsreglagen är väl skyddade mot damm, fukt och stötar.





Lätt, mobil och kraftfull luftbågsmejslingsströmkälla för borttagning av olika metaller samt skärning.



Luftbågmejslingens elektrodhållare GT4000 är konstruerad för användning med KempGouge och passar både runda och platta elektroder.

KempGouge ARC 800

Mobil och kraftfull luftbågsmejsling

KempGouge erbjuder 800 A mejslingseffekt med 50 % intermittens. Den styrande kurvan är speciellt utvecklad för luftbågmejsling vilket ger optimerade mejslingsegenskaper och låg ljudnivå. Paketet består av strömkälla, funktionspanel och transportvagn för ökad rörlighet.

Du kan använda KempGouge för öppning av rotsträngar och defekta svetsfogar, fogberedning, skärning av metaller, håltagning, rengöring av gjutgods samt borttagning av överflödig metall. KempGouge ARC 800 tillför produktivitet och bekvämlighet till mejslingsarbetet.

Enheten kan utrustas med R10 fjärreglage (tillval) som möjliggör inställning av mejslingsströmmen direkt från svetsplatsen, vilket gör att du inte behöver förflytta dig mellan objektet och strömkällan. Luftbågmejslingens elektrodhållare GT4000 är konstruerad för användning med KempGouge och passar både runda och platta elektroder. Lufttrycket som används vid mejsling kan justeras från reglaget på själva elektrodhållaren.

Fördelar

- Speciellt framtagen för luftbågsmejsling
- Extremt strömeffektiv
- Kompakt och lätt att flytta
- Justering av ström via panel eller fjärrkontroll

Användningsområden

- Skeppsvarv
- Metallverkstäder
- Gjuterier

KempGouge ARC 800

Anslutningsspänning	3~, 50/60 Hz	400 V, -15…+20 %
Anslutningseff ekt vid max. ström	50 % ED	44 kVA
Uteff ekt	50 % ED	800 A/44 V
	100% ED	600 A/44 V
Säkring		63 A, trög
Svetsområde		20 A/20 V…800 A/44 V
Nätkabel		4G16 (16 mm)
Tomgångsspänning		50 V
Eff ektfaktor vid 100 % ED		0,90
Verkningsgrad vid 100 % ED		0,90
Yttermått	L x B x H	700 x 660 x 1400 mm
Vikt med transportvagn		115 kg

Tillbehör för Kemppi


T 100


T 130


MST 400


PM 500


PM 502

Transportvagn	T 100	T 130	MST 400	PM 500	PM 502
Master MLS 2500, 3500	●	●			
MasterTig MLS 2000	●	●			
MasterTig MLS 3000, 4000	●	●			
MasterTig MLS 3000, 4000, MasterCool 10	●	●			
MasterTig MLS 2300, 3000, 3003 ACDC	●	●			
MinarcMig och MinarcMig Evo			●		
Minarc Tig och MinarcTig Evo			●		
Minarc 220			●		
MasterTig LT 250	●		●		
FastMig M + Pulse				●	●
KempArc				●	●


C100F


R11F


R10


RMT 10


RTC 10

RTC 20

Öka svetskvaliteten, arbetseffektiviteten, komforten och säkerheten med lämpliga, användarvänliga fjärreglage. Pistolfjärreglage, handhållna och pedalstyrda enheter minskar behovet av förflyttning mellan svetsplatsen och strömkällan, vilket ökar arbetets effektivitet och gör det bekvämare.

Fjärreglage	R10	C100F	R11F
FastMig M	●		
Minarc 220	●		
MinarcTig	●		●
MasterTig MLS	●		●
MasterTig MLS ACDC	●		●
MasterTig ACDC		●	
Master MLS	●		
KempGouge ARC 800	●		
Master S	●		

Pistol/brännarkompatibla fjärreglage	
RMT 10	för MMT-svetspistoler
RTC 10	för TTC-brännare
RTC 20	för TTC-brännare





TPSi - Trans Process Solution

Med den nya MIG/MAG plattformen TPS/i inleder Fronius en ny era, som kännetecknas av hög intelligens och avancerade kommunikationsmöjligheter. Den kan anpassas till användarens behov med önskade svetsprocesser så som: Standard, LSC, Puls,PMC och CMT mfl. Den är enkel att använda, utbyggbar och har en så gott som obegränsad flexibilitet.

TPS/i - Svetsningens framtid
TPS/i är ett nytänkande i kommunikationen mellan människa och maskin. Allt är uppbyggt från grunden med väsentligt förbättrade svetsegenskaper. Konstruktionen kan lätt anpassas till varje användares individuella svetsbehov. Med TPS/i har vi redan kommit in i framtiden.

Interaktion - En ny värld av kommunikation
TPS/i är inte bara ett verktyg, det är en medarbetare som kan kommunicera med användaren på flera sätt. Den intuitiva displayen ger information i klartext om alla maskinparametrar med beskrivande text. Systemet känner automatiskt igen inkopplade komponenter och varnar vid kompatibilitetsproblem. Från JobMaster-brännarens integrerade display, kan strömkällan kontrolleras under svetsning. Underhåll och systemanalys kan göras via internet.

Bättre kontroll – Överlägsna svetsegenskaper
De nya snabba processorerna kan mäta flera styrvariabler. Således kan svetsprocessen nu analyseras mer i detalj och användare får en bättre kontroll av svetsprocessen. Effekterna blir: minskat svetssprut i kortbågsprocessen, förbättrad droppöverföring och en stabil båge med hög svetshastighet och kontrollerad tändning. Svetsning har aldrig varit lättare.

En maskin - oändliga möjligheter
TPS/i är modulärt uppbyggd, detta innebär att kärnan i maskinen har en framtidsorienterad standardmodul som lätt kan utökas. Nya egenskaper är lätta att föras över till maskinen, från ett USB-minne eller via internet, på samma sätt som för firmwareuppdateringar. Denna modulära arkitekturen gör TPS/i redo för det mesta av vad framtiden kan föra med sig. Revolution idag, evolution morgon: Du kommer att bli förvånad!

	TPS 270i Compact	TPS 320i Compact	TPS 320i	TPS 400i	TPS 500i
Nätspänning -10/+15%	380-460 V	400 V	400 V	400-460 V	400-460 V
Svetsströmområde	3-270 A	3-320 A	3-320 A	3-400 A	5-500 A
Svetsström vid					
10 min / 40 °C	270 A 40%	320 A 40%	320 A 40%	400 A 40%	500 A 40%
10 min / 40 °C	220 A 60%	260 A 60%	260 A 60%	360 A 60%	430 A 60%
10 min / 40 °C	190 A 100%	220 A 100%	240 A 100%	320 A 100%	360 A 100%
Arbetsspänning					
MIG/MAG	14,2–27,5 V	14,2–32,0 V	14,2–32,0 V	14,2-34,0 V	14,2-39,0 V
TIG	14,1–20,8 V	10,1–22,8 V			
MMA	20,4–30,8 V	20,4–32,8 V	20,4–32,8 V	20,4-36,0 V	20,4-40,0 V
Tomgångsspänning	66 V	71 V	73 V	73 V	71 V
Skyddsklass	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Dimension l / b / h	687x276x445 mm	747x300x497 mm	706x300x510 mm	706x300x510 mm	706x300x510 mm
Vikt	32.7 kg	35.8 kg	35 kg	36.5 kg	35.8 kg

TransSteel

Ett nytt svetssystem optimerat för stålindustrin
TransSteel står för enkel hantering vid svetsning i stål, lättanvända verktyg med smarta funktioner. Optimalt matchade system-komponenter som ger 100% prestanda. ComfortWire står för självstyrande inmatning av svetstråd.

Liten, lätt, allt-i-ett matarverk: Ny anslutning av slangpaketet som garanterar en stabil trådmatning och därmed en stabil svets-process och längre livslängd för slitdelarna. För bättrad hantering av matarhjulen: En färgkod för de olika diametrarna gör det snabba och lätta att känna igen och byta matarhjul.

Individuella synergilinjer: SteelRoot, SteelDynamic, färdiga program för rotsträngssvetsning och forcerad spraybåge. Fronius system-anslutning: Slangpaketet kan låsas enkelt och säkert, utan verktyg. EasyJob: Med bara ett knapptryck lagras de inställningar som användaren justerat för sitt svetsjobb.



TransSteel	**3500**
Nätspänning	380 V / 400 V / 460 V
Nätspänning tolerans	+/- 10 %
Svetsströmområde	10 - 350 A
Intermittens vid 40° C	40% 350 A
	100% 250 A
Tomgångsspänning	60 V
Driftspänning	15,5 - 31,5 V
Maximalt impedansvärde	22,5 mOhm
Skyddsklass	IP 23
Mått LxBxH	747 x 300 x 497 mm
Vikt	26,5 kg

TransSteel	**5000**
Nätspänning	380 V / 400 V / 460 V
Nätspänning tolerans	+/- 10 %
Svetsströmområde	10 - 500 A
Intermittens vid 40° C	40% 500 A
	100% 360 A
Tomgångsspänning	65 V
Driftspänning	14,5 - 39 V
Maximalt impedansvärde	29,6 mOhm
Skyddsklass	IP 23
Mått LxBxH	747 x 300 x 497 mm
Vikt	30,15 kg







TransSteel 2500/3500 Compact

Fronius strömkälla TransSteel har nu fått sällskap av en kompakt version - TransSteel Compact (gaskyld och vattenkyld).

TransSteel Compact kombinerar en kompakt design med den senaste digitala svetstekniken. Tack vare det inbyggda matarverket är detta en utrymmessnål och komplett svetsmaskin. Den digitalt styrda TransSteel Compact garanterar 100 % reproducerbara resultat. Dess svetsegenskaper som är speciellt framtagna för stålsning, levererar exakt tändning och stabil svetsning.

- Kompakt design
- Användarvänlig
- Perfekt för svetsning i stål







TransSteel	2500 Compact	2500 Compact Multi Voltage	3500 Compact
Nätspänning +/- 15 %	380–460 V	200–460 V	380–460 V
Svetsströmområde	10–250 A	10–250 A	10–350 A
Svetsström vid			
10 min / 40°C	250 A 40 % D.C	250 A 40 % D.C	350 A 40 % D.C
10 min / 40°C	210 A 60 % D.C.	210 A 60 % D.C.	300 A 60 % D.C.
10 min / 40°C	170 A 100 % D.C.	170 A 100 % D.C.	250 A 100 % D.C.
Tomgångsspänning	41 V	42 V	47 - 59 V
Arbetsspänning	14.5–34.5 V	14.5–34.5 V	14.5 - 38.6 V
Skyddsklass	IP 23	IP 23	IP 23
Dimension l / b / h	687 x 276 x 445 mm	687 x 276 x 445 mm	747 x 300 x 497 mm
Vikt	30 kg	30 kg	36 kg
Verkningsgrad	88 % at 170 A	87 % at 220 A	90 % vid 250 A
Trådmatningshastighet	1–25 m/min	1–25 m/min	1 – 25 m/min

CMT: Cold Metal Transfer MIG/MAG kortbågsprocess

CMT står för Cold Metal Transfer (kall metallöverföring). Självklart skall termen "kall" sättas in i ett svetsprocesssammanhang, men i jämförelse med den konventionella MIG/MAG processen är CMT en "kall" process.

De karaktäristiska särdragen är: varm, kall, varm, kall, varm, kall. Denna växling mellan varm och kall bearbetning har gjorts möjlig med hjälp av Fronius nya teknologi, där även trådens rörelse har införlivats i processen. Resultatet blir sprutfri MIG/MAG-robotsvetsning och lödning av tunn-plåt från 0,3 mm i automatiserade eller manuella applikationer.

Trådrörelsen införlivad i processen
För första gången är svetstrådens rörelse direkt införlivad i processen: Den digitala processkontrollen upptäcker en kortslutning - tråden dras tillbaka för att hjälpa till vid droppöverföringen och allt övervakas digitalt. Detta är en av de väsentliga skillnaderna från konventionell kortbågssvetsning.

Lägre värmetillförsel
Den andra väsentliga skillnaden är en nästan strömfri, frånkopplad, metallöverföring. Tråden rör sig framåt - när en kortslutning sker drar tråden sig automatiskt bakåt. På detta sätt matar bågen in värme mycket kort under ljusbågsbildningen för att sedan reducera värmetillförseln snabbt. Med andra ord, varmt, kallt, varmt, kallt.



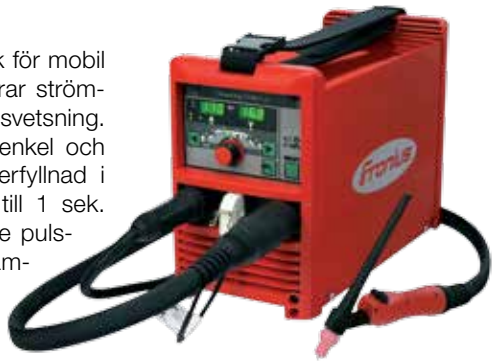
Sprutfri metallöverföring
Den bakåtriktade trådrörelsen assisterar vid droppöverföringen under kortslutningen. Kortslutningen är kontrollerad och kortslutningsströmmen är låg. Resultatet: Sprutfri metallöverföring.

Den noggranna droppöverföringen ser till att efter varje kortslutning smälta av en nästan identisk droppe fyllnadsmetall.

Stabil båge
Vid konventionell GMA-svetsning påverkar arbetsytan och hastigheten markant stabiliteten på bågen. Med CMT justeras bågen mekaniskt. Detta betyder att bågen förblir stabil oavsett arbetsytan, underlaget eller hur snabbt du vill svetsa.

TransTig 1750 PULS

TransTig 1750 PULS är liten, robust och helt digitaliserad. Med 9,1 kg är den idealisk för mobil användning under tuffa villkor eller på byggarbetsplatser. Mikroprocessorn kontrollerar strömkällans svetseffekt, och resultatet är en mycket stabil ljusbåge och 100% reproducerbar svetsning. Strömkällan är lämplig för användning upp till 170 A. TransTig 1750 PULS är en enkel och snabb strömkälla som med pulsdrift kan ge lägre värmetillförsel och bättre kraterfyllnad i svetsfogar. Svetsintervallerna på punktsvetsfunktionen kan ställas in från 0,1 sek till 1 sek. Dessutom har TransTig 1750 PULS snabb och enkel vidhäftning i ett steg, tack vare pulsbågen. Beröringsfri och skonsam HF-tändning som ger längre livslängd på volframelektroder och slitdelar.



TransTig 1750 PULS

Nät 50-60 Hz	15 / -20 tolerans	1 x 230 V
Primär effekt 100%		14,7 A
Svetsströmområde	Elektrod	10-140 A
	TIG	2-170 A
Verkningsgrad 120 A		84%
Svetsström vid 10 min / 40 ° C	35%	170 A
	100%	120 A
Svetsström vid 10 min / 25 ° C	100%	145 A
Arbetespänning	TIG	10,1 till 16,8 V
	MMA	10,3 till 25,6 V
Tomgångsspänning		93 V
Tändspänning (upptill)		9 kV
Skyddsklass		IP 23
Vikt		9,1 kg
Mått LxBxH		430 x 180 x 280 mm



MagicWave 1700/2200/2500/3000/4000/5000 TransTig 2200/2500/3000/4000/5000

TIG- och MMA-svetsning
MagicWave (MW) 1700/2200/2500/3000/4000/5000 och TransTig (TT) 2200/2500/3000/4000/5000 TIG-strömkällor är helt digitaliserade, microprocessorstyrda inverterströmkällor.

Konstruktionen och möjligheterna med påbyggnad av maskinen ger ett i högsta grad flexibelt svetssystem. Maskinerna kan anpassas till många olika situationer. Svetsaren kan lätt överblicka och manövrera maskinen. I Job-läget kan svetsdata lagras. Den lagrade datan kan hämtas när som helst och användas till olika typer av svetsning.

Ett standardiserat LocalNet interface gör det lättare att ansluta digitala system-tillägg (t.ex. JobMaster TIG-brännare, robotbrännare, fjärrkontroll).

TransTig	**TT 2200 Job**	**TT 2500 Job**	**TT 3000 Job**	**TT 4000 Job**	**TT 5000 Job**
Nätspänning	230 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Nätspänning tolerans	-20 % / +15 %	-15 % / +15 %	-15 % / +15 %	-15 % / +15 %	-15 % / +15 %
Nätsäkring	16 A	16 A	16 A	35 A	35 A
Primäreffekt	3,0 kVA	4,5 kVA	6,1 kVA	11,8 kVA	15,1 kVA
Svetsströmområde					
MMA	10 - 180 A	10 - 250 A	10 - 300 A	10 - 400 A	10 - 500 A
TIG	3 - 220 A	3 - 250 A	3 - 300 A	3 - 400 A	3 - 500 A
Intermittens vid 40° C					
40 %	220 A	250 A (50 %)	300 A (50 %)	-	500 A
45 %				400 A	
60 %	180 A	230 A	250 A	365 A	450 A
100 %	150 A	190 A	240 A	310 A	350 A

MagicWave	**MW 1700 Job**	**MW 2200 Job**	**MW 2500 Job**	**MW 3000 Job**	**MW 4000 Job**	**MW 5000 Job**
Nätspänning	230 V	230 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Nätspänning tolerans	-20 %/+15 %	-20 %/+15 %	-15 %/+15 %	-15 %/+15 %	-15 %/+15 %	-15 %/+15 %
Nätsäkring	16 A	16 A	16 A	16 A	35 A	35 A
Primäreffekt	3,3 kVA	3,7 kVA	4,5 kVA	5,5 kVA	15,5 kVA	17,9 kVA
Svetsströmområde						
MMA	10 - 140 A	10 - 180 A	10 - 250 A	10 - 300 A	10 - 400 A	10 - 500 A
TIG	3 - 170 A	3 - 220 A	3 - 250 A	3 - 300 A	3 - 400 A	3 - 500 A
Intermittens vid 40° C						
35 %	170 A	220 A	-	-	-	-
40 %	-	-	-	300 A	-	500 A
45 %	-	-	250 A	-	400 A	-
60 %	130 A	170 A	-	-	365 A	440 A
100 %	100 A	150 A	170 A	190 A	310 A	350 A

MagicWave 4000/5000
TransTig 4000/5000



TIG-svetsning
Fronius har utvecklat en serie av maskiner, MagicWave 4000/5000 för likström och växelström, och TransTig 4000/5000 för DC.

Activewave och digitalisering är nyckeltekniken bakom dessa maskiner. Dessa strömkällor är maskiner som är ett nöje att arbeta med, på alla sätt: Extremt diskret, med en lugn men ändå mycket stabil båge.

Extremt enkelt att använda - i själva verket nästan självförklarande. Tuff, stark och helt digitaliserad - till skillnad från andra TIG-maskiner.

Dessutom hör varenda en av dessa maskiner till en komplett, helt samordnat svetsningsystem, vars är komponenter perfekta komplement till varandra.

MagicWave TransTig	**MW 4000 TT 4000**	**MW 5000 TT 5000**
Nätspänning	3 x 400 V	3 x 400 V
Nätspänning tolerans	± 15 %	± 15 %
Nätsäkring	35 A	35 A
Primäreffekt	15,5 kVA	17,9 kVA
Cos phi	0,99	0,99
Svetsströmområde		
MMA	10 - 400 A	10 - 500 A
TIG	3 - 400 A	3 - 500 A
Intermittens vid 40° C		
40 %	-	500 A
45 %	400 A	-
60 %	365 A	440 A
100 %	310 A	350 A
Tomgångsspänning	86 V	86 V
Driftsspänning		
MMA	20,4 - 36,0 V	20,4 - 40,0 V
TIG	10,1 - 26,0 V	10,1 - 30,0 V
Skyddsklass	IP 23	IP 23
Dimensioner LxBxH	625 x 290 x 705 mm	625 x 290 x 705 mm
Vikt	58,2 kg	58,2 kg



TransPocket 1500, 1500 RC och 1500 TIG

MMA- och TIG DC-svetsning
Små, smidiga och tåliga invertrar på endast 4,7 kg. Svetskapacitet 3,2 mm elektrod. Hög tändspänning med hotstart, 230 V. TP 1500 är en högkvalitets svetsinverter med utmärkta svetsegenskaper. Svetskapaciteten är 3,2 mm elektroder. Liten och tålig, endast 4,7kg. Hög tändspänning med hotstart och Arc-force samt anti-stick-funktion bidrar till att ge bästa svetsresultat. TIG svetsning med lift-arctändning. TP 1500 RC har fjärruttag för anslutning av fjärrkontroll. TP1500 TIG har fjärruttag för anslutning av tigbrännare med steglös strömreglering. TP1500 TIG har även funktioner för TIG svetsning lift-arc-tändning med softstart, slope, 5 st olika puls-frekvenser för pulsad svetsning samt inbyggd magnetventil.

TransPocket	**TP 1500 TP 1500 RC TP 1500 TIG**
Nätspänning	230 V
Nätspänning tolerans	+/- 15 %
Nätsäkring (trög)	16 A
Primäreffekt	16 A
Cos phi	0.99 (140 A)
Svetsströmområde	
MMA	10 - 140 A
TIG	10 - 150 A
Intermittens	
40°C 25 %	150 A
40°C 35 %	140 A
40°C 100 %	80 A
Skyddsklass	IP 23
Dimension LxBxH	315 x 110 x 200 mm
Vikt	4,7 kg



TransPocket 2500

En ny svetsmaskin på 250 ampere för elektrodsvetsning med TIG-funktion. Trans-Pocket 2500 sätter en ny standard med perfekt karaktäristik och mycket kraft. Med den inbyggda resonansintelligensen ges en extremt stabil svetsbåge. Byggd för alla typer av elektroder - rutila, basiska och cellulosa. För alla dessa finns redan de idealiska tändningsegenskaperna lagrade i maskinen. Ställ bara in elektrodtyp och önskat amperetal så ställs resten av parametrarna in automatiskt.

TransPocket		**TP 2500**
Anslutningsspänning	+/-10% 50/60 Hz	3x400 V
Svetsströmområde steglöst		10-250 A
Intermittens 10 min/ 40° C	35% DC	250 A
	100% DC	175 A
Tomgångsspänning		90 V
Skyddsklass		IP 23
Dimension	LxBxH	430 x 180 x 320 mm
Vikt		12,5 kg

AccuPocket

AccuPocket från Fronius är världens första MMA-maskin med ett högpresterande litium-jon-batteri och en låg totalvikt på endast 11 kg, vilket ger användarna oöverträffad rörelsefrihet vid manuell elektrod- och TIG-svetsning.

Den medföljande ActiveCharger laddaren är speciellt anpassade för AccuPocket och är baserad på Fronius beprövade Active Inverter Technology. I snabbladdningsläge tar det bara 30 minuter att ladda batteriet, till mer än 90% av den totala kapaciteten på 400 Wh.

Ett intelligent styrsystem med AccuBoost Technology ser till att batteriet och elektroniken arbetar perfekt ihop. I praktiken innebär detta ett bättre svetsresultat än, vad som kan uppnås med en jämförbar enbart nätanslutna MMA enhet.

AccuPocket minimerar tidskrävande svetsförberedelser. Detta innebär att den vid tillämpningar är mer ekonomiskt under sin totallivslängd än en konventionell MMA-maskin.





AccuPocket	
Batteriets märkspänning	52.8 V
Laddningsström (normal laddning)	10 A
Laddningsström (snabbladdning)	18 A
Batterikapacitet	396 Wh
Batterityp	Lithium ion
Svetsströmområde	
MMA-DC	10 - 140 A
TIG-DC	3 - 150 A
Svetsström i hybridläge (MMA)	
18% intermittens 40°	140 A
25% intermittens 40°	100 A
100% intermittens 40°	40 A
Svets Amp i hybridläge (TIG)	
25% intermittens 40°	150 A
50% intermittens 40°	100 A
100% intermittens 40°	65 A
Tomgångsspänning	90 V
Reducerad tomgångsspänning	15 V
Skyddsklass	IP 23
Kylning	AF
Märkning	CE, S
Dimension l / b / h	435 x 160 x 310 mm

Active Charger 1000/230	
Nätspänning	**230 V AC +/-15%**
Nätfrekvens	50/60 Hz
Nätström	max. 9,5 A eff.
Verkningsgrad	max. 95%
Effektiv kraft	max. 1100W
Ineffekt (stand-by)	max. 2,4 W
Skyddsklass	I (med skyddsjordledaren)
EMC utsläpp kategori	A
Märkning	CE
Utgångsspänning	30 - 58 V DC
Utström	max. 18 A DC
Uteffekt	max. 1040 W
Kylsystem	Konvektion och fläktar
Dimension l / b / h	270 x 168 x 100 mm
Vikt (utan kablar)	ca. 2 kg
Skyddsklass	IP43S
Överspänningskategori	II

Phoenix

Phoenix 351, 451 och 551

- Transportabel, lyftbar med kran, lämplig för gaffeltruck
- 4-rullars trådmatning. Utrustat för 1,0 mm + 1,2 mm ståltrådar
- Effektivt kylsystem med cirkulationspump och stor 12 l tank
- Tryckvakt, pump och temperaturreglerad fläkt



Phoenix 351 Puls

Phoenix 351 Puls

Nätspänning (toleranser)		3x400 V (-25% - +20%)
Nätsäkring (trög)	A	3x25
Inställningsområde svetsström	A	5-350
Intermittens 40 °C		350 A/100%
Mått LxBxH	mm	1100x455x1000
Vikt	kg	118
Trådmatningshastighet	m/min	0,5-24
Mått trådmatarenhet LxBxH	mm	660 x 280 x 380
Vikt trådmatning	kg	13



Phoenix 451 Puls

Phoenix 451 Puls

Nätspänning (toleranser)		3x400 V (-25% - +20%)
Nätsäkring (trög)	A	3x32
Inställningsområde svetsström	A	5-450
Intermittens 40 °C		450 A/80%
		420 A/100%
Mått LxBxH	mm	1100x455x1000
Vikt	kg	129
Trådmatningshastighet	m/min	0,5-24
Mått trådmatarenhet LxBxH	mm	660 x 280 x 380
Vikt trådmatning	kg	13



Phoenix 551 Puls

Phoenix 551 Puls

Nätspänning (toleranser)		3x400 V (-25% - +20%)
Nätsäkring (trög)	A	3x32
Inställningsområde svetsström	A	5-550
Intermittens 40 °C		550 A/60%
		420 A/100%
Mått LxBxH	mm	1100x455x1000
Vikt	kg	129
Trådmatningshastighet	m/min	0,5-24
Mått trådmatarenhet LxBxH	mm	660 x 280 x 380
Vikt trådmatning	kg	13

Phoenix 350 Puls

Nätspänning (toleranser)		3x400 V (-25 % - +20 %)
Nätsäkring (trög)	A	3x16
Inställningsområde svetsström	A	5-350
Intermittens 40 °C		350 A/40%, 300 A/60%, 270 A/100%
Mått LxBxH	mm	625 x 300 x 480
Vikt	kg	33
Trådmatningshastighet	m/min	0,5-24

- Gaskyld eller som tillval vattenkyld med kylmodul cool5
- Strömsparande tack vare hög verkningsgrad och standbyfunktion
- Enkelt byte av svetspolaritet utan verktyg
- Användbar för generatordrift
- Anslutningsmöjlighet för fjärrstyrning och funktionsbrännare
- Kan som tillval anslutas till nätverk eller Wi-Fi tack vare Multimatrix-teknik
- Transportvagn Trolly 55-5 och kylmodul cool50 kan levereras



Phoenix 350 Puls

Phoenix 305 Puls

Nätspänning (toleranser)		3x400 V (-25 % - +20 %)
Nätsäkring (trög)	A	3x16
Inställningsområde svetsström	A	5-300
Intermittens 40 °C		300 A/45%, 3260 A/60%, 200 A/100%
Mått LxBxH	mm	636 x 297 x 482
Vikt	kg	29
Trådmatningshastighet	m/min	0,5-24

- Kraftfull EWM eFeed 4-rullars matningsdrift för säker matning
- Utrustad för 1,0 mm ståltråd
- rådspolediameter upp till 300 mm/D3, 200 mm/D2 möjlig via adapter
- Enkelt byte av svetspolaritet utan verktyg



Phoenix 305 Puls

Picomig

- Enklaste Synergic-manövrering
- Kompakt – integrerad trådmatning
- forceArc – den kraftfulla, forcerade ljusbågen

Picomig 180 Puls

Nätspänning (toleranser)		1x230 V (-40% - +15%)
Nätsäkring (trög)	A	1x16
Inställningsområde svetsström	A	5-180
Intermittens 40 °C		180 A/25%, 120 A/60%, 100 A/100%
Mått LxBxH	mm	685x280x360
Vikt	kg	15
Trådmatningshastighet	m/min	0,5-15

- Bärbar, kompakt, gaskyld.
- Polaritetsval och -indikering: Optimalt för svetsning av självskyddande rörtrådar
- 4-rullars trådmatning. Utrustat för 0,8 mm + 1,0 mm ståltrådar



Picomig 180 Puls

Tetrix

- Proffsigt och ekonomiskt: Fyra intuitiva, utbytbara styrningar som konsekvent orienterar sig efter respektive praktiska tillämpning
- Hög intermittensfaktor och högsta effekt – upp till 550 A svetsström



Tetrix 300 AC/DC

Tetrix 300 AC/DC

Nätspänning (toleranser)		3x400 V (-25% - +20%)
Nätsäkring (trög)	A	3x16
Inställningsområde svetsström	A	5-300
Intermittens 40 °C		300 A/40%
		270 A /60%
		210 A/100%
Mått LxBxH	mm	570 x 240 x 550
Vikt	kg	36,5

- Effektiv svetsning med activArc-teknologi
- Polvändning på aggregatstyrning utan omkoppling av anslutningskablarna
- 5 m nätledning



Tetrix 300 Puls

Tetrix 300 Puls

Nätspänning (toleranser)		3x400 V (-25% - +20%)
Nätsäkring (trög)	A	3x16
Inställningsområde svetsström	A	5-300
Intermittens 40 °C		300 A/35%
		260 A/60%
		210 A/100%
Mått LxBxH	mm	600 x 205 x 415
Vikt	kg	20

- Effektiv svetsning med activArc-teknologi
- 5 m nätledning



Tetrix 300

Tetrix 300

Nätspänning (toleranser)		3x400 V (-25% - +20%)
Nätsäkring (trög)	A	3x16
Inställningsområde svetsström	A	5-300
Intermittens 40 °C		300 A/35%
		260 A/60%
		210 A/100%
Mått LxBxH	mm	600 x 205 x 415
Vikt	kg	20

- Effektiv svetsning med activArc-teknologi
- 5 m nätledning

Tetrix 230 AC/DC

Nätspänning (toleranser)		1x230 V (-40% - +15%)
Nätsäkring (trög)	A	1x16
Inställningsområde svetsström	A	3-230
Intermittens 40 °C		230 A/40 %
		200 A/60 %
		170 A/100%
Mått LxBxH	mm	600 x 205 x 415
Vikt	kg	19,3

- Bärbar, axelrem
- Effektiv svetsning med activArc-teknologi
- 3 m nätledning med 16 A jordad stickkontakt



Tetrix 230 AC/DC

Tetrix 230

Nätspänning (toleranser)		1x230 V (-40% - +15%)
Nätsäkring (trög)	A	1x16
Inställningsområde svetsström	A	3-230
Intermittens 40 °C		230 A/40%
		200 A/60%
		170 A/100%
Mått LxBxH	mm	600 x 205 x 415
Vikt	kg	17,5

- Effektiv svetsning med activArc-teknologi
- 3 m nätledning med 16 A jordad stickkontakt



Tetrix 230

Tetrix 200 Puls

Nätspänning (toleranser)		1x230 V (-40% - +15%)
Nätsäkring (trög)	A	1x16
Inställningsområde svetsström	A	5-200
Intermittens 40 °C		200 A/25%
		150 A/60%
		120 A/100%
Mått LxBxH	mm	475 x 180 x 295
Vikt	kg	11,5

- Effektiv svetsning med activArc-teknologi
- 3 m nätledning med 16 A jordad stickkontakt



Textrix 200 Puls



Tetrix 200

Tetrix 200

Nätspänning (toleranser)		1x230 V (-40% - +15%)
Nätsäkring (trög)	A	1x16
Inställningsområde svetsström	A	5-200
Intermittens 40 °C		200 A/25%
		150 A/60%
		120 A/100%
Mått LxBxH	mm	475 x 180 x 295
Vikt	kg	11,5

- Effektiv svetsning med activArc-teknologi
- 3 m nätledning med 16 A jordad stickkontakt

Picotig

- Utmärkt MMA-svetsning
- Välj mellan olika funktionspaneler
- Lätta inverteraggregat för mobil användning



Picotig 200 AC/DC

Picotig 200 AC/DC

Nätspänning (toleranser)		x230 V (-40% - +15%)
Nätsäkring (trög)	A	1x16
Inställningsområde svetsström	A	5-200
Intermittens 40 °C		200 A/35%
		150 A/60%
		120 A/100%
Mått LxBxH	mm	600 x 205 x 415
Vikt	kg	16,5

- 3 m nätledning med 16 A jordad stickkontakt



Picotig 200

Picotig 200

Nätspänning (toleranser)		1x230 V (-40% - +15%)
Nätsäkring (trög)	A	1x16
Inställningsområde svetsström	A	5-200
Intermittens 40 °C		200 A/25%
		150 A/60%
		120 A/100%
Mått LxBxH	mm	475x135x250
Vikt	kg	8

- 3 m nätledning med 16 A jordad stickkontakt
- Bärbar, axelrem

Pico

- 100% säker med elgenerator genom utvidgat nätspänningsområde
- Pico: Digital styrning med enklast tänkbara manövrering och display för svetsström och -spänning
- Pico: TIG-svetsning (Liftarc)
- Cellulosaelektroder: 100% säker vid fallande svetsning
- Bärbara, med axelrem

Pico 300 cel

Nätspänning (toleranser)		3x400 V (-25% - +20%)
Nätsäkring (trög)	A	3x16
Inställningsområde svetsström	A	10-300
Intermittens 40 °C		300 A/25%
		220 A/60%
		170 A/100%
Mått LxBxH	mm	515 x 185 x 350
Vikt	kg	16,5

- Polvändning på aggregatet eller över fjärrstyrning



Pico 300 cel

Pico 180

Nätspänning (toleranser)		1x230 V (-40% - +15%)
Nätsäkring (trög)	A	1x20
Inställningsområde svetsström	A	10-180
Intermittens 40 °C		180 A/25%
		130 A/60%
		120 A/100%
Mått LxBxH	mm	470 x 135 x 250
Vikt	kg	8,9

- Arcforcing, Hotstart, Antistick
- 3 m nätledning med 16 A jordad stickkontakt



Pico 180

Pico 162

Nätspänning (toleranser)		1x230 V (-40% - +15%)
Nätsäkring (trög)	A	1x16
Inställningsområde svetsström	A	10-150
Intermittens 40 °C		150 A/35%
		120 A/60%
		100 A/100%
Mått LxBxH	mm	430 x 115 x 225
Vikt	kg	5,1

- Arcforcing, Hotstart, Antistick
- 3 m nätledning med 16 A jordad stickkontakt
- 100% säker med elgenerator genom utvidgat nätspänningsområde
- Lättvikt: Liten, lätt, kompakt



Pico 162









Soyer BMS-8N

För svetsning med kondensatorurladdning

Den mikroprocessorstyrda BMS-8N möter högsta möjliga krav när det gäller säkerhet, vikt och enkelhet för operatören.

	Soyer BMS-8N
Arbetsområde	M3 – M8 eller Ø 3 – 8 mm på stål, rostfritt, aluminium och mässing.
Svetsprocess	Kondensatorurladdning
Standardpistol	Soyer PS-1K (Flera pistolalternativ finns)
Kraftkälla	Kondensatorbatteri
Uppladdningskapacitet	66.000 µF (Option 99.000 µF)
Laddningsspänning	50 – 200V, steglöst reglerbar
Svetstid	0,001 – 0,003 sekunder
Svetssekvens	Upp till 20 bultar/minut, beroende på bultdiameter
Strömförsörjning	230 V~, - 50 Hz, 5 A
Svetskabel	3 meter högflexibel kabel
Återledarkablar	2 x 3 meter högflexibla kablar
Yttermått BxDxH	320 x 300 x 120 mm
Vikt	10 kg
Färg	RAL 5009 Azurblå

Soyer BMK-12W

För svetsning med Drawn-arc/Short-cycle-metoden

Med BMK-12W har man full kontroll över de viktigaste svetsparametrarna på ett enkelt sätt med hjälp av membrantangenter och en tydlig digitaldisplay. Integrerad skyddsgasautomatik, och (som option); automatikset för hel- och halvautomatisk bultframmatning.

	Soyer BMK-12W
Arbetsområde	M3 – M12 Reducerad bas och/eller Ø 2 – 11 mm på olegerat stål, rostrfritt stål.
Svetsprocess	Drawn-Arc eller Short-cycle Drawn-Arc
Standardpistol	Soyer PH-3N (Flera pistolalternativ finns)
Svetsström	800 A
Svetstid	1 – 1000 ms
Svetssekvens	Upp till 30 bultar/minut, beroende på bultdiameter
Strömförsörjning	3 x 400 V - 50/60 Hz - 32 AT
Svetskabel	5 meter högflexibel kabel
Återledarkablar	2 x 3 meter högflexibla kablar
Yttermått BxDxH	360 x 500 x 325 mm
Vikt	48 kg
Färg	RAL 5009 Azurblå









Soyer BMK-16i

För svetsning med Drawn-arc/Short-cycle-metoden

BMK-16i inverter är en mycket lätt och kompakt strömkälla som är utvecklad för att bibehålla en extremt stabil ljusbåge vid bultsvetsning, men kan även användas för elektrodsvetsning eller TIG-svetsning. Strömkällan är utrustad med integrerad skyddsgasautomatik, och kan och (som option) utrustas med automatikset för hel- och halvautomatisk bultframmatning, samt kommunikationskort för interaktion med överordnad styrning från robot etc.

	Soyer BMK-16i
Arbetsområde	M3 – M16 Reducerad bas och/eller Ø 2 – 13 mm på olegerat stål, rostrfritt stål, värmebeständigt stål, samt under vissa förutsättningar även aluminium
Svetsprocess	Drawn-Arc eller Short-cycle Drawn-Arc
Standardpistol	Soyer PH-2 (Flera pistolalternativ finns)
Svetsström	300 - 1000 A vid bultsvetsning 40 – 300 A vid elektrodsvetsning 40 – 100 A vid TIG-svetsning
Svetstid	3 – 1000 ms vid bultsvetsning
Svetssekvens	Upp till 50 bultar/minut, beroende på bultdiameter
Strömförsörjning	3 x 400 V - 50/60 Hz - 32 AT
Svetskabel	5 meter högflexibel kabel
Återledarkablar	2 x 3 meter högflexibla kablar
Yttermått BxDxH	335 x 700 x 440 mm
Vikt	37 kg
Färg	RAL 5009 Azurblå

Soyer BMH-22i

För svetsning med Drawn-arc-metoden

BMH-22i inverter är en strömkälla som är utvecklad för att bibehålla en extremt stabil ljusbåge vid bultsvetsning, men kan även användas för elektrodsvetsning eller TIG-svetsning. Den kompakta uppbyggnaden ger en bråkdel av storlek och vikt jämfört med konventionella strömkällor och är utrustad med integrerad skyddsgasautomatik.

	Soyer BMH-22i
Arbetsområde	M8 – M24 Reducerad bas och/eller Ø 8 – 22 mm på olegerat stål, rostrfritt stål, samt värmebeständigt stål
Svetsprocess	Drawn-Arc
Standardpistol	Soyer PH-5L (Flera pistolalternativ finns)
Svetsström	300 – 2000 A vid bultsvetsning 80 – 300 A vid elektrodsvetsning 80 – 200 A vid TIG-svetsning
Svetstid	10 – 1000 ms vid bultsvetsning
Svetssekvens	Upp till 50 bultar/minut, beroende på bultdiameter
Strömförsörjning	3 x 400 V - 50/60 Hz - 63 AT
Svetskabel	5 meter högflexibel kabel
Återledarkablar	2 x 3 meter högflexibla kablar
Yttermått BxDxH	560 x 650 x 420 mm
Vikt	70 kg
Färg	RAL 5009 Azurblå

Bultsvetsning

Utrustning för CD-metoden

- Effektiv inverterteknologi för laddning av kondensatorerna
- Låg energiförbrukning (upp till 30% besparing)
- Mycket hög svetskapacitet (upp till 40 bultar/ min.)
- 20% ökad energinivå pga. 220V laddspänning (normalt 200V), detta ger ökat svetsområde.
- Låg vikt
- Förprogrammerad spänningsnivå utgående från bultdimension
- Svetsar i svart och rosfritt stål, aluminium, mässing och även på förzinkade plåtar
- Skyddsklass IP23





Bultvetsmaskiner

Modell	CDi 1502	CDi 2302	CDi 3202
Artikelnr.	92-10-1502	92-10-2302	92-10-3102
Svetskapacitet	M3-M8, Ø 2-8 mm	M3-M8 (M10), Ø 2-8 mm	M4-M10, Ø 4-10 mm
Svetsar/minut M3/M8/M10	40/14/-	33/12/9	20/10/6
Kapacitans (µF)	66 000	99 000	132 000
Laddenergi (Ws)	1 600	2 400	3 200
IP-klass	IP23	IP23	IP23
Dimensioner (LxBxH)	400 x 205 x 250 mm	480 x 205 x 250 mm	480 x 205 x 250 mm
Nätspänning/ström	230 V, 50/60 Hz, 10 A	230 V, 50/60 Hz, 10 A	230 V, 50/60 Hz, 10 A
Vikt (kg)	14	17	18
Lämpliga pistoler	C 08, CA 08	C 08, CA 08	C 08, CA 08

Bultvetspistoler

Modell	C 08	CA 08
Artikelnr.	92-20-256	92-20-255
Svetsmetoder	CD - kontaktmetod	CD - Spaltmetod, Short Cycle
Svetsområde	M3-M10, Ø 2-10 mm	M3-M10, Ø 2-10 mm
Bultlängder (mm)	6-40 mm	6-40 mm
Bultmaterial	Olegerat och legerat stål	Olegerat och legerat stål, aluminium, mässing
Dämpning	-	4,5; fjäder
Fjädertryck	Justerbar fjäderspänning	Justerbar fjäderspänning
Skyddsklass	IP20	IP20
Dimension (lxbxh)	170 x 40 x 140 mm	190 x 40 x 140 mm
Vikt (kg, utan kabel)	0,5	0,7

Utrustning för Short Cycle- och ARC-metoderna







ARC- och IT-maskiner

- Speciellt lämpade för plåtar med 2 mm tjocklek.
- Lämpliga både för lyfttänd bultsvetsning (ARC) och Short Cycle svetsning
- Lämpliga att använda på arbetsplatser utomhus där spänningen kan variera
- Kylning: Temperaturkontrollerad fläkt
- Microprosessor för exakt styrning av svetstiden, optimal funktionssäkerhet och maximal användarvänlighet
- Övervakningsfunktioner: Automatisk funktionstest under power-up fasen, övervakning av alla interna systemfunktionerna
- Felmeddelanden på den digitala displayen
- Integrerat nätfilter (skydd mot spänningstoppar)
- Automatiskt överhettningsskydd
- Minnesfunktion: 8 program (laddspänningar) kan lagras, minne för svetsparametrar, kundspecifika värden möjliga
- Integrerat nätfilter (skydd mot spänningstoppar)
- Automatiskt överhettningsskydd

Bultvetsmaskiner

Modell	ARC 500	ARC 800	IT 1002	IT 2002
Artikelnr.	93-10-0401A	93-10-0702A	93-60-1202	93-60-2201
Svetskapacitet	M3-MR10, diam 2- 8 mm	M3-MR12, diam 2-10 mm	M3-MR16, diam 2-14 mm	M3-M24, diam 2- 22 mm
Svetsbara material	Olegerat och legerat stål	Olegerat och legerat stål	Oleg, leg och alu	Oleg, leg och alu
Svetsar/minut	5-15	7-17	M12, 25 st/min	Diam 22, 6 st/min
Svetsström (A)	580	800	1 000	2 000
Strömregeleringsområde (A)	-	-	100 till 1 000	300 till 2 000
Svetstid (msek)	5-350	5-1 000	5-1 000	5-1 500
Anslutning	400 V, 3 fas, 32A	400 V, 3 fas, 32A	400 V, 3 fas, 32A	400 V, 3 fas, 63A
Dimensioner (LxBxH)	470 x 230 x 220 mm	470 x 230 x 220 mm	660 x 280 x 340 mm	600 x 500 x 830 mm
Vikt (kg)	31	37	29	95
Lämpliga pistoler	A 12, A 16, CA 08	A 12, A 16, CA 08	A 12, A 16, CA 08	A 12, A 16, A 22, A 25,

Bultvetspistoler

Modell	A 12	A 16	A 22	A 25
Artikelnr.	93-20-270	93-20-280	93-20-290	93-20-295
Svetsmetoder	Short Cycle, ARC	Short Cycle, ARC	ARC (ej gas)	ARC (ej gas)
Svetsområde	M3-M12, Ø 2-12 mm	Ø 3-16 mm	Ø 14-22 mm	Ø 14-25 mm
Bultlängder (mm)	10-400	10-240	10-390	10-390
Bultmaterial	Olegerat och legerat stål	Olegerat och legerat stål	Olegerat och legerat stål	Olegerat och legerat stål
Dämpning	Justerbar fjäder	Justerbar oljedämpad	Justerbar oljedämpad	Justerbar oljedämpad
Skyddsklass	IP20	IP20	IP20	IP20
Dimension (lxbxh)	200 x 65 x 140 mm	260 x 74 x 220 mm	260 x 74 x 220 mm	260 x 74 x 220 mm
Vikt (kg, utan kabel)	0,8	2	2	2

Utrustningar för motståndssvetsning



Svetstänger
Svetstänger finns med kapacitet att svetsa plåttjocklekar upp till 5+5 mm. Allt från de minsta handhållna maskinerna till maskiner med balansblock. Effekt från 2,5 kVA till 250 kVA. Tängerna finns i utförande som X- eller C-tång. Armlängder som standard upp till 800 mm.



Mobila utrustningar
Multifunktionella punktsvetssystem utrustade med flerfunktionspistol och pneumatisk svetstång. Pistolen kan användas för punktsvetsning med ensidig åtkomst samt även för svetsning och dragning av alla sorters tappar, spikar, brickor, nitar och bultar. Kan även användas som buckeldragare. Max plåttjocklek är 1+1 mm. Svetstången är enkel och smidig att hantera och finns både med och utan vattenkylning. Max plåttjocklek 2+2 mm.



Stationära svetsmaskiner
Stationära maskiner finns i utföranden för:
- Punktsvetsning
- Pressvetsning
- Sömsvetsning
- Stuksvetsning

För plåttjocklekar upp till 5+5 mm. Effekt från 15 till 750 kVA. Arbetsdjup som standard upp till 800 mm.

Induktionsvärmare

iDuctor är en lätt och smidig (vikt 1,4 kg) utrustning för användning vid arbeten där man vill kunna värma detaljer utan risk för åverkan som vid användning av öppen låga. iDuctor kan användas i brandfarlig miljö som t.ex. på bränsle- och hydraulledningar.

iDuctor har bl.a. följande användningsområden:
- Lossar fastrostade bultar och muttrar
- Underlättar demontering och montering av kullager
- Demonterar allt som är limmat på stål och aluminium
- Lossar hjulbultar och avgassensorer
- Lossar hjulupphängningar och styrstag





Maskintillbehör

MB 15, MB 25



MB 15

Belastbarhet:	150 A Blandgas
	180 A CO_2
Intermittens:	60%
Trådtjocklek:	0.6-1.0 mm

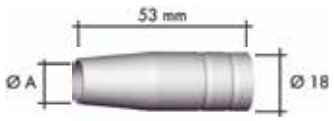
MB 25

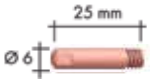
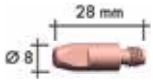
Belastbarhet:	200 A Blandgas
	230 A CO_2
Intermittens:	60%
Trådtjocklek:	0.8-1.2 mm

Centralanslutning

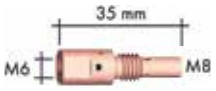
Vi har standardkopplingar till de flesta maskiner såsom ESAB, Kemppi, Oerlikon, Migatronic etc. för ombyggnad till central-anslutning av europastandard.

Kompletta svetspistoler		MB 15 AK Grip	MB 25 AK Grip
Längd/Artikelnr.	3 m	B002.0604	B004.0510
	4 m	B002.0605	B004.0511
	5 m	B002.0606	B004.0512
Svanhals	50°	B002.0009	B004.0012

	MB 15		MB 25	
				
Gasmunstycke	**ø A**	**Artikelnr.**	**ø B**	**Artikelnr.**
Cylindriskt	16 mm	B145.0041	18 mm	B145.0042
Koniskt	12 mm	B145.0075	15 mm	B145.0076
Koniskt	9.5 mm	B145.0123	11.5 mm	B145.0124

			
Kontaktrör	**ø A**	**M6**	**M6**
E-Cu	ø 0.6	B140.0008	-
	ø 0.8	B140.0059	B140.0051
	ø 1.0	B140.0253	B140.0242
	ø 1.2	-	B140.0379
E Cu för Al	ø 0.8	B141.0002	B141.0001
	ø 1.0	B141.0007	B141.0006
	ø 1.2	-	B141.0001
CuCrZr	ø 0.6	B140.0855	-
	ø 0.8	B140.0062	B140.0054
	ø 1.0	B140.0256	B140.0245
	ø 1.2	-	B140.0382

		
Munstycksfjäder	**Artikelnr.**	**Artikelnr.**
	B002.0058	B003.0013

		
Kontaktrörshållare	**Artikelnr.**	**Artikelnr.**
	B002.0078	B142.0001

Trådledare		**3 m**	**4 m**	**5 m**
Isolerad ledare	ø 0.6	B124.0011	B124.0012	B124.0015
	ø 0.8	B124.0011	B124.0012	B124.0015
	ø 1.0	B124.0026	B124.0031	B124.0035
	ø 1.2	B124.0026	B124.0031	B124.0035
Teflonledare	ø 0.6	B126.0005	B126.0008	B126.0011
	ø 0.8	B126.0005	B126.0008	B126.0011
	ø 1.0	B126.0021	B126.0026	B126.0028
	ø 1.2	B126.0021	B126.0026	B126.0028
Kolteflonledare	ø 0.6	B127.0002	B127.0003	B127.0004
	ø 0.8	B127.0002	B127.0003	B127.0004
	ø 1.0	B127.0005	B127.0007	B127.0008
	ø 1.2	B127.0005	B127.0007	B127.0008

MB 24, MB 26, MB 36



MB 24

Belastbarhet:	220 A Blandgas
	250 A CO_2
Intermittens:	35%
Trådtjocklek:	0.8-1.2 mm

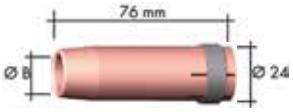
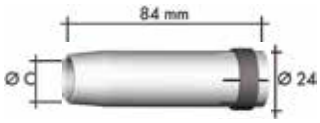
MB 26

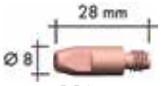
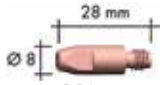
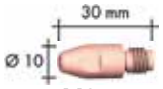
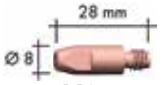
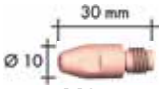
Belastbarhet:	200 A Blandgas
	230 A CO_2
Intermittens:	35%
Trådtjocklek:	0.8-1.2 mm

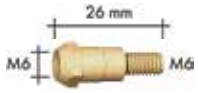
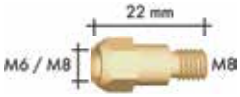
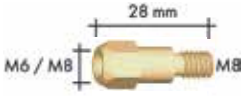
MB 36

Belastbarhet:	270 A Blandgas
	300 A CO_2
Intermittens:	35%
Trådtjocklek:	0.8-1.2 mm

Kompletta svetspistoler		MB 24 KD Grip	MB 26 KD Grip	MB 36 KD Grip
Längd/Artikelnr.	3 m	B012.0251	B018.0146	B014.0334
	4 m	B012.0252	B018.0147	B014.0335
	5 m	B012.0253	B018.0148	B014.0336
Svanhals	50°	B012.0001	B018.0001	B014.0006

	MB 24		MB 26		MB 36	
						
Gasmunstycke	**ø A**	**Artikelnr.**	**ø B**	**Artikelnr.**	**ø C**	**Artikelnr.**
Cylindriskt	17 mm	B145.0047	20 mm	B145.0051	19 mm	B145.0045
Koniskt	12.5 mm	B145.0080	16 mm	B145.0085	16 mm	B145.0078
Koniskt	10 mm	B145.0128	14 mm	B145.0132	12 mm	B145.0126

						
Kontaktrör	**ø A**	**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	ø 0.8	B140.0051	B140.0051	B140.0114	B140.0051	B140.0114
	ø 1.0	B140.0242	B140.0242	B140.0313	B140.0242	B140.0313
	ø 1.2	B140.0379	B140.0379	B140.0442	B140.0379	B140.0442
E-Cu för Al	ø 0.8	B141.0001	B141.0001	B141.0003	B141.0001	B141.0003
	ø 1.0	B141.0006	B141.0006	B141.0008	B141.0006	B141.0006
	ø 1.2	B141.0010	B141.0010	B141.0015	B141.0010	B141.0015
CuCrZr	ø 0.8	B140.0054	B140.0054	B140.0117	B140.0054	B140.0117
	ø 1.0	B140.0245	B140.0245	B140.0316	B140.0245	B140.0316
	ø 1.2	B140.0382	B140.0382	B140.0445	B140.0382	B140.0445

			
Kontaktrörhållare	**Artikelnr.**	**Artikelnr.**	**Artikelnr.**
M6	B142.0003	B142.0007	B142.0005
M8	-	B142.0082	B142.0020

			
Gasspridare	**Artikelnr.**	**Artikelnr.**	**Artikelnr.**
Standard	B012.0183	B018.0116	B014.0261
Long Life	B012.0152	-	B014.0026
Keramisk	-	B018.0141	B014.0023

Trådledare		**3 m**	**4 m**	**5 m**
Isolerad ledare	ø 0.8	B124.0011	B124.0012	B124.0015
	ø 1.0	B124.0026	B124.0031	B124.0035
	ø 1.2	B124.0026	B124.0031	B124.0035
Teflonledare	ø 0.8	B126.0005	B126.0008	B126.0011
	ø 1.0	B126.0021	B126.0026	B126.0028
	ø 1.2	B126.0021	B126.0026	B126.0028
Kolteflonledare	ø 0.8	B127.0002	B127.0003	B127.0004
	ø 1.0	B127.0005	B127.0007	B127.0008
	ø 1.2	B127.0005	B127.0007	B127.0008

MB 240, MB 401, MB 501



MB 240

Belastbarhet:	270 A Blandgas
	300 A CO_2
Intermittens:	100%
Trådtjocklek:	0.8-1.2 mm

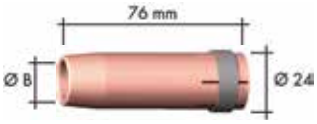
MB 401

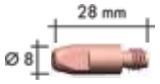
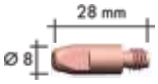
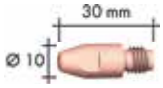
Belastbarhet:	350 A Blandgas
	400 A CO_2
Intermittens:	100%
Trådtjocklek:	0.8-1.2 mm

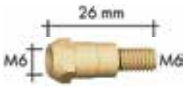
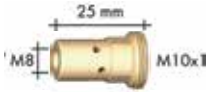
MB 501

Belastbarhet:	450 A Blandgas
	500 A CO_2
Intermittens:	100%
Trådtjocklek:	1.0-1.6 mm

Kompletta svetspistoler		MB 240 D Grip	MB 401 D Grip	MB 501 D Grip
Längd/Artikelnr.	3 m	B023.0225	B033.0271	B034.0492
	4 m	B023.0226	B033.0272	B034.0493
	5 m	B023.0227	B033.0273	B034.0494
Svanhals	50°	B023.0001	B033.0001	B034.0001

	MB 240		MB 401 D/501	
				
Gasmunstycke	**ø A**	**Artikelnr.**	**ø B**	**Artikelnr.**
Cylindriskt	17 mm	B145.0047	20 mm	B145.0051
Koniskt	12.5 mm	B145.0080	16 mm	B145.0085
Koniskt	10 mm	B145.0128	14 mm	B145.0132

				
Kontaktrör	**ø A**	**M6**	**M6**	**M8**
E-Cu	ø 0.8	B140.0051	B140.0051	B140.0114
	ø 1.0	B140.0242	B140.0242	B140.0313
	ø 1.2	B140.0379	B140.0379	B140.0442
	ø 1.6	-	B140.0555	B140.0587
E-Cu för Al	ø 0.8	B141.0001	B141.0001	B141.0003
	ø 1.0	B141.0006	B141.0006	B141.0008
	ø 1.2	B141.0010	B141.0010	B141.0015
	ø 1.6	-	B141.0020	B141.0022
CuCrZr	ø 0.8	B140.0054	B140.0054	B140.0117
	ø 1.0	B140.0245	B140.0245	B140.0316
	ø 1.2	B140.0382	B140.0382	B140.0445
	ø 1.6	-	B140.0558	B140.0590

		
Kontaktrörhållare	**Artikelnr.**	**Artikelnr.**
M6	B142.0003	B142.0008
M8	-	B142.0022

		
Gasspridare	**Artikelnr.**	**Artikelnr.**
Standard	B012.0183	B030.0145
Long Life	-	B030.0037
Keramisk	-	B030.0190

Trådledare		**3 m**	**4 m**	**5 m**
Isolerad ledare	ø 0.8	B122.0005	B122.0007	B122.0009
	ø 1.0	B122.0031	B122.0036	B122.0039
	ø 1.2	B122.0031	B122.0036	B122.0039
	ø 1.6	B122.0056	B122.0060	B122.0063
Teflonledare	ø 0.8	B126.0005	B126.0008	B126.0011
	ø 1.0	B126.0021	B126.0026	B126.0028
	ø 1.2	B126.0021	B126.0026	B126.0028
	ø 1.6	B126.0039	B126.0042	B126.0045
Kolteflonledare	ø 0.8	B127.0002	B127.0003	B127.0004
	ø 1.0	B127.0005	B127.0007	B127.0008
	ø 1.2	B127.0005	B127.0007	B127.0008
	ø 1.6	B127.0010	B127.0012	B127.0013

PSF 250/305/405/505/410w/510w

PSF egenkyld

Det finns fyra olika typer av PSF egenkylda svetspistoler som kan beställas i två olika längder. Handtaget är ergonomiskt utformat för bästa komfort. En serie olika vinklar på svanhalsen möjliggör en komfortabel arbetsposition och som samtidigt ökar åtkomligheten vid svårtillgängliga utrymmen. PSF 305/405 finns också med inbyggd 3-stegs programväljare.

	PSF 250	PSF 305	PSF 405	PSF 505
Belastbarhet:	250	315	380	475
Intermittens:	60%	60%	60%	60%
Trådtjocklek:	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,6	1,0-2,4

PSF vattenkyld

PSF vattenkylda svetspistoler har en mycket effektiv kylning. Den tillåter en smidigare svanhals, utan att strömkapaciteten reduceras. Handtaget är ergonomiskt utformat för bästa komfort. Handtaget är ergonomiskt utformat för bästa komfort. PSF 410w och 510w har svivlad anslutning mellan slangpaket och handtag för att förhindra förslitning på axlar och handleder. Tillsammans med möjligheten att använda olika vinklar på svanhalsen ger en komfortabel svetsposition. Båda finns med inbyggd 3-stegs programväljare.

	PSF 410w	PSF 510w
Belastbarhet:	400	500
Intermittens:	100%	100%
Trådtjocklek:	0,8-1,6 mm	1,0-2,4 mm



PSF 160



Gasmunstycke	Artikelnr.
Konisk	EM0458465880
Std.	EM0458464880
Rakt	-



Sprutskydd	Artikelnr.
	EM0458471001



Kontaktrör		M6x27
	ø 0.6	EM0468500002
	ø 0.8	EM0468500004
	ø 0.9	EM0468500005
	ø 1.0	EM0468500007
	ø 1.2	EM0468500007
	ø 1.4	EM0468500008
	ø 1.6	EM0468500009

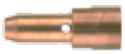


Munstycksadapter	Artikelnr.
M6	EM0469249001
M8	-



Svanhals	Artikelnr.
45°	EM0366324880

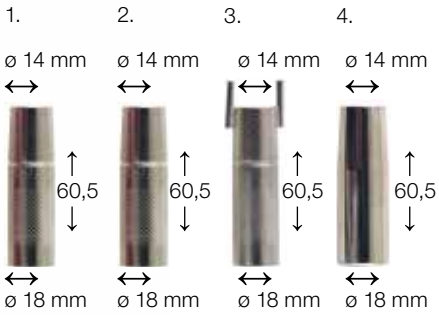
Kompletta svetspistoler		PSF 250	PSF 305	PSF 405	PSF 505	PSF 410w	PSF 510w
Längd/Artikelnr.	3 m	EM0368100882	EM0458401880	EM0458401882	EM0458401884	EM0458400882	EM0458400884
	4,5 m	EM0368100883	EM0458401881	EM0458401883	EM0458401885	EM0458400883	EM0458400885

		PSF 250	PSF 305, 410w		PSF 510w	
						
Gasmunstycke		**Artikelnr.**	**Artikelnr.**		**Artikelnr.**	
Konisk		EM0458465881	EM0458465882		EM0458465883	
Std.		EM0458464881	EM0458464882		EM0458464883	
Rakt		EM0458470881	EM0458470882		EM0458470883	
						
Sprutskydd		**Artikelnr.**	**Artikelnr.**		**Artikelnr.**	
		EM0458471002	EM0458471003		EM0366643883	
			 		 	
Kontaktrör		**M6x27**	**M6x27**	**M8x37**	**M6x27**	**M8x37**
	ø 0.6	EM0468500001	EM0468500001	-	EM0468500001	-
	ø 0.8	EM0468500003	EM0468500003	EM0468502002	EM0468500003	EM0468502002
	ø 0.9	EM0468500004	EM0468500004	EM0468502004	EM0468500004	EM0468502004
	ø 1.0	EM0468500005	EM0468500005	EM0468502005	EM0468500005	EM0468502005
	ø 1.2	EM0468500007	EM0468500007	EM0468502006	EM0468500007	EM0468502006
	ø 1.4	EM0468500008	EM0468500008	EM0468502008	EM0468500008	EM0468502008
	ø 1.6	EM0468500009	EM0468500010	EM0468502009	EM0468500009	EM0468502009
						
Munstycksadapter		**Artikelnr.**	**Artikelnr.**		**Artikelnr.**	
M6		EM0366314001	EM0366394001		EM0366394001	
M8		-	EM0460819001		EM0460819001	
						
Svanhals		**Artikelnr.**	**Artikelnr.**		**Artikelnr.**	
45°		EM0366315880	EM0366388880		EM0458403882	

Trådledare		**3 m**	**4,5 m**
Stål solidtråd samt rörtråd	ø 0.6-0.8	EM0366549882	EM0366549883
	ø 0.9-1.0	EM0366549884	EM0366549885
	ø 1.2	EM0366549886	EM0366549887
	ø 1.4	EM0366549888	EM0366549889
	ø 1.6	EM0366549890	EM0366549891
PTFE Fe, Ss, Al	ø 0.8	EM0366550882	EM0366550883
	ø 0.9-1.0	EM0366550884	EM0366550885
	ø 1.2	EM0366550886	EM0366550887
	ø 1.4	EM0366550888	EM0366550889
	ø 1.6	EM0366550890	EM0366550891
LF-liner Lågfriktionstrådledare	ø 0.8-1.2	EM0460233880	EM0460233881
Duraliner (beige)	ø 1.0-1.2	EM0457969882	EM0457969883
	ø 1.4-1.6	EM0457969884	-

FE 20, FE 25, MMT 25, PMT 25







Gaskåpa

1. K9580101	Standard
2. K958010101	Med isolering
3. K4113470	För punktsvetsning
4. K9580101E	Tjockväggig



Isolerholk

K9591010	

Kontaktmunstycke

K9876635	0,8 mm M6
K9876636	1,0 mm M6

Se tabell



Munstycksfäste

K9580173	



Isolerring

K9591079	



Låsfjäder

K4275240	



Pistolhals 45°

K4153040	



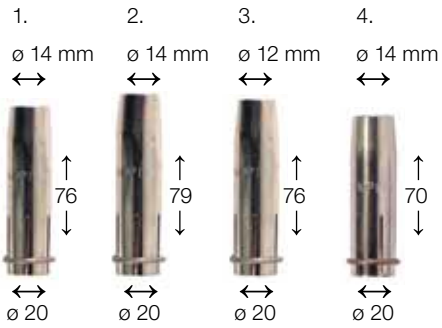
Trådledare

K4188573	Stålspiral	0,6-0,8 mm	3,5 m / vit
K4188576	Stålspiral	0,6-0,8 mm	5 m /vit
K4188581	Stålspiral	0,9-1,2 mm	3 m / röd
K4188582	Stålspiral	0,9-1,2 mm	4,5 m / röd
KW006453	Stålspiral	0,9-1,2 mm	3,5 m / röd
KW006454	Stålspiral	0,9-1,2 mm	5 m / röd

Se tabell

FE 27, MMT 27, PMT 27, FE 32, MMT 32, PMT 32, MMT 30W, PMT 30W, WS 30W





Gaskåpa

1. K4295760	Standard / M8
2. K4295760L	Lång
3. K4295760C	Konisk
4. K4294970	Standard / M6



Kontaktmunstycke

K9580123	1,0 mm M8
K9580124	1,2 mm M8

Se tabell



Munstycksfäste

K4295740	M8
K4294890	M6



Gasspridare

K4294880
K4294880CER



Pistolhals 50°

1. K3146800	MMT 30W/PMT 30W/WS 30W
2. K3146780	FE 27/MMT 27/PMT 27FE 32/MMT 32/PMT 32



Trådledare

K4188581	Stålspiral	0,9-1,2 mm	3 m / röd
K4188582	Stålspiral	0,9-1,2 mm	4,5 m / röd
KW006453	Stålspiral	0,9-1,2 mm	3,5 m / röd
KW006454	Stålspiral	0,9-1,2 mm	5 m / röd

Se tabell

FE 35, MMT 35, PMT 35, WS 35, MMT 42W, PMT 42W, WS 42W





Gaskåpa

1. K4307050	Standard, isolerad
2. K4300260	Standard
3. K4300260L	Lång
4. K4300260C	Konisk



Isolerholk

K4307020



Kontaktmunstycke

K9580123	1,0 mm M8

Se tabell



Munstycksfäste

K4295740 / M8	PMT/MMT/WS 35
KW006183 / Mässing	PMT/MMT/WS 42W
KW006182 / Koppar	PMT/MMT/WS 42W



Gasspridare

KW006146	PMT/MMT/WS 42W
KW004390	FE/PMT/MMT/WS 35



Pistolhals 50°

1. KSP004539	MMT 42W/PMT 42W/WS 42W
2. KSP004585	FE 35/PMT 35/MMT 35
3. KSP600317	PMT 35/MMT 35

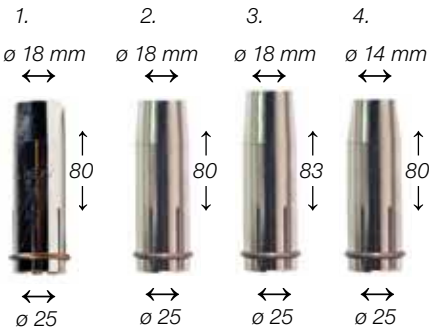
Trådledare

K4188581	Stålspiral	0,9-1,2 mm	3 m / röd
K4188582	Stålspiral	0,9-1,2 mm	4,5 m / röd
KW006453	Stålspiral	0,9-1,2 mm	3,5 m / röd
KW006454	Stålspiral	0,9-1,2 mm	5 m / röd

Lämpliga ledare: vit, röd, gul, DL Chili-Teflon. Se tabell

FE 42, MMT 42, PMT 42, MMT 52W, PMT 52W

















Gaskåpa

1. K4307070	Standard, isolerad
2. K4300380	Standard
3. K4300380L	Lång
4. K4300380C	Konisk
5. K4308190	Speciallängd (89,5 mm)

Isolerholk

K4307030	

Kontaktmunstycke

K9580124	1,2 mm M8

Se tabell

Munstycksfäste

KW004508	PMT 52W/MMT 52W
K4304600	FE 42/PMT 42/MMT 42

Gasspridare

KW004505	PMT 52W/MMT 52W FE 42/PMT 42/MMT 42

Pistolhals 50°

1. KSP004563	PMT 52W/MMT 52W
2. KSP004578	FE 42/PMT 42/MMT 42
3. KSP600316	PMT 42/MMT 42

Trådledare

K4188581	Stålspiral	0,9-1,2 mm	3 m / röd
K4188582	Stålspiral	0,9-1,2 mm	4,5 m / röd
KW006453	Stålspiral	0,9-1,2 mm	3,5 m / röd
KW006454	Stålspiral	0,9-1,2 mm	5 m / röd

Lämpliga ledare: vit, röd, gul, DL Chili-Teflon. Se tabell

MMG 22





Gaskåpa

1. K9580101	
2. K9580101E	Tjockväggig



Isolerholk

K9591010



Kontaktmunstycke

K9876635	0,8 mm M6

Se tabell



Munstycksfäste

K9580173	M6

Isolerring

K9591079



Låsfjäder

K4275240



Pistolhals 45°

K4153040



Trådledare

K4307650	Fe	0,6-1,0 mm	3 m
K4307660	Ss, Al	0,6-1,0 mm	3 m

Kontaktmunstycke



	Tillsats ø	Hål ø	Artikelnr.
M6 Standard Kontaktmunstycke (DHP) för homogen Fe-tråd och rör-elektrod	0,6 mm	0,8 mm	K9876634
	0,8 mm	0,95 mm	K9876635
	0,9 mm	1,05 mm	K9876633
	1,0 mm	1,15 mm	K9876636
	1,2 mm	1,37 mm	K9876637
	1,6 mm	1,8 mm	K9876639

	Tillsats ø	Hål ø	Artikelnr.
M8 Standard Kontaktmunstycke (DHP) för homogen Fe-tråd och rör-elektrod	0,8 mm	0,9 mm	K9580122
	0,9 mm	1,05 mm	K9580121
	1,0 mm	1,15 mm	K9580123
	1,2 mm	1,4 mm	K9580124
	1,4 mm	1,6 mm	K9580125
	1,6 mm	1,8 mm	K9580126
	2,0 mm	2,3 mm	K9580127
	2,4 mm	2,7 mm	K9580128
	2,8 mm	3,1 mm	K9580129
	3,2 mm	3,6 mm	K9580130

	Tillsats ø	Hål ø	Artikelnr.
M8 Kontaktmunstycke (CuZrZr) för homogen Fe-tråd och rörelektrod	1,0	1,15	K9580123ZR
	1,2	1,4	K9580124ZR
	1,4	1,6	K9580125ZR

	Tillsats ø	Hål ø	Artikelnr.
M8 Kontaktmunstycke (DHP) för rostfritt stål och syrafast stål	0,8	1,15	K9580122SS
	0,9	1,4	K9580121SS
	1,0	1,6	K9580123SS
	1,2	1,8	K9580124SS
	1,6	2,3	K9580126SS

	Tillsats ø	Hål ø	Artikelnr.
M8 Kontaktmunstycke (CuAg) för Fe-tråd och rörelektrod	1,0 mm	1,15 mm	K9580123AG
	1,2 mm	1,4 mm	K9580124AG

Trådledare

Trådledare för FE-pistoler

Fe-tråd/ rörelektrod	Tillsats ø, mm	Artikelnr. 3,5 m	Artikelnr. 5 m
○	0,6-0,8 mm	K4188573	K4188576
●	0,9-1,2 mm	KW006453	KW006454
●	1,4-1,6 mm	KW006455	KW006456
Aluminium/ rostfritt stål	**Tillsats ø, mm**	**Artikelnr. 3,5 m**	**Artikelnr. 5 m**
DL Chili 4,7/1,5	0,6-1,0 mm	KW007675	KW007676
DL Chili 4,7/2,0	1,0-1,2 mm	KW007677	KW007680
DL Chili 4,7/2,5	1,2-1,6 mm	KW007681	KW007683

Trådledare för WeldSnake

Aluminium/ rostfritt stål	Tillsats ø, mm	Artikelnr. 6 m	Artikelnr. 8 m
DL Chili 5,9/1,5	0,6-1,0 mm	KW005943	KW005946
DL Chili 5,9/2,0	1,0-1,2 mm	KW005944	KW005947
DL Chili 5,9/2,5	1,2-1,6 mm	KW005945	KW005948
Aluminium			
DL Chili 5,9/3,0	1,6 mm	KW007672	KW007958

Trådledare för MMT, PMT-pistoler

Fe-tråd/ rörelektrod	Tillsats ø, mm	Artikelnr. 3 m	Artikelnr. 4,5 m
○	0,6-0,8 mm	K4188571	K5188572
●	0,9-1,2 mm	K5188581	K4188582
●	1,4-1,6 mm	K5188591	K4188592
Aluminium/ rostfritt stål	**Tillsats ø, mm**	**Artikelnr. 3 m**	**Artikelnr. 4,5 m**
DL Chili 5,9/1,5	0,6-1,0 mm	KW005920	KW005937
DL Chili 5,9/2,0	1,0-1,2 mm	KW005921	KW005938
DL Chili 5,9/2,5	1,2-1,6 mm	KW005922	KW005939
Aluminium			
DL Chili 5,9/3,0	1,6 mm	KW007671	KW007957





MTB 500i / MTW 500i

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Gaskåpa	FRO4200014050
2	Kontaktrör M8x32 0,8 mm	FRO4200016464
	Kontaktrör M8x32 0,9 mm	FRO4200016465
	Kontaktrör M8x32 1,0 mm	FRO4200016466
	Kontaktrör M8x32 1,2 mm	FRO4200016467
	Kontaktrör M8x32 1,4 mm	FRO4200016468
	Kontaktrör M8x32 1,6 mm	FRO4200016469
3	Kontaktrörshållare	FRO4200014037
4	Sprutskydd	FRO4204050854
5	Isolerring	FRO4201001329
6	Svanhals 15°	FRO4403503171
	Svanhals 30°	FRO4403503172
	Svanhals 45°	FRO4403503173
	Värmesköld	FRO4204050753





MTW 5000

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Gaskåpa 17x79 mm Standard	FRO4200015128
2	Kontaktrör M10x40 0,8 mm	FRO4200011576
	Kontaktrör M10x40 0,9 mm	FRO4200013277
	Kontaktrör M10x40 1,0 mm	FRO4200011577
	Kontaktrör M10x40 1,2 mm	FRO4200011578
	Kontaktrör M10x40 1,4 mm	FRO4200011930
	Kontaktrör M10x40 1,6 mm	FRO4200011579
	Kontaktrör M10x40 1,8 mm	FRO4200012314
3	Kontaktrörshållare M10x1,25	FRO4200016297
4	Sprutskydd ø10ø20,8x28,5	FRO4201001007
5	Isolering ø15/ø21x10	FRO4201001016
6	Hållare gaskåpa ø24,2/ø28x23	FRO4200012970





AL4000/AW5000

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Gaskåpa konisk ø17.2/25x79	FRO4200015128
2	Kontaktrör M10x40 0,8 mm	FRO4200011576
	Kontaktrör M10x40 0,9 mm	FRO4200013277
	Kontaktrör M10x40 1,0 mm	FRO4200011577
	Kontaktrör M10x40 1,2 mm	FRO4200011578
	Kontaktrör M10x40 1,4 mm	FRO4200011930
	Kontaktrör M10x40 1,6 mm	FRO4200011579
	Kontaktrör M10x40 1,8 mm	FRO4200012314
3	Kontaktrörhållare M10	FRO4200015122
4	Sprutskydd ø10.1/20.8x28.5	FRO4201001007
5	Isolerring AL4000 ø15/21x16	FRO4201001018
	Isolerring AW5000 ø15/21x10	FRO4201001016
6	Hållare gaskåpa	FRO4200012970





AW 7000

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Gaskåpa 17x82 mm standard	FRO4403501698
2	Sprutskydd	FRO4201000418
3	Kontaktrör M10x40 0,8 mm	FRO4200011576
	Kontaktrör M10x40 0,9 mm	FRO4200013277
	Kontaktrör M10x40 1,0 mm	FRO4200011577
	Kontaktrör M10x40 1,2 mm	FRO4200011578
	Kontaktrör M10x40 1,4 mm	FRO4200011930
	Kontaktrör M10x40 1,6 mm	FRO4200011579
	Kontaktrör M10x40 1,8 mm	FRO4200012314
5	Hålring RA700	FRO4201000417
4	O-ring 15x3 NBR70	FRO4203000016
6	Distansring RA700	FRO4201000128
7	Mutter M18x1,5	FRO4204001003

TIG-reservdelar
Översättningstabell Lilla Lindesystemet 9/20/25

			WTC	BINZEL	ESAB	KEMPPI	LINCON	MIGATRONIC
Gaskåpa	Nr 4	6,4 mm	W13N08	B701.0281	E365310044	K7990760	L070805	MI80440201
	Nr 5	8,0 mm	W13N09	B701.0282	E365310045	K7990761	L070813	MI80440202
	Nr 6	9,8 mm	W13N10	B701.0283	E365310046	K7990762	L070821	MI80440203
	Nr 7	11,2 mm	W13N11	B701.0284	E365310047	K7990763	L070839	MI80440204
	Nr 8	12,7 mm	W13N12	B701.0285	E365310048	K7990764	----------	MI80440205
	Nr 9	15,7 mm	W13N13	B701.0286	----------	K7990765	----------	MI80440206
Spännhylsa		0,5 mm	W13N20	B701.0249	----------	----------	----------	----------
		1,0 mm	W13N21	B701.0250	E365310028	K7990635	L073247	MI80430201
		1,6 mm	W13N22	B701.0251	E365310029	K7990636	L073254	MI80430201
		2,0 mm	W70066	B701.0255	----------	----------	----------	----------
		2,4 mm	W13N23	B701.0252	E365310030	K7990637	L073262	MI80430202
		3,2 mm	W13N24	B701.0253	E365310031	----------	L073272	MI80430203
Elektrodmunstycke		0,5 mm	W13N25	B701.0275	----------	----------	----------	----------
		1,0 mm	W13N26	B701.0275	E365310037	K7990660	L073353	MI80410201
		1,6 mm	W13N27	B701.0276	E365310038	K7990661	L073361	MI80410202
		2,0 mm	W70067	B701.0280	----------	----------	----------	----------
		2,4 mm	W13N28	B701.0277	E365310039	K7990662	L073379	MI80410203
		3,2 mm	W13N29	B701.0278	E365310040	----------	L073387	MI80410204
Gaskåpa för gaslins	Nr 4	6,4 mm	W53N58	B701.0317	E157121032	----------	L066746	MI80440210
	Nr 5	8,0 mm	W53N59	B701.0318	E157121033	K7990780	L066753	MI80440211
	Nr 6	9,8 mm	W53N60	B701.0319	E157121034	K7990781	L066761	MI80440212
	Nr 7	11,2 mm	W53N61	B701.0320	E157121035	K7990782	L066779	MI80440213
	Nr 8	12,7 mm	W53N61-S	----------	----------	----------	----------	----------
Gaslins		0,5 mm	W45V41	B701.0301	----------	----------	----------	----------
		1,0 mm	W45V42	B701.0301	E157121016	K7990700	L067876	MI80410210
		1,6 mm	W45V43	B701.0307	E157121017	K7990701	L067884	MI80410211
		2,0 mm	W70058	B701.0315	----------	----------	----------	----------
		2,4 mm	W45V44	B701.0309	E157121018	K7990702	L067894	MI80410212
		3,2 mm	W45V45	B701.0311	E157121019	----------	L067898	MI80410213
Spännhuv		Lång	W41V24	B701.0247	E365310051	K7990740	L203100	MI80400203
		Medium	W41V35	B701.0244	E365310050	K7990734	----------	MI80400202
		Kort	W41V33	B701.0240	E365310049	K7990730	L203118	MI80400201
Värmesköld			W598882	B702.0055	----------	K7990750	L370470	MI80400207

TIG-reservdelar
Översättningstabell Stora Lindesystemet 17/18/26

			WTC	BINZEL	ESAB	KEMPPI	LINCON	MIGATRONIC
Gaskåpa	Nr 4	6,4 mm	W10N50	B701.0107	E157123052	K7990766	L070417	MI80340001
	Nr 5	8,0 mm	W10N49	B701.0108	E157123053	K7990770	L070425	MI80340002
	Nr 6	9,8 mm	W10N48	B701.0109	E157123054	K7990771	L070433	MI80340003
	Nr 7	11,2 mm	W10N47	B701.0110	E157123055	K7990772	L070441	MI80340004
	Nr 8	12,7 mm	W10N46	B701.0111	E157123056	K7990773	L105346	MI80340005
	Nr 10	15,7 mm	W10N45	B701.0113	E588000442	K7990775	----------	MI80340006
	Nr 12	19,0 mm	W10N44	B701.0114	E058800041	K7990776	----------	MI80340007
Spännhylsa		0,5 mm	W10N21	B702.0005	E157123009	----------	----------	----------
		1,0 mm	W10N22	B702.0006	E157123010	----------	L072108	MI80330001
		1,6 mm	W10N23	B702.0008	E157123011	----------	L072116	MI80330002
		2,0 mm	W70062	B702.0012	----------	----------	----------	----------
		2,4 mm	W10N24	B702.0009	E157123012	----------	L072124	MI80330004
		3,2 mm	W10N25	B702.0010	E157123013	----------	L072132	MI80330006
		4,0 mm	W54N20	B702.0011	E157123014	----------	L072215	MI80330007
		4,8 mm	W30028	----------	----------	----------	----------	----------
Elektrodmunstycke		0,5 mm	W10N29	B701.0190	E157123080	----------	----------	----------
		1,0 mm	W10N30	B701.0190	E157123015	K7990680	L072157	MI80310004
		1,6 mm	W10N31	B701.0191	E157123016	K7990681	L072165	MI80310000
		2,0 mm	W70064	B701.0196	----------	----------	----------	----------
		2,4 mm	W10N32	B701.0196	E157123017	K7990682	L072173	MI80310001
		3,2 mm	W10N28	B701.0197	E157123018	K7990683	L072181	MI80310002
		4,0 mm	W406488	B701.0198	E157123019	K7990684	L072199	MI80310003
		4,8 mm	W30126	----------	----------	----------	----------	----------
Gaskåpa för gaslins	Nr 4	6,4 mm	W54N18	B701.0420	E157123057	----------	----------	MI80340400
	Nr 5	8,0 mm	W54N17	B701.0421	E157123058	K7990783	L369801	MI80340401
	Nr 6	9,8 mm	W54N16	B701.0422	E157123059	K7990784	L066878	MI80340402
	Nr 7	11,2 mm	W54N15	B701.0423	E157123060	K7990785	L066860	MI80340403
	Nr 8	12,7 mm	W54N14	B701.0424	E157123061	K7990786	L066852	MI80340404
	Nr 10	17,2 mm	W54N19	----------	E588000439	K7990787	----------	----------
Gaslins		0,5 mm	W45V29	----------	E157123020	----------	----------	----------
		1,0 mm	W45V24	B701.0201	E157123021	K7990710	L067793	MI80310399
		1,6 mm	W45V25	B701.0203	E157123022	K7990711	L067801	MI80310401
		2,0 mm	W70060	B701.0207	----------	----------	----------	----------
		2,4 mm	W45V26	B701.0207	E157123023	K7990712	L067819	MI80310402
		3,2 mm	W45V27	B701.0209	E157123024	K7990713	L067827	MI80310403
		4,0 mm	W45V28	B701.0211	E157123025	K7990714	L067835	MI80310404
Spännhuv		Lång	W57Y02	B702.0004	E157123029	K7990741	L203000	MI80300172
		Kort	W57Y04	B702.0002	E157123028	K7990731	L203018	MI80300200
Värmesköld		Standard	W18CG	B703.0012	----------	----------	L370494	----------
		Gaslins	W54N01	B701.0130	----------	K7990755	----------	----------

TIG-brännare 9/9F (Lilla Lindesystemet)



Kompletta TIG-brännare

Artikelnr.	Beskrivning
WWTC912BRBSW	Tigbrännare 4m 125A
WWTC925BRBSW	Tigbrännare 8m 125A
WWTC9F12BRBSW	Tigbrännare Flex 4m 125A
WWTC9F25BRBSW	Tigbrännare Flex 8m 125A

Reservdelar

Bild	Artikelnr.	Beskrivning
1	WWTC9	Brännarhuvud
	WWTC9F	Brännarhuvud Flex
1a	B705.1789	Brännarkropp SL Grip
1b	B705.1788	Fjäder SL Grip
1c	B705.1786	Brännarhuvud SL Grip 9/20
2	W41V33	Spännhuv kort
3	W41V35	Spännhuv medium
4	W41V24	Spännhuv lång
5	W98W77	O-ring
6	W598882	Isolerring standard
7	W13N20	Spännhylsa 0,5 mm
	W13N21	Spännhylsa 1,0 mm
	W13N22	Spännhylsa 1,6 mm
	W70066	Spännhylsa 2,0 mm
	W13N23	Spännhylsa 2,4 mm
	W13N24	Spännhylsa 3,2 mm
7a	B712.7122	Spännhylsa kort 1,0 mm
	B712.7123	Spännhylsa kort 1,6 mm
	B712.7124	Spännhylsa kort 2,4 mm
	B712.7126	Spännhylsa kort 3,2 mm
8	W13N25	Elektrodmunstycke 0,5 mm
	W13N26	Elektrodmunstycke 1,0 mm
	W13N27	Elektrodmunstycke 1,6 mm
	W70067	Elektrodmunstycke 2,0 mm
	W13N28	Elektrodmunstycke 2,4 mm
	W13N29	Elektrodmunstycke 3,2 mm
9	W13N08	Gaskåpa Nr 4 6,4 mm
	W13N09	Gaskåpa Nr 5 8,0 mm
	W13N10	Gaskåpa Nr 6 9,8 mm
	W13N11	Gaskåpa Nr 7 11,2 mm
	W13N12	Gaskåpa Nr 8 12,7 mm
	W13N13	Gaskåpa Nr 10 15,7 mm
10	W45V41	Gaslins 0,5 mm
	W45V42	Gaslins 1,0 mm
	W45V43	Gaslins 1,6 mm
	W70058	Gaslins 2,0 mm
	W45V44	Gaslins 2,4 mm
	W45V45	Gaslins 3,2 mm
10a	B712.7127	Gaslins kort 1,0 mm
	B712.7128	Gaslins kort 1,6 mm
	B712.7129	Gaslins kort 2,4 mm
	B712.7130	Gaslins kort 3,2 mm
11	W53N58	Gaskåpa för lins Nr 4 6,4 mm
	W53N59	Gaskåpa för lins Nr 5 8,0 mm
	W53N60	Gaskåpa för lins Nr 6 9,8 mm
	W53N61	Gaskåpa för lins Nr 7 11,2 mm
	W53N61-S	Gaskåpa för lins Nr 8 12,7 mm
11a	B712.7132	Gaskåpa för lins kort Nr 6 10,0 mm
	B712.7131	Gaskåpa för lins kort Nr 5 10,0 mm

TIG-brännare 17/17F (Stora Lindesystemet)



Kompletta TIG-brännare

Artikelnr.	Beskrivning
WWTC1712BRBSW	Tigbrännare 4 m 150A
WWTC1725BRBSW	Tigbrännare 8 m 150A
WWTC17F12BRBSW	Tigbrännare Flex 4 m 150A
WWTC17F25BRBSW	Tigbrännare Flex 8 m 150A

Reservdelar

Bild	Artikelnr.	Beskrivning
1	WWTC17	Brännarhuvud
	WWTC17F	Brännarhuvud Flex
1a	B705.1789	Brännarkropp SL Grip
1b	B705.1788	Fjäder SL Grip
1c	B705.1787	Brännarhuvud SL Grip 17
2	W57Y04	Spännhuv kort
3	K7990735	Spännhuv medium
4	W57Y02	Spännhuv lång
5	W98W18	O-ring
6	W18CG	Isolerring standard
7	W54N01	Isolerring för gaslins
8	W10N21	Spännhylsa 0,5 mm
	W10N22	Spännhylsa 1,0 mm
	W10N23	Spännhylsa 1,6 mm
	W70062	Spännhylsa 2,0 mm
	W10N24	Spännhylsa 2,4 mm
	W10N25	Spännhylsa 3,2 mm
	W54N20	Spännhylsa 4,0 mm
	W30028	Spännhylsa 4,8 mm
9	W10N29	Elektrodmunstycke 0,5 mm
	W10N30	Elektrodmunstycke 1,0 mm
	W10N31	Elektrodmunstycke 1,6 mm
	W70064	Elektrodmunstycke 2,0 mm
	W10N32	Elektrodmunstycke 2,4 mm
	W10N28	Elektrodmunstycke 3,2 mm
	W406488	Elektrodmunstycke 4,0 mm
	W30126	Elektrodmunstycke 4,8 mm
10	W10N50	Gaskåpa Nr 4 6,4 mm
	W10N49	Gaskåpa Nr 5 8,0 mm
	W10N48	Gaskåpa Nr 6 9,8 mm
	W10N47	Gaskåpa Nr 7 11,2 mm
	W10N46	Gaskåpa Nr 8 12,7 mm
	W10N45	Gaskåpa Nr 10 15,7 mm
	W10N44	Gaskåpa Nr 12 19 mm
11	W10N21S	Spännhylsa 0,5 mm kort
	W10N22S	Spännhylsa 1,0 mm kort
	W10N23S	Spännhylsa 1,6 mm kort
	W10N24S	Spännhylsa 2,4 mm kort
	W10N25S	Spännhylsa 3,2 mm kort
12	W17CB20	Elektrodmunstycke 0,5 mm kort
	W17CB21	Elektrodmunstycke 1,0 mm kort
	W17CB22	Elektrodmunstycke 1,6 mm kort
	W17CB23	Elektrodmunstycke 2,4 mm kort
	W17CB24	Elektrodmunstycke 3,2 mm kort
13	W45V29	Gaslins 0,5 mm
	W45V24	Gaslins 1,0 mm
	W45V25	Gaslins 1,6 mm
	W70060	Gaslins 2,0 mm
	W45V26	Gaslins 2,4 mm
	W45V27	Gaslins 3,2 mm
	W45V28	Gaslins 4,0 mm
14	W54N18	Gaskåpa för lins Nr 4 6,4 mm
	W54N17	Gaskåpa för lins Nr 5 8,0 mm
	W54N16	Gaskåpa för lins Nr 6 9,8 mm
	W54N15	Gaskåpa för lins Nr 7 11,2 mm
	W54N14	Gaskåpa för lins Nr 8 12,7 mm
	W54N19	Gaskåpa för lins Nr 10 17,2 mm

TIG-brännare 18/18F (Stora Lindesystemet)



Kompletta TIG-brännare

Artikelnr.	Beskrivning
WWTC1812BRBSW	Tigbrännare 4 m 350A
WWTC1825BRBSW	Tigbrännare 8 m 350A
WWTC18F12BRBSW	Tigbrännare Flex 4 m 350A
WWTC18F25BRBSW	Tigbrännare Flex 8 m 350A

Reservdelar

Bild	Artikelnr.	Beskrivning
1	WWTC18	Brännarhuvud
	WWTC18F	Brännarhuvud Flex
2	W57Y04	Spännhuv kort
3	K7990735	Spännhuv medium
4	W57Y02	Spännhuv lång
5	W98W18	O-ring
6	W18CG	Isolerring standard
7	W54N01	Isolerring för gaslins
8	W10N21	Spännhylsa 0,5 mm
	W10N22	Spännhylsa 1,0 mm
	W10N23	Spännhylsa 1,6 mm
	W70062	Spännhylsa 2,0 mm
	W10N24	Spännhylsa 2,4 mm
	W10N25	Spännhylsa 3,2 mm
	W54N20	Spännhylsa 4,0 mm
	W30028	Spännhylsa 4,8 mm
9	W10N29	Elektrodmunstycke 0,5 mm
	W10N30	Elektrodmunstycke 1,0 mm
	W10N31	Elektrodmunstycke 1,6 mm
	W70064	Elektrodmunstycke 2,0 mm
	W10N32	Elektrodmunstycke 2,4 mm
	W10N28	Elektrodmunstycke 3,2 mm
	W406488	Elektrodmunstycke 4,0 mm
	W30126	Elektrodmunstycke 4,8 mm
10	W10N50	Gaskåpa Nr 4 6,4 mm
	W10N49	Gaskåpa Nr 5 8,0 mm
	W10N48	Gaskåpa Nr 6 9,8 mm
	W10N47	Gaskåpa Nr 7 11,2 mm
	W10N46	Gaskåpa Nr 8 12,7 mm
	W10N45	Gaskåpa Nr 10 15,7 mm
	W10N44	Gaskåpa Nr 12 19 mm
11	W10N21S	Spännhylsa 0,5 mm kort
	W10N22S	Spännhylsa 1,0 mm kort
	W10N23S	Spännhylsa 1,6 mm kort
	W10N24S	Spännhylsa 2,4 mm kort
	W10N25S	Spännhylsa 3,2 mm kort
12	W17CB20	Elektrodmunstycke 0,5 mm kort
	W17CB21	Elektrodmunstycke 1,0 mm kort
	W17CB22	Elektrodmunstycke 1,6 mm kort
	W17CB23	Elektrodmunstycke 2,4 mm kort
	W17CB24	Elektrodmunstycke 3,2 mm kort
13	W45V29	Gaslins 0,5 mm
	W45V24	Gaslins 1,0 mm
	W45V25	Gaslins 1,6 mm
	W70060	Gaslins 2,0 mm
	W45V26	Gaslins 2,4 mm
	W45V27	Gaslins 3,2 mm
	W45V28	Gaslins 4,0 mm
14	W54N18	Gaskåpa för lins Nr 4 6,4mm
	W54N17	Gaskåpa för lins Nr 5 8,0mm
	W54N16	Gaskåpa för lins Nr 6 9,8mm
	W54N15	Gaskåpa för lins Nr 7 11,2mm
	W54N14	Gaskåpa för lins Nr 8 12,7mm
	W54N19	Gaskåpa för lins Nr 10 17,2mm



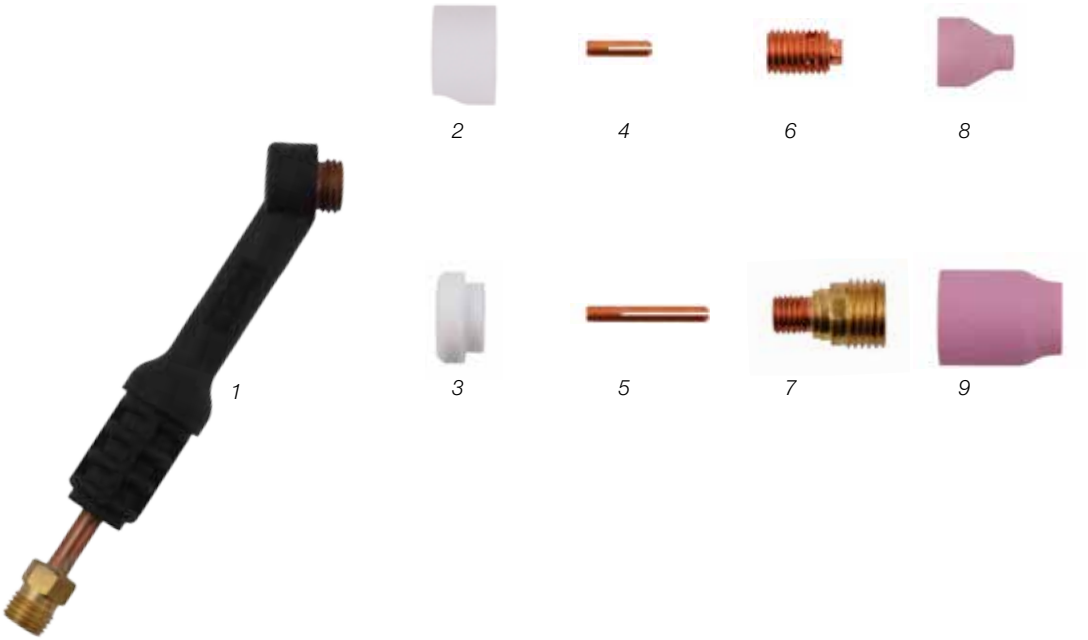
Kompletta TIG-brännare

Artikelnr.	Beskrivning
WWTC2012BRBSW	Tigbrännare 4 m 250 A
WWTC2025BRBSW	Tigbrännare 8 m 250 A
WWTC20F12BRBSW	Tigbrännare Flex 4 m 250 A
WWTC20F25BRBSW	Tigbrännare Flex 8 m 250 A

Reservdelar

Bild	Artikelnr.	Beskrivning
1	WWTC20	Brännarhuvud
	WWTC20F	Brännarhuvud Flex
1a	B705.1790	Brännarkropp SL Grip, vattenkylt
1b	B705.1788	Fjäder SL Grip
1c	B705.1786	Brännarhuvud SL Grip 9/20
2	W41V33	Spännhuv kort
3	W41V35	Spännhuv medium
4	W41V24	Spännhuv lång
5	W98W77	O-ring
6	W598882	Isolerring standard
7	W13N20	Spännhylsa 0,5 mm
	W13N21	Spännhylsa 1,0 mm
	W13N22	Spännhylsa 1,6 mm
	W70066	Spännhylsa 2,0 mm
	W13N23	Spännhylsa 2,4 mm
	W13N24	Spännhylsa 3,2 mm
7a	B712.7122	Spännhylsa kort 1,0 mm
	B712.7123	Spännhylsa kort 1,6 mm
	B712.7124	Spännhylsa kort 2,4 mm
	B712.7126	Spännhylsa kort 3,2 mm
8	W13N25	Elektrodmunstycke 0,5 mm
	W13N26	Elektrodmunstycke 1,0 mm
	W13N27	Elektrodmunstycke 1,6 mm
	W70067	Elektrodmunstycke 2,0 mm
	W13N28	Elektrodmunstycke 2,4 mm
	W13N29	Elektrodmunstycke 3,2 mm
9	W13N08	Gaskåpa Nr 4 6,4 mm
	W13N09	Gaskåpa Nr 5 8,0 mm
	W13N10	Gaskåpa Nr 6 9,8 mm
	W13N11	Gaskåpa Nr 7 11,2 mm
	W13N12	Gaskåpa Nr 8 12,7 mm
	W13N13	Gaskåpa Nr 10 15,7 mm
10	W45V41	Gaslins 0,5 mm
	W45V42	Gaslins 1,0 mm
	W45V43	Gaslins 1,6 mm
	W70058	Gaslins 2,0 mm
	W45V44	Gaslins 2,4 mm
	W45V45	Gaslins 3,2 mm
10a	B712.7127	Gaslins kort 1,0 mm
	B712.7128	Gaslins kort 1,6 mm
	B712.7129	Gaslins kort 2,4 mm
	B712.7130	Gaslins kort 3,2 mm
11	W53N58	Gaskåpa för lins Nr 4 6,4 mm
	W53N59	Gaskåpa för lins Nr 5 8,0 mm
	W53N60	Gaskåpa för lins Nr 6 9,8 mm
	W53N61	Gaskåpa för lins Nr 7 11,2 mm
	W53N61-S	Gaskåpa för lins Nr 8 12,7 mm
11a	B712.7132	Gaskåpa för lins kort Nr 6 10,0 mm
	B712.7131	Gaskåpa för lins kort Nr 5 10,0 mm

TIG-brännare 24/24W (Lilla Lindesystemet special)



Kompletta TIG-brännare

Artikelnr.	Beskrivning
WWTC2412BRBSW	Tigbrännare 4 m 80 A
WWTC2425BRBSW	Tigbrännare 8 m 80 A
WWTC24W12BRBSW	Tigbrännare vatten 4 m 80 A
WWTC24W25BRBSW	Tigbrännare vatten 8 m 80 A

Reservdelar

Bild	Artikelnr.	Beskrivning
1	WWTC24	Brännarhuvud
	WWTC24W	Brännarhuvud, vattenkylt
2	W53N22	Isolerring standard
3	W53N66	Isolerring för gaslins
4	W53N15	Spännhylsa 0,5 mm
	W53N16	Spännhylsa 1,0 mm
	W53N14	Spännhylsa 1,6 mm
	W70057	Spännhylsa 2,0 mm
	W24C332	Spännhylsa 2,4 mm
5	W53N62	Spännhylsa för gaslins 0,5 mm
	W53N63	Spännhylsa för gaslins 1,0 mm
	W53N64	Spännhylsa för gaslins 1,6 mm
	W53N64S	Spännhylsa för gaslins 2,4 mm
6	W53N17	Elektrodmunstycke 0,5 mm
	W53N18	Elektrodmunstycke 1,0 mm
	W53N19	Elektrodmunstycke 1,6 mm
	W70056	Elektrodmunstycke 2,0 mm
	W24CB332	Elektrodmunstycke 2,4 mm
7	W45V41	Gaslins 0,5 mm
	W45V42	Gaslins 1,0 mm
	W45V43	Gaslins 1,6 mm
	W45V44	Gaslins 2,4 mm
8	W53N23	Gaskåpa Nr 3 4,2 mm
	W53N24	Gaskåpa Nr 4 6,4 mm
	W53N25	Gaskåpa Nr 5 8 mm
	W53N27	Gaskåpa Nr 6 9,8 mm
9	W53N58	Gaskåpa för lins Nr 4 6,4 mm
	W53N59	Gaskåpa för lins Nr 5 8,0 mm
	W53N60	Gaskåpa för lins Nr 6 9,8 mm
	W53N61	Gaskåpa för lins Nr 7 11,2 mm
	W53N61S	Gaskåpa för lins Nr 8 12,7 mm
	W53N20	Spännare för elektrodmunstycke



Kompletta TIG-brännare

Artikelnr.	Beskrivning
WWTC2612BRBSW	Tigbrännare 4 m 200 A
WWTC2625BRBSW	Tigbrännare 8 m 200A
WWTC26F12BRBSW	Tigbrännare Flex 4 m 200 A
WWTC26F25BRBSW	Tigbrännare Flex 8 m 200 A

Reservdelar

Bild	Artikelnr.	Beskrivning
1	WWTC26	Brännarhuvud
	WWTC26F	Brännarhuvud Flex
2	W57Y04	Spännhuv kort
3	K7990735	Spännhuv medium
4	W57Y02	Spännhuv lång
5	W98W18	O-ring
6	W18CG	Isolerring standard
7	W54N01	Isolerring för gaslins
8	W10N21	Spännhylsa 0,5 mm
	W10N22	Spännhylsa 1,0 mm
	W10N23	Spännhylsa 1,6 mm
	W70062	Spännhylsa 2,0 mm
	W10N24	Spännhylsa 2,4 mm
	W10N25	Spännhylsa 3,2 mm
	W54N20	Spännhylsa 4,0 mm
	W30028	Spännhylsa 4,8 mm
9	W10N29	Elektrodmunstycke 0,5 mm
	W10N30	Elektrodmunstycke 1,0 mm
	W10N31	Elektrodmunstycke 1,6 mm
	W70064	Elektrodmunstycke 2,0 mm
	W10N32	Elektrodmunstycke 2,4 mm
	W10N28	Elektrodmunstycke 3,2 mm
	W406488	Elektrodmunstycke 4,0 mm
	W30126	Elektrodmunstycke 4,8 mm
10	W10N50	Gaskåpa Nr 4 6,4 mm
	W10N49	Gaskåpa Nr 5 8,0 mm
	W10N48	Gaskåpa Nr 6 9,8 mm
	W10N47	Gaskåpa Nr 7 11,2 mm
	W10N46	Gaskåpa Nr 8 12,7 mm
	W10N45	Gaskåpa Nr 10 15,7 mm
	W10N44	Gaskåpa Nr 12 19 mm
11	W10N21S	Spännhylsa 0,5 mm kort
	W10N22S	Spännhylsa 1,0 mm kort
	W10N23S	Spännhylsa 1,6 mm kort
	W10N24S	Spännhylsa 2,4 mm kort
	W10N25S	Spännhylsa 3,2 mm kort
12	W17CB20	Elektrodmunstycke 0,5 mm kort
	W17CB21	Elektrodmunstycke 1,0 mm kort
	W17CB22	Elektrodmunstycke 1,6 mm kort
	W17CB23	Elektrodmunstycke 2,4 mm kort
	W17CB24	Elektrodmunstycke 3,2 mm kort
13	W45V29	Gaslins 0,5 mm
	W45V24	Gaslins 1,0 mm
	W45V25	Gaslins 1,6 mm
	W70060	Gaslins 2,0 mm
	W45V26	Gaslins 2,4 mm
	W45V27	Gaslins 3,2 mm
	W45V28	Gaslins 4,0 mm
14	W54N18	Gaskåpa för lins Nr 4 6,4 mm
	W54N17	Gaskåpa för lins Nr 5 8,0 mm
	W54N16	Gaskåpa för lins Nr 6 9,8 mm
	W54N15	Gaskåpa för lins Nr 7 11,2 mm
	W54N14	Gaskåpa för lins Nr 8 12,7 mm
	W54N19	Gaskåpa för lins Nr 10 17,2 mm

TIG-brännare 9/20/24 (Lilla Lindesystemet)





Bild	Artikelnr.	Beskrivning
1	2HSGS	Isolerring
2	2C040GS	Spännhylsa 1,0 mm
	2C116GS	Spännhylsa 1,6 mm
	2C332GS	Spännhylsa 2,4 mm
	2C418GS	Spännhylsa 3,2 mm
3	2CBGS	Elektrodmunstycke
4	TAS040GS	Adapter 1,0 mm
	TAS116GS	Adapter 1,6 mm
	TAS332GS	Adapter 2,4 mm
	TAS418GS	Adapter 3,2 mm
5	2P8GS	Gaskåpa Pyrexglas
6	2HSGSLD	Isolerring stor
7	2CBGSLD	Elektrodmunstycke stor
8	TAS040GSLD	Adapter 1,0 mm stor
	TAS116GSLD	Adapter 1,6 mm stor
	TAS332GSLD	Adapter 2,4 mm stor
	TAS418GSLD	Adapter 3,2 mm stor
9	2P18GSLD	Gaskåpa Pyrexglas stor

TIG-brännare 17/18/26 (Stora Lindesystemet)





Bild	Artikelnr.	Beskrivning
1	3HSGS	Isolerring
2	3C040GS	Spännhylsa 1,0 mm
	3C116GS	Spännhylsa 1,6 mm
	3C332GS	Spännhylsa 2,4 mm
	3C418GS	Spännhylsa 3,2 mm
	3C532GS	Spännhylsa 4,0 mm
3	3CBGS	Elektrodmunstycke
4	TAS040GS	Adapter 1,0 mm
	TAS116GS	Adapter 1,6 mm
	TAS332GS	Adapter 2,4 mm
	TAS418GS	Adapter 3,2 mm
	TAS532GS	Adapter 4,0 mm
5	3P8GS	Gaskåpa Pyrexglas
6	3HSGS	Isolerring kort
7	4C040GS	Spännhylsa 1,0 mm kort
	4C116GS	Spännhylsa 1,6 mm kort
	4C332GS	Spännhylsa 2,4 mm kort
	4C418GS	Spännhylsa 3,2 mm kort
	4C532GS	Spännhylsa 4,0 mm kort
8	4CBGS	Elektrodmunstycke kort
9	2P8GS	Gaskåpa Pyrexglas
10	4HSGSLD	Isolerring stor
11	4CBGSLD	Elektrodmunstycke stor
12	TAS040GSLD	Adapter 1,0 mm stor
	TAS116GSLD	Adapter 1,6 mm stor
	TAS332GSLD	Adapter 2,4 mm stor
	TAS418GSLD	Adapter 3,2 mm stor
	TAS532GSLD	Adapter 4,0 mm stor
13	4P18GSLD	Gaskåpa Pyrexglas stor



Plasmautrustning



Cutmaster True-Serien

Esab Cutmaster True har utformats med tankar om att rekommenderad skärkapacitet också ska kunna vara den riktiga skärkapaciteten. Serien True Cut eliminerar begreppet att behöva ”köpa upp sig”, genom att köpa en maskin som är strörre än vad du egentligen behöver. Med lanseringen av serien Esab Cutmaster True kommer en maskin för rekommenderad skärkapacitet på 25 mm att skära 25 mm material hela dagen. Med ESAB Cutmaster TRUE Serien kan man arbeta hela dagen med den rekommenderade skärkapacitet och när du behöver den där extra styrkan, kan du lita på att den finns.

ESAB Cutmaster TRUE har mikroprocesstyrda frontpanel-lysdioder som garanterar en utomordentlig operatörstillförlitlighet samt felfri användning från installation till rengöring.

Om 3 års garanti på strömkällan inte vore tillräckligt, är serien ESAB Cutmaster TRUE den enda i raden av plasmaskär-maskiner som har TRUE GUARD – en robust skyddsram för extra hållbarhet av våra större plasmasystem.

ESAB Cutmaster TRUE serien av plasmaskärmaskiner erbjuder marknadens enda 60 ampere kontaktskärmunstycke.

ESAB Cutmaster TRUE har den mångsidiga och patenterade tekniken 1Torch. Samma typ av slitdelar oavsett maskinstorlek. Som tillbehör finns kabelförlängningar som möjliggör skärning upp till 30,5 m från strömkällan Med ATC snabbanslutning av brännaren kan man enkelt och snabbt växla mellan hand-skärning och mekaniserad skärning.

ESAB Cutmaster TRUE serien består av lätta och portabla maskiner utan avkall på prestanda.

Snabbkoppling
ATC (Advanced Torch Connector) snabbkoppling för anslutning/frånkoppling utan verktyg.

Brännarhandtaget 1TORCH utformat av Thermal Dynamics är ett ergonomiskt brännarhandtag med en lätthanterad avtryckare som ger komfort vid lång användning.



Cutmaster 40

ESAB Cutmaster 40 är en av marknadens mest prisvärda 1-fas 230V plasmaskärutrustning. Skär och mejslar i alla elektriskt ledande material med en rekommenderad skärning på 12 mm och maximal skärkapacitet på 22 mm godstjocklekar.

- Rekommenderad skärkapacitet True CutTM 12 mm
- Max. skärkapacitet 22 mm
- Automatiskt inspänning val 230 V
- TD Surelok elektrodteknik förbättre kvalitativ skärning och lång livslängd på brännarens slitdelar
- Designad för maximal bärbarhet

	Cutmaster 40
Maximal strömstyrka	40 A
Uteffekt	3,8 kW
Rekommenderad skärning	12 mm
Maximal skärning	20 mm
Håltagning	9,5 mm
Nätanslutning	230 V, 1-fas 50/60Hz
Säkring trög	13,5 A
Tillåten belastning (vid 40° C)	40 % vid 40 A
Nätkabel	5 m
Luftförbrukning	190 l/min
Lufttryck	5,2 bar
Höjd	228 mm
Bredd	117 mm
Längd	470 mm
Vikt	11,8 kg





Cutmaster 60

ESAB Cutmaster 60 är en bärbar plasmaströmkälla på 60 A för skärning och mejsling i alla elektriskt ledande material med en rekommenderad skärning på 20 mm och maximal skärkapacitet på 32 mm godstjocklekar. Utrustningen väger endast 19,5 kg och försedd med skyddsram på strömkällan.

- Rekommenderad skärkapacitet True CutTM 20 mm
- Max. skärkapacitet 32 mm
- Snabbkoppling av brännaren för enkelt underhåll eller konvertering av maskinbrännaren
- Automatisk återtändning vid skärning av exempelvis galler-durk och liknande
- Skyddsram True-GuardTM för ultimat skydd
- TD Surelok elektrodteknik för bättre kvalitativ skärning och lång livslängd på brännarens slitdelar

	Cutmaster 60
Maximal strömstyrka	60 A
Uteffekt	6,2 kW
Rekommenderad skärning	20 mm
Maximal skärning	32 mm
Håltagning	12 mm
Nätanslutning	400 V, 3-fas 50/60Hz
Säkring trög	16 A
Tillåten belastning (vid 40° C)	40 % vid 60 A
Nätkabel	6,1 m
Luftförbrukning	190 l/min
Lufttryck	5,2 bar
Höjd	381 mm
Bredd	305 mm
Längd	610 mm
Vikt	19,5 kg

Cutmaster 80

ESAB Cutmaster 80 är en plasmaströmkälla på 80 A för skärning och mejlsing i alla elektriskt ledande material medrekommenderad skärning på 25 mm och en skärkapacitet på 38 mm godstjocklekar. Utrustningen väger endast 19,5 kg och försedd med skyddsram på strömkällan.

- Rekommenderad skärkapacitet True CutTM – 25 mm
- Max. skärkapacitet 32 mm
- Snabbkoppling av brännaren för enkelt underhåll eller konvertering av maskinbrännaren
- Automatisk återtändning vid skärning av exempelvis galler-durk och liknande.
- Skyddsram True-GuardTM för ultimat skydd
- TD Surelok elektrodteknik för bättre kvalitativ skärning och lång livslängd på brännarens slitdelar

	Cutmaster 80
Maximal strömstyrka	80 A
Uteffekt	9 kW
Rekommenderad skärning	25 mm
Maximal skärning	38 mm
Håltagning	15 mm
Nätanslutning	400 V, 3-fas 50/60Hz
Säkring trög	20 A
Tillåten belastning (vid 40° C)	40 % vid 80 A
Nätkabel	6,1 m
Luftförbrukning	190 l/min
Lufttryck	5,2 bar
Höjd	381 mm
Bredd	305 mm
Längd	610 mm
Vikt	19,5 kg



Cutmaster 100

ESAB Cutmaster 100 är en kraftfull plasmaströmkälla på 100 A för högproduktiv skärning och mejsling i alla elektriskt ledande material med en rekommenderad skärning på 35 mm och maximal skärkapacitet på 45 mm godstjocklekar. Utrustningen väger endast 28 kg och försedd med skyddsram på strömkällan.

- Rekommenderad skärkapacitet True CutTM 35 mm
- Max. skärkapacitet 45 mm
- Snabbkoppling av brännaren för enkelt underhåll eller konvertering av maskinbrännaren
- Automatisk återtändning vid skärning av exempelvis galler-durk och liknande
- Skyddsram True-GuardTM för ultimat skydd
- TD Surelok elektrodteknik för bättre kvalitativ skärning och lång livslängd på brännarens slitdelar

	Cutmaster 100
Maximal strömstyrka	100 A
Uteffekt	12 kW
Rekommenderad skärning	35 mm
Maximal skärning	45 mm
Håltagning	20 mm
Nätanslutning	400 V, 3-fas 50/60Hz
Säkring trög	27 A
Tillåten belastning (vid 40° C)	40 % vid 100 A
Nätkabel	6,1 m
Luftförbrukning	212 l/min
Lufttryck	4,8 bar
Höjd	381 mm
Bredd	305 mm
Längd	762 mm
Vikt	28,1 kg

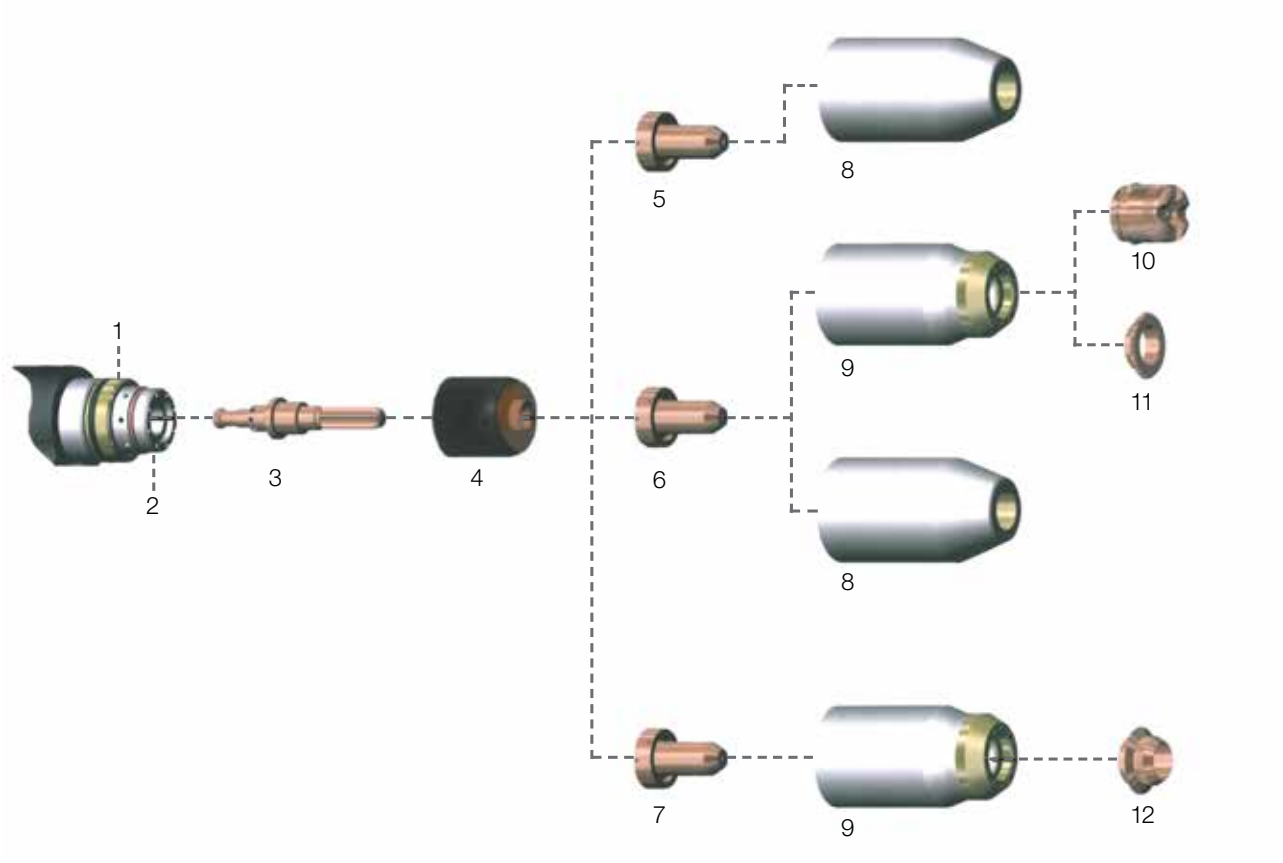


Cutmaster 120

ESAB Cutmaster 120 är en kraftfull plasmaströmkälla på 120 A för högproduktiv skärning och mejsling i alla elektriskt ledande material med en rekommenderad skärning på 40 mm och maximal skärkapacitet på 55 mm godstjocklekar. Utrustningen väger endast 28 kg och försedd med skyddsram på strömkällan.

- Rekommenderad skärkapacitet True CutTM 40 mm
- Max. skärkapacitet 55 mm
- Snabbkoppling av brännaren för enkelt underhåll eller konvertering av maskinbrännaren
- Automatisk återtändning vid skärning av exempelvis galler-durk och liknande
- Skyddsram True-GuardTM för ultimat skydd
- TD Surelok elektrodteknik för bättre kvalitativ skärning och lång livslängd på brännarens slitdelar

	Cutmaster 120
Maximal strömstyrka	12 A
Uteffekt	12,4 kW
Rekommenderad skärning	40 mm
Maximal skärning	55 mm
Håltagning	25 mm
Nätanslutning	400 V, 3-fas 50/60Hz
Säkring trög	32 A
Tillåten belastning (vid 40° C)	40 % vid 120 A
Nätkabel	6,1 m
Luftförbrukning	212 l/min
Lufttryck	4,8 bar
Höjd	381 mm
Bredd	305 mm
Längd	762 mm
Vikt	28,1 kg



Reservdelar till Cutmaster

Bild	Benämning	Artikelnr.
1	O-Ring svart	EM8-3487
2	O-Ring röd	EM8-3486
	O-Ring smörjmedel	EM8-4025
3	Elektrod	EM9-8215
4	Startkassett 1Torch	EM9-8213
	Startkassett Heavy-duty 1Torch (ej HF)	EM9-8277
5	Munstycke kontakt 20 A	EM9-8205
	Munstycke kontakt 30 A	EM9-8206
	Munstycke kontakt 40 A	EM9-8207
	Munstycke kontakt 60 A	EM9-8252
6	Munstycke avstånd 40 A	EM9-8208
	Munstycke avstånd 50/55 A	EM9-8209
	Munstycke avstånd 60 A	EM9-8210
	Munstycke avstånd 70 A	EM9-8231
	Munstycke avstånd 80 A	EM9-8211
	Munstycke avstånd 90/100 A	EM9-8212
	Munstycke avstånd 120 A	EM9-8253

Bild	Benämning	Artikelnr.
7	Munstycke mejsling A	EM9-8225
	Munstycke mejsling B	EM9-8226
	Munstycke mejsling C	EM9-8227
	Munstycke mejsling D	EM9-8228
	Munstycke mejsling E	EM9-8254
8	Skyddskåpa 1Torch	EM9-8218
9	Skyddskåpa kropp MaximumLife 1Torch	EM9-8237
10	Skyddskåpa kontakt, främre 40 A	EM9-8244
	Skyddskåpa kontakt, främre 50-60 A	EM9-8235
	Skyddskåpa kontakt, främre 70-100 A	EM9-8236
	Skyddskåpa kontakt, främre 120 A	EM9-8258
11	Skyddskåpa kontakt, främre deflektor	EM9-8243
12	Skyddskåpa kontakt, främre mejsling	EM9-8241
	Slitdelssats 40 Ampere	EM5-2551
	Slitdelssats 60 Ampere	EM5-2553
	Slitdelssats 80 Ampere	EM5-2555
	Slitdelssats 90/100 Ampere	EM5-2556
	Alla slitdelssatser innehåller 10 munstycken, 5 elektroder och 1 startkasett.	

Powermax30 Air

Professionellt plasmasystem med intern kompressor för utmärkt mobilitet och enkel skärning i metall.

- Enkel att konfigurera och använda
- Fungerar överallt tack vare den interna luftkompressorn
- Anslut till antingen 120 V eller 240 V med Auto-Voltage-teknologi
- Lätt att transportera. Det minsta och lättaste systemet i sin klass
- Klarar jobben snabbare
- Gör mer – med mindre tid. Snabba skärhastigheter och oöverträffad snittkvalitet minskar behovet av efterarbete
- Skär snabbt i galler eller rostig metall utan att avtryckaren behöver aktiveras på nytt tack vare funktionen kontinuerlig pilotbåge
- Ett verktyg för att skära många olika typer av metall och tjocklekar
- Stark och pålitlig
- Den nya brännaren AIR T30 är mycket robust och utformad för att tåla riktigt tuffa miljöer
- En kraftfull intern luftkompressor eliminerar kostnader i samband med en extern kompressor
- Hypertherm Certified ger pålitlighet och prestanda även i riktigt krävande miljöer



AIR T30-handbrännare

Powermax30 Air

Kapacitet	
Rekommenderad	8 mm
Delning	16 mm
Inspänningar	120–240 V, 1-fas, 50/60 Hz
Inström vid 2,5 kW	120–240 V, 1-fas, 29–15 A
Utgångsström	15–30 A
Nominell utgångsspänning	83 VDC
Intermittensfaktor vid 40 °C	35 %, 240 V 20 %, 120 V
Öppen kretsspänning (OCV)	256 VDC
Mått med handtag BxHxD	195 x 333 x 420 mm
Vikt med 4,5 m	13,5 kg
Ineffekt nätkabellängd	3 m
Strömförsörjningstyp	Växelriktare – IGBT
Motordriftskrav	5,5 kW för full effekt på 30 A

Slitdelar Powermax30 Air

	Skydd/ deflektor	**Fästkåpa**	**Dysa**	**Elektrod**	**Virvelring**
Standard					
	HY420399	HY420135	HY420134	HY420132	HY420133

Powermax30 XP

Plasmasystem på professionell nivå för manuell skärning av 10 mm tjock metall.

- Högeffektiv skärning i tjock metall samt FineCut-slitdelar för detaljerad skärning av tunn metall
- Anslut till antingen 120 V eller 240 V med Auto-Voltage-teknologi
- 50 % förbättrad skärningskraft för höga skärhastigheter
- Minskad kanterpreparering – patenterad design på slitdelarna ger överlägsen kvalitet på skärningen
- Dubbelt så lång livslängd på slitdelarna samt i genomsnitt 70 % mer effektiv, vilket ger en lägre skärkostnad
- Den nya brännaren Duramax LT är utformad för att vara motståndskraftig mot värme och klarar tuffa förhållanden
- Hypertherm Certified ger pålitlighet och prestanda även i riktigt krävande miljöer
- Tillval: Hållbar låda med handtag som skyddar systemet och verktygen



Duramax LT-handbrännare

Powermax30 XP

Kapacitet	
Rekommenderad	10 mm
Delning	16 mm
Inspänningar	120–240 V, 1-PH, 50/60 Hz
Ingångsström vid 3,8 kW	120–240 V, 1-PH, 25–18,8 A
Utgångsström	15–30 A
Nominell utgångsspänning	125 VDC
Intermittensfaktor vid 40 °C	35 %, 240 V 20 %, 120 V
Öppen kretsspänning (OCV)	256 VDC
Mått med handtag BxHxD	168 x 305 x 356 mm
Vikt med 4,5 m brännare 9,5 kg	9,5 kg
Gasförsörjning Ren, torr, oljefri luft eller kväve	Ren, torr, oljefri luft eller kväve
Rekommenderad hastighet/ tryck på gasinsläpp	113,3 l/min vid 5,5 bar
Ineffekt nätkabellängd	3 m
Strömförsörjningstyp	Växelriktare – IGBT
Motordriftskrav	5,5 kW för full effekt på 30 A

Slitdelar Powermax30 XP

	Skydd/ deflektor	Fästkåpa	Dysa	Elektrod	Virvelring
Standard					
	HY420116	HY420114	HY420118	HY420120	HY420211
FineCut					
	HY420115	HY420114	HY420117	HY420120	HY420211

Powermax45

Professionell metallskärning med plasma och skärning som med handhållen brännare skär 12 mm.

- Enkel att använda med mångsidig design
- Liten storlek och låg vikt ger enastående bärbarhet för skärning max. 12 mm
- Handhållen och mekaniserad användning med CNC-gränssnitt och FastConnect anslutning till brännare
- Patenterad skärningsteknik gör det enkelt att använda - även för förstagångsanvändare
- Mindre kantförberedelse - patenterade konstruktioner ger överlägsna skär och hålkvaliteter
- Skärhastigheter 188 % snabbare än med gasskärning på 6 mm mjukt kolstål
- Hypertherm Certified tillförlitlighet garanterar prestanda under de mest krävande förhållanden
- Powercool design kyler inre komponenter mer effektivt för lång livslängd och förbättrad drifttid





T45v-handbrännare

Powermax45

Kapacitet	
Rekommenderad	12 mm
Risker (skärning för hand)	25 mm
Håltagning	12 mm
Mejsling	2,8 kg per timme
Inspänningar (± 10%)	230 V, 1-PH, 50–60 Hz 400 V, 3-PH, 50–60 Hz
Inström vid 5,95 kW	230 V, 1-fas, 30 A 380/400 V, 3-fas, 10,5/10 A
Utgångsström	20–45 A
Nominell utgångsspänning	132 VDC
Intermittensfaktor vid 40 °C	60%/41 A, 230 V, 1-fas
	100%/32 A, 230 V, 1-fas
	50%/45 A, 380/400 V, 3-fas
	60%/41 A, 380/400 V, 3-fas
	100%/32 A, 380/400 V, 3-fas
Öppen kretsspänning (OCV)	275 VDC
Mått med handtag BxHxD	172 x 348 x 426 mm
Vikt med 6,1 m brännare	16 kg
Gasförsörjning	Ren, torr, oljefri luft eller kväve
Rekommenderat gasingångsflöde, hastighet/tryck	Skärning: 170 l/min vid 5,5 bar Mejsling: 170 l/min vid 4,1 bar
Ineffekt nätkabellängd	3 m
Strömförsörjningstyp	IGBT-inverterare
Motordriftskrav	8 kW för fullständig 45 A utmatning

Slitdelar Powermax45

	Skydd/ deflektor	Fästkåpa	Dysa	Elektrod	Virvelring
Kontaktskärning 30 A (T30v-brännare)	 HY220569	 HY220483	 HY220480	 HY220478	 HY220479
Kontaktskärning 45 A	 HY220674	 HY220713	 HY220671	 HY220669	 HY220670
Mejsling	 HY220675	 HY220713	 HY220672	 HY220669	 HY220670

Powermax65

Professionellt system för plasmametallskärning och mejsling för manuell skärning 20 mm och mekaniserad håltagning 16 mm.

- Dubbelt så snabb skärhastighet jämfört med gasskärning på 12 mm olegerat stål
- Ägna mindre tid åt slipning och eggpreparering tack vare överlägsen klipp- och mejslingskvalitet
- Enkel att använda för skärning och mejsling
- Inget behov att ändra lufttrycket. Smart Sense-teknologi ser till att det alltid är rätt inställt
- Kontaktskärning med full utkraft blir jämnare tack vare en patenterad kåpa som minskar slaggbildning. Tacklar olika jobb med flera olika typer av lättanvända brännare. Låga driftskostnader Minska kostnader och få mer upptid tack vare hållbara slitdelar
- Den höga energieffektiviteten minskar energi-förbrukningen
- Byggd och testad för att klara de tuffaste förhållanden
- Duramax-brännare är konstruerade för hög effekt och värmetålighet
- SpringStart-teknologin garanterar en jämn start och en mer tillförlitlig brännare
- Lågt underhåll för maximal drifttid





Duramax 75° handbrännare

Powermax65	
Kapacitet	
Rekommenderad	20 mm
Delning (manuell skärning)	32 mm
Håltagning	16 mm
Mejsling	4,8 kg per timme
Ingångsspänningar	400 V, 3-fas, 50/60 Hz
kW-uteffekt	9 kW
Inström vid 9 kW	380/400 V, 3-fas, 15,5/15 A
Utgångsström	20–65 A
Nominell utgångsspänning	139 VDC
Intermittensfaktor vid 40 °C	50 % vid 65 A
	100 % vid 46 A
Öppen kretsspänning (OCV)	270 VDC
Mått med handtag BxHxD	234 x 455 x 500 mm
Vikt med 7,6 m brännare	26 kg
Gasförsörjning	Ren, torr, oljefri luft eller kväve
Rekommenderade flödeshastigheter, tryck vid gasinsug	Skärning: 189 l/min/5,6 bar Mejsling: 212 l/min/4,8 bar
Ineffekt nätkabellängd	3 m
Strömförsörjningstyp	Växelriktare – IGBT
Motordriftskrav	15 kW för full 65 A utgång

Slitdelar Powermax65

	Skydd/ deflektor	Fästkåpa	Dysa	Elektrod	Virvelring
Kontakt-skärning 45 A					
	HY220818	HY220854	HY220941	HY220842	HY220857
Kontakt-skärning 65 A					
	HY220818	HY220854	HY220819	HY220842	HY220857
FineCut					
	HY220931	HY220854	HY220930	HY220842	HY220947
Mejsling					
	HY220798	HY220854	HY220797	HY220842	HY220857

Powermax85

Professionellt system för plasmametallskärning och mejsling för manuell skärning 25 mm och mekaniserad håltagning 20 mm.

- Dubbelt så snabb skärhastighet jämfört med gasskärning på 12 mm mjukstål
- Ägna mindre tid åt slipning och eggpreparering tack vare överlägsen klipp- och mejslingskvalitet
- Enkel att använda för skärning och mejsling
- Inget behov att ändra lufttrycket. Smart Sense-teknologi ser till att det alltid är rätt inställt
- Kontaktskärning med full utkraft blir jämnare tack vare en patenterad kåpa som minskar slaggbildning
- Tacklar olika jobb med flera olika typer av lättanvända brännare
- Minska kostnader och få mer upptid tack vare hållbara slitdelar
- Den höga energieffektiviteten minskar energi-förbrukningen
- Byggd och testad för att klara de tuffaste förhållanden
- Duramax-brännare är konstruerade för hög effekt och värmetålighet
- SpringStart-teknologi garanterar jämn start och tillförlitligare brännare
- Lågt underhåll för maximal drifttid





Duramax 75° handbrännare

Powermax85

Kapacitet	
Rekommenderad	25 mm
Delning (manuell skärning)	38 mm
Håltagning	20 mm
Mejsling	8,8 kg per timme
Ingångsspänningar	400 V, 3-fas, 50/60 Hz
kW-uteffekt	12,2 kW
Ingångsström vid 12,2 kW	380/400 V 3-fas
Utström	25–85 A
Nominell utgångsspänning	143 VDC
Intermittensfaktor vid 40 °C	60%/85 A 100%/66 A
Öppen kretsspänning (OCV) 270 VDC	270 VDC
Mått med handtag BxHxD	234 x 455 x 500 mm
Vikt med 7,6 m brännare	28 kg
Gasförsörjning	Ren, torr, oljefri luft eller kväve
Rekommenderade flödes-hastigheter	Skärning: 189 l/min/5,6 bar Mejsling: 212 l/min/4,8 bar
Ineffekt nätkabellängd	3 m
Strömförsörjningstyp	Växelriktare – IGBT
Motordriftskrav	20 kW för full 85 A utgång

Slitdelar Powermax85

	Skydd/ deflektor	Fästkåpa	Dysa	Elektrod	Virvelring
Kontakt-skärning 45 A					
	HY220818	HY220854	HY220941	HY220842	HY220857
Kontakt-skärning 65 A					
	HY220818	HY220854	HY220819	HY220842	HY220857
Kontakt-skärning 85 A					
	HY220818	HY220854	HY220816	HY220842	HY220857
FineCut					
	HY220931	HY220854	HY220930	HY220842	HY220947
Mejsling					
	HY220798	HY220854	HY220797	HY220842	HY220857

Powermax105

Professionellt system för plasmametallskärning och mejsling för manuell skärning 32 mm och mekaniserad håltagning 22 mm.

- Klarar jobben snabbare med skärhastigheter tre gånger större än gasskärning på 12 mm mjukstål
- Spendera mindre tid på slipning och eggpreparering på grund av överlägsen klipp- och mejslingskvalitet
- Få lägre kostnader och mer upptid med hållbara slitdelar
- Upptäckt av uttjänt elektrod skyddar brännare och arbetsstycke från skador genom automatisk bromskraft när elektroden är utsliten
- Enkel att använda för skärning och mejsling
- Inget behov att ändra lufttrycket. Smart Sense-teknologi ser till att det alltid är rätt inställt
- Kontaktskärning med full utkraft blir jämnare tack vare en patenterad kåpa som minskar slaggbildning
- Tacklar olika jobb med multipla, lättanvända brännarstilar
- Byggd och testad för att klara de tuffaste förhållanden
- Duramax-brännare är konstruerade för hög effekt och värmetålighet
- SpringStart-teknologi garanterar jämn start och tillförlitligare brännare
- Lågt underhåll för maximal drifttid





Duramax 75° handbrännare

Powermax105

Kapacitet	
Rekommenderad	32 mm
Delning (manuell skärning)	50 mm
Håltagning	22 mm
Mejsling	9,8 kg per timme
Ingångsspänningar	230-400 V, 3-fas, 50/60Hz 400 V, 3-fas, 50/60 Hz
kW-uteffekt	16,8 kW
Ingångsström vid 16,8 kW	230/400 V, 3-fas, 50/29 A
Utgångsström	30–105 A
Nominell utgångsspänning	160 VDC
Intermittensfaktor vid 40 °C 230–400 V	70% /105 A, 230 V, 3-fas 80% /105 A, 400 V, 3-fas 100% /94 A, 400 V, 3-fas 100% /88 A, 230 V, 3-fas
Intermittensfaktor vid 40 °C 400 V	80% /105 A, 400 V, 3-fas 100% /94 A, 400 V, 3-fas
Öppen kretsspänning (OCV)	288 VDC (230–400 V) 292 VDC (400 V)
Mått med handtag BxHxD	274 x 592 x 508 mm
Vikt med 7,6 m brännare	45 kg (230–400 V) 41 kg (400 V)
Gasförsörjning	Ren, torr, oljefri luft eller kväve
Rekommenderade flödes-hastigheter, bar	Skärning: 217 l/min/5,9 bar Mejsling: 227 l/min/4,8 bar
Ineffekt nätkabellängd	3 m
Strömförsörjningstyp	Växelriktare – IGBT

Slitdelar Powermax105

	Skydd/ deflektor	Fästkåpa	Dysa	Elektrod	Virvelring
Kontakt-skärning 45 A					
	HY220818	HY220854	HY220941	HY220842	HY220994
Kontakt-skärning 65 A					
	HY220818	HY220854	HY220819	HY220842	HY220994
Kontakt-skärning 85 A					
	HY220818	HY220854	HY220816	HY220842	HY220994
Kontakt-skärning 105 A					
	HY220992	HY220854	HY220990	HY220842	HY220994
FineCut					
	HY220931	HY220854	HY220930	HY220842	HY220947
Mejsling					
	HY220798	HY220854	HY220991	HY220842	HY220994

Powermax125

Professionellt system för plasmametallskärning och mejsling för manuell skärning 38 mm och mekaniserad håltagning 25 mm.

- Klarar jobben snabbare med skärhastigheter 5 gånger större än gasskärning på 12 mm mjukstål
- Spendera mindre tid på slipning och eggpreparering på grund av överlägsen klipp- och mejslingskvalitet
- Maximera din skärtid med 100 % intermittens
- Upptäckt av uttjänt elektrod skyddar brännare och arbetsstycke från skador genom automatisk bromskraft när elektroden är utsliten
- Enkel att använda för skärning och mejsling
- Inget behov att ändra lufttrycket. Smart Sense teknologi ser till att den alltid är rätt inställd
- Tacklar olika jobb med lättanvända brännarstilar
- Byggd och testad för att klara de tuffaste förhållanden
- Duramax Hyamp-brännare är konstruerade för hög effekt och värmetålighet
- SpringStart teknologi garanterar jämn start och tillförlitligare brännare
- Lågt underhåll för maximal drifttid





Duramax 85° handbrännare

Powermax125

Kapacitet	
Rekommenderad	38 mm
Delning (manuell skärning)	57 mm
Håltagning	25 mm
Mejsling	12,5 kg per timme
Ingångsspänningar	400 V, 3-fas, 50/60 Hz
Ingångsström	21,9 kW 400 V, 3-fas, 36 A
Utgångsström	30–125 A
Nominell utgångsspänning	175 VDC
Intermittensfaktor vid 40 °C	100%/125 A, 400 V, 3-fas
Öppen kretsspänning (OCV)	305 VDC
Mått med handtag BxHxD	274 x 508 x 592 mm
Vikt med 7,6 m brännare	48,9 kg
Gastillförsel	Ren, torr, oljefri luft eller kväve
Rekommenderade flödes-hastigheter	Skärning: 260 l/min/5,9 bar Mejsling: 212 l/min/4,1 bar
Ineffekt kabellängd	3 m
Strömförsörjningstyp	Växelriktare – IGBT
Motordriftskrav	40 kW för full 125 A utgång

Slitdelar Powermax125

	Skydd/ deflektor	Kvar-hållande lock	Dysa	Elektrod	Virvelring
Kontakt-skärning 45 A	 HY420172	 HY220977	 HY450158	 HY220971	 HY220997
Kontakt-skärning 65 A	 HY420172	 HY220977	 HY420169	 HY220971	 HY220997
Kontakt-skärning 125 A	 HY420000	 HY220977	 HY220975	 HY220971	 HY220997
FineCut	 HY420152	 HY220977	 HY420151	 HY220971	 HY420159
Mejsling	 HY420112	 HY220977	 HY420001	 HY220971	 HY220997

HPR260XD/HPR400XD

Hypertherm har spenderat över fyra decennier med att utveckla över 100 patenterade plasmateknologier för att försekunder med utmärkt prestanda de kan lita på. Med över tjugotusen HyPerfomance Plasma-system i bruk världen över har HPRXD-familjen blivit förstahandsvalet inom plasmasystem för kunder som kräver den jämnaste snittkvaliteten, den högsta produktiviteten, de lägsta driftkostnaderna och oöverträffad tillförlitlighet.

HPR260XD kombinerar höga skärhastigheter, snabba processcykler, korta omställningstider samt hög tillförlitlighet och ger på så sätt maximal produktivitet.

HPR400XD erbjuder det senaste inom plasmaskärningsprestanda för olegerat stål med mångsidigheten att kunna leverera branschledande rostfritt stål-snittkvalitet.

Viktiga fördelar
En överlägsen och jämn skärkvalitet HyPerformance plasma skär detaljerade delar med en överlägsen och jämn kvalitet, vilket innebär att inga kostnader för efterarbete uppstår.

- HyDefinition®-tekniken ger en kontrollerad och fokuserad plasmabåge för en mer kraftfull precisionsskärning
- Den nya HDi-tekniken ger HyDefinition-skärkvalitet i tunt rostfritt stål
- Patenteterad systemteknik ger en jämnare skärkvalitet under längre tid än andra system på marknaden

Maximerad produktivitet
HyPerformance plasma kombinerar höga skärhastigheter, snabba processcykler och korta omställningstider med hög tillförlitlighet och ger på så sätt maximal produktivitet.

Minimerade driftskostnader
HyPerformance plasma sänker driftskostnaderna och förbättrar lönsamheten. LongLife®-tekniken ökar slitdelarnas livslängd avsevärt och möjliggör jämn HyDefinition-skärkvalitet under längre tid.

Oöverträffad tillförlitlighet
Omfattande provning som bygger på mer än fyra decenniers erfarenhet ger en garanterat hög kvalitet, i likhet med andra produkter från Hypertherm.



Brännare HPRXD



HPR260XD



HPR400XD

Skärkapacitet HPR260XD	
Olegerat stål	
Slaggfri	32 mm
Produktionshåltagning	38 mm
Maximal skärkapacitet	64 mm
Rostfritt stål	
Produktionshåltagning	32 mm
Maximal skärkapacitet	50 mm
Aluminium	
Produktionshåltagning	25 mm
Maximal skärkapacitet	50 mm

Skärkapacitet HPR400XD	
Olegerat stål	
Slaggfri	38 mm
Produktionshåltagning	50 mm
Maximal skärkapacitet	80 mm
Rostfritt stål	
Produktionshåltagning	45 mm
Maximal håltagning	75 mm
Klyvning	80 mm
Aluminium	
Produktionshåltagning	38 mm
Maximal skärkapacitet	80 mm

Slitdelar för maskinbrännare



T45m-maskinbrännare

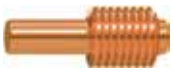
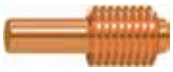


180° mini-maskinbrännare



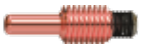
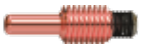
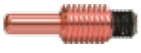
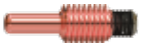
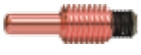
180° fullängd maskinbrännare

Maskinbrännare Powermax45 (T45m)

	Skydd/ deflektor	Fästkåpa	Dysa	Elektrod	Virvelring
Mekaniserad skärning 45 A					
	220673	220713 / 220719[1]	220671	220669	220670
Mejsling maskin					
	220675	220713	220672	220669	220670

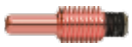
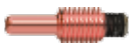
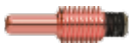
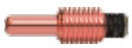
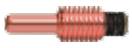
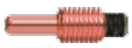
[1] *Ohmskt kvarhållande lock*

Maskinbrännare Powermax65/85

	Skydd/ deflektor	Fästkåpa	Dysa	Elektrod	Virvelring
Mekaniserad skärning 45 A					
	HY220817 / HY220955[1]	HY220854 / HY220953[2]	220941	220842	220857
Mekaniserad skärning 65 A					
	HY220817 / HY220955[1]	HY220854 / HY220953[2]	220819	220842	220857
Mekaniserad skärning 85 A					
	HY220817 / HY220955[1]	HY220854 / HY220953[2]	220816	220842	220857
FineCut maskin 45 A					
	220948	HY220854 / HY220953[2]	220930	220842	220857
Mejsling maskin 25-85 A					
	220798	220854	220797	220842	220857

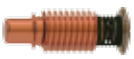
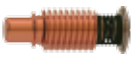
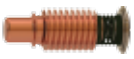
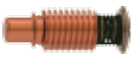
[1] *Deflektor för oskyddad skärning*
[2] *Ohmsk fästkåpa*

Maskinbrännare Powermax105

	Skydd/ deflektor	Fästkåpa	Dysa	Elektrod	Virvelring
Mekaniserad skärning 45 A	 HY220817 / HY220955[1]	 HY220854 / HY220953[2]	 220941	 220842	 220994
Mekaniserad skärning 65 A	 HY220817 / HY220955[1]	 HY220854 / HY220953[2]	 220819	 220842	 220994
Mekaniserad skärning 85 A	 HY220817 / HY220955[1]	 HY220854 / HY220953[2]	 220816	 220842	 220994
Mekaniserad skärning 105 A	 HY220993 / HY220955[1]	 HY220854 / HY220953[2]	 220990	 220842	 220994
FineCut maskin 45 A	 220948	 HY220854 / HY220953[2]	 220930	 220842	 220994
Mejsling maskin 30-105 A	 220798	 220854	 220797	 220842	 220994

[1] *Deflektor för oskyddad skärning*
[2] *Ohmsk fästkåpa*

Maskinbrännare Powermax125

	Skydd/ deflektor	Kvarhållande lock	Dysa	Elektrod	Virvelring
Mekaniserad skärning 45 A	 420168	 220977 / 420156[1]	 420158	 220971	 220997
Mekaniserad skärning 65 A	 420168	 220977 / 420156[1]	 420169	 220971	 220997
Mekaniserad skärning 125/105 A	 220976	 220977 / 420156[1]	 220975	 220971	 220997
FineCut maskin 45 A	 420152	 220977 / 420156[1]	 420151	 220971	 220997
Mejsling maskin 30-125 A	 420112	 220977	 420001	 220971	 220997

[1] *Ohmskt kvarhållande lock*

Plasmaskärsystem Splitfire, Speedfire och Uppercut



Splitfire, Speedfire och Uppercut är bärbara luftplasmasystem med oerhört hög prestanda i förhållande till sin låga vikt, strömkällorna på 80,100 och 120A väger endast 17-18 kg och skär upp till 25, 35 och 45mm godstjocklek.

Med luftplasmasystem kan man plasmaskära och bågmejsla stål, rostfritt, aluminium, mässing, koppar och andra elektriskt ledande material.

Systemen levereras för manuell skärning med luftkylda handbrännaren PTA 121 som finns i längderna 6m och 15m. För mekaniserad skärning levereras systemet med maskinbrännaren PTM 120 som finns i längderna 6m och 12m. Fullt tillbehörsprogram med kontaktskärsköldar, skärstödsvagn, cirkelskäranordning med mera finns tillgängligt.

Leveransinnehåll

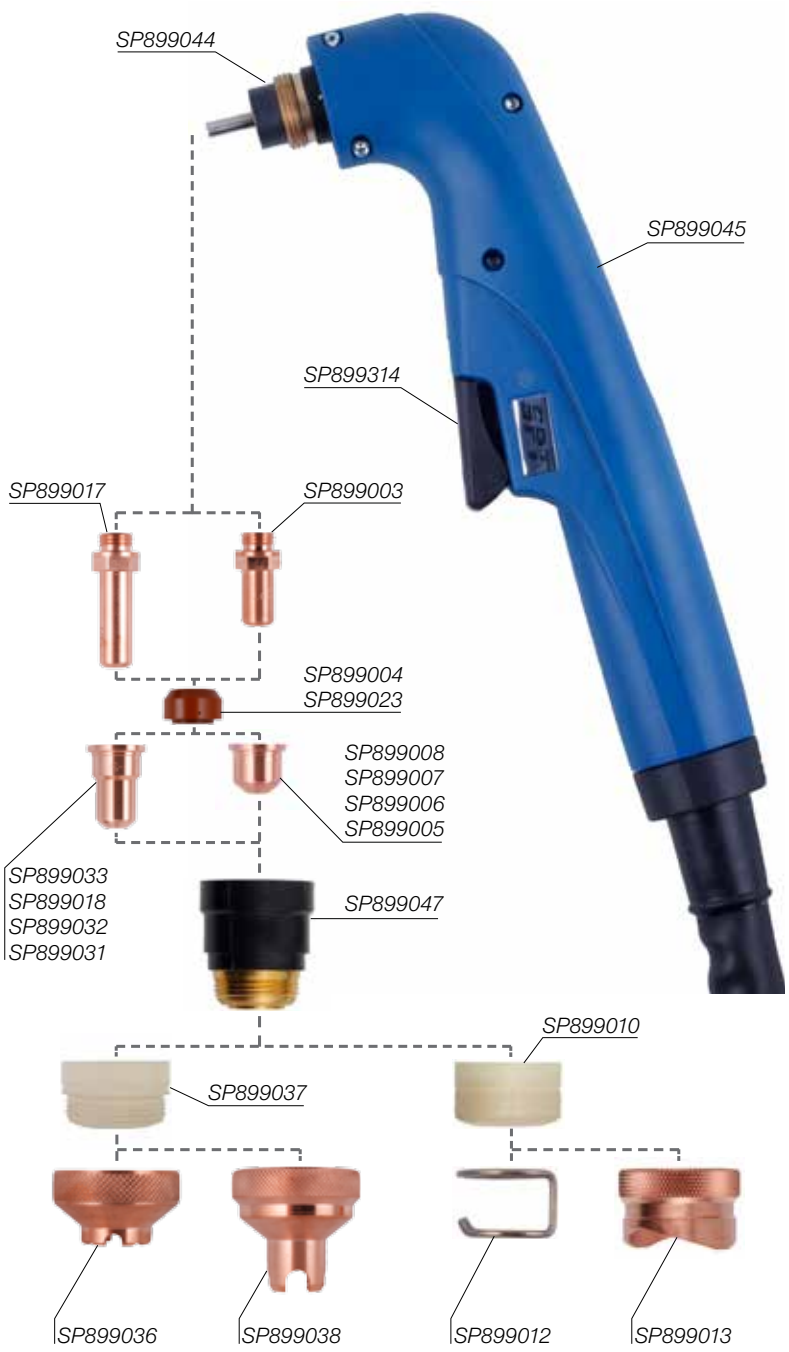
- Strömkälla
- Brännare PTA 121 eller PTM 120
- Slitdelssats
- Nätkabel med CEE-anslutning
- Återledare 3m
- Luftslang med slangklämmor
- Axelrem
- Bruksanvisning
- CNC interface kontakt (PTM 120)

Tekniska data	SPLITFIRE	SPEEDFIRE	UPPERCUT
Nätspänning	400 V, 3~50 Hz	400 V, 3~50 Hz	400 V, 3~50 Hz
Avsäkring	16 A trög	32 A trög	32 A trög
Skenbar effekt	12 kVA	14,5 kVA	17 kVA
Processeffekt	120 V, 20-80 A	120 V, 20-100 A	120 V 20-120 A
Intermittensfaktor 40°C	50 % vid 80 A 60 % vid 70 A 100 % vid 50 A	40 % vid 100 A 60 % vid 80 A 100 % vid 70 A	30 % vid 120 A 60 % vid 100 A 100 % vid 80 A
Effektfaktor	0.95	0.95	0.95
Tomgångsspänning	240 V	240 V	250 V
Skyddsklass	IP 23	IP 23	IP 23
Kylning	F	F	F
Temperaturklass	F	F	F
Dimensioner LxBxH	560x190x320 mm	560x190x320 mm	560x190x320 mm
Vikt	17 kg	17 kg	18 kg
Maximal skärkapacitet	Kvalitetssnitt 20 mm Maxkapacitet 25 mm	Kvalitetssnitt 30 mm Maxkapacitet 35 mm	Kvalitetssnitt 40 mm Maxkapacitet 45 mm
Lufttryck/flöde	4.5 bar /160 l/min	5.0 bar /190 l/min	5.0 bar /190 l/min
Slangpaketlängd	6 m	6 m	6 m

Reserv- och slitdelar PTA 121

Splitfire, Speedfire och Uppercut

Artikelnr.	Beskrivning
SP899003	Elektrod standard
SP899004	Gasfördelare 80-120A
SP899005	Dys 1,0 20-50A
SP899006	Dys 1,2 50-90A
SP899007	Dys 1,4 90-120A
SP899008	Dys 1,6 120A
SP899010	Stänkskydd
SP899012	Distansskärstöd
SP899013	Fasskärningsstöd
SP899014	Cirkelskärstöd PTA 120/121
SP899015	Verktyg slitdelar
SP899017	Elektrod lång
SP899018	Dys 1,4 90-120A lång
SP899023	Gasfördelare 20-80A
SP899031	Dys 1,0 20-50A lång
SP899032	Dys 1,2 50-90A lång
SP899033	Dys 2,5 mejsling lång
SP899036	Kontaktsköld, gängad
SP899037	Stänkskydd, gängad
SP899038	Kontaktsköld lång, gängad
SP899040	Brännare PTA 121 6m komplett
SP899041	Brännare PTA 121 15m komplett
SP899044	Brännarkropp PTA 121
SP899045	Handtag PTA 121
SP899047	Skyddskåpa
SP899049	Slangpaket PTA 121 6m
SP899050	Slangpaket PTA 121 15m
SP899314	Knapp PTA 121





Plasmaskärsystem Unifire





Leveransinnehåll
- Strömkälla
- Brännare PTA 25 4 m
- Slitdelssats
- Nätkabel
- Återledare 3 m
- Axelrem
- Bruksanvisning

Unifire 31 PFC
Ett enfas 30A bärbart luftplasmasystem med hög prestanda i förhållande till sin låga vikt. Strömkällan väger endast 9,5 kg och skär upp till 10 mm godstjocklek. Unifire 31 PFC är utrustad med Power Factor Correction vilket betyder att den ut-nyttjar ansluten elkraft på ett effektivare sätt och att långa förlängningssladdar upp till 100m kan användas utan problem. UNIFIRE 31 PFC är dessutom utrustad med Flexible Voltage vilket gör att man kan ansluta maskinen till både 110 och 230V . Unifire 31 PFC är lätt att bära, sätta upp och använda och är perfekt till alla mobila skärapplikationer som exempelvis stålkonstruktioner på byggarbetsplatser, ventilationstrummor, bilplåt, service och underhåll osv.

Unifire 26C
Ett enfas 25A bärbart plasmasystem med inbyggd kompressor som skär upp till 8 mm godstjocklek. Unifire 26C är med sin inbyggda kompressor det självklara valet när man har behov för ett helt mobilt system. Anslut bara elkraft. Unifire 26C är lätt att bära, sätta upp och använda. Perfekt till alla mobila skärapplikationer som exempelvis stålkonstruktioner på byggarbetsplatser, ventilationstrummor, service och underhåll osv.

	Unifire 31 PFC	Unifire 26C
Nätspänning	110/230 1~ 50/60Hz	230V, 1~ 50/60Hz
Avsäkring	16@230V	16A@230V trög
Skenbar effekt	2.85 kVA*	3,5 kVA
Processeffekt	95V, 5-30A	95V, 5-25A
Intermittensfaktor	35 %@30A	25%, @ 25A
Effektfaktor	0,95	0,95
Tomgångsspänning	424 VDC	424 VDC
Skyddsklass	IP 23S	IP23S
Kylform	F	F
Temperaturklass	F	F
Dimensioner LxBxH	440x190x320 mm	390x225x360 mm
Vikt	9,5 kg	13 kg
Maximal kapacitet	10 mm	8 mm
Kvalitetssnitt	8 mm	6 mm
Lufttryck/flöde	3,5 Bar / 115 l/min	Inbyggd kompressor


SP899302


SP899303


SP899304


SP899305
SP899306


SP899307


SP899308
SP899309


SP899310



Reserv- och slitdelar PTA 25 (Unifire)

Artikel nr.	Beskrivning
SP899315	Brännarkropp PTA 25
SP899302	Elektrod
SP899304	Gasfördelare
SP899305	Dys 0.65 5-20A
SP899306	Dys 0.8 15-30A
SP899308	Skyddskåpa UF 26C
SP899309	Skyddskåpa UF 31 PFC
SP899310	Distansskärstöd
SP899311	Cirkelskärstöd PTA 25
SP899313	Handtag PTA 25
SP899314	Knapp PTA 25
SP899312	Slangpaket PTA 25 4m
SP899015	Verktyg slitdelar
SP899301	Brännare PTA 25 6m komplett



Gasutrustning

Skyddsgasregulatorer



ELGA Tigex I och II
ELGA Tigex är en reduceringsventil med flödesmätarrör för skyddsgas-svetsning eller rotgasskydd. Tigex är speciellt avsedd för arbeten där det krävs en mycket noggrann avläsning av gasflödet. Finns med enkelt eller dubbla individuellt inställbara flödesmätrör. Regulatorn är försedd med en inbyggd förinställd säkerhetsventil. För att erbjuda högsta möjliga säkerhet är Tigex även utrustad med splitterfria flödesmätrör.

	Gassort	Artikelnr.	Anslutning		Innehållsmanometer	Flödesmätare
			Inlopp	Utlopp		
Tigex I	Ar/mix	L37105000	W24,32x14/1”	R3/8”	0-315 bar	0-34 l/min
	Kolsyra	L37145000	W21.8x14/1”	R3/8”	0-315 bar	0-34 l/min
	Formier/rotskydd	L37185100	W21.8x14/1” V	R3/8” V	0-315 bar	0-34 l/min
Tigex II	Ar/mix	L37105100	W24,32x14/1”	R3/8”	0-315 bar	2x0-34 l/min
	Kolsyra	L37145100	W21.8x14/1”	R3/8”	0-315 bar	2x0-34 l/min
	Formier/rotskydd	L37371450	W21.8x14/1” V	R3/8” V	0-315 bar	2x0-34 l/min



ELGA Optimator I
ELGA Optimator är en två-stegs reduceringsventil för kvalificerad skydds-gassvetsning. ELGA Optimator extremt tryckkänsliga andra steg gör att man kraftigt minskar den gaspuff som normalt uppstår i startmomentet vid gasbågssvetsning. Minskningen av gaspuffen innebär att man vid normal svetsning kan sänka gasförbrukningen med upp till 50%. Lägre gasför-brukning innebär färre flaskbyten, vilket ökar den effektiva produktionstiden vid svetsning. ELGA Optimator två-stegsprincip gör att gasflödet regleras mycket noggrant och hålls konstant även när flasktrycket sjunker, dessutom erhåller man en högre svetskvalitet eftersom risken för porer minskar.

	Gassort	Artikelnr.	Anslutning		Innehållsmanometer	Flödesmätare
			Inlopp	Utlopp		
Optimator I	Ar/mix	L37390000	W24,32x14/1”	R3/8”	0-315 bar	0-34 l/min
	Ar/mix låsbart gasflöde	L37399000	W24,32x14/1”	R3/8”	0-315 bar	0-34 l/min
	Ar/H_2mix	L37391450	W21.8x14/1” V	R3/8” V	0-315 bar	0-34 l/min



ELGA Optimator II
ELGA Optimator II är en specialversion av ELGA's Optimator med extra gasuttag för rotgas. Denna reduceringsventil används främst vid svetsning när man vill ta skyddsgas och rotgas ur samma gasflaska. Man erhåller då alla de fördelar ELGA Optimator ger i sänkt gasförbrukning, färre flaskbyten och högre svetskvalitet som med standard ELGA Optimator ovan och får rotgasuttag i samma flaska.

	Gassort	Artikelnr.	Anslutning		Innehållsmanometer	Flödesmätare
			Inlopp	Utlopp		
Optimator II	Ar/mix	L37370000	W24,32x14/1"	R3/8"	0-315 bar	0-34 l/min
	Ar/mix låsbart gasflöde	L37379000	W24,32x14/1"	R3/8"	0-315 bar	0-34 l/min
	Kolsyra	L37380000	W21.8x14/1"	R3/8"	0-315 bar	0-34 l/min
	Ar/H_2mix	L37371450	W21.8x14/1" V	R3/8" V	0-315 bar	0-34 l/min



ELGA Argonex och Carbonex
Argonex är ett bra ekonomiskt alternativ vid skyddsgassvetsning med mindre svetsmaskiner. Regulatorn är försedd med manometrar med gummiskydd och en förinställd, inbyggd säkerhetsventil för att ge en god säkerhet.

Gassort	Artikelnr.	Anslutning		Max. ingångs-tryck	Max. arbetstryck	Skala flödes-mätare
		Inlopp	Utlopp			
Argonex Ar/mix	L37090000	W24,32x14/1"	G3/8"	200 bar	-	0-35 L/min
Carbonex CO_2	L37130000	W21,8x14/1"	G3/8"	200 bar	-	0-35 L/min



ELGA Maxex
ELGA Maxex är en högkvalitets-regulator med stor kapacitet. Maxex är stryktålig, robust och har ett ergonomiskt utformat reglervred för noggrann inställning av gasflödet. Maxex finns för de flesta gassorter. Regulatorn är försedd med manometrar med gummiskydd och inbyggd förinställd säkerhetsventil för att erbjuda högsta säkerhet. Levereras med slangsockel för slang 5,0/6,3 mm eller 6,3/8,0 mm invändig diameter samt extra packningar.

Gassort	Artikelnr.	Anslutning		Max. arbetstryck	Kapacitet	Arbetsmanometer
		Inlopp	Utlopp			
Ar/mix	L47150000	W24,32x14/1"	G3/8"	10 bar	-	-
CO_2	L47130000	W21,8x14/1"	G3/8"	10 bar	-	-
Hydrogen	L42170000	W21,8x14/1"LH	G3/8"LH	10 bar	30 m3/h	16 bar
Nitrogen	L42220000	W24,32x14/1"	G3/8"	10 bar	50 m3/h	16 bar



AGA Fixicontrol HT
Avsedd för MIG/MAG- och TIG-svetsning. Fixicontrol HT finnns för MISON Ar och alla blandningar av MISON, argon och argonblandningar samt koldioxid. Regulatorn har innehållsmanometer och rotameter som visar gasflödet i liter/min samt en ergonomisk ratt för reglering av flödet.

Gas	Artikelnr.	Anslutning		Innehållsmanometer	Flödesmätare
		Inlopp	Utlopp		
Ar/mix	G307601	W 24,32 x 14/1" Inv	G 3/8" Utv	0-315 bar	0-32 l/min
Kolsyra CO_2	G331290	W 21,8 x 14/1" RH	G 3/8" Utv	0-315 bar	0-32 l/min



AGA Unicontrol 500
Unicontrol 500 är AGAs vanligaste regulator för de flesta industriella gaser. Den används till all gassvetsning, värmning och lödning. Unicontrol 500 HT (Hand Tigth) ansluts till gasflaskan för hand. Inga verktyg behövs. Regulatorn monteras och demonteras snabbt och enkelt. Tryckavlasta alltid regulatorn innan demontering.

Gas	Artikelnr.	Anslutning		Innehålls-manometer	Arbets-manometer
		Inlopp	Utlopp		
Unicontrol 500 Ar/mix, Nitrogen, Helium	G309254	W 24,32 x 1/14" Inv.	G 3/8" Utv.	0-315 bar	0-16 bar
Unicontrol 500 Hydrogen	G309255	W 21,8x1/14" Inv. LH	G 3/8" Utv. LH		0-16 bar



AGA Ryval
Alla RYVAL regulatorer är precisions-tillverkade för cylinderapplikationer för dagligt bruk och är godkända enligt EN ISO 2503 med manometrar enligt EN ISO 5171.

Typ	Artikelnr.
Ar/mix	G333743
CO_2	G333744



ROTAM PLUS till Unicontrol

Typ	Artikelnr.
Enkel	G300100
T-stycke	G300104

HARRIS 801B
Flaskregulator med 2 manometrar. Övertrycksskydd och unikt inloppsfilter. Utloppsnippel med 3/8 gänga samt slangnippel för 6 och 8 mm slang.



Beskrivning	Artikelnr.
Ar/mix 15 l/min	GH801B15LAR
Ar/mix 30 l/min	GH801B30LAR
Kolsyra 15 l/min	G801B15LCO
Formier 15 l/min	GH80115LFOR

HARRIS 821 dubbla flödesrör
Flaskregulator med dubbla flödesrör. Övertrycksskydd med unikt inloppsfilter. Utloppsnippel med 3/8" gänga samt slangnippel för 6 mm och 8 mm slang.



Beskrivning	Artikelnr.
Ar/mix 15 l/min	GH801B15LAR
Ar/mix 30 l/min	GH801B30LAR
Formier 20 l/min	G801B15LCO
Formier 50 l/min	GH80115LFOR

HARRIS 801 med flödesrör
Flaskregulator med flödesrör. Övertrycksskydd och unikt inloppsfilter. Utloppsnippel med 3/8 gänga samt slangnippel för 6 och 8 mm slang.



Beskrivning	Artikelnr.
Ar/mix 15 l/min	GH801B15LAR
Ar/mix 30 l/min	GH801B30LAR
Formier 20 l/min	G801B15LCO
Formier 50 l/min	GH80115LFOR

HARRIS 651
2-stegs flaskregulator med gassparfunktion (sparar upp till 50%). 2 manometrar. Utloppsnippel med 3/8" gänga samt slangnippel för 6-8 mm slang.



Beskrivning	Artikelnr.
Ar/mix 15 l/min	GH651-AR/MIX



RIMAC Argon/CO_2 Gasregulator

- Max intryck 300 bar
- Max gasflöde 35 liter/min
- Skala gasflöde 0 – 40 liter/min
- ISO 2503

Artikelnr: GH5004010



RIMAC Nitrogen Gasregulator 10 bar

- Max intryck 300 bar
- Max arbetstryck 10 bar
- Skala arbetstryck 0–16 bar
- ISO 2503

Artikelnr: GH5004005

Högtrycksregulatorer



ELGA högtrycksregulatorer
Elgas robusta högtrycksregulatorer lämpar sig för installationer där man behöver ett arbetstryck upp till 200 bar och kapacitet upp till 50 m^3/h.
Oxygen 40 bar
Reglerventil på utloppssidan. Idealisk för installationer där det krävs högre tryck och kapacitet som t.ex. laserinstallationer.
Nitrogen 200 bar
Regulator med arbetstryck 0-200 bar för Nitrogen. Kolvregulator som ger ett konstant och stabilt arbetstryck.
Nitrogen 40 bar
Reglerventil på utloppssidan. Idealisk för de flesta typer av provtryckningar.

Gassort	Artikelnr.	Anslutning		Max ingångs-tryck	Kapaci-tet	Max. ar-betstryck	Skala arbetsmano-meter
		Inlopp	Utlopp				
Oxygen	L37812040	W21,8x14/1”	G3/8”	200 bar	50 m^3/h	40 bar	100 bar
Nitrogen	L37812200	W24,32x14/1”	G3/8”	200 bar	380 m^3/h	200 bar	315 bar
Nitrogen	L37812240	W24,32x14/1”	G3/8”	200 bar	50 m^3/h	40 bar	100 bar



Högtrycksregulator Oxygen 40 bar



Högtrycksregulator Nitrogen 40 bar

Regulatorer för Altop/Minitop





Dubbeluttag Optimator och flödesmätare till Altop/Minitop
Denna version av Elga Optimator och flödesmätare är speciellt avsedd att passa på Air Liquide Altop- och Minitopflaskor. Snabbkopplingarna är utformade enligt EU-standard SSEN 561 och inga ytterligare kopplingsdetaljer behövs. För Ar/mix. 3/8” gänga.

Beskrivning	Artikelnr.
Dubbeluttag Optimator och flödesmätare till Altop/Minitop	L37117920

Dubbel flödesmätare till Altop/Minitop
Detta är en dubbel flödesmätare speciellt avsedd att passa på Air Liquide Altop- och Minitopflaskor. Snabbkopplingarna är utformade enligt EU-standard SSEN 561 och inga ytterligare kopplingsdetaljer behövs. För Ar/mix. 3/8” gänga.

Beskrivning	Artikelnr.
Dubbel flödesmätare till Altop/Minitop	L37117910

Brännar- och svetsregulatorer

ELGA Maxex
ELGA Maxex är en högkvalitets-regulator med stor kapacitet, (klass 3 enl. ISO 2503). Maxex är stryktålig, robust och har ett ergonomiskt utformat reglervred för noggrann inställning av gasflödet. Maxex finns för de flesta gassorter. Maxex är mycket lämplig för normala till större gasflöden vid till exempel skärning och värmning med stora brännarsystem som N76, S80 och Cuttex. Regulatorn är försedd med manometrar med gummiskydd och inbyggd förinställd säkerhetsventil för att erbjuda högsta säkerhet. Levereras med slangsockel för slang 5,0/6,3 mm eller 6,3/8,0 mm invändig diameter samt extra packningar.



Gassort	Artikelnr.	Anslutning		Max. arbetstryck	Kapacitet	Arbetsmanometer
		Inlopp	Utlopp			
Propan	L42040000	0,885”x14/1”LH	G3/8”	6 bar	10 m3/h	6 bar
Oxygen	L42200000	W21,8x14/1”	G3/8”	10 bar	30 m3/h	16 bar
Acetylen	L42210000	G3/4”ext	G3/8”LH	1,5 bar	5 m3/h	4 bar

Fixicontrol HT
Fixicontrol HT är avsedd för små till medelstora gasuttag och klarar all gassvetsning, lödning, värmning med munstycken max 2500 l/h och gasskärning upp till 50 mm godstjocklek.

Regulatorn har handanslutning och är därför mycket lämplig för små utrustningar som ofta transporteras.

Fixicontrol HT är tillverkad enligt EN ISO 2503 och uppfyller därmed alla krav på säkerhet och funktion som användare skall ställa på en flaskregulator för industriella gaser.

Fixicontrol HT finns för acetylen och oxygen. Den har lättavlästa manometrar som är försedda med gummiskydd. Enrattsreglering för arbetstrycket gör att regulatorn är enkel att arbeta med.

Levereras med manometerskydd, slangsockel för gasslang Ø 5,0 mm, överfallsmutter och 3 st extra O-ringar.





Gassort	Artikelnr.	Anslutning		Arbetstryck	Innehålls-manometer	Arbets-manometer
		Inlopp	Utlopp			
Acetylen HT	G331291	G 3/4” Utv.	G 3/8” Utv. LH	0-1,5 bar	0-40 bar	0-2,5 bar
Oxygen HT	G331290	W 21,8x1/14” Inv.	G 3/8” Utv.	0-4 bar	0-315 bar	0-6 bar

Linde Gas AGA



UNICONTROL 500
UNICONTROL 500 är AGAs vanligaste regulator för de flesta industriella gaser. Den används till all gassvetsning, värmning och lödning. Den klarar även av gasskärning upp till 300 mm godstjocklek. Vid gasskärning i material-tjocklekar över 300 mm väljs R 21 för oxygen.

UNICONTROL 500 HT (Hand Tigth)
Regulatorn ansluts till gasflaskan för hand. Inga verktyg behövs, eller ska användas. Regulatorn monteras och demonteras snabbt och enkelt. Tryck-avlasta alltid regulatorn innan demontering. Packningen är i form av en O-ring som sitter säkert i ett avpassat spår. Risken att O-ringen skall försvinna vid transport är liten.

Gassort	Artikelnr.	Anslutning		Arbetsmano-meter	Ar-betstryck	Innehållsmano-meter
		Inlopp	Utlopp			
Acetylen	G309227	G 3/4” Utv.	G 3/8” Utv. LH	0-2,5	0-1,5	0-40
Acetylen HT	G309257	G 3/4” Utv.	G 3/8” Utv. LH	0-2,5	0-1,5	0-40
Oxygen	G309228	W 21,8x1/14” Inv.	G 3/8" Utv.	0-16	0-10	0-315
Oxygen HT	G309226	W 21,8x1/14” Inv.	G 3/8” Utv.	0-16	0-10	0-315
Propan	G309229	(NGO) 0,885”x1/14” Utv. LH	G 3/8” Utv. LH	0-6	0-2,5	-

Linde Gas AGA



AGA Ryval
RYVAL regulatorer är precisions-tillverkade för cylinderapplikationer för dagligt bruk och är godkända enligt EN ISO 2503 med mano-metrar enligt EN ISO 5171.

Typ	Artikelnr.
Acetylen	G333841
Oxygen	G333838

HARRIS



Harris 801
Flaskregulator med 2 manometrar. Övertrycksskydd och unikt inlopps-filter. Utloppsnippel med 3/8 gänga samt slangnippel för 6 och 8 mm slang.

Beskrivning	Artikelnr.
Acetylen 1,5 bar (14m3/h)	GH801B1.5AC
Oxygen 10 bar (54m3/h)	GH801B10OX
Propan (gasol) 4 bar (15m3/h)	GH801B4LP

RIMAC



RIMAC Acetylen Gasregulator

- Max intryck 25 bar
- Max arb.tryck 1,5 bar
- Skala arb.tryck 0 – 2,5 bar
- ISO 2503

Artikelnr. GH5004030



RIMAC Oxygen Gasregulator

- Max intryck 300 bar
- Max arb.tryck 10 bar
- Skala arb.tryck 0 – 16 bar
- ISO 2503

Artikelnr. GH5004020

Bakslagsskydd

GasiQ
Intelligent solutions for industry



ELGA SAFE-X 2000
återställningsbart bakslagsskydd
ELGA SAFE-X 2000 är ett bakslagsskydd med flera unika egenskaper jämfört med äldre typer.

- Tydlig indikering av driftläge respektive spärrat läge.
- Grönt band indikerar driftläge.
- Vid bakslag stänger ventilen och ett rött band indikerar att gasflödet är spärrat.
- Mycket enkel återställning vid eventuellt bakslag. Efter att systemet gjorts trycklöst och orsaken till bakslaget undersökts, återställes SAFE-X 2000 genom att återställnings knappen dras ut tills det gröna bandet framträder.
- Inga lösa handtag eller spärrar som kan skadas. Återställningsmekanismen är integrerad i konstruktionen.
- Filter som förhindrar föroreningar att påverka backventilens funktion.
- Flammspärr av sintermetall som stoppar och släcker bakeld.
- Backventil som förhindrar bakströmning.
- Strömningsspärr som automatiskt stänger gasflödet vid genomgående bakslag.
- Termisk smältsäkring som stänger gastillförseln vid överhettning.

Beskrivning	Artikelnr.
SAFE-X 2000 Acetylen	L30040000
SAFE-X 2000 Oxygen	L30041000

Linde Gas AGA

SAFEGUARD 5
SAFE-GUARD-5 har 5 säkerhetsfunktioner



- Stänga gastillförseln vid genomgående bakslag
- Stoppa och släcka genomgående bakslag
- Förhindra bakströmning
- Stänga gastillförseln vid överhettning (95°C)
- Enkel och effektiv återställningsfunktion

SAFE-GUARD-5 är designad och tillverkad efter EN 730-1. Överenstämmer med standard bekräftat av BAM.

Den nya återställningsfunktionen gör att återställning av SAFE-GUARD-5 kan utföras utan att evakuera gas från den övriga svetsutrustningen. Funktionen gör bakslagspärren smidig att arbeta med och sparar mycket tid för svetsaren. Tänk på säkerheten! Godkänt bakslagsskydd skall används på varje regulator och uttagspost för bränngaser enligt SÄIFS 1998:7.

Beskrivning	Artikelnr.
SAFE-GUARD 5 Acetylen	G300250
SAFE-GUARD 5 Oxygen	G300251

HARRIS



Bakslagsskydd från Harris
Finns både som återställbar eller icke återställbar.

Beskrivning	Artikelnr.
Acetylen/propan 3/8”	GH188TLGB
Oxygen 3/8”	GH188TRGB
Acetylen/propan, återställbar 3/8”	GH1883TLGB
Oxygen, återställbar 3/8”	GH1833TRGB

Tillbehör för gasutrustning



AGA Gasförvärmare
Gasförvärmare används vid stora gasuttag av koldioxid och argonblandningar när flask-regulatorn blir kraftigt nedkyld. Förvärmaren har en effekt på 25 W och är termostatstyrd till 70°C. Max flöde: 1200 l/h. Levereras med 3 m kabel och 4 st packningar. 25 W.

Beskrivning	Artikelnr.
CO_2 W21.8x14/1”	G309450
Ar/mix WW24.32x14/1”	G309451



ELGA Gasförvärmare
Gasförvärmaren ansluts mellan gasflaska och tryckregulatorn och används för stora uttag av koldioxid eller Ar/mix då regulatorn kan bli kraftigt nedkyld. Levereras med ca 3 m jordad kabel. Max flöde: 1200 l/h. 60 W.

Beskrivning	Artikelnr.
CO_2 W21.8x14/1”	L37071500
Ar/mix WW24.32x14/1”	L30041000



Gassparare Weldflow
Gasspararen monteras i gasslangen nära svetsverket, och önskat skyddsgasflöde i gaskåpan ställs in med hjälp av separat flödesmätare. Mätningen sker vid gaskåpan, som är den rätta mätpunkten för skyddsgasflöde. Den nya placeringen av regulatorn/ventilen minimerar påverkan av tryckuppbyggnaden i gasslangen, och rätt "gaspuff" kan erhållas. WELDFLOW har god kapacitet vid låga tryck (1-2 bar). Detta betyder att tryckuppbyggnaden vid svetsstopp kan minimeras till ett nödvändigt minimum. Levereras med testflödesmätare och slangklammer samt bruksanvisning.
Artikelnr. G307923



Gassparare GS 10
Gassparare för brännGassparare för brännGassparare för brännG



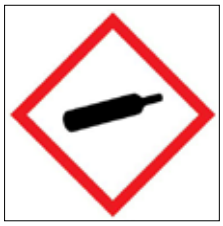
Gasvakt/tryckövervakningssats
Fördelarna med att ha en gasvakt monterad i flaskregulatorn är:
- Lättare att få önskad svetskvalitet.
- Ökad produktivitet tack vare färre svetsfel.
- Förbättrad produktionsekonomi.

Vid all kvalitetssvetsning måste svetsavslut ske på rätt sätt. Om gasen tar slut okontrollerat påverkas svetsningen.
- Med trådelektrod indikeras omedelbar att något är fel.
- med rörelektroder och i synnerhet när fluxfyllda rörelektroder (FCW) används så har svetsaren svårt att se när gasen tar slut och sventsningen fortsätter en kort tid.
- De svetsfel som då blir resultatet kan medföra betydande kostnader. Hur stora kostnaderna blir beror på vilka kvalitetskrav som gäller för det aktuella svetsförbandet.
- Gasvakten bryter strömmen till svetskontaktorn vid ca 5 bar kvar i gasflaskan.

Artikelnr. G300248







Varningsskyltar

Utförda enligt de anvisningar som finns angivna i Svensk Författningssamling.

Beskrivning	Artikelnr.
Varningsskylt A4 210x297 mm, självhäftande	HÅS55230
Varningsskylt 90x30 mm	L55270000
Varningsskylt 100x150 mm	L57270000

Snabbkopplingar
Snabbkopplingar i enlighet med en ISO 561. Tillverkade i mässing med slangsocklar av rostfritt stål. Alla komponenter är anpassade för respektive gassort som den skall användas för. Snabbkopplingarna är enkla att ansluta/koppla från utan verktyg. Kopplingarna får endast användas på lågtryckssidan.

Beskrivning	Bränngas	Oxygen	Argon
Snabbkoppling för uttagspost och regulator 	**3/8” LH** G305639	**3/8” RH** G305653	**3/8” RH** G305636
Slangsockel för snabbkoppling 	**5,0 mm** G309413	**5,0 mm** G309412	**5,0 mm** G309411
	6,3 mm G305640	**6,3 mm** G305648	**6,3 mm** G305644
	8,0 mm G309475	**8,0 mm** G309474	
Snabbkoppling med slangsockel 	**5,0 mm** G309416	**5,0 mm** G309417	**5,0 mm** G309418
	6,3 mm G305632	**6,3 mm** G305634	**6,3 mm** G305628
	8,0 mm G309476	**8,0 mm** G309477	
Slangsockel med mutter 	**3/8” LH** G305646	**3/8” RH** G305654	**3/8” LH** G309410



Brännarsystem X11 PRO PLUS

Detta är efterföljaren till X11 Original. Utvecklad för dig som är en professionell svetsare, som regelbundet arbetar med skärning eller svetsning inom små till medelstora företag, och behöver en komplett X11 låda som är lätt att använda och bära. Vi har nu utökat X11 PRO PLUS med värmeinsats, skärstöd och gasständare. X11 har under många år varit en självklar del i AGAs sortiment av svetsutrustning tack vare prestanda, funktion och dess kvalitet som ger nöjda kunder. X11 är orginalet du skall ha.

X11 PRO PLUS innehåll:
- X11 Handtag, ergonomisk
- X11 Skärinsats 90 deg injektor
- X11 Svetsinsats 160, 315, 500 och 800 l/h
- Värmeinsats 1000 l/h
- Skärmunstycke HA411-2 och HA411-3
- Backventil BV12 (SE,DK,NO)
- Rensnålar
- Fast nyckel
- Skärtabell Koppling
- Mutter
- Packning
- Skärstöd
- Gasständare
- Låda och instruktioner

Säkerhet har alltid varit högt prioriterat inom AGA, med kunden i fokus. X11 PRO serien återspeglar detta med sin höga säkerhetsnivå och jämna kvalitet. X11 PRO serien är tillverkad enligt EN ISO 5172 och uppfyller alla nödvändiga säkerhetskrav.

Beskrivning	Artikelnr.
X11 PRO PLUS	G334431



Brännarsystem X21 Original

X21 Original - basen i X21-systemet, komplett i stållåda.

X 21 Original innehåller:
- Handtag med backventiler BV 12
- Svetsinsats 80, 160, 315, 500, 800 och 1250 l/h
- Skärinsats 90° eller 75°
- Skärmunstycke COOLEX No 2, No 3 och No 4
- Skärstöd
- Fast nyckel
- Rensnålssats

Levereras i stållåda med svets/skärtabell och instruktioner.

Beskrivning	Artikelnr.
X21, Ovalt handtag, skärinsats 75 grader	G309345
X21, Ovalt handtag, skärinsats 90 grader	G309344
X21, Runt handtag, skärinsats 75 grader	G300315
X21, Runt handtag, skärinsats 90 grader	G305467

Brännarsystem D75 ERGO



ELGA D75 ERGO arbetar enligt injektorprincipen, vilket innebär att oxygen suger med bränngas (acetylen) fram i brännaren. Fördelen är att det är mycket lätt att ställa in blandningsförhållandet mellan gaserna. Huvudkomponenten i D75 är handtaget. D75 ERGO förenar god design med bra grepp- och styrbarhet försvetsaren. Övriga komponenter är insatser för skärning, svetsning, lödning och värmning. Samtliga komponenter är utbytbara mot andra på marknaden motsvarande brännarsystem.

Det finns flera olika skärinsatser i D75 systemet. Hävarmsventil alternativt rattventil för skäroxygenet. Munstycksfäste med 90° eller 0° skärvinkel. Till D75-systemet finns två olika munstycksserier, sticklåge- och ringlåge-munstycken. D75-systemet har flera typer av svetsinsatser. Standard-insatserna är av smidd koppar och förkromade för effektiv värmeavledning och för att avvisa svetssprut. Vidare finns också böjbara svetsmunstycken av glödgade kopparrör samt flerlågiga värmeinsatser.

Samtliga satser levereras i Elgas stadiga plåtlåda tillsammans med drift- och skötselinstruktioner samt datakort.

Beskrivning	Artikelnr.
D75, rattventil	L35950000
D75, hävarmsventil	L35950100
D75, VVS, hävarmsventil	L35950200
D75 Basic, hävarmsventil	L35956100

Brännarsystem N76



ELGA N76 är en mycket bakslagssäker injektorbrännare. Utmärkande för N76 är säkerheten, robustheten och service-vänligheten.
Bland fördelarna märks:

- Kraftig injektor, placerad lågt fram för att minimera bakslagsrisken.
- Rostfritt skäroxygenrör ger ökad säkerhet och robusthet.
- Samtliga ventiler har spindlar i rostfritt stål med precisionsgängor för bekväm och säker avstängning.
- Skärinsatsen med hävarm har mjuköppnande skäroxygen ventil med rostfri spindel och O-ringar i Viton minimerar risken för korrosion.
- Handtag i heldragen aluminiumprofil vilket förenklar service.

Huvudkomponenten i N76-systemet är brännarhandtaget med olika insatser för svetsning, skärning och lödning. Samtliga koponenter är utbytbara mot andra på marknaden motsvarande brännarsystem. Det finns flera olika skär-insatser i N76-systemet. Hävarmsventil alternativt rattventil för skäroxygenet. 90°, 75° eller 0° munstycksfäste. Alla skärinsatserna är robust konstruerade för att motstå de påfrestningarna som uppstår i tuffa miljöer.

N76 har svetsinsatser av helsmidd förkromad koppar, för effektiv värme-avledning. Enlågiga och flerlågiga värmningsinsatser med hög kapacitet ingår numera i N76-systemet. Till N76-systemet finns flamriktare med diverse tillbehör. ELGA N76 består av: handtag med backventiler, snabb-koppling, svetsinsatser (6 stycken), skärinsats 90°, skärmunstycken (4 stycken), 2-hjuligt skärstöd, rensnålsats och dyspackningssats.Samtliga satser levereras i Elgas stadiga plåtlåda tillsammans med dirft- och skötselinstruktioner samt datakort.

Beskrivning	Artikelnr.
N76, rattventil	L35960000
N76, hävarmsventil	L35960100



Brännarsystem S80

ELGA S80 är konstruerat enligt tryckprincipen. Alla S80-detaljer är tillverkade med stor precision och noggrannhet för att möjliggöra en slutprodukt av högsta kvalitet och följaktligen hög kvalitet på det utförda arbetet. ELGA S80-systemet är kraftigt och anpassat till medeltunga och tyngre arbeten, t ex. inom den krävande off-shoreindustrin. Alla ingående komponenter är utbytbara mot andra på marknaden motsvarande system.

Skärning
Det finns olika skärinsatser i S80-systemet. Hävarmsventil alternativt rattventil för skäroxygenet. 90°, 75°, eller 0° munstycksfäste. Skärinsatserna är robust konstruerade för att klara tunga arbeten. Lämpliga munstycken är samtliga 3-kontätade.

Svetsning
ELGA S80 har svetsinsatser av helsmidd förkromad koppar, för effektiv värmeavledning.

Värmning
Enlågiga och flerlågiga värmningsinsatser med hög kapacitet ingår numera i S80-systemet.

Flamriktning
Till S80-systemet finns flamriktare med diverse tillbehör.

ELGA N76 består av: handtag med backventiler, koppling-smutter, svetsinsatser (6 stycken), skärinsats 90°, skärmunstycken (3 stycken), cirkelskäranordning, 2-hjuligt skärstöd, rensnålsats och O-ringsats.

Samtliga satser levereras i Elgas stadiga plåtlåda tillsammans med drift- och skötselinstruktioner samt datakort.

Beskrivning	Artikelnr.
S80-sats	L35970000



MiniCar Plus

Transportabel utrustning för svetsning, skärning och lödning. De stora hjulen gör att kärran är lätt att dra t ex uppför trappor. Det utdragbara handtaget medför att den blir mycket kompakt vid transport. Utrustningen är lätt att ta med sig och är lämplig speciellt för servicemontörer, rörläggare, lantbrukare och hobbyfolk. Två 5- eller 11-liters gasflaskor monteras på den praktiska kärran, som är CE-godkänd och godkänd för lyft. Tillbehören förvaras upphängda och väl skyddade i den låsbara lådan som är monterad på kärran.

- Vikt ca 35 kg.
- Totalhöjd vid max. utdraget läge: 108 cm.
- Totalhöjd med handtaget i transportläge: 72 cm.

Beskrivning	Artikelnr.
Minicar - rattventil	L39361000
Minicar - hävarmsventil	L39361100
Minicar - VVS	L39361200
Minicarkärra med låda	L53351100
Minicarkärra, enbart kärra	L53351000

Brännarsystem Propan 19

Propankit 19 (komplett låda med artiklar nedan)
Artikelnr. GHPROKIT19

Beskrivning	Artikelnr.
Handtag 19-6	GH196
Skärinsats 36-2	GH362
Backventil för propan/acetylen	GH883FGL
Backventil oxygen	GH883FGR
Blandare propan	GHH192S
Munstycksrör	GHD50C
Värmemunstycke 1050 l/h 23 000 kcal/h	GH1390H
Skärmunstycke 6-13 mm	GH36900P
Skärmunstycke 13-25 mm	GH36901P
Skärmunstycke 25-75 mm	GH36902P
Cirkelskär	GH697
Rensnålsats	GHC9
Låda	GHL19PRO



Brännarsystem Propan 43

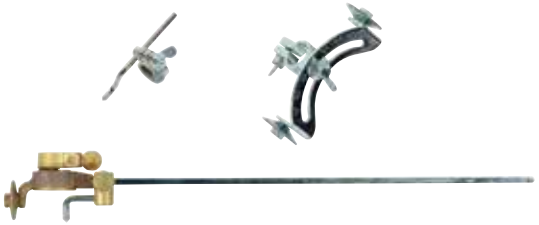
Propankit 43 (komplett låda med artiklar nedan)
Artikelnr. GHPROKIT43

Beskrivning	Artikelnr.
Handtag 43-2	GH432
Skärinsats 49-2F	GH492F
Backventil för propan/acetylen 9/16”	GH88-6L
Backventil oxygen 9/16”	GH88-6R
Blandare propan	GHF43
Värmerör böjt	GH22934F
Värmemunstycke 3200 l/h 71 000 kcal/h	GH22902H
Mejslingsmunstycke 5-10 mm	GH62902GG
Skärmunstycke 5-10 mm	GH629000NX
Skärmunstycke 25-50 mm	GH62902NX
Skärvagn	GHI694A
Rensnålsats	GHC9
Låda	GHL43PRO



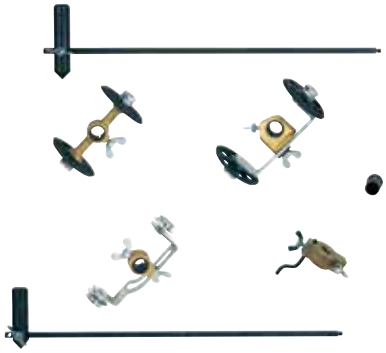
Skärstöd och tillbehör för brännarsystem

Linde Gas AGA



X11

Beskrivning	Artikelnr.
Cirkelskärstöd ø 60-600 mm	G300419
Skärstöd, graderat	G300414
Stöd för hålskärinsats ø 20-60 mm	G300406



X21

Beskrivning	Artikelnr.
Dubbelt skärstöd, justerbart med små hjul	G300576
Dubbelt skärstöd med stora hjul	G300584
Dubbelt skärstöd, justerbart med stora hjul och gradering	G300510
Skärstöd med centrumhållare till stora hjul	G300575
Skärstöd med centrumhållare till små hjul	G300564
Stöd för hålskärinsats 0° (hjuldiam. ø 20-100 mm)	G300568
Distanshylsa	G3005722

GasiQ
Intelligent solutions for industry



D75 ERGO

Beskrivning	Artikelnr.
Cirkelskärstöd	L35150000
Stöd till hålskärinsats ø 15-70 mm	L35080100
Slärstöd 2-hjuligt	L35220000
Rensnålsats	L36158000
Datakort	L36190000
Fast nyckel, 15 mm	L36180000



N76

Beskrivning	Artikelnr.
Cirkelskärstöd	L35150000
Skärstöd 2-hjuligt	L35230000
Rensnålsats	L36158000
Datakort S80	L36210000





S80

Beskrivning	Artikelnr.
Cirkelskärstöd	L35150000
Skärstöd 2-hjuligt	L35230000
Rensnålsats	L36158000
Datakort S80	L36210000

Harris brännarsystem

Beskrivning	Artikelnr.
Cirkelskär till skärmunstycke 3690 45-90° komplett	GHI697
Cirkelskär till skärmunstycke 6290 45-90° komplett	GHI696
Cirkelskär till skärmunstycke 6290 45-90° kraftig modell	GHR693B
Munstycksmutter 36-2	GH36596
Munstycksmutter 42-3, 42-4, 62-3, 62-4, 73-2, 49-2F	GH6259BPS

Handtag och tillbehör





X11

Beskrivning	Artikelnr.
Handtag med backventiler och snabbkoppling	G300447
Handtag enbart	G300449
Snabbkoppling	G309170
Backventilsats BV12 G 1/4" ø 5.0 mm	G300386
Packningar 10-pack	G300423

X21

Beskrivning	Artikelnr.
Runt handtag med backventiler och mutter	G300527
Ovalt handtag enbart handtag	G308544
Kopplingsmutter	G300532
Backventilsats BV12 G 3/8 ø 6,3 x 6,3 mm	G300522
Backventilsats BV12 G 3/8 ø 8 x 8 mm	G300553
O-ringar stora 10-pack	G300498
O-ringar små 10-pack	G300571



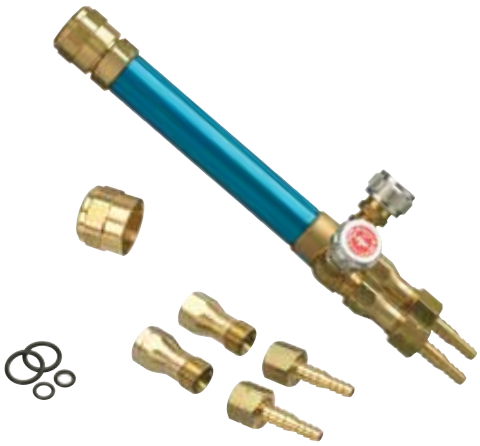
D75 ERGO

Beskrivning	Artikelnr.
Handtag med backventiler och snabbkoppling	L33081100
Handtag enbart	L33080000
Backventilsats G 1/4”	L30070000
Slangsockelsats ø 5+6.3 mm	L33080022
Snabbkoppling	L33170000
Dyspackningssats 5-pack	L33241006



N76

Beskrivning	Artikelnr.
Handtag med backventiler och snabbkoppling	L33041100
Handtag enbart	L33042000
Backventilsats G 1/4”	L30071000
Slangsockelsats ø 6.3 + 8 mm	L32150080
Snabbkoppling	L33180000
Dyspackningssats 5-pack	L33041006



S80

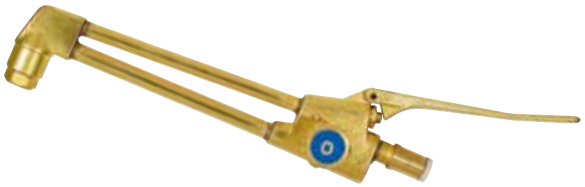
Beskrivning	Artikelnr.
Handtag med backventiler och kopplingsmutter	L33061000
Handtag enbart	L33060000
Backventilsats G 3/8	L30071000
Slangsockelsats ø 6.3 + 8 mm	L32150080
Kopplingsmutter	L33060010
O-ringsats	L33221006



Propan 43

Beskrivning	Artikelnr.
Handtag 43-2	GH432
Backventil propan/acetylen 9/16”	GH88-6L
Backventil oxygen 9/16”	GH88-6R
Slangsockel 9/16” höger	GH959-R
Slangsockel 9/16” vänster	GH959-L

Skärinsatser



X11

Beskrivning	Artikelnr.
Hävarmsventil munstycksfäste 90°	G300374
Rattventil munstycksfäste 90°	G300355
Hävarmsventil propan munstycksfäste 90°	G300373



X21

Beskrivning	Artikelnr.
Hävarmsventil munstycksfäste 0°	G300487
Hävarmsventil munstycksfäste 45°	G300554
Hävarmsventil munstycksfäste 75°	G300500
Hävarmsventil munstycksfäste 90°	G300569



D75

Beskrivning	Artikelnr.
Rattventil munstycksfäste 90°	L33620000
Hävarmsventil munstycksfäste 90°	L33620100
Rattventil munstycksfäste 0°	L33620200
Munstycksmutter	L33880015



N76

Beskrivning	Artikelnr.
Rattventil munstycksfäste 90°	L33514000
Rattventil munstycksfäste 75°	L33524000
Hävarmsventil munstycksfäste 90°	L33534000
Hävarmsventil propan munstycksfäste 90°	L33534500
Rattventil munstycksfäste 0°	L33554000
Munstycksmutter	L33840015



S80

Beskrivning	Artikelnr.
Hävarmsventil, munstycksfäste 90°	L33502100
Hävarmsventil, munstycksfäste 0°	L33502200
Hävarmsventil, munstycksfäste 75°	L33502300
Rattventil, munstycksfäste 90°	L33504100
Rattventil, munstycksfäste 75°	L33840015
Munstycksmutter	L33860015





Skärinsats 49

Skärkapacitet 150 mm, 90° vinkel på skärhuvud. Munstycken 6290 och 8290. Kan även beställas med 70° skärhuvud.

Beskrivning	Artikelnr.
Skärinsats 49-2F, längd 230 mm	GH49-3F
Skärinsats 73-2, längd 230 mm, multigas	GH73-2
Skärinsats 59-3, längd 230 mm, multigas	GH59-3

Skärbrännare 42

Robust och pålitlig injektorskärbrännare som skär upp till 200 mm. Hävarm med mjukstart, 70°/ 90° vinkel på skärhuvud. Munstycken 6290. Kan beställas med rattventil.

Beskrivning	Artikelnr.
Längd 430 mm, skärhuvud 90°, rattventil	GH42-4F
Längd 430 mm, skärhuvud 70°, rattventil	GH42-4AF
Längd 530 mm, skärhuvud 70°, hävarm	GH42-4AFL
Längd 835 mm, skärhuvud 70°, hävarm	GH42-3AFL-835
Längd 1000 mm, skärhuvud 70°, hävarm	GH42-3AFL-1000

Svetsinsatser X11

Linde Gas AGA

Svetsinsatser

Gasflöde oxygen l/h	Gods-tjocklek mm	Artikelnr.
40	0,2-0,5	G300388
80	0,5-1,0	G300390
160	1,0-2,0	G300392
230	2,0-3,0	G300402
315	2,0-4,0	G300394
400	3,5-5,0	G300368
500	4,0-6,0	G300396
650	5,0-7,0	G300391
800	6,0-9,0	G300398
1000	7,0-10,0	G300400
1250	9,0-14,0	G300436



Böjbara svetsinsatser

Gasflöde oxygen l/h	Gods-tjocklek mm	Artikelnr.
80	0,5-1,0	G300409
160	1,0-2,0	G300422
315	2,0-4,0	G300424
500	4,0-6,0	G300435
800	6,0-9,0	G300434
Böjbara svetsinsatser med hardtip		
160	1,0-2,0	G329614
315	2,0-4,0	G329615
500	4,0-6,0	G329616



Flerlågiga värmeinsatser acetylen

Gasflöde oxygen l/h	Artikelnr.
500	G300357
800	G300359
1000	G300448



Flerlågiga värmeinsatser propan

Gasflöde oxygen l/h	Artikelnr.
90	G300410
1000	G300351



Svetsinsatser D75

GasiQ Intelligent solutions for industry



Svetsinsatser

Gasflöde oxygen l/h	Gods-tjocklek mm	Artikelnr.
80	≤1	L33160000
160	1-2	L33160100
230	1-3	L33160150
315	2-4	L33160200
400	3-5	L33160250
500	4-6	L33160300
650	5-7	L33160350
800	6-9	L33160400
1000	8-10	L33160500



Böjbara svetsinsatser

Gasflöde oxygen l/h	Gods-tjocklek mm	Artikelnr.
160	≤2	L33250100
315	2-4	L33250200
500	4-6	L33250300



Värmninginsatser med duschmunstycken

Gasflöde oxygen l/h	Artikelnr.
500	L33190300
800	L33190400

Svetsinsatser X21

Svetsinsatser

Gasflöde oxygen l/h	Gods-tjocklek mm	Artikelnr.
40	0,2-0,5	G300578
80	0,5-1,0	G300582
160	1,0-2,0	G300596
230	2,0-3,0	G300605
315	2,0-4,0	G300604
400	3,5-5,0	G300603
500	4,0-6,0	G300590
650	5,0-7,0	G300594
800	6,0-9,0	G300470
1000	7,0-10,0	G300459
1250	9,0-14,0	G300460



Böjbara svetsinsatser

Gasflöde oxygen l/h	Gods-tjocklek mm	Artikelnr.
80	< 1,0	G300602
160	1,0-2,0	G300583
315	2,0-4,0	G300600
500	4,0-6,0	G300599



Enlågiga värmeinsater acetylen

Gasflöde oxygen l/h	Artikelnr.
1800	G300542
2500	G300525
5000	G300547



Flerlågiga värmeinsater propan

Gasflöde oxygen l/h	Artikelnr.
1000	G300494
2000	G300493
4000	G300491
7000	G300489



Flerlågiga värmeinsater acetylen

Gasflöde oxygen l/h	Artikelnr.
1000	G300545
2500	G300543
5000	G300541



Svetsinsatser N76



Svets- och värmningsinsatser, enlågiga

Gasflöde oxygen l/h	Gods-tjocklek mm	Artikelnr.
80	≤1	L33230000
160	1-2	L33230100
315	2-4	L33230200
500	4-6	L33230300
800	6-9	L33230400
1250	9-14	L33230500
1800	14-20	L33230600
2500		L33230800
5000		L33230900



Värmningsinsatser, flerlågiga

Gasflöde oxygen l/h	Artikelnr.
2500	L33231800
5000	L33231900

Svetsinsatser S80

Svets- och värmningsinsatser, enlågiga

Gas-flöde oxygen l/h	Gods-tjocklek mm	Artikelnr.
80	≤1	L33220100
230	1-3	L33220200
400	3-5	L33220300
650	5-7	L33220400
1000	7-10	L33220500
1250	9-14	L33220600
1800	14-20	L33220700
2500	värmn.	L33290000
5000	värmn.	L33290100



Värmningsinsatser, flerlågiga

Gasflöde, oxygen l/h	Artikelnr.
2500	L33221800
5000	L33221900



Svetsinsatser propan

Lödmunstycken för propan

Gasflöde l/h	Gasflöde oxygen l/h	Artikelnr.
75	300	GH13902N
140	550	GH13903N
175	700	GH13904N
225	900	GH13905N
275	1100	GH13906N
345	1350	GH13907N
375	1500	GH13908N
415	1650	GH13909N
500	2000	GH139010N
75	300	GH00902N



Böjbara munstycken för propan

Gasflöde l/h	Gasflöde oxygen l/h	Artikelnr.
175	700	GH00904N
275	1100	GH00906N
375	1500	GH00908N

Värmemunstycke 23 000 kcal

Gasflöde l/h	Gasflöde oxygen l/h	Artikelnr.
1050L	4200	GH1390H

Svetsinsatser propan forts.



Blandare och värmerör

Beskrivning	Artikelnr.
Blandare propan	GHF-43
Värmerör 915 mm böjt	GH23931F
Värmerör 710 mm böjt	GH23932F
Värmerör 380 mm böjt	GH23933F
Värmerör 275 mm böjt	GH23934F
Värmerör 915 mm rakt	GH23935F
Nippel mellan värmerör och värmemunstycke	GH23573

Värmemunstycken propan



Värmemunstycken propan

Beskrivning	l/h oxygen	l/h propan	Oxygen bar	Bränngas bar	Artikelnr.
Värmemunstycke 22300-44600 kcal/h	4000-7000	1000-2000	1-2	0.5	GH22901H
Värmemunstycke 33500-71400 kcal/h	5900-12800	1500-3200	2-3	0.5	GH22902H
Värmemunstycke 49000-127000 kcal/h	8500-22900	2200-5700	2-5	1.0	GH22903H
Värmemunstycke 80300-158000 kcal/h	14000-28400	3600-7100	3-6	1.0	GH22904H
Värmemunstycke 96000-223000 kcal/h	17000-39700	4300-10000	4-8	1.0-2.0	GH22905H
Punktvärmemun-stycke 22300 kcal/h	4200	1050	1-2	0.015	GH229015N
Punktvärmemun-stycke 33500 kcal/h	6000	1500	1-2	0.015	GH229020N
Punktvärmemun-stycke 44600 kcal/h	8000	2000	2.3	0.015	GH229030N

Flamrensningsmunstycken

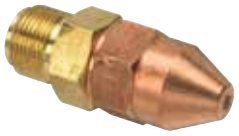
	l/h oxygen	l/h propan	Oxygen bar	Bränngas bar	Artikelnr.
Flamrensnings-munstycke 50 mm 22300-44600 kcal/h	2550-3400	700-1050	0.5-1.0	0.5	GHRBP432
Flamrensnings-munstycke 100 mm 22300-44600 kcal/h	6350-8500	1850-2500	1.0-1.5	0.5-1.5	GHRBP434
Flamrensnings-munstycke 150 mm 22300-44600 kcal/h	13900-18100	3000-4150	2-3	1.0-1.5	GHRBP436

Skärmunstycken D75

Skärmunstycken till D75

	Godstjocklek mm	Bränngas bar	Oxygen bar	Artikelnr.
Sticklågemunstycke Plantätande helsmitt ur koppar. Gaskanalerna har en exakt cylindrisk geometri för att ge en turbulensfri skärstråle.	1-3	0.1-0.8	-1.5	L33830100
	3-8	0.1-0.8	1.5-2.0	L33830200
	8-20	0.1-0.8	3.0-4.0	L33830300
	20-50	0.1-0.8	4.0-4.5	L33830400
	50-100	0.1-0.8	3.0-6.5	L33830500
Ringlågemunstycke Ger en mjuk värmelåga. Passar till tunnplåt.	1-10	0.1-0.8	1.5-2.0	L33770000
	10-30	0.1-0.8	2.0-2.5	L33770100
	30-50	0.1-0.8	2.5-3.0	L33770200





Skärmunstycken X11

	Strl.	Godstjocklek mm	Artikelnr.
Skärmunstycken HA 411 Acetylen	HA 411-1	1-3	G315439
	HA 411-2	3-8	G315450
	HA 411-3	8-20	G315451
	HA 411-4	20-50	G315452
	HA 411-5	50-100	G315453
Skärmunstycken HP 433 Propan	HP 433-1	1-3	G315454
	HP 433-2	3-8	G315455
	HP 433-3	8-20	G315456
	HP 433-4	20-50	G315457





Skärmunstycken N76



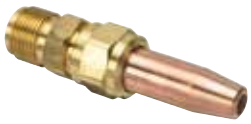




Skärmunstycken

	Godstjocklek mm	Bränngas bar	Oxygen bar	Artikelnr.
Ringlågemunstycke Plantätande munstycke med värmelågan i ringform, vilket ger en mjuk värmelåga. Passar till tunnplåt. Tre delar.	1-5	0.1-0.8	1.5-2.0	L33700000
	5-20	0.1-0.8	2.0-3.0	L33700100
	20-30	0.1-0.8	3.0-4.0	L33700200
	30-75	0.1-0.8	4.5-5.0	L33700300
	75-150	0.1-0.8	5.0-7.0	L33700400
MA-munstycke Plantätande 2-delat munstycke för acetylen-oxygen. För skärning upp till 100 mm. Ger en koncentrerad skärstråle. Lätt att rengöra.	3-8	0.2-0.8	3.5-5.0	L38130000
	8-15	0.2-0.8	5.0-6.0	L38130100
	15-30	0.2-0.8	6.0-7.0	L38130200
	30-50	0.2-0.8	6.5-7.5	L38130300
	50-70	0.2-0.8	7.0-7.5	L38130400
	70-100	0.2-0.8	7.0-8.0	L38130500
MP-munstycke Plantätande 2-delat munstycke för propan-oxygen. För skärning upp till 200 mm. Ger en koncentrerad skärstråle. Lätt att rengöra.	10-15	0.2-0.8	5.0-6.0	L38140100
	15-30	0.2-0.8	6.0-7.0	L38140200
	30-50	0.2-0.8	6.5-7.5	L38140300
	50-70	0.2-0.8	7.0-7.5	L38140400
	70-100	0.2-0.8	7.0-8.0	L38140500
	100-200	0.2-0.8	7.0-8.0	L38140600

Mejselmunstycken



	Fogbredd mm	Fogdjup bar	Bränngas bar	Oxygen bar	Artikelnr.
Mejselmunstycke 4-delat munstycke av slitslåge-typ. Används för mejsling och fogberedning. Lätt att rengöra.	4-6	2-4	0.3-0.8	2.5-3.5	L33721000
	6-8	2-6	0.3-0.8	3.0-4.0	L33722000
	9-11	5-8	0.3-0.8	4.0-5.0	L33723000

Skärmunstycken S80





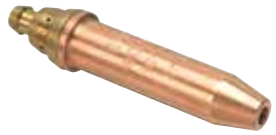
Skärmunstycken

	Godstjocklek mm	Bränngas bar	Oxygen bar	Artikelnr.
Sticklågemunstycke 3-kontätande munstycke som är smitt ur ett stycke koppar. För all sorts skärning upp till 300 mm.	3-10	0.3-0.8	1.0-2.0	L63700200
	10-25	0.3-0.8	3.0-4.0	L63700300
	25-50	0.3-0.8	3.0-5.0	L63700400
	50-100	0.3-0.8	4.0-5.5	L63700500
	100-200	0.3-0.8	4.5-6.0	L63700600
	200-300	0.3-0.8	5.0-7.0	L63700700
Nitskärmunstycke 3-kontätande munstycke av sticklågetyp. Helsmitt av koppar. Avsett för att dela nitförband.	5-25	0.2-0.5	2.0-3.0	L61190100
	25-50	0.2-0.5	3.0-4.0	L61190200
	50-100	0.2-0.5	3.0-6.0	L61190300
	75-150	0.2-0.5	4.0-7.0	L61190400

Skärmunstycken S80 forts.

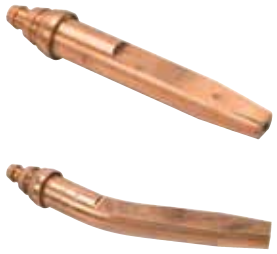
	Godstjocklek mm	Bränngas bar	Oxygen bar	Artikelnr.
Propanmunstycke 3-kontätande 2-delat munstycke för all sorts skärning. Innerdelen har frästa slitsar för att effektivt styra propanlådan. Lätt att rengöra.	1-3	0.3-1.5	1.0-1.5	L64700100
	3-10	0.3-1.5	1.5-2.0	L64700200
	10-25	0.3-1.5	3.0-4.0	L64700300
	25-50	0.3-1.5	3.0-5.0	L64700400
	50-100	0.3-1.5	4.0-5.5	L64700500
	100-200	0.3-1.5	4.5-6.0	L64700600
	200-300	0.3-1.5	5.0-7.0	L6470-0700
	300-500	0.3-1.5	7.0-10.0	L64700800
Mappmunstycke 3-kontätande 2-delat munstycke för all sorts skärning med Tetrengas. Innerdelen har frästa slitsar för att effektivt styra mapplågan. Lätt att rengöra.	1-5	0.3-1.5	1.5-2.0	L65700000
	5-10	0.3-1.5	1.5-2.5	L65700100
	10-15	0.3-1.5	2.0-3.0	L65700200
	15-30	0.3-1.5	2.5-3.5	L65700300
	30-40	0.3-1.5	3.0-4.0	L65700400
	40-50	0.3-1.5	3.5-4.5	L65700500
	50-100	0.3-1.5	4.0-5.0	L65700600
	100-150	0.3-1.5	4.5-5.5	L65700700
	150-250	0.3-1.5	5.0-6.0	L65700800
	250-300	0.3-1.5	5.5-6.5	L65700900





Mejselmunstycken

	Fogbredd mm	Fogdjup bar	Bränngas bar	Oxygen bar	Artikelnr.
Rakt mejselmunstycke 3-kontätat helsmitt munstycke för gasmejsling och fog-beredning.	6-8	3-6	0.3-0.6	3.0-4.0	L61960600
	8-11	6-8	0.3-0.6	4.0-5.0	L61960800
	9-12	8-11	0.3-0.6	5.0-6.0	L61961000
Böjt mejselmunstycke 3-kontätat helsmitt munstycke för gasmejsling och fog-beredning.	6-8	3-6	0.3-0.8	3.0-4.0	L61830600
	8-11	6-8	0.3-0.8	4.0-5.0	L61830800
	9-12	8-11	0.3-0.8	5.0-6.0	L61831000
	10-15	10-13	0.3-0.8	6.0-7.0	L61831200



Skärmunstycken X21

	Strl.	Godstjocklek mm	Artikelnr.
Skärmunstycken HA 311 Acetylen	HA 311-1	1-3	G300640
	HA 311-2	3-10	G300639
	HA 311-3	10-25	G300643
	HA 311-4	25-50	G300644
	HA 311-5	50-100	G300645
	HA 311-6	100-200	G300642
	HA 311-7	200-300	G300641
	HA 311-8	300-500	G300638
Skärmunstycken COOLEX P 311 Propan	P 331-1	1-3	G300675
	P 331-2	3-10	G300676
	P 331-3	10-25	G300668
	P 331-4	25-50	G300674
	P 331-5	50-100	G300671
	P 331-6	100-200	G300670
	P 331-7	200-300	G300669
	P 331-8	300-500	G300672





Skärmunstycken propan/oxygen



Skärmunstycken 6290

	Godstjocklek mm	Bränngas bar	Oxygen bar	Artikelnr.
Handskärmunstycke för skärbrännare 880-F, 42-3F, 42-4F, 62-3F, 62-4F. Handskärmunstycken för skärinsats 49-2F, 73-2. NX: Propan/oxy normal förvärmning	0-5	0.015	1.0-2.0	GH6290000NX
	5-10	0.015	1.5-2.0	GH629000NX
	10-15	0.015	2.0-3.0	GH62900NX
	15-25	0.015	2.5-3.5	GH62901NX
	25-50	0.015	3.0-4.0	GH62902NX
	50-75	0.015	3.0-4.5	GH62903NX
	75-150	0.015	3.5-5.5	GH62904NX
	150-200	0.015	4.5-5.5	GH62905NX
	200-300	0.015	5.0-6.5	GH62906NX
NFF: Propan/oxy extra snabb förvärmning.	15-25	0.015	2.5-3.5	GH62901NFF
	25-50	0.015	3.0-4.0	GH62902NFF
	50-75	0.015	3.0-4.5	GH62903NFF
	75-150	0.015	3.5-5.5	GH62904NFF
	150-200	0.015	4.5-5.5	GH62905NFF
	200-300	0.015	5.0-6.5	GH62906NFF
Nitskärmunstycke	-	0.015	3.0	GH62902NFFR
Nitrensningsmunstycke	-	0.015	3.5	GH6290NFW
Mejslingsmunstycke 3x6 mm	-	0.015	2.5	GH62901GG
Mejslingsmunstycke 5x10 mm	-	0.015	3.5	GH62902GG
Mejslingsmunstycke 6x13 mm	-	0.015	3.5	GH62903GG
Mejslingsmunstycke 10x19 mm	-		4.0	GH62904GG
Värmemunstycke Flöde: Oxy. 4000-7000 Prop. 1000-2000	-	0.015	3.0	GHH621P
Värmemunstycke Flöde: Oxy. 5900-12800 Prop. 1500-2200	-	0.015	3.5	GHH622P
Värmemunstycke Flöde: Oxy. 8500-22900 Prop. 2200-5700	-	0.015	4.0	GHH623P



Skärmunstycken 3690

	Godstjocklek mm	Bränngas bar	Oxygen bar	Artikelnr.
Handskärmunstycken för skärinsats 36-2.	0-6	0.35	1.0-2.0	GH369000P
	6-13	0.35	1.5-2.5	GH36900P
	13-25	0.35	2.0-3.5	GH36901P
	25-75	0.35	3.0-4.5	GH36902P



Tillsatsmaterial

Vi representerar tillsatsmaterial från alla nedanstående varumärken

ESAB

INE

SANDVIK

voestalpine

GRYTGÖLS BRUK
Berg Group

MIG WELD

Meltolit

Castolin Eutectic
Eutectic Castolin

LINCOLN ELECTRIC

NST

Elga

Kontakta Er säljare för mer information



Brons/mässingslod

Meltolit 900
Universellt brons/mässingslod för hård- och svetslödningar i stål, koppar och kopparlegeringar. Finns med fluss på.

Meltolit NS 95
Nickellegerat brons/mässingslod med hög hållfasthet och brottgräns. Lämplig till cyklar, stålmöbler och maskindetaljer. Finns med fluss på.

Meltolit ES945
Nickel/silverlegerat brons/mässingslod med extra hög hållfasthet och mycket god flytbarhet. För påsvetslödning på detaljer av gjutjärn, aducergods och nickellegeringar m.m., som är utsatta för nötning (ex. lager och glidytor etc.). Finns med fluss på.

Meltolit 850
Nickellegerat brons/mässingslod med bra flytbarhet och hållfasthetsvärden, vilket ger en jämnare kvalitet. För stål, gjutjärn, aducergods, koppar- och nickellegeringar.

Meltolit ES942
Silverlegerat brons/mässingslod med mycket god flytbarhet. För hårdlödning av stål, gjutjärn, koppar och kopparlegeringar (ex. galvaniserade stålrör, behållare och chassin).

Silverfosforkopparlod

Meltolit 2P
Lättflytande lod för främst koppardetaljer. Fosforn i legeringen bryter oxiden som ett kemiskt flussmedel. Mässing kan även lödas men behöver flussmedel Meltolit 770. VVS-godkänt.

Meltolit 15P
Mycket lättflytande lod för koppar och kopparlegeringar. Tål växlande belastningar och har god elektrisk ledningsförmåga. God fogpassning erfordras. VVS-godkänt.

Meltolit 5P
Likt Meltolit 2P men med något bättre kapillärverkan och flytbarhet. VVS-godkänt.

Meltolit Nr 1
Lättflytande lod fosforkopparlod utan silver för koppar och kopparlegeringar. Vid lödning av ren koppar behövs inget flussmedel medan lödning av kopparlegeringar kräver att Meltolit 770 används. Vid kopparlödning bryter fosforn oxiden som ett kemiskt flussmedel.

Silverlod kadmiumfria

Meltolit 56Sn/55Sn
Kadmiumfria silverlod för de flesta förekommande metaller utom aluminium och dess legeringar. Loden har mycket höga kapillär-, vät- och flytegenskaper p.g.a hög tenn- (2-5%) och silverhalt (55-56%). Bra färgöverenstämmelse till rostfritt. God fogpassning erfordras. Användes inom livsmedelsindustrin och för finmekanik, värmeväxlare samt sanitära installationer etc. Finns med fluss på.

Meltolit 44/33
Kadmiumfria silverlod för allmänna lödningar, där större spalter och ojämn fogpassning förekommer. Loden har högre hållfasthet än de tennlegerade loden men har trots det en relativt låg arbetstemperatur. Finns med fluss på.

Meltolit 30Sn/25Sn
Kadmiumfria silverlod med låg silverhalt som är ett ekonomiskt alternativ till de dyrare höglegerade loden. Relativt god flytbarhet p.g.a tennhalten. Finns med fluss på.

Meltolit 45Sn/40Sn
Kadmiumfria silverlod för varierande lödarbeten. Loden har höga kapillär- och flytegenskaper p.g.a hög tenn- (2-3%) och silverhalt (40-45%). Lodens låga arbetstemperatur gör dem lämpliga till sanitära installationer och detaljer inom livsmedelsindustrin. God fogpassning erfordras. Finns med fluss på.

Meltolit 38Sn/34Sn
Kadmiumfria silverlod för varierande lödningar. Loden har relativt bra flytbarhet p.g.a tennhalten. De har låg arbetstemperatur samt hög hållfasthet. Finns med fluss på.

Meltolit 20
Kadmiumfritt lod som har hög arbetstemperatur och lämpar sig för stora lödfogar. Relativt trögt lod som är utmärkt att bygga med, men med tillsats av kisel för att öka flytbarheten. Finns med fluss på.

Aluminiumlod

Meltolit 580
Aluminiumlod för lödning av aluminium och aluminiumlegeringar med en kiselhalt överstigande 7%. Utmärkt kapillärverkan. Finns med fluss.

Meltolit MgAl
Aluminium - magnesiumlod. Används främst för sammanfogning av motorblock, fälgar och bildelar (kan TIG-svetsas). Finns med fluss på.

Meltolit 440(Al-2)
Aluminiumlod med låg smältemperatur. Legeringen Zn-Al är ett bra alternativ för kapillärrördelar i aluminium.

Meltolit 608 Al
Aluminiumlod med mycket låg smältpunkt. Lämpligt för samtliga Al-legeringar och andra metaller såsom koppar, stål etc.

Flussmedel för hårdlödning

Meltolit 770
Flussmedel för lödning med silverlod i koppar, mässing och stål. Mycket god reaktivitet och flytbarhet. Finns i pulver- och pastaform.

Meltolit 770E Special
Mycket värmeresistent Flussmedel för lödning av hårdmetall där man ställer krav på att flussmedlet håller temperaturen under längre lödtid.

Meltolit 850
Flussmedel för lödning respektive svetslödning med brons/mässingslod.

Meltolit 5GF 45%
Likt Meltolit 5GF 65% men med något lägre reaktivitet.
45% trimetylborat.

Meltolit 580
Flussmedel för lödning med aluminiumlod (AlSi12) i aluminium. Finns i pulverform.

Meltolit 770E
Likt Meltolit 770 men mer lämpad för hårdmetall, rostfritt stål, nickel och nickellegeringar. Finns i pastaform.



Meltolit 600
Finkornigt flussmedel för lödning med silverlod. Mycket god flytbarhet och kapillärverkan men måttlig reaktivitet. Max arbetstemperatur 800°. Finns i pulverform.

Meltolit 5GF 65%
Gasfluss för svetslödning med gasflussapparat. Mycket god reaktivitet. 65% trimetylborat.

Meltolit 5GF Brazeco 50%
Gasfluss med etanol i stället. Lite miljövänligare!

Flussmedel för mjuklödning

Meltolit 600 AL
Flussmedel för mjuklödning av aluminium och sammanfogning av aluminium mot rostfritt och koppar.

Meltolit lödvatten Nr1
Flussmedel för mjuklödning av de flesta metaller utom aluminium och dess legeringar. Innehåller zinkklorid.

Meltolit lödfett
Flussmedel för mjuklödning av koppar och dess legeringar. Användes vid VVS-installationer. Korrosivt. Innehåller zinkklorid.

Meltolit Z
Tjockflytande flussmedel för mjuklödning av rostfritt stål. Korrosivt. Innehåller zinkklorid.

Meltolit lödkoncentrat
Koncentrerat flussmedel för mjuklödning av låglegerade, legerade och rostfria stål, koppar och kopparlegeringar. Blandas med destillerat vatten i varierande delar för respektive metall. Korrosivt. Innehåller zinkklorid.

Effekto 1
Flussmedel för mjuklödning av koppar, bly, zink, nysilver samt galvaniserad plåt. Korrosivt. Innehåller zinkklorid.

Bera 188
Flussmedel för mjuklödning av rostfritt stål. Bättre reaktivitet och vätegenskaper än Effekto 4. Korrosivt. Innehåller zinkklorid.

Massiva silverlegerade tennlod

Loden finns i följande flussfyllda utföranden
RA Allroundfluss som ej behöver tvättas bort 2,5% fluss.
SP Aggressivt fluss 2,5%. Bör tvättas bort efter lödning.
EL För elektriska applikationer 3,5% fluss.

Meltolit P30 95/5
Silverlegerat tennlod för främst kopparlegeringar och stål/ rostfria legeringar. Mycket god kapillärverkan.

Meltolit 95,5 (95,5Sn/3,8Ag/0,7Cu)
Silverlegerat tennlod för de flesta legeringar. Särskilt goda - egenskaper för elektriska applikationer. Mycket god kapillärverkan.

Meltolit 9730
Kopparlegerat tennlod för mjuklödning av koppar och kopparlegeringar.

Massiva tennlegerade lod

Meltolit rentenn 99,9
Rent tennlod för mjuklödning av metaller där bly ej får förekomma. Eutektiskt lod.

Meltolit Karosseritenn
Mjuklod för tennspackling av karosser. Ett relativt trögt lod som kan ”smetas” ut med hjälp av en träspatel. Karossen bör förtennas med Stannol FTP 4082/Bevafix.

Blylegerade tennlod med fluss

HS 10
Hartsbaserat icke korrosivt flussmedel för mjuklödning i de flesta metaller utom alumimium. Tvättning av flussmedelsrester är ej nödvändigt.

S 321
Ett flussmedel på basis av ammoniumklorid som är aggressivare än de ovanstående flussmedlen. Korrosivt och måste tvättas bort efter lödningen.

HF 32
Halogenfritt icke korrosivt flussmedel med hartsbas för mjuklödning av metaller, speciellt elektronikindustrin. Tvättning av flussmedelsresterna är ej nödvändigt.

(S401) P30 95/5 KDVA
Organiskt flussmedel för allmän mjuklödning dock ej elektronik. Flussmedelsresterna behöver ej tvättas bort efter lödning.

MIG kopparbaslegerade

Meltolit CuSn
Kopparbaserad MIG-svetstråd för svetsning av koppar och kopparlegeringar typ SS5010,5011,5013 samt 5015.

Meltolit CuSn12
Tennbronstråd för MIG-svetsning av koppar, mässing, brons, stål med en större flytbarhet än CuSn6-legeringen.

Meltolit CuSi3
Kiselbronstråd för MIG-svetsning av kiselbronslegeringar (CuMn, CuSiMn och CuZn). För ytbeläggning av låglegerat stål. Temperaturresistent och korrosionsbeständig.

Meltolit CuAl8Mn
Al-mangan-brons-legerad MIG-svetstråd för sammanfogning av aluminiumbrons, mässing, stål för den mekaniska och kemiska industrin samt varvsindustrin. Hög korrosionsbeständighet vid svetsade sammanfogningar av alu-mässing eller rörledningar i mässing samt mot stål. Påsvetsning av glidspår, propellrar, glidytor, lager, ventiler och tätningar.

Meltolit CuMn13Al (MX300)
Mangan-aluminiumlegerad MIG-svetstråd speciellt lämpad för påsvetsning av objekt som är direkt utsatta för extremt hög korrosionspåverkan, gjutjärn, låglegerat samt olegerat stål. Saltvattensbeständig Zn-fri legering med hög brottgräns samt hårdhet.

Meltolit CuSn6
Tennbronstråd för MIG-svetsning av mässing, rödgods samt förbindningar av koppar, brons och mässing.

Meltolit CuAg
Silverlegerad koppartråd för MIG-svetsning i koppar (desoxiderad koppar, syrefri koppar). Hög flytbarhet, ingen porbildning och en hög elektrisk ledningsförmåga.

Meltolit CuAl8
Al-bronstråd för MIG-svetsning (gas) av sammanfogning och påsvetsning på alu-mässing, aluminiumbrons, koppar, mässing och stål.

Meltolit CuAl8Ni6
Aluminium-Mangan-Nickellegerad MIG-svetstråd för multilegerad brons samt rostfria applikationer. Sammanfogning av blandlegeringar för maskinindustri, maskinkonstruktioner samt rostfria konstruktioner. Hög korrosionsbeständighet.

Rekommendationer för förvaring, omtorkning och hantering av tillsatsmaterial

Allmän information
Alla belagda elektroder är känsliga för fuktupptagning i större eller mindre grad. Försiktighet måste iaktagas under förvaring och hantering för att undvika fuktupptagning.

Förvaring
Alla typer av belagda elektroder tar upp fukt mycket långsamt om de förvaras under följande klimatbetingelser.

Temperaturer	Relativ luftfuktighet
5-15°C	< 60%
15-25°C	< 50%
över 25°C	< 40%

Under vintern är det möjligt att hålla en låg relativ fuktighet genom att hålla temperaturen i lagringsutrymmet minst 10°C över yttertemperaturen. Under vissa perioder på sommaren och i områden med tropiskt klimat kan en tillräckligt låg relativ fuktighet upprätthållas om luften avfuktas. Om elektroderna förvarats på en kall plats, låt dem nå omgivningstemperaturen innan förpackningen öppnas.

Omtorkning
Basiska elektroder bör omtorkas före användningen närhelst tillämpningen ställer krav angående svetsmetallens vätehalt och/eller radiografiska kvalitet (ej nödvändigt för Vac-Pac).

Rutila rostfria elektroder och basiska elektroder kan orsaka porer i svetsen om de inte lagrats under tillräckligt torra förhållanden. Omtorkning av elektroderna återställer användbarheten.

Olegerade rutila och sura elektroder behöver normalt inte torkas om. Cellulosaelektroder får inte torkas om.

Elektroder som skadats allvarligt av fukt kan normalt inte torkas om med förstklassigt resultat och bör därför kasseras.

Förhållanden för omtorkning
Temperaturer och tider för omtorkning finns angivna på etiketten och i produktspecifikationen.Torktemperaturen avser temperaturen i elektrodernas huvudmassa. Torktiden mäts från den tidpunkt då torktemperaturen uppnåtts. Stapla inte mer än fyra lager elektroder i torkugnen. Det rekommenderas att belagda elektroder torkas om högst tre gånger.

Förvaringsugn
Förvaringsugnen används för mellanlagring för att undvika fuktupptagning i höljet på olegerade och låglegerade basiska elektroder och sura och rutilsura rostfria ektroder.

Elektroder som bör förvaras i ugn är:
1. Elektroder som torkats om.
2. Elektroder som tagits ut ur sin hermetiskt slutna behållare.
3. Elektroder som anses vara i gott skick och överförs direkt från lagerlokalen efter uppackning.

Förvaringsungens temperatur: 120-150°C

Åtgärder på arbetsplatsen
Förvara elektroderna i eluppvärmda rörbehållare vid en lägsta temperatur av 70°C. Efter arbetet, återställ icke förbrukade elektroder till förvaringsugnen.

Missfärgning av höljet
Om färgen på elektrodhöljet ändras under lagring ska de kasseras, eller ska leverantör kontaktas.

Skadat elektrodhölje
Mekaniskt skadade elektroder ur vilket bitar av höljet saknas fungerar inte korrekt och skall kasseras. VacPac Elektroder i VacPac tar inte upp någon fukt under lagring. De kräver ingen omtorkning före användning förutsatt att förpackningen är oskadad, vilket indikeras av vakuum i förpackningen.

Hantering av VacPac elektroder
Skydda alltid VacPac från skador.

Den yttre kartongförpackningen ger extra skydd mot mekaniska skador på metallfolien.

Hantera den inre folien i VacPac med särskild försiktighet.

Använd inte kniv eller något annat vasst föremål för att öppna kartongförpackningen.

Före användnig av VacPac elektroder
Kontrollera att vakuum fortfarande råder i skyddsfolien. Om vakuumet gått förlorat, torka om eletroderna före användning.

Skär upp skyddsfolien i ena ändan. Lämna kvar folien på paketen.

Ta inte ut mer än en elektrod åt gången, så att återstående elektroder fortfarande skyddas av förpackningen. Sätt tillbaka locket på plastkapseln.

Kassera eller torka om de elektroder som exponerats i luft i en öppnad VacPac under mer än 12 timmar.

Rekommendationer för förvaring och hantering av rörtråd

Rörtråd ska förvaras under förhållande som skyddar mot fortlöpande försämring av förpackningar och produkter. Alla rörtrådar ska skyddas från direktkontakt med vatten och fukt. Dessa kan vara i form av regn eller kondens på en kall tråd.

Rörtråd ska förvaras i torr miljö.

Den relativa luftfuktigheten och temperaturen ska övervakas och temperaturen skall inte understiga daggpunkten.

För att undvika kondensation ska rörtråden förvaras i orginalförpackning och, om nödvändigt, acklimatiseras till omgivande temperatur innan förpackningen öppnas.

Trådytan ska skyddas mot andra ämnen som innehåller väte såsom olja, fett och rost och den skall även skyddas mot ämnen som drar åt sig fukt.

Rörtråd ska lagerhållas på så sätt att skador undviks.

Rekommendationer för förvaring och hantering av OK Flux

Svetspulver, agglomererade såväl som smälta, har en vid tillverkning garanterad fukthalt från fabrik.

Före transport plastas varje pall in i en folie. Dessa skyddsåtgärder görs för att bibehålla den låga fukthalt som erhålls vid tllverkning så länge som möjligt. Svetspulver skall aldrig utsättas för direkt väta i form av regn eller snö.

Förvaring
Oöppnade förpackningar skall förvaras under kontrollerade förhållande enligt följande:
Temperatur: 20°C ±10°C.
Relativ luftfuktighet: Så låg som möjligt - ej överstigande 60 %
Innehållet i öppna pulverbehållare ska efter ett 8 timmars skift ska placeras i en tork- eller torrhållare vid en temperatur av 150 ±25°C.
Återstående pulver från öppna säckar ska förvaras i en temperatur av 150 ±25°C.

Återanvändning
Fukt och olja ska avlägsnas från den tryckluft, som används vid återanvändningssystem för pulver. Tillskott av nytt pulver skall vara minst en del nytt pulver mot tre delar återanvänt pulver. Främmande material såsom glödskal, slagg etc. ska avlägsnas via ett lämpligt system såsom med siktning.

Omtorkning
Om lagring och hantering utförts enligt rekommendationer kan ESAB:s svetspulver användas i befintligt skick. Vid en mycket komplicerad applikation t.ex. vid fast inspänning och grova material och med givna föreskrifter enligt en rekommenderad materialspecifikation, kan en omtorkning av pulvret krävas. Dessutom, om pulvret på grund av ovarsam hantering eller lagring, har tagit upp fukt, kan omtorkning återställa pulvret i till sitt usprungliga tillstånd beträffande fuktinnehåll.
Följande värden för temperatur och tid gäller:
Smält OK Flux: 200±50°C.
Agglomererat OK Flux 300±25°C.

Lämplig pulvermängd vid omtorkning beror på ugnens konstruktion och ventilation, men bör vara på en flat plåt och pulverskiktets höjd bör inte överstiga 50 mm. Omtorkat svetspulver skall förvaras vid 150±25°C fram till användning.



Elga HP7

Elga HP7 är ett isolerat torrhållningskoger av mycket hög kvalitet, tillverkat i polerat rostfritt 1.4016 stål för att klara även tuffa miljöer t.ex. varv, offshore m m.

Termostat	30 - 110°C
Effekt	180 W
Spänning	230 V
Innermått (B x D x H)	75 x 105 x 450 mm
Yttermått (B x D x H)	150 x 135 x 550 mm
Vikt	5 kg
Kapacitet	6 kg
Artikelnr.	L80662000



Elga SD-220

Elga SD-220 är ett litet torrhållningsskåp avsett för torrhållning av ca 30–40 st elektrodhylsor. Skåpet är försett med lyftöglor för att underlätta förflyttning.

Termostat	0 – 220°C
Effekt	833 W
Spänning	230 V
Innermått (B x D x H)	400 x 500 x 500 mm
Yttermått (B x D x H)	520 x 620 x 880 mm
Vikt	60 kg
Kapacitet	120 kg
Artikelnr.	L80680000



Elga SDO-400

Elga SDO-400 är ett omtorkningsskåp, där omtorkningstemperaturen är inställbar upp till 400°C. Skåpet är utrustat med temperaturregulator. Temperaturen visas digitalt på temperaturregulatorn, som även har ett inbyggt tidur. Efter avslutad torktid sänks temperaturen automatiskt till 100°C. Detta skåp levereras med kalibreringsintyg för att uppfylla ISO 9001. Skåpet är försett med löstagbara insatskorgar för rationell och enkel hantering. Kan även användas enbart som torrhållningsskåp.

Termostat	0 – 400°C
Effekt	2 kW
Spänning	230 V
Innermått (B x D x H)	400 x 500 x 500 mm
Yttermått (B x D x H)	520 x 620 x 880 mm
Vikt	70 kg
Kapacitet	120 kg
Tidur	0 - 3600 minuter
Artikelnr.	L80650000



Elga EDO-400

Elga EDO-400 är ett omtorkningsskåp med mycket stor kapacitet, där värmeelementen är placerade i två nivåer för att uppnå en jämnare temperatur i skåpet. Temperaturen visas digitalt på temperaturregulatorn som även har ett inbyggt tidur. Efter avslutad torktid sänks temperaturen automatiskt till 100°C. Skåpet levereras med kalibreringsintyg för att uppfylla ISO 9001. Detta skåp är försett med löstagbara insatskorgar för enkel hantering. Kan även användas enbart som torrhållningsskåp.

Termostat	0 – 400°C
Effekt	4,2 kW
Spänning	400 V
Innermått (B x D x H)	700 x 500 x 700 mm
Yttermått (B x D x H)	820 x 650 x 1200 mm
Vikt	160 kg
Kapacitet	300 kg
Tidur	0 - 3600 minuter
Artikelnr.	L80640000



ESAB PK 1

PK-1 är en lätt och behändig torrhållare för elektroder. Enkel att ta med sig.

Torrhållningstemperatur	100°C.
Effekt	100 W
Spänning	230 V
Innermått (B x D x H)	100 x 470 mm
Yttermått (B x D x H)	225 x 610 mm
Vikt	6 kg
Kapacitet	9 kg
Artikelnr.	EM0000515064



ESAB PK 5

PK-5 är en kombinerad tork- och torrhållningsutrustning för de flesta typer av elektroder. Torktid med full effekt är 1-7 timmar beroende på elektrodtyp. Temperaturen är termostatreglerad från 50-300°C. Elektroderna placeras i PK-5 utan förpackning.

Torrhållningstemperatur	70 - 300°C
Effekt	500 W
Spänning	230 V
Innermått (B x D x H)	116 x 460 mm
Yttermått (B x D x H)	345 x 660 mm
Vikt	13 kg
Kapacitet	24 kg
Artikelnr.	EM0000515075



ESAB SK 40

SK 40 är ett torrhållningsskåp med 4 löstagbara hyllor, för förvaring av elektroder. Elektroderna förvaras utan förpackning. Skåpet är utrustat med termometer, termostat och kontrollampa.

Torrhållningstemperatur	50 - 180°C
Effekt	700 W
Spänning	230 V
Innermått (B x D x H)	470 x 510 x 520 mm
Yttermått (B x D x H)	530 x 640 x 750 mm
Vikt	55 kg
Kapacitet	120 kg
Artikelnr.	EM0000515102



ESAB PK 40

PK 40 är ett robust skåp för torkning av elektroder med plats för 10 paket.

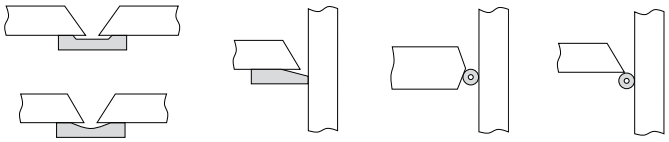
Torrhållningstemperatur	50 - 350°C
Effekt	1,5 kW
Spänning	230 V
Innermått (B x D x H)	460 x 510 x 520 mm
Yttermått (B x D x H)	570 x 620 x 790 mm
Vikt	70 kg
Kapacitet	72 kg
Artikelnr.	EM0000515105

Rotstöd

Elgas keramiska rotstöd används för att ge stöd åt rotsträngen vid ensidessvetsning och är ett effektivt sätt att rationalisera svetsproceduren. Svetsning av rotsträngar är vanligen den mest kostsamma och mest kritiska delen av svetsskarven. Genom att använda Elgas keramiska rotstöd kan produktionskostnaden reduceras avsevärt.

Reducerad produktionskostnad

- Utesluter behovet av rotmejsling, slipning och svetsning av baksträng
- Stora och tunga konstruktioner slipper vändas, för svetsning av andra sidan i horisontalläge, vilket ger stora kostnads-besparingar
- Därtill slipper man förorening av rök och damm från mejsling, slipning och svetsning av baksidan, i trånga utrymmen
- Ökad produktivitet vid svetsning av rotsträngar i läge 1G/PA, 2G/PC och 3G/PF
- Enklare fogberedning och reducerad ställtid beroende på att toleransen på rotöppningen är större
- Högre strömstyrka kan användas, vilket ger ökat insvetstal, dvs ökad produktivitet



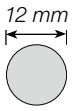
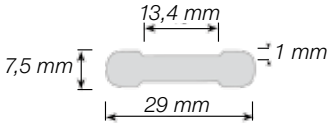
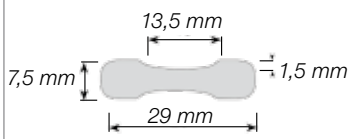
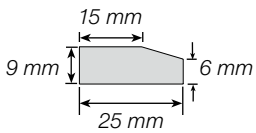
Kvalitetsförbättringar

- God kvalitet på rotsträngen med fina övergångar till grund-materialet
- Det keramiska materialet utvecklar inte rök och innehåller inga föroreningar. Idealiska för låghydrogen applikationer
- Därtill slipper man förorening av rök och damm från mejsling, slipning och svetsning av baksidan, i trånga utrymmen
-

Tips vid användning av keramiska rotstöd

- Låg strömstyrka/framföringshastighet Elgacore < 200A och < 200 mm/min, Cromacore < 160A
- Glödskal, oksider, primer och andra föroreningar ska tas bort från fogkanterna innan svetsning
- Kratern som uppstår vid avslut bör slipas bort helt
- Svetsa maximalt 1 m rotsträng innan sträng nr 2 lägges

Keramiska rotstöd från Elga
Grått keramiskt rotstöd på Alu-teip
Grundmaterial: Rostfria och svarta stål
Svetslägen: PA, PC, PF

	Artikelnr. L86650600 Fogtyp: X och K-fogar Tillsatsmaterial: Rutil- och järnpulverfylld rörtråd Rotöppning: 3-5 mm	Diameter: 6,5 mm Längd per bit: 25 mm Längd per enhet: 600 mm Antal per kartong: 50 st
	Artikelnr. L86660600 Fogtyp: X och K-fogar Tillsatsmaterial: Rutil- och järnpulverfylld rörtråd Rotöppning: 5-7 mm	Diameter: 9 mm Längd per bit: 25 mm Längd per enhet: 600 mm Antal per kartong: 30 st
	Artikelnr. L86670600 Fogtyp: X och K-fogar Tillsatsmaterial: Rutil- och järnpulverfylld rörtråd Rotöppning: 7-10 mm	Diameter:12 mm Längd per bit: 25 mm Längd per enhet: 600 mm Antal per kartong: 20 st
	Artikelnr. L86800600 Fogtyp: V-fogar Tillsatsmaterial: Rutil rörtråd Rotöppning: 3-8 mm Bredd: 29 mm Höjd: 7,5 mm	Djup: 1 mm Fogbredd: 13,4 mm Längd per bit: 20 mm Längd per enhet: 600 mm Antal per kartong: 20 st
	Artikelnr. L86990600 Fogtyp: V-fogar Tillsatsmaterial: Rutil rörtråd Rotöppning: 3-7 mm Bredd: 29 mm Höjd: 7,5 mm	Djup: 1,5 mm Fogbredd: 13,5 mm Längd per bit: 20 mm Längd per enhet: 600 mm Antal per kartong: 20 st
	Artikelnr. L86740600 Fogtyp: T-butts med V-fogar Tillsatsmaterial: Rutil- och järnpulverfylld rörelektrod Rotöppning: 4-8 mm Bredd: 25 mm Höjd: 9 mm	Innerbredd: 15 mm Innerhöjd: 6 mm Längd per bit: 120 mm Längd per enhet: 600 mm Antal per kartong: 20 st

Slipmaterial



Kapskivor

	Dimension	Spec.	Artikelnr.
 **Premium Long Life** Högsta livslängd i svart material. Mycket friskärande, kapar t.o.m. i Hardox - pansarplåt.	125 x 1,0 x 22,2 mm	A60S-BFXA	TY913182
	125 x 1,6 x 22,2 mm	A46S-BFXA	TY836979
	125 x 2,0 x 22,2 mm	A30S-BFXA	TY637067
	178 x 1,6 x 22,2 mm	A46S-BFXA	TY183114
	178 x 2,0 x 22,2 mm	A30S-BFXA	TY785339
	178 x 2,5 x 22,2 mm	A30S-BFXA	TY637069
	230 x 1,9 x22,2 mm	A46S-BFXA	TY183113
	230 x 2,0 x 22,2 mm	A30S-BFXA	TY785333
	230 x 2,5 x 22,2 mm	A30S-BFXA	TY637070

	Dimension	Spec.	Artikelnr.
 **Premium 2in1** Kombiskiva för rostfritt och stål. Mycket friskärande. Fri från järn, svavel och klor. Godkänd för både kapning och slipning.	125 x 1,0 x 22,2 mm	A60Q-BFXA	TY77966
	125 x 1,6 x 22,2 mm	A46Q-BFXA	TY77964
	125 x 2,5 x 22,2 mm	A30Q-BFXA	TY872339
	178 x 1,6 x 22,2 mm	A46Q-BFXA	TY920352
	178 x 2,5 x 22,2 mm	A30Q-BFXA	TY872341
	178 x 3,0 x 22,2 mm	A30Q-BFXA	TY872342
	230 x 1,9 x22,2 mm	A46Q-BFXA	TY920353
	230 x 2,5 x 22,2 mm	A30Q-BFXA	TY872343
	230 x 3,0 x 22,2 mm	A30Q-BFXA	TY872344

	Dimension	Spec.	Artikelnr.
 **Premium INOX** Högsta livslängd i rostfritt Fri från järn, svavel och klor. Fungerar även till svart material.	125 x 0,75 x 22,2 mm	A60R-BFXA Försänkt nav	TY282150
	125 x 1,0 x 22,2 mm	A60R-BFXA	TY41503
	125 x 1,6 x 22,2 mm	A46R-BFXA	TY35954
	125 x 2,0 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY41492
	125 x 2,5 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY41493
	125 x 3,0 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY41494
	178 x 2,0 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY41499
	178 x 2,5 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY35946
	230 x 2,0 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY41500
	230 x 2,5 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY35950
	230 x 3,0 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY41501

Beteckningar för TYROLIT Kap- och navrondeller

Premium
För dig som kräver det bästa av det bästa, varje dag.

Standard
För allround-användaren som behöver hög effektivitet och lång livslängd.

Basic
För dig som inte kapar varje dag, men ändå vill ha effektivitet och lång livslängd till ett konkurrenskraftigt pris.

		Dimension	Artikelnr.
	**Premium Cut and Grind** Godkänd för både kapning och slipning. Endast 2 mm tjock. Försedd med säkerhetsnav och säkerhetsarmering.	125 x 2,0 x 22,2 mm	TY34042757

		Dimension	Spec.	Artikelnr.
	**Premium ALU** För kapning i aluminium, koppar, brons mm. Mycket friskärande och Innehåller ett fett som motverkar igenfyllning och sprängrisk.	125 x 1,0 x 22,2 mm	A46P4BF59A	TY257533
		125 x 1,6 x 22,2 mm	A46P4BF59A	TY739982
		125 x 2,5 x 22,2 mm	A30P4BF59A	TY39321
		178 x 2,5 x 22,2 mm	A30P4BF59A	TY32141
		230 x 2,5 x 22,2 mm	A30P4BF59A	TY32142

		Dimension	Artikelnr.
	**Standard STÅL** Högsta livsläng i stål. Fungerar till stål och svart material.	125 x 2,5 x 22,2 mm	TY367569
		178 x 3,0 x 22,2 mm	TY367578
		230 x 3,0 x 22,2 mm	TY367583

		Dimension	Spec.	Artikelnr.
	**Standard INOX** Högsta livslängd i rostfritt Fri från järn, svavel och klor. Fungerar även till svart material.	125 x 1,0 x 22,2 mm	A60-BFINOX	TY367568
		125 x 1,6 x 22,2 mm	A46-BFINOX	TY367567
		125 x 2,0 x 22,2 mm	A30-BFINOX	TY408496
		178 x 1,6 x 22,2 mm	A46-BFINOX	TY367576
		178 x 2,0 x 22,2 mm	A30-BFINOX	TY367777
		178 x 2,5 x 22,2 mm	A30-BFINOX	TY367577
		230 x 1,9 x 22,2 mm	A46-BFINOX	TY367581
		230 x 2,0 x 22,2 mm	A30-BFINOX	TY367780
		230 x 2,5 x 22,2 mm	A30-BFINOX	TY367582

		Dimension	Spec.	Artikelnr.
	**Basic 2in1** Kombiskiva för rostfritt och stål. Fri från järn, svavel och klor.	125 x 1,0 x 22,2 mm	A60-BFINOX	TY222896
		125 x 1,6 x 22,2 mm	A46-BF	TY222900
		125 x 2,5 x 22,2 mm	A30-BF	TY222998
		178 x 3,0 x 22,2 mm	A30-BF	TY223000
		230 x 2,0 x 22,2 mm	A30-BF	TY291949

		Dimension	Spec.	Artikelnr.
	**Basic INOX** Högsta livslängd i rostfritt Fri från järn, svavel och klor. Fungerar även till svart material.	100 x 1,0 x 10 mm	A60R-BFINOX	TY456491
		100 x 1,0 x 16 mm	A60R-BFINOX	TY222893
		115 x 1,0 x 22,2 mm	A60R-BFINOX	TY222894
		125 x 1,0 x 22,2 mm	A60R-BFINOX	TY222896

Kapskivor forts.



Mega-Line Maxx
För kapning av stål och rostfritt. Maximal livslängd och mycket snabb kapning. Låg vibrationsnivå. Hög precision och rak kapning.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
125 x 0,8 x 22,2 mm	ZA 60 Y-BF42 Inox	25	F66252840227
125 x 1,0 x 22,2 mm	ZA 60 Y-BF41 Inox	25	F66252836751
125 x 1,3 x 22,2 mm	ZA 60 Y-BF41 Inox	25	F66252836912
125 x 1,6 x 22,2 mm	ZA 46 Y-BF41 Inox	25	F66252836752
125 x 2,0 x 22,2 mm	ZA 46 Y-BF41 Inox	25	F66252844450
180 x 1,6 x 22,2 mm	ZA 46 Y-BF41 Inox	25	F66252841204
230 x 1,9 x 22,2 mm	ZA 46 Y-BF41 Inox	25	F66252841205



Mega-Line
För kapning av stål och rostfritt. Lång livslängd. Snabb kapning. Mycket hög stabilitet. Enkel och snabb kapning.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
125 x 1,0 x 22,2 mm	A 60 V-BF41 Inox	25	F66252832599
125 x 1,6 x 22,2 mm	A 46 V-BF41 Inox	25	F66252919145
125 x 2,0 x 22,2 mm	A 24 V-BF41 Inox	25	F66252919381
125 x 2,5 x 22,2 mm	A 24 V-BF41 Inox	25	F66252920007
180 x 1,6 x 22,2 mm	A 36 V-BF41 Inox	25	F66252832607
180 x 2,0 x 22,2 mm	A 24 V-BF41 Inox	25	F66252919382
180 x 2,5 x 22,2 mm	A 24 V-BF41 Inox	25	F66252920042
230 x 2,0 x 22,2 mm	A 24 V-BF41 Inox	25	F66252919383
230 x 2,5 x 22,2 mm	A 24 V-BF41 Inox	25	F66252920065



Industrial Line Thin Cut
För kapning av stål och rostfritt. Lång livslängd.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
76 x 1,0 x 8,0 mm	A 60 T-BF41 Inox	100	F66252919940
76 x 1,0 x 10,0 mm	A 60 T-BF41 Inox	100	F66252833014
76 x 1,6 x 8,0 mm	A 60 T-BF41 Inox	100	F66252919944
125 x 1,0 x 22,2 mm	A 60 T-BF41 Inox	25	F66252829285
125 x 1,6 x 22,2 mm	A 46 T-BF41 Inox	25	F66252833018
150 x 1,6 x 22,2 mm	A 46 T-BF 41 Inox	25	F66252832605



Industrial Line Long Life
För kapning av stål och rostfritt. Lång livslängd.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
76 x 2,0 x 8,0 mm	A 30 S-BF41 Inox	100	F66252919947
125 x 2,0 x 22,2 mm	A 24 V-BF41 Inox	25	F66252929287
150 x 2,0 x 22,2 mm	A 24 V-BF41 Inox	25	F66252920020
180 x 2,0 x 22,2 mm	A 24 V-BF41 Inox	25	F66252919163
230 x 2,0 x 22,2 mm	A 24 V-BF41 Inox	25	F66252832614



Speedoflex
För kapning av stål och rostfritt. Hög stabilitet. Enkel och snabb kapning.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
125 x 1,0 x 22,2 mm	A 46/60 V-BF41 Inox	25	F66252832600
125 x 1,6 x 22,2 mm	A 30/46 V-BF41 Inox	25	F66252832388
125 x 2,0 x 22,2 mm	A 24/30 S-BF41 Inox	25	F66252832604
125 x 2,5 x 22,2 mm	A 24/30 S-BF41 Inox	25	F66252920012
180 x 2,0 x 22,2 mm	A 24/30 S-BF41 Inox	25	F66252832609
180 x 2,5 x 22,2 mm	A 24/30 S-BF41 Inox	25	F66252920041
230 x 2,0 x 22,2 mm	A 24/30 S-BF41 Inox	25	F66252832612
230 x 2,5 x 22,2 mm	A 24/30 S-BF41 Inox	25	F66252833274

flexovit

		Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
	**Aluminium** För aluminium och icke-järnmetaller. Sammansättning som motverkar igensättning och glasning.	125 x 1,0 x 22,2 mm	A 60 Q-BF41	25	F66252832598
		125 x 1,6 x 22,2 mm	A 46 Q-BF41	25	F66252951061
		125 x 2,5 x 22,2 mm	A 46 Q-BF41	25	F66252829286
		180 x 1,6 x 22,2 mm	A 46 Q-BF41	25	F66252832925
		230 x 1,9 x 22,2 mm	A 46 Q-BF41	25	F66252832924

		Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
	**Rasta** För kapning av stål och rostfritt. Maximal livslängd och mycket snabb kapning. Låg vibrationsnivå. Hög precision och rak kapning.	125 x 1,0 x 22,2 mm	ZA 60 X-BF41 Inox	25	F66252842246
		125 x 1,6 x 22,2 mm	ZA 46 X-BF41 Inox	25	F66252843746
		180 x 1,6 x 22,2 mm	ZA 46 X-BF41 Inox	25	F66252843747
		230 x 1,9 x 22,2 mm	ZA 46 X-BF41 Inox	25	F66252843748

		Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
	**Rälskapskivor** För kapning av räls/stål Snabb och friskärande. Rena och raka snitt.	356 x 4,0 x 25,4 mm	A 24 P-BF 41 Soft	10	F66252833233
		356 x 4,0 x 25,4 mm	A 24 Q-BF 41 Medium	10	F66252832796
		356 x 4,0 x 25,4 mm	ZA 24 Q-BF41 Hard	10	F66252833001

3M

		Dimension	Max. varvtal	Förp.	Artikelnr.
	**3M Cubitron II Kapskivor** • Unik teknologi • 3M precisionsformade slipmineraler för mycket hög avverkning och lång livslängd • Lägre arbetstemperatur och kräver mindre tryck • Har ett järn, svavel- och klorininnehåll <0,1% för renare resultat på t.ex. rostfritt.	75 x 1,0 x 8,0 mm	25.450	25	S365170
		75 x 1,0 x 10,0 mm	25.450	25	S3170890
		100 x 2,0 x 16,0 mm	15.300	25	S365501
		115 x 1,0 x 22,2 mm	13.300	25	S365513
		115 x 1,6 x 22,2 mm	13.300	25	S365454
		125 x 1,0 x 22,2 mm	12.200	25	S365512
		125 x 1,6 x 22,2 mm	12.200	25	S365455
		125 x 2,0 x 22,2 mm	12.200	25	S365464
		150 x 1,6 x 22,2 mm	10.200	25	S365173
		150 x 2,0 x 22,2 mm	10.200	25	S365174
		180 x 1,6 x 22,2 mm	8.500	25	S365456
		180 x 2,0 x 22,2 mm	8.500	25	S365462
		230 x 2,0 x 22,2 mm	6.650	25	S365463
		230 x 2,5 x 22,2 mm	6.650	25	S365471
		230 x 3,0 x 22,2 mm	6.650	25	S365487
	Som ovan men med försänkt nav.	115 x 2,5 x 22,2 mm	13.300	25	S365472
		125 x 2,5 x 22,2 mm	12.200	25	S365477
		180 x 2,5 x 22,2 mm	8.500	25	S365479
		230 x 2,5 x 22,2 mm	6.650	25	S365481

Kapskivor forts.

		Dimension	Spec.	Artikelnr.
	**SG-ELASTIC INOX** Hög prestanda i hårdhet. R-INOX för kall kapning. Hög avverkningsförmåga och mycket bra livslängd. Slipmedel: Korund A Fri från järn-, klor- och svavelhaltiga tillsatsmaterial.	100 x 1,0 x 16,0 mm	EHT A60 R SG-INOX	PF511787
		115 x 1,0 x 22,2 mm	EHT A60 R SG-INOX	PF499702
		115 x 1,2 x 22,2 mm	EHT A60 R SG-INOX	PF810330
		115 x 1,6 x 22,2 mm	EHT A46 R SG-INOX	PF355442
		115 x 1,8 x 22,2 mm	EHT A46 R SG-INOX	PF810354
		115 x 2,4 x 22,2 mm	EHT A46 R SG-INOX	PF522851
		125 x 1,0 x 22,2 mm	EHT A60 R SG-INOX	PF499733
		125 x 1,2 x 22,2 mm	EHT A60 R SG-INOX	PF810361
		125 x 1,6 x 22,2 mm	EHT A46 R SG-INOX	PF355459
		125 x 1,8 x 22,2 mm	EHT A46 R SG-INOX	PF810378
		125 x 2,0 x 22,2 mm	EHT A46 R SG-INOX	PF609767
		125 x 2,4 x 22,2 mm	EHT A46 R SG-INOX	PF522875
		125 x 2,5 x 22,2 mm	EHT A46 R SG-INOX	PF667989
		150 x 1,6 x 22,2 mm	EHT A46 R SG-INOX	PF581179
		178 x 1,6 x 22,2 mm	EHT A46 R SG-INOX	PF807729
		178 x 1,8 x 22,2 mm	EHT A46 R SG-INOX	PF581186
		178 x 2,0 x 22,2 mm	EHT A24 R SG-INOX	PF702321
		178 x 2,5 x 22,2 mm	EHT A24 R SG-INOX	PF162378
		230 x 1,9 x 22,2 mm	EHT A46 R SG-INOX	PF807736
		230 x 2,0 x 22,2 mm	EHT A46 R SG-INOX	PF668009
		230 x 2,5 x 22,2 mm	EHT A24 R SG-INOX	PF162446
		230 x 3,2 x 22,2 mm	EHT A24 R SG-INOX	PF475690
	Som ovan men med försänkt nav.	115 x 2,4 x 22,2 mm	EH A46 R SG-INOX	PF162613
		115 x 3,2 x 22,2 mm	EH A46 R SG-INOX	PF522868
		125 x 2,4 x 22,2 mm	EH A46 R SG-INOX	PF162651
		125 x 3,2 x 22,2 mm	EH A46 R SG-INOX	PF522882
		178 x 2,5 x 22,2 mm	EH A24 R SG-INOX	PF162279
		230 x 2,5 x 22,2 mm	EH A24 R SG-INOX	PF162316

		Dimension	Max. varvtal	Förp.	Artikelnr.
	**3M Cubitron II Kap- & sliprondell** Mångsidiga rondeller är konstruerade för att användas både som navrondell och som en kapskiva – vilket gör dem idealiska för kapning, slipning och svetsförberedning m.m.	100 x 4,2 x 16,0 mm	15.300	10	S381153
		115 x 4,2 x 22,2 mm	13.300	10	S381157
		125 x 4,2 x 22,2 mm	12.250	10	S381149
		150 x 4,2 x 22,2 mm	10.200	10	S381152
		180 x 4,2 x 22,2 mm	8.500	10	S381148
		230 x 4,2 x 22,2 mm	6.650	10	S381154

Rotslipskivor

För mellanslipning vid flerdubbla svetsfogar.
Med försänkt nav för ökad stabilitet.

		Dimension	Spec.	Artikelnr.
	**Premium Long Life** Högsta livslängd i svart material. Mycket fri-skärande, kapar t.o.m. i Hardox - pansarplåt.	125 x 2,5 x 22,2 mm	A30S-BFXA	TY637072
		178 x 3,0 x 22,2 mm	A30S-BFXA	TY637073
		230 x 3,0 x 22,2 mm	A30S-BFXA	TY637074

		Dimension	Spec.	Artikelnr.
	**Premium 2in1** Kombiskiva för rostfritt och stål. Fri från järn, svavel och klor.	125 x 2,5 x 22,2 mm	A30Q-BFXA	TY872347
		125 x 3,0 x 22,2 mm	A30Q-BFXA	TY872348
		178 x 3,0 x 22,2 mm	A30Q-BFXA	TY872350
		230 x 3,0 x 22,2 mm	A30Q-BFXA	TY872351
		230 x 3,5 x 22,2 mm	A30Q-BFXA	TY872352

		Dimension	Spec.	Artikelnr.
	**Premium INOX** Högsta livslängd i rostfritt Fri från järn, svavel och klor.	125 x 2,0 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY35944
		125 x 2,5 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY41505
		125 x 3,0 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY41506
		178 x 2,5 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY41509
		178 x 3,0 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY41510
		230 x 2,5 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY41511
		230 x 3,5 x 22,2 mm	A30R-BFXA	TY41513

		Dimension	Spec.	Artikelnr.
	**Premium ALU** För kapning i icke järn-baserade metaller - Aluminium, koppar, brons mm. Innehåller ett fett som motverkar igen-fyllning och sprängrisk.	125 x 2,5 x 22,2 mm	A30P4BF59A2	TY366888
		178 x 3,0 x 22,2 mm	A30P4BF59A2	TY5485
		230 x 3,0 x 22,2 mm	A30P4BF59A2	TY30741

Fogskivor

		Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
	**Industrial Line General Purpose** För stål och rostfritt. Brett användnings-område.	125 x 3,4 x 22,23 mm	A 30 S-BF42 Inox	25	F66252831176

		Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
	**Industrial Line Long Life** För stål och rostfritt. Brett användnings-område.	125 x 4,0 x 22,23 mm	A 24 V-BF27 Inox	20	F66252918945
		180 x 4,0 x 22,23 mm	A 24 V-BF27 Inox	20	F66252829229

Navrondeller



Premium Long Life
Högsta livslängd i svart material. Mycket friskärande, kapar t.o.m. i Hardox - pansarplåt.

Dimension	Spec.	Artikelnr.
125 x 4 x 22,2 mm	A30S-BFX	TY5306
125 x 7 x 22,2 mm	A30S-BFX	TY5314
178 x 4 x 22,2 mm	A30S-BFX	TY5350
178 x 7 x 22,2 mm	A30S-BFX	TY5363
230 x 4 x 22,2 mm	A30S-BFX	TY5407
230 x 7 x 22,2 mm	A30S-BFX	TY5413



Premium 2in1
Kombiskiva för rostfritt och stål.

Dimension	Spec.	Artikelnr.
125 x 4 x 22,2 mm	A30Q-BFX	TY5304
125 x 7 x 22,2 mm	A30Q-BFX	TY5313
178 x 4 x 22,2 mm	A30Q-BFX	TY5349
178 x 7 x 22,2 mm	A30Q-BFX	TY1421
230 x 4 x 22,2 mm	A30Q-BFX	TY5406
230 x 7 x 22,2 mm	A30Q-BFX	TY5412



Premium INOX
Högsta livslängd i rostfritt Fri från järn, svavel och klor.

Dimension	Spec.	Artikelnr.
125x7x22,2 mm	A30R-BFX	TY117070
178x7x22,2 mm	A30R-BFX	TY117072
230x7x22,2 mm	A30R-BFX	TY117074
125x7x22,2 mm	A30R-BFX	TY117070
178x7x22,2 mm	A30R-BFX	TY117072
230x7x22,2 mm	A30R-BFX	TY117074



Premium ALU
För slipning i icke järnbaserade metaller - Aluminium, koppar, brons mm. Innehåller ett fett som motverkar igenfyllning och sprängrisk.

Dimension	Spec.	Artikelnr.
125x7x22,2 mm	A36N-BFX	TY5316
178x7x22,2 mm	A36N-BFX	TY5365
230x7x22,2 mm	A36N-BFX	TY5416



Premium 3in1
Mycket hög friskärande kvalitet för rostfritt, stål och gjutgods

Dimension	Spec.	Artikelnr.
125 x 7 x 22,2 mm	ZA30Q-BFR	TY466749
178 x 7 x 22,2 mm	ZA30Q-BFR	TY466754
230 x 7 x 22,2 mm	ZA30Q-BFR	TY466762



Standard INOX
Högsta livslängd i rostfritt. Fri från järn, svavel och klor. Fungerar även till svart material.

Dimension	Spec.	Artikelnr.
125 x 6,0 x 22,2 mm	A30-BFINOX	TY367548
178 x 6,0 x 22,2 mm	A30-BFINOX	TY367551
230 x 6,0 x 22,2 mm	A30-BFINOX	TY367554



Basic 2in1
Kombiskiva för rostfritt och stål. Fri från järn, svavel och klor.

Dimension	Spec.	Artikelnr.
125 x 6,0 x 22,2 mm	A30-BF	TY222860
178 x 6,0 x 22,2 mm	A30-BF	TY222863
230 x 6,0 x 22,2 mm	A30-BF	TY222865

flexovit

	Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
 **Mega-Line Maxx 3** För slipning av stål och rostfritt. Maximal livslängd och mycket snabb slipning. Minimal risk för bränning. Låg vibrationsnivå och minimal dammutveckling.	125 x 4,0 x 22,23 mm	A 24 P-BF27 Inox	20	F66253371093
	125 x 7,0 x 22,23 mm	NQ 24 P-BF27 Inox	10	F66253371495
	180 x 7,0 x 22,23 mm	NQ 24 P-BF27 Inox	10	F66253371497
	230 x 7,0 x 22,23 mm	NQ 24 P-BF27 Inox	10	F66253371498

	Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
 **Mega-Line** För slipning av stål och rostfritt. Lång livslängd och snabb slipning.	125 x 7,0 x 22,23 mm	A 30 Q-BF27 Inox	10	F66252833006
	180 x 7,0 x 22,23 mm	A 30 P-BF27 HP Inox	10	F66252829243
	230 x 7,0 x 22,23 mm	A 30 P-BF27 HP Inox	10	F66252829272

	Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
 **Speedoflex** För slipning av stål och rostfritt. Enkel och snabb snabb slipning.	125 x 6,4 x 22,23 mm	A 24/30 Q-BF 27 Inox	10	F66252832577
	180 x 6,4 x 22,23 mm	A 24/30 Q-BF 27 Inox	10	F66252832581
	230 x 6,4 x 22,23 mm	A 24/30 Q-BF 27 Inox	10	F66252919152

3M

	Dimension	Max. varvtal	Förp.	Artikelnr.
 **3M Cubitron II Navrondell** Framtagna för att användas främst på stål och rostfritt. Skär kallare och kräver mindre tryck. Lägre arbetstemperatur förebygger blåanlöpning och värmerelaterade spänningssprickor.	115 x 7,0 x 22,2 mm	13.300	10	S365510
	125 x 7,0 x 22,2 mm	12.250	10	S365509
	150 x 7,0 x 22,2 mm	10.200	10	S365492
	180 x 7,0 x 22,2 mm	8.500	10	S365493
	230 x 7,0 x 22,2 mm	6.650	10	S365494

PFERD VSM

	Dimension	Spec.	Artikelnr.
 **PS-FORTE INOX** Allroundverktyg i hårdhet L. PFERD-utförande med hög avverkning och bra livslängd. Kombiverktyg för stål och rostfritt stål (INOX) optimerar lagerhållningen. Slipmedel: Korund A Fri från järn-, svavel- och klorhaltiga tillsatsmaterial.	100 x 6,3 x 16,0 mm	A24 L PSF	PF643273
	115 x 7,2 x 22,2 mm	A 24 L PSF	PF640852
	125 x 7,2 x 22,2 mm	A 24 L PSF	PF640883
	150 x 7,2 x 22,2 mm	A 24 L PSF	PF641002
	178 x 7,2 x 22,2 mm	A 24 L PSF	PF640999
	230 x 7,2 x 22,2 mm	A 24 L PSF	PF640951

Lamellrondeller

		Dimension	Grovlek	Spec.	Artikelnr.
	**Premium ALU** Släppmedel i slipduken förhindrar normal igensättning vid slipning i metaller/aluminium.	125 x 22,2 mm	40	CA40-B	TY707011
		125 x 22,2 mm	60	CA60-B	TY707012
		125 x 22,2 mm	80	CA80-B	TY707013

		Dimension	Grovlek	Spec.	Artikelnr.
	**Premium INOX Cerabond** Extremt hög avverkning i både stål och rostfritt stål.	125 x 22,2 mm	40	CA40	TY34043516
		125 x 22,2 mm	60	CA60	TY34043517
		125 x 22,2 mm	80	CA80	TY34165681

		Dimension	Grovlek	Spec.	Artikelnr.
	**Premium 2in1 Overlap** Extrem livslängd vid krävande slipning i vinklar/hörn. Extra lång friliggande slipduksyta som efter slitage kan ökas genom att grada ned stödplattan. Mycket hårt bunden.	125 x 22,2 mm	40	ZA40-B	TY540688
		125 x 22,2 mm	60	ZA60-B	TY540689

		Dimension	Grovlek	Spec.	Artikelnr.
	**Premium Long Life** Högsta livslängd i svart material, fungerar även i rostfritt.	125 x 22,2 mm	40	ZA40-B	TY160240
		125 x 22,2 mm	60	ZA60-B	TY160242
		125 x 22,2 mm	80	ZA80-B	TY160244
		125 x 22,2 mm	120	ZA120-B	TY668668
		178 x 22,2 mm	40	ZA40-B	TY160245
		178 x 22,2 mm	60	ZA60-B	TY160246
		178 x 22,2 mm	80	ZA80-B	TY160247
		178 x 22,2 mm	120	ZA120-B	TY668675

		Dimension	Grovlek	Spec.	Artikelnr.
	**Standard 2in1** Kombiskiva för rostfritt och stål. Fri från järn, svavel och klor.	125 x 22,2 mm	40	ZA40-B	TY824385
		125 x 22,2 mm	60	ZA60-B	TY455303
		125 x 22,2 mm	80	ZA80-B	TY458587
		178 x 22,2 mm	40	ZA40-B	TY580650
		178 x 22,2 mm	60	ZA60-B	TY454396
		178 x 22,2 mm	80	ZA80-B	TY455314

		Dimension	Grovlek	Spec.	Artikelnr.
	**Basic 2in1** Kombiskiva för rostfritt och stål. Fri från järn, svavel och klor.	125 x 22,2 mm	40	ZA40-B	TY273872
		125 x 22,2 mm	60	ZA60-B	TY273873
		125 x 22,2 mm	80	ZA80-B	TY273874

flexovit

	Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
 **Mega-Line SG Longlife** För slipning av stål och rostfritt. Med stödplatta av glasfiber. Konvex form. Kall och snabbskärande. Hög avverkning och lång livslängd.	125 x 22 mm	40	10	F66261086960
	125 x 22 mm	60	10	F66261086961

	Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
 **Mega-Line Blue** För slipning av stål och rostfritt. Med stödplatta av glasfiber. Konvex form. Idealisk för påfrestande slipning.	125 x 22 mm	40	10	F66623300355
	125 x 22 mm	60	10	F66623300357
	125 x 22 mm	80	10	F66623300358
	125 x 22 mm	120	10	F66623302750

	Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
 **Flexovit** För slipning av stål och rostfritt. Med stödplatta av glasfiber. Konvex form. Lång livslängd.	125 x 22 mm	40	10	F63642517981
	125 x 22 mm	60	10	F63642519304
	125 x 22 mm	80	10	F63642517982
	125 x 22 mm	120	10	F63642517983
	180 x 22 mm	40	10	F63642517984
	180 x 22 mm	60	10	F63642519305

3M

	Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
 **3M Cubitron II 967A** • Ny unik teknologi med 3M precisionsformad keramisk slipmineral • Längre livslängd • Skär snabbare • Skär kallare och kräver mindre tryck	115 x 22,2 mm	40+	10	S365051
	115 x 22,2 mm	60+	10	S365052
	115 x 22,2 mm	80+	10	S365053
	125 x 22,2 mm	40+	10	S365054
	125 x 22,2 mm	60+	10	S365055
	125 x 22,2 mm	80+	10	S365056
	180 x 22,2 mm	40+	10	S365060
	180 x 22,2 mm	60+	10	S365061
	180 x 22,2 mm	80+	10	S365062
 Som ovanstående men med plan form.	115 x 22,2 mm	40+	10	S365066
	115 x 22,2 mm	60+	10	S365067
	115 x 22,2 mm	80+	10	S365068
	125 x 22,2 mm	40+	10	S365069
	125 x 22,2 mm	60+	10	S365070
	125 x 22,2 mm	80+	10	S365071
	180 x 22,2 mm	40+	10	S365072
	180 x 22,2 mm	60+	10	S365073
	180 x 22,2 mm	80+	10	S365074

Lamellrondeller forts.

		Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
	**3M 577F** • Slitstark rondell till fördelaktigt pris • Bra för tuffare underhållsslipning • Bra slitstyrka på kanter och grader	115 x 22,2 mm	P40	10	S364847
		115 x 22,2 mm	P60	10	S364849
		115 x 22,2 mm	P80	10	S364851
		125 x 22,2 mm	P40	10	S364853
		125 x 22,2 mm	P60	10	S364855
		125 x 22,2 mm	P80	10	S3A64857
	Som ovanstående men med plan form.	115 x 22,2 mm	P40	10	S364846
		115 x 22,2 mm	P60	10	S364848
		115 x 22,2 mm	P80	10	S364850
		125 x 22,2 mm	P40	10	S364852
		125 x 22,2 mm	P60	10	S364854
		125 x 22,2 mm	P80	10	S364856



POLIFAN-CURVE
POLIFAN-CURVE är en innovation för bearbetning av kälsvetsar. Den unika radiella uppbyggnaden erbjuder med den speciella anordningen av slip-lamellerna övertygande fördelar vid den besvärliga och krävande bearbetningen av kälsvetsar. Hög avverkning tack vare överlägsen snabb, aggressiv slipning med tydlig inbesparing av lönekostnaderna.

		Dimension	Grovlek	Spec.	Artikelnr.
	**Polifan-Curve**	125 x 14 x 22,2 mm	40	Z 40 SGP-CURVE M	PF790151
		125 x 16 x 22,2 mm	40	Z 40 SGP-CURVE L	PF790175

Fiberrondeller

	Dimension	Grovlek	Max. varvtal	Artikelnr.
 **Siabite 4515** För rostfritt, hårt stål m.m. Mycket hög avverkning med keramiskt korn.	125 x 22 mm	36	12.000	TY553390
	125 x 22 mm	50	12.000	TY553391
	125 x 22 mm	60	12.000	TY553393
	125 x 22 mm	80	12.000	TY553394
	125 x 22 mm	100	12.000	TY553395
	125 x 22 mm	120	12.000	TY553396
	180 x 22 mm	36	8.500	TY553398
	180 x 22 mm	50	8.500	TY553399
	180 x 22 mm	60	8.500	TY553400
	180 x 22 mm	80	8.500	TY553401
	180 x 22 mm	100	8.500	TY553404
	180 x 22 mm	120	8.500	TY553405

	Dimension	Grovlek	Artikelnr.
 **Naturfiberskiva Premium INOX** Mycket stark avverkning vid kantgradning och aggressiv slipning ex glödskal, svets mm. Används utan stödtallrik. Miljögodkänd. Rygg-material i Juteväv.	125 x 22 mm	36	TY712268
	180 x 22 mm	36	TY712269

	Dimension	Spec.	Max. varvtal	Artikelnr.
 **Underläggstallrik** Underläggstallrik för fiberrondeller.	125 mm x 5/8”	Medium/hård	12.000	TY951123
	125 mm x M14	Hård	12.000	TY78556
	125 mm x M14	Medium/hård	12.000	TY985235
	125 mm x M14	Mjuk	12.000	TY283565
	180 mm x M14	Medium/hård	8.500	TY950509
	180 mm x M14	Hård	8.500	TY78559
	180 mm x M14	Medium/hård	8.500	TY985236

	Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
 **Fiberrondeller Mega-Line Maxx** För slipning av stål och rostfritt. Extra lång livs-längd. Belagd med ett extra ytskikt som redu-cerar värmeutvecklingen. Idealisk för värmekänsliga material.	125 x 22 mm	36	25	F66254493919
	125 x 22 mm	50	25	F66254493920
	125 x 22 mm	60	25	F66254493921
	125 x 22 mm	80	25	F66254493922

Fiberrondeller forts.



Underlagsplattor för fiberrondeller
För bästa resultat rekommenderas fiberförstärkt underlagsplatta (hård) för korn 36 och underlagsplatta av nylon (medium) för korn 50-80.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
125 mm x M14	Fiberförstärkt	1	F66623376821
125 mm x 5/8"	Fiberförstärkt	1	F66623377068
125 mm x M14	Nylon	1	F69957382816



3M Cubitron II 982C
- Högpresterande fiberrondell, konstruerad för optimalt slipresultat
- Precisionsformad keramisk slipmineral som ger mycket hög avverkningsförmåga
- Kallare slipning
- Lång livslängd
- Kräver mindre tryck
- För järn och stål

Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
115 x 22 mm	36+	25	S355075
115 x 22 mm	60+	25	S327623
115 x 22 mm	80+	25	S327627
115 x 22 mm	120+	25	S3
127 x 22 mm	36+	25	S355073
127 x 22 mm	60+	25	S327624
127 x 22 mm	80+	25	S327628
127 x 22 mm	120+	25	S3
180 x 22 mm	36+	25	S327698
180 x 22 mm	60+	25	S327740
180 x 22 mm	80+	25	S327741
180 x 22 mm	120+	25	S3



3M Cubitron II 987C
- Högpresterande fiberrondell för optimalt slipresultat
- Precisionsformad keramiskt slipmineral ger mycket hög avverkningsförmåga
- Kallare slipning, lång livslängd, kräver mindre tryck
- Belagd med kylmedel
- För rostfritt stål, aluminium och titan

Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
115 x 22 mm	36+	25	S327619
115 x 22 mm	60+	25	S327645
115 x 22 mm	80+	25	S327649
115 x 22 mm	120+	25	S3
127 x 22 mm	36+	25	S327618
127 x 22 mm	60+	25	S327646
127 x 22 mm	80+	25	S327650
127 x 22 mm	120+	25	S3
180 x 22 mm	36+	25	S327744
180 x 22 mm	60+	25	S327742
180 x 22 mm	80+	25	S327743
180 x 22 mm	120+	25	S3



3M Stödplattor
- Räfflad stödplatta rekommenderas för grova korn och hög avverkning.
- Slät flexibel stödplatta rekommenderas då finare finish eftersträvas.

Dimension	Grovlek	Spec.	Artikelnr.
115 mm	M14 + 5/8”	Högkvalitativ räfflad stödplatta	S364860
125 mm	M14 + 5/8”	Högkvalitativ räfflad stödplatta	S364861
180 mm	M14 + 5/8”	Högkvalitativ räfflad stödplatta	S364862
115 mm	M14 + 5/8”	Plan flexibel platta	S364857
125 mm	M14 + 5/8”	Plan flexibel platta	S364858
180 mm	M14 + 5/8”	Plan flexibel platta	S364859

		Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
	**Fiberrondell XF850** • Avverknings-rondell med en mix av keramiskt korn och zirkonkorund • För bearbetning av härdat stål och material med dålig värmeledningsförmåga	125 mm	36	50	PF75472885
		125 mm	50	50	PF75472748
		125 mm	60	50	PF75472781
		125 mm	80	50	PF75472782
		180 mm	36	50	PF75472749
		180 mm	50	50	PF75472750
		180 mm	60	50	PF75472751
		180 mm	80	50	PF75472752

		Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
	**Fiberrondell XF885** • Avverkningsrondell med keramiskt korn • För krävande bear-betning av härdat stål och material med dålig värmeledningsförmåga • Aggressiv rondell med mycket hög avverkningsförmåga och livslängd • Top size skikt förhindrar igensättning och ger kall slipning	125 mm	20	50	PF75470723
		125 mm	24	50	PF75470724
		125 mm	36	50	PF75470725
		125 mm	50	50	PF75470726
		125 mm	60	50	PF75470727
		125 mm	80	50	PF75470728
		180 mm	20	50	PF75471014
		180 mm	24	50	PF75471013
		180 mm	36	50	PF75470952
		180 mm	50	50	PF75470966
		180 mm	60	50	PF75470999
		180 mm	80	50	PF75470974

Filmrondeller

		Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
	**3M Filmrondell 775L 0-hål** Filmrondell i Cubitron II-serien. Sliprondell med PSG teknologi. 3M 775L gör stor skillnad där man behöver en aggressiv, hållbar rondell vid tex förberedelse för lack, slipning av plåt etc.	125 mm	80+	50	S386818
		125 mm	120+	50	S386819
		125 mm	150+	50	S387026
		125 mm	180+	50	S364263
		125 mm	220+	50	S364269
		150 mm	80+	50	S386820
		150 mm	120+	50	S386821
		150 mm	150+	50	S387041
		150 mm	180+	50	S387040
		150 mm	220+	50	S387089
	**3M Filmrondell 775L Cleansand** Som ovan men med hål för utsug.	125 mm	80+	50	S386822
		125 mm	120+	50	S386823
		125 mm	150+	50	S364558
		125 mm	180+	50	S364264
		125 mm	220+	50	S386427
		150 mm	80+	50	S386824
		150 mm	120+	50	S386825
		150 mm	150+	50	S364259
		150 mm	180+	50	S364265
		150 mm	220+	50	S364271

Filmrondeller forts.



3M Hookit Filmrondell 375L 0-hål

- Slitstarkt filmmaterial ger hög rivhållfasthet
- Högklassigt slipkorn och beläggning som motstår igensättning ger snabb avverkning och ökad livslängd
- Flexibel filmrygg följer konturer och avrundade kanter ger en jämn finish tack vare den plana filmryggen
- Lättanvända 3M Hookit fästsystem möjliggör snabbt byte av rondeller

Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
150 mm	P60	50	S355682
150 mm	P80	50	S355683
150 mm	P100	50	S355684
150 mm	P120	50	S355685
150 mm	P150	50	S355686
150 mm	P180	50	S355687
150 mm	P220	50	S355688
150 mm	P240	50	S355662
150 mm	P280	50	S355710
150 mm	P320	50	S355664
150 mm	P400	50	S355666
150 mm	P600	50	S355673
150 mm	P800	50	S355674
150 mm	P1000	50	S355712
150 mm	P1200	50	S355713
150 mm	P1500	50	S355714



Underläggsplattor för oscillerande slipmaskiner

- Ger optimalt utsug
- Passar alla hålbilder

Dimension	Gänga	Förp.	Artikelnr.
150 mm	5/16” Standard	5	S351122
150 mm	M8 Standard	5	S351123
150 mm	5/16” Mjuk	5	S351124
150 mm	M8 Mjuk	5	S351125



3M Hookit Filmrondell 375L 15-hål

- Slitstarkt filmmaterial ger hög rivhållfasthet
- Högklassigt slipkorn och beläggning som motstår igensättning ger snabb avverkning och ökad livslängd
- Flexibel filmrygg följer konturer och avrundade kanter
- Ger en jämn finish tack vare den plana filmryggen
- 3M Hookit fästsystem möjliggör snabbt byte av rondeller

Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
150 mm	P80	50	S386713
150 mm	P100	50	S328228
150 mm	P120	50	S386701
150 mm	P150	50	S386702
150 mm	P180	50	S386703
150 mm	P220	50	S386707
150 mm	P240	50	S386708
150 mm	P280	50	S386709
150 mm	P320	50	S386710
150 mm	P400	50	S386711
150 mm	P600	50	S386712
150 mm	P800	50	S386714
150 mm	P1000	50	S386704
150 mm	P1200	50	S386705
150 mm	P1500	50	S386706



Underläggsplattor för 3M Elite oscillerande slipmaskiner

- Snabbt och effektivt byte av rondeller
- Avsedda för utsug

Dimension	Gänga	Spec.	Artikelnr.
75 mm	5/16	3 hål	S320350
125 mm	5/16	44 hål	S320353
150 mm	5/16	50 hål	S320465
150 mm	5/16	Multihål	S328729

Grovrengöringsrondeller

		Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
	**Flexclean Maxx** För borttagning av ytrost, och svetsloppor. Lång livslängd. För vinkelslip.	115 x 12 x 22 mm	R 9101	10	F66623396063
		125 x 12 x 22 mm	R 9101	10	F63642547410

		Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
	**Mega-Line Flexclean** För borttagning av ytrost, och svetsloppor. Lång livslängd. Spindel-monterad för rak maskin.	100 x 13 x 6 mm	R 9101	5	F66623378059
		150 x 13 x 8 mm	R 9101	5	F66261116706

		Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
	**Blaze Rapid Strip** För borttagning av ytrost, och svetsloppor. Lång livslängd. För användning med lös spindel i rak maskin.	100 x 13 x 13 mm	R 9101	25	F66623304856
		150 x 13 x 13 mm	R 9101	15	F66261099378
		180 x 13 x 13 mm	R 9101	10	F66623383019

		Dimension	Förp.	Artikelnr.
	**Spindel till grovren-göringsrondell** För grovrengöringsron-deller Blaze Rapid Strip.	Spindeldiameter 6 mm	1	F07660707022
		Spindeldiameter 8 mm	1	F07660707023

Scotch-Brite Clean & Strip GP Blue Discs

- En flexibel rondell för olika rengöringsändamål
- Öppen väv för kallare bearbetning och minskad risk för igensättning
- Idealisk till för- och efterrensning av svetsfogar, där det krävs extra god flexibilitet för att ta bort rost, färg och smuts
- Avsedd för metall, rost och färgrester

		Dimension	Grovlek	Max. varvtal	Artikelnr.
	**CG-DC** Skiva utan spindel	100 x 13 mm	XCRS	6.000	S361121
		125 x 13 mm	XCRS	6.000	S374992
		150 x 13 mm	XCRS	4.000	S361122
		178 x 19 mm	XCRS	4.000	S374692
		200 x 13 mm	XCRS	3.000	S361163
	**CG-ZS** Med spindel	75 x 13 x 6 mm	XCRS	10.000	S361164
		75 x 25 x 6 mm	XCRS	10.000	S361167
		100 x 13 x 6 mm	XCRS	8.000	S361165
		100 x 25 x 6 mm	XCRS	8.000	S361168
		150 x 13 x 8 mm	XCRS	6.000	S357017A
		150 x 25 x 8 mm	XCRS	6.000	S361169
	**CG-DB** Med samma rygg som på fiberrondell	115 x 22 mm	XCRS	10.000	S357020A
		178 x 22 mm	XCRS	6.500	S357021A
	**CG-RD** Med integrerad stöd-platta för vinkelslip	115 x 22 mm	XCRS	11.000	S361174

Grovrengöringsrondeller forts.

Scotch-Brite Clean & Strip XT Purple Discs

- Styvare konstruktion, framtagen för tuffare rengöringsapplikationer
- Öppen väv för kallare bearbetning och minskad risk för igensättning
- För- och efterrensning av svetsfogar i metallkonstruktioner.
- Avsedd för metall, rost, färgrester

	Dimension	Grovlek	Max. varvtal	Artikelnr.
 **XT-DC** Skiva utan spindel	100 x 13 mm	XCRS	6.000	S37933
	150 x 13 mm	XCRS	4.000	S37934
	200 x 13 mm	XCRS	3.000	S37935
 **XT-ZS** Med spindel	75 x 13 x 6 mm	XCRS	10.000	S35808
	75 x 25 x 6 mm	XCRS	10.000	S35811
	100 x 13 x 6 mm	XCRS	8.000	S35809
	100 x 25 x 6 mm	XCRS	8.000	S35812
	150 x 13 x 8 mm	XCRS	6.000	S35810
	150 x 25 x 8 mm	XCRS	6.000	S35813
 **XT-DB** Med samma rygg som på fiberrondell	115 x 22 mm	XCRS	10.000	5816
	178 x 22 mm	XCRS	6.500	5817
 **XT-RD** Med integrerad stödplatta för vinkelslip	115 x 22 mm	XCRS	11.000	S30518

Ytkonditioneringsrondeller

	Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
 **Flex Finish Maxx** För borttagning av slip-repor och ytdefekter, gradning mm. Lång livs-längd, minimal igensätt-ning, hög produktivitet. För vinkelslip.	115 x 12 x 22 mm	5A Medium	10	F66623396391
	125 x 12 x 22 mm	5A Medium	10	F63642547412

	Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
 **Flex Finish** För borttagning av slip-repor och ytdefekter, gradning mm. Ger mycket fin och konstant ytfinhet. För vinkelslip.	115 x 12 x 22 mm	2 Fin (Sic)	10	F66254492400
	115 x 12 x 22 mm	2 Medium (Alu)	10	F66254493792
	125 x 12 x 22 mm	2 Fin (Sic)	10	F77696066957

Ytkonditioneringsrondeller forts.



Vortex Rapid Prep
För borttagning av slipprepor, rost, ytdefekter mm. Minimal igensättning av aluminium och mjuka metaller. Lång livslängd. Med kardborrefäste och löstagbart centrumhål (22 mm). Används med en underlagsplatta.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
115 mm	Extra grov (svart)	25	F66623378971
115 mm	Grov (brun)	25	F66623378974
115 mm	Medium (rödbrun)	25	F66623378977
115 mm	Mycket fin (blå)	25	F66623378980
125 mm	Extra grov (svart)	25	F66623378972
125 mm	Grov (brun)	25	F66623378975
125 mm	Medium (rödbrun)	25	F66623378978
125 mm	Mycket fin (blå)	25	F66623378981



Underlagsplatta med kardborre för ytkonditioneringsrondeller.
Underlagsplatta för Vortex Rapid Prep med kardborre. Hårdhet: Medium. Finns även i en variant med styrstift.

Dimension	Gänga	Förp.	Artikelnr.
115 mm	M14	1	F69957382846
115 mm	5/8"	1	F63642595937
115 mm med styrstift	M14	1	F77696076935
125 mm	M14	1	F69957382841
125 mm	5/8"	1	F63642595938
125 mm med styrstift	M14	1	F77696076941



Scotch-Brite GB-DH / SC-DH
- Aggresivare och längre livslängd än en traditionell ytkonditioneringsrondell
- Kan utjämna repor av t.ex. fiberrondell

Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
115 x 22 mm	GB-DH, Super Duty P50	50	S3339485
115 x 22 mm	GB-DH, Heavy Duty P80	50	S3339488
125 x 22 mm	GB-DH, Super Duty P50	50	S3516558
125 x 22 mm	GB-DH, Heavy Duty P80	50	S3516556
178 x 22 mm	GB-DH, Super Duty P50	25	S3134401
178 x 22 mm	GB-DH, Heavy Duty P80	25	S3134403

Underläggsplatta med centrumpinne

Dimension	Beskrivning	Används till	Artikelnr.
115 x M14	U.platta med centerpinne	GB-DH Rondell 115x22	S361680
125 x M14	U.platta med centerpinne	GB-DH Rondell 125x22	S361681
178 x M14	U.platta med centerpinne	GB-DH Rondell 178x22	S361682



Scotch-Brite SC-DH / SE-DH
- Enkelt och snabbt att byta rondell
- Rengör utan att skada arbetsstycket
- Färgkodning för lättare val av kornstorlek
- Tar bort missfärgning och restprodukter
- Bearbetning före ytbehandling eller målning
- SE-DH är mer aggressiv och har längre livslängd än SC-DH
- Avsedd för alla material

Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
115 mm	SC-DH, ACRS	20	S365333
115 mm	SC-DH, AMED	20	S365335
115 mm	SC-DH, AVFN	20	S365338
115 mm	SC-DH, SSFN	20	S37924
125 mm	SC-DH, ACRS	20	S365334
125 mm	SC-DH, AMED	20	S365336
125 mm	SC-DH, AVFN	20	S365339
125 mm	SC-DH, SSFN	20	S348562
178 mm	SC-DH, ACRS	20	S33754
178 mm	SC-DH, AMED	20	S33758
178 mm	SC-DH, AVFN	20	S33756
178 mm	SC-DH, SSFN	100	S3648
115 mm	SE-DH, ACRS	20	S365341
115 mm	SE-DH, AMED	50	S318476
115 mm	SE-DH, AVFN	50	S360370

Ytkonditioneringsrondeller forts.



Scotch-Brite EXL Unitised Disc XL-UD

- Hållbar konstruktion för ytkonditionering
- Gradning och polering med vinkelslip

Dimension	Grovlek	Max. varvtal	Artikelnr.
115 x 22 mm	8ACRS	11.000	S277976
115 x 22 mm	7AMED	11.000	S377973
115 x 22 mm	2SFIN	11.000	S377974



Scotch-Brite Rapid Cut Unitized Wheels

- Ny unik produkt som kombinerar 3M Scotch-Brite traditionell nylonväv med 3M precisions-formad keramisk slipmineral
- Längre livslängd och bättre avverkning
- Kallare avverkning och färre slipsteg
- Bättre slipresultat
- Kraftig gradning, lätt avverkning och polering av svetsfogar, turbin- blad och gängrengöring inom t. ex. offshoreindustrin
- Avsedd för stål och rostfritt

Dimension	Grovlek	Typ	Max. varvtal	Artikelnr.
25 x 25 x 4,7 mm	7 CRS+	S385005	35.100	S366699
25 x 25 x 4,7 mm	7 X CRS+	S385005	35.100	S366725
50 x 3 x 3,2 mm	7 CRS+		22.100	S366718
50 x 3 x 3,2 mm	7 X CRS+		22.100	S366744
50 x 6 x 6,35 mm	7 CRS+	S385004	22.100	S366700
50 x 6 x 6,35 mm	7 X CRS+	S385004	22.100	S366726
50 x 6 x 6,35 mm	9 CRS+	S385004	22.100	S366711
50 x 6 x 6,35 mm	9 X CRS+	S385004	22.100	S366737
76 x 6 x 9,5 mm	9 CRS+		18.100	S366722
76 x 6 x 9,5 mm	9 X CRS+		18.100	S366748
152 x 3 x 12,7 mm	7 CRS+	S37947	7.500	S366710
152 x 3 x 12,7 mm	7 X CRS+	S37947	7.500	S366736
152 x 6 x 12,7 mm	7 CRS+	S37947	7.500	S366701
152 x 6 x 12,7 mm	7 X CRS+	S37947	7.500	S366727
152 x 6 x 15,9 mm	7 CRS+		7.500	S366705
152 x 6 x 15,9 mm	7 X CRS+		7.500	S366731
152 x 13 x 12,7 mm	7 CRS+	S37947	7.500	S366713
152 x 13 x 12,7 mm	7 X CRS+	S37947	7.500	S366739
152 x 25 x 25,4 mm	7 CRS+		7.500	S366715
152 x 25 x 25,4 mm	7 X CRS+		7.500	S366741
203 x 25 x 2,54 mm	7 CRS+		5.500	S366720
203 x 25 x 2,54 mm	7 X CRS+		5.500	S366746
50 mm (Roloc)	7 CRS+	S350050	22.100	S366759
75 mm (Roloc)	7 X CRS+	S350075	15.100	S366760
125 x 3 x 25 mm	9C CRS +	S365133	12.000	S3624757
125 x 3 x 25 mm	9C X CRS +	S365133	12.000	S3624759
125 x 6 x 25 mm	9C CRS +	S365133	12.000	S3624933
125 x 6 x 25 mm	9C X CRS +	S365133	12.000	S3624941
150 x 3 x 25 mm	9C CRS +	S365133	7.500	S3624749
150 x 3 x 25 mm	9C X CRS +	S365133	7.500	S3624748
150 x 6 x 25 mm	7C CRS +	S365133	7.500	S3624760
150 x 6 x 25 mm	7C X CRS +	S365133	7.500	S3624762
150 x 6 x 25 mm	9C CRS +	S365133	7.500	S3624756
150 x 6 x 25 mm	9C X CRS +	S365133	7.500	S3619712
RS-UW Rapid Cut Fläns för 25 mm				S365113
3M Avrivare				S39587



RS-UW Rapid Cut Fläns



Avrivare



Scotch-Brite EXL XL-UW

- Komprimerad, icke-vävd fiberkonstruktion ger en enhetlig kornfördelning med konsekventa resultat
- EXL-materialet är ett slitstarkt material för effektiv gradning av kanter och hörn utan att skada arbetsstycket
- För polering av olika metaller, plaster och kompositer
- Avsedd för rostfritt och andra material

Dimension	Grovlek	Typ	Max. varvtal	Artikelnr.
25 x 25 x 4,8 mm	2SFN	Grå	35.100	S33792
75 x 6 x 6,35 mm	2SFN	Grå	12.000	S39833
75 x 12 x 6,35 mm	2SFN	Grå	12.000	S39834
150 x 6 x 12,7 mm	2SFN	Grå	5.000	S39835
150 x 12 x 12,7 mm	2SFN	Grå	5.000	S39836
150 x 25 x 12,7 mm	2SFN	Grå	5.000	S39843
25 x 25 x 4,8 mm	2AMED	Grå	35.100	S33793
75 x 6 x 6,35 mm	2AMED	Grå	12.000	S33782
75 x 12 x 6,35 mm	2AMED	Grå	12.000	S33783
150 x 6 x 12,7 mm	2AMED	Grå	5.000	S33886
150 x 12 x 12,7 mm	2AMED	Grå	5.000	S33891
25 x 25 x 4,8 mm	8ACRS	Grå	35.100	S33797
75 x 6 x 6,35 mm	8ACRS	Grå	12.000	S33791
150 x 6 x 12,7 mm	8ACRS	Grå	5.000	S33890

3M Spindlar



900-6



900-8



933M



936M

Dimension	Skaft	Förp.	Artikelnr.
Spindel 900-6	Skaft 6 mm	5	S37947
Spindel 900-8	Skaft 8 mm	5	S37948
Spindel 933M	Skaft 6 mm	5	S385004
Spindel 936M	Skaft 6 mm	5	S385005



Scotch-Brite radialborste BB-ZS

- BB-ZS-rondeller impregnerade med slipmedel monterade på skaft
- Säkrare än stålborste

Dimension	Grovlek	Färg	Max. varvtal	Artikelnr.
50 mm	P80	Gul	10.000	S362965
50 mm	P120	Vit	10.000	S362966
50 mm	P220	Röd	10.000	S362967
75 mm	P80	Gul	10.000	S362968
75 mm	P120	Vit	10.000	S362969
75 mm	P220	Röd	10.000	S362970

Ytkonditioneringsrondeller forts.



Scotch-Brite radialborste RB-ZB

- Fungerar bra på ojämna eller detaljerade ytor
- Säkrare än stålborste
- Rengöring, slutpolering, gradning av olika delar där extrem följsamhet krävs, (maskinbearbetade delar, turbinblad, gängor, motordelar osv.)
- Utslätning och ådring av trä, borttagning av missfärgning från svetsning (rostfritt stål)
- Avsedd för metall, trä, plast och kompositmaterial

Dimension	Grovlek	Färg	Max. varvtal	Artikelnr.
14 mm	P120	Vit	35 000	S327614
14 mm	P220	Röd	35.000	S327615
14 mm	P400	Blå	35.000	S327616
14 mm	Pimpsten	Rosa	35.000	S327617
14 mm	6 micron	Ljusorange	35.000	S327618
14 mm	1 micron	Ljusgrön	35.000	S327619
19 mm	P80	Gul	35.000	S325755
19 mm	P120	Vit	35.000	S325756
19 mm	P220	Röd	35.000	S325757
19 mm	P400	Blå	35.000	S325758
19 mm	Pimpsten	Rosa	35.000	S325759
19 mm	6 mikron	Ljusorange	35.000	S330001
19 mm	1 mikron	Ljusgrön	35.000	S330002
25 mm	P36	Brun	35.000	S327610
25 mm	P50	Grön	35.000	S327611
25 mm	P80	Gul	35.000	S327612
25 mm	P120	Vit	35.000	S327613
50 mm*	P80	Gul	30.000	S330118
50 mm*	P120	Vit	30.000	S330120
50 mm*	P220	Röd	30.000	S330121
50 mm*	P400	Blå	30.000	S330122
50 mm*	Pimpsten	Rosa	30.000	S330123
50 mm*	6 mikron	Ljusorange	30.000	S330124
50 mm*	1 mikron	Ljusgrön	30.000	S330125
75 mm*	P80	Gul	20.000	S330126
75 mm*	P120	Vit	20.000	S330127
75 mm*	P220	Röd	20.000	S330128
75 mm*	P400	Blå	20.000	S330129
75 mm*	6 mikron	Ljusorange	20.000	S330131
75 mm*	1 micron	Ljusgrön	20.000	S330132



Spindel 990-M

6 mm	-	-	-	S3990M

** Spindel ingår ej med RB-ZB 50 och 75 mm. Använd spindel 990M.*



Scotch-Brite borstrondell BD-ZB

- För trä, metall, plast och kompositmaterial
- M14-gänga för montering på vinkelslip

Dimension	Grovlek	Färg	Max. varvtal	Artikelnr.
115 mm x M14	P50	**Grön**	12.000	S324537
115 mm x M14	P80	Gul	12.000	S324538
115 mm x M14	P120	Vit	12.000	S324539



Scotch-Brite radial-borste BB-ZB

- Jämt resultat genom produktens hela livslängd
- Säkrare än stålborste
- Allmän ytrengöring (färg, rost, tätnings-material, klister, tejp), borttagning av miss-färgning från svetsning (rostfritt stål)
- Avsedd för metall, trä, plast och komposit-material

BB-ZB utan axel:

- 150 mm - 8 segment
- 200 mm - 14 segment

Dimension	Borstform	Grovlek	Färg	Max. varv	Artikelnr.
150 mm	A	**P36**	Brun	6.000	S327603
150 mm	A	P50	Grön	6.000	S327605
150 mm	A	P80	Gul	6.000	S327606
150 mm	C	P80	Gul	6.000	S360195
150 mm	C	P120	Vit	6.000	S360196
150 mm	C	P220	Röd	6.000	S360197
150 mm	C	P400	Blå	6.000	S360198
150 mm	C	6 micron	Ljusorange	6.000	S360199
150 mm	C	1 micron	Ljusgrön	6.000	S360200
200 mm	C	P80	Gul	6.000	S361219
200 mm	C	P120	Vit	6.000	S361221
200 mm	C	P220	Röd	6.000	S361222
200 mm	C	P400	Blå	6.000	S361223
200 mm	S	P50	Grön	6.000	S361217
200 mm	S	P80	Gul	6.000	S361218
200 mm	S	P120	Vit	6.000	S361220

C: Böjda, tunnare borstar för bättre följsamhet än typ A och typ S
A: Tjockare vinklade borstar för större aggressivitet men mindre följsamhet än typ C
S: Tjockare raka borstar för större aggressivitet men mindre följsamhet än typ A



Scotch-Brite FS-WL

- Putsar utan avverkan
- Ger en jämn ytbehandling utan slitmärken, särskilt på rostfritt stål
- Finns i flera grovlekar
- Används för att uppnå en jämn, fin finish på rostfritt stål och andra metaller

Dimension	Grovlek	Färg	Max. varvtal	Artikelnr.
152 x 25,4 x 25,4 mm	2SCRS	**Svart**	6.000	S318756
152 x 25,4 x 25,4 mm	2SMED	Grå	6.000	S318757
152 x 25,4 x 25,4 mm	6SFN	L Grå	6.000	S318772
152 x 25,4 x 25,4 mm	8AMED	Röd	6.000	S318760
203 x 50,8 x 76,2 mm	2SCRS	Svart	4.500	S318758
203 x 50,8 x 76,2 mm	2SMED	Grå	4.500	S318759
203 x 50,8 x 76,2 mm	6SFN	L Grå	4.500	S318770
203 x 50,8 x 76,2 mm	8AMED	Röd	4.500	S318765



Scotch-Brite X3-WL

- Hårdare hjul som har
- längre livslängd och förbättrad prestanda jämfört med EXL
- Avsedd för hårdare material

Dimension	Grovlek	Färg	Max. varvtal	Artikelnr.
150 x 12 x 25,4 mm	9SFN	Grå	6.000	S330214
150 x 25 x 25,4 mm	9SFN	Grå	4.500	S330213
200 x 13 x 76,2 mm	9SFN	Grå	4.500	S330212
203 x 25 x 76,2 mm	9SFN	Grå	4.500	S330211
203 x 50,8 x 76,2 mm	9SFN	Grå	4.500	S3160916

Ytkonditioneringsrondeller forts.



Scotch-Brite DB-WL
- Kommer inte att underskära, urgröpa, generera matta partier eller förvränga arbetsstycket
- Skapar inga nya grader
- Avsedd för alla material

Dimension	Grovlek	Färg	Max. varvtal	Artikelnr.
152 x 25,4 x 25,4 mm	9SFN	Grå	6.000	S318762
152 x 25,4 x 25,4 mm	8SMED	Grå	6.000	S318761
152 x 25,4 x 25,4 mm	7SFN	Grå	4.500	S318768
203 x 25,4 x 76,2 mm	9SFN	Grå	4.500	S318764
203 x 25,4 x 76,2 mm	8SMED	Grå	4.500	S318763
203 x 25,4 x 76,2 mm	7SFN	Grå	4.500	S318769
203 x 50,8 x 76,2 mm	9SFN	Grå	4.500	S318767
203 x 50,8 x 76,2 mm	8SMED	Grå	4.500	S318766
203 x 50,8 x 76,2 mm	7SFN	Grå	4.500	S318771



Scotch-Brite Multi-finishinghjul MU-WL
- Följsamt och mjukt hjul med kiselkarbid, ger jämna ytor på rostfritt och övriga metaller
- För slutbearbetning av ytor i rostfritt där en jämn ytfinish krävs

Dimension	Grovlek	Färg	Max. varvtal	Artikelnr.
152 x 50,8 x 25,4 mm	2SFIN	Vit	6.000	S313178
152 x 50,8 x 25,4 mm	2SMED	Grå	6.000	S313177
152 x 50,8 x 25,4 mm	2SCRS	Svart	6.000	S313176



Scotch-Brite LD-WL
- Ger ett jämnt resultat genom produktens hela livslängd
- Gradning på alla material

Dimension	Grovlek	Färg	Max. varvtal	Artikelnr.
203 x 25,4 x 76,2 mm	6SFIN	Grå	4.500	S31665
152 x 25,4 x 25,4 mm	8SFIN	Grå	6.000	S31675
203 x 25,4 x 76,2 mm	8SFIN	Grå	4.500	S31679
203 x 50,8 x 76,2 mm	8SFIN	Grå	4.500	S31680



Scotch-Brite Clean & Finish CF-FB
- Impregnerade med slipmineraler för ett jämnt skär och jämn slutpolering
- Enhetlig ytbehandling

Dimension	Grovlek	Färg	Max. varvtal	Artikelnr.
150 x 50 x 50,8 mm	5AVFN	Rödbrun	3.400	S31164
200 x 50 x 76,2 mm	5AFIN	Rödbrun	3.200	S31179



Scotch-Brite Cut & Polish CP-FB
- Tredimensionell Scotch-Briteväv producerar konsekventa resultat utan att skada
- arbetsstycket
- Satinering och lätt gradning av formade komponenter

Dimension	Grovlek	Färg	Max. varvtal	Artikelnr.
200 x 25 x 76,2 mm	5AMED	Brun	4.000	S394011
200 x 50 x 76,2 mm	5AMED	Brun	4.000	S394012



Korund A
För universell användning på alla material.
Slipmedel: Korund A
Passande verktygshållare för 150/165 mm: FR/VR 12/25,4.
Passande verktygshållare för 200: FR/VR 12/44,0.

Dimension	Grovlek	Artikelnr.	Dimension	Grovlek	Artikelnr.
150 x 25 mm	40	PF469330	165 x 50	40 mm	PF469767
150 x 30 mm	40	PF296851	165 x 50	60 mm	PF469781
150 x 30 mm	60	PF296868	165 x 50	80 mm	PF469804
150 x 30 mm	80	PF296875	165 x 50	120 mm	PF469811
150 x 30 mm	120	PF296882	165 x 50	150 mm	PF469835
150 x 30 mm	150	PF296899	165 x 50	240 mm	PF469842
150 x 50 mm	40	PF296905	165 x 50	320 mm	PF469859
150 x 50 mm	60	PF296912	200 x 30	60 mm	PF469606
150 x 50 mm	80	PF296929	200 x 30	80 mm	PF469613
150 x 50 mm	120	PF296936	200 x 30	120 mm	PF469637
150 x 50 mm	150	PF296943	200 x 30	150 mm	PF469651
150 x 50 mm	240	PF469699	200 x 30	240 mm	PF469675
165 x 30 mm	40	PF470091	200 x 50	60 mm	PF469262
165 x 30 mm	60	PF470107	200 x 50	80 mm	PF469286
165 x 30 mm	80	PF470114	200 x 50	120 mm	PF469309
165 x 30 mm	120	PF470121	200 x 50	150 mm	PF469323
165 x 30 mm	150	PF470138	200 x 50	240 mm	PF469347
165 x 30 mm	240	PF469941			



Verktygshållare
Verktygshållare med spännflänsar används för att spänna fast PFERD lamellslipskivor. Spännflänsarna är konstruerade så att de ligger nedsänkta i verktyget. Detta möjliggör ändbearbetning mycket tätt intill kanter och vinklar. Skaftdiameter 12 mm.

Dimension	Grovlek	Artikelnr.
100-165 mm	FR/VR 12/25,4	PF479643
200-250 mm	FR/VR 12/44	PF479650
100-165 mm	FR/VR 12/25,4	PF479643
200-250 mm	FR/VR 12/44	PF479650
100-165 mm	FR/VR 12/25,4	PF479643
200-250 mm	FR/VR 12/44	PF479650

Polerrondeller



Flexpolish
För polering till spegelblank yta på rostfritt, kolstål, aluminium, mässing, brons och kromade detaljer. Används med polerpasta. Bästa resultat uppnås vid låga varvtal varför vinkelslipen bör ha variabel hastighet.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
115 x 22 mm	Filt	10	F66254481899
125 x 22 mm	Filt	10	F63642573692
Polerpasta för rostfritt/aluminium	Vit	1	F07660739109

Rolocrondeller



Kvickrondeller SG Xtreme Life Blaze
För slipning av stål och rostfritt. Hög avverkning även med medium arbetstryck. Kallskärande - ger mycket bra resultat på rostfritt, inconel, krom, kobolt och titan. Exceptionellt lång livslängd, motståndskraft och aggressivitet. Kvickrondell med snabbfäste typ SL3.

Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
50 mm	36	50	F63642597039
50 mm	60	50	F63642597050
50 mm	80	50	F63642597052
50 mm	120	50	F66261043386



Vortex Rapid Blend
För borttagning av sliprepor och ytdefekter, gradning mm. Öppen struktur. Med snabbfäste typ SL3.

Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
50 mm	Medium	25	F66254497067
75 mm	Medium	25	F66254497068



Vortex Rapid Prep
För borttagning av sliprepor, rost, ytdefekter, gradning mm. Smetfri bearbetning. Lång livslängd. Med snabbfäste typ SL3.

Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
50 mm	Extra grov (svart)	50	F66623378336
50 mm	Grov (brun)	50	F66623378340
50 mm	Medium (rödbrun)	50	F66623378342
50 mm	Fin (grön)	50	F66623378345
50 mm	Mycket fin (blå)	50	F66623378347
75 mm	Extra grov (svart)	25	F66623378337
75 mm	Grov (brun)	25	F66623378341
75 mm	Medium (rödbrun)	25	F66623378343
75 mm	Fin (grön)	25	F66623378346
75 mm	Mycket fin (blå)	25	F66623378348



Hållare för rondeller SL3
Hållare för kvickrondeller med snabbfäste typ SL3. Av gummi med spindel, 6 mm spindeldiameter.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
50 mm	Medium	1	F63642562244
75 mm	Medium	1	F63642562247



3M Cubitron II Roloc 984F

- Innehåller precisionsformad slipmineral för maximala prestanda
- Kantförstärkt för ökad slitstyrka
- Lång livslängd
- För slipning, finbearbetning och gradning på alla metaller

Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
38 mm	36+	50	S327700
38 mm	60+	50	S327708
38 mm	80+	50	S327716
38 mm	120+	50	S3
50 mm	36+	50	S327701
50 mm	60+	50	S327709
50 mm	80+	50	S327717
50 mm	120+	50	S3
75 mm	36+	50	S327702
75 mm	60+	50	S327710
75 mm	80+	50	S327718
75 mm	120+	50	S3



Scotch-Brite Roloc CR-DR / CX-DR

- Aggressivt, grovkornigt för snabb rengöring
- Motstår igensättning och värmebildning
- XT-DR (lila färg) är mer aggressiv än CR-DR

Dimension	Färg	Max. varvtal	Artikelnr.
50 mm	Svart	18.000	S318364
75 mm	Svart	15.000	S318350
75 mm	Lila	15.000	S307476A



Scotch-Brite Roloc SC-DR /SE-DR /GB-DR

- SC är standardrondellen, SE har bättre avverkning och livslängd
- GB-DR högprestandarondell med keramisk slipmineral
- Rostborttagning och rengöring av metalldelar, borttagning av missfärgningar och kvarvarande tätningsmaterial, ytbehandling efter borttagning av svetsfogar.

Dimension	Grovlek	Max. varvtal	Artikelnr.
50 mm	SC-DR ACRS	23.000	S35528
50 mm	SC-DR AMED	23.000	S35527
50 mm	SC-DR AVFN	23.000	S35523
50 mm	SC-DR SSFN	23.000	S35522
75 mm	SC-DR ACRS	18.000	S35532
75 mm	SC-DR AMED	18.000	S35531
75 mm	SC-DR AVFN	18.000	S35530
75 mm	SC-DR SSFN	18.000	S35529
50 mm	SE-DR	23.000	S318081
50 mm	SE-DR	23.000	S318471
75 mm	SE-DR	18.000	S318082
75 mm	SE-DR	18.000	S318472
75 mm	SE-DR	18.000	S393453



Scotch-Brite Roloc EXL XL-DR

- Komprimerad, icke-vävd fiberkonstruktion ger en jämn kornfördelning med konsekvent resultat
- Extremt tuff för effektiv gradning av kanter och hörn
- Perfekt för gradning och polering av olika metaller, plaster och kompositer

Dimension	Grovlek	Max. varvtal	Artikelnr.
50 x 6 mm	2SFIN	22.100	S317183
50 x 6 mm	2AMED	22.100	S317185
50 x 6 mm	6AMED	22.100	S317190
50 x 6 mm	8AMED	22.100	S317192
50 x 6 mm	8ACRS	22.100	S317194
75 x 6 mm	2SFIN	15.100	S317184
75 x 6 mm	2AMED	15.100	S317186
75 x 6 mm	6SFIN	15.100	S317189
75 x 6 mm	6AMED	15.100	S317191
75 x 6 mm	8AMED	15.100	S317193
75 x 6 mm	8ACRS	15.100	S317195

Rolocrondeller forts.



Scotch-Brite Roloc RD-ZB

- Säker användning med minimal vibration och buller
- Kan användas till fullständig förslitning av rondellen
- Mer effektiv och säkrare att använda än traditionella stålborstar

Dimension	Grovlek	Färg	Artikelnr.
25 mm	P50	Grön	S322927
50 mm	P36	Lila	S307536A
50 mm	P50	Grön	S307524A
50 mm	P80	Gul	S307525A
50 mm	P120	Vit	S307528A
75 mm	P50	Grön	S307526A
75 mm	P80	Gul	S307527A
75 mm	P120	Vit	S307529A



Roloc-stödplattor



Roloc-stödplattor för gängat skaft



Gängat skaft

Beskrivning	Gänga	Hårdhet	Artikelnr.
Roloc-stödplatta av gummi	75 x M14-2.0	Extra hård	S384993
Roloc-stödplatta av gummi	75 x M14-2.0	Hård	S384998
Roloc-stödplatta av gummi	75 x M14-2.0	Medium	S384999
Roloc-stödplatta av gummi	75 x M14-2.0	Mjuk	S384994
Roloc-stödplatta för gängat skaft	25 x 1/4" - 20 gänga	Hård	S350025
Roloc-stödplatta för gängat skaft	38 x 1/4" - 20 gänga	Hård	S350038
Roloc-stödplatta för gängat skaft	50 x 1/4" - 20 gänga	Medium	S345095
Roloc-stödplatta för gängat skaft	50 x 1/4" - 20 gänga	Hård	S350050
Roloc-stödplatta för gängat skaft	50 x 1/4” - 20 gänga	Extra hård	S345097
Roloc-stödplatta för gängat skaft	75 x 1/4" - 20 gänga	Medium	S345092
Roloc-stödplatta för gängat skaft	75 x 1/4" - 20 gänga	Hård	S350075
Roloc-stödplatta för gängat skaft	75 x 1/4” - 20 gänga	Extra hård	S345093
Gängat skaft	6 mm	-	S382455



Korund A-COOL
För svårbearbetade material som rostfritt stål (INOX), Hastelloy, Inconel (Ni-Co-legeringar) etc. Slipaktiva tillsatser i beläggningen medför en klart märkbar avverkningsförbättring, förhindrar igensättning och ger kallare slipning.

Dimension	Grovlek	Artikelnr.
50 mm	36	PF596777
50 mm	60	PF596784
50 mm	80	PF596791
75 mm	36	PF596807
75 mm	60	PF596814
75 mm	80	PF596821



Korund A-PLUS
För universell användning på alla metaller. Styvare ryggmaterial ger högre avverkning. Utmärkt för kantbearbetning, då rondellerna är speciellt rivhållfasta.

Dimension	Grovlek	Artikelnr.
50 mm	36	PF778302
50 mm	60	PF778319
50 mm	80	PF778326
50 mm	120	PF778333
75 mm	36	PF778340
75 mm	60	PF778357
75 mm	80	PF778364
75 mm	120	PF778371

		Dimension	Grovlek	Artikelnr.
	**Polernylonrondeller Korund A** För mycket fin slipning på ytor och konturer samt för rengöringsarbeten på metaller och lacker.	50 mm	Medel	PF596999
		50 mm	Fin	PF597002
		50 mm	Mycket fin	PF597019
		75 mm	Medel	PF597026
		75 mm	Fin	PF597033
		75 mm	Mycket fin	PF597040

		Dimension	Grovlek	Artikelnr.
	**Sliprondellhållare Combidisc**	20 mm	Medium	PF776315
		25 mm	Medium	PF776322
		38 mm	Hård	PF776339
		38 mm	Medium	PF597057
		38 mm	Mjuk	PF776346
		50 mm	Hård	PF776353
		50 mm	Medium	PF597064
		50 mm	Mjuk	PF776360
		75 mm	Hård	PF776377
		75 mm	Medium	PF597071
		75 mm	Mjuk	PF776384

Polernylon

		Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
	**Ark Flexbrite polernylon** För rengöring och ytbearbetning, gradning och lättare polering.	152 x 229 mm	Mycket fin	60	F66261018452

		Dimension	Grovlek	Färg	Artikelnr.
	**Scotch-Brite ark** • Flexibel, komfortabel Scotch-Brite väv producerar en jämn finish • Gradning, rengöring, slutbearbetning och polering	158 x 224 mm	AMED	Brun	S37440
		158 x 224 mm	SFN	Mörkgrå	S37446
		158 x 224 mm	AFIN	Ljusgrön	S39660
		158 x 224 mm	AVFN	Rödbrun	S37447
		158 x 224 mm	SULFN	Grå	S37448
		158 x 224 mm	Typ T	Vit	S39060

		Dimension	Grovlek	Färg	Artikelnr.
	**Scotch-Brite Ark på rulle (MX-SR)**	100 x 200 mm	AVFN	Lila	S37521
		100 x 200 mm	SULFN	Grå	S307522A

		Dimension	Artikelnr.
	**Handhållare för polerark** • Används med Scotch-Brite polerark/rullar	89 x 120 mm	S3000961

Slipduksrullar



Slipduksrullar
För metall och trä.

Dimension	Grovlek	Artikelnr.	Dimensioner	Grovlek	Artikelnr.
38 mm x 50 m	40	TY945550	50 mm x 50 m	40	TY945581
38 mm x 50 m	60	TY945551	50 mm x 50 m	60	TY945583
38 mm x 50 m	80	TY945553	50 mm x 50 m	80	TY945584
38 mm x 50 m	100	TY945554	50 mm x 50 m	100	TY945586
38 mm x 50 m	120	TY945555	50 mm x 50 m	120	TY945587
38 mm x 50 m	150	TY945557	50 mm x 50 m	150	TY945588
38 mm x 50 m	180	TY945558	50 mm x 50 m	180	TY945589
38 mm x 50 m	220	TY945559	50 mm x 50 m	220	TY945590
38 mm x 50 m	240	TY945560	50 mm x 50 m	240	TY945591
38 mm x 50 m	280	TY945561	50 mm x 50 m	280	TY945592
38 mm x 50 m	320	TY945563	50 mm x 50 m	320	TY945593
38 mm x 50 m	400	TY945564	50 mm x 50 m	400	TY945595



Hållare
För slipduksrullar.

Dimension	Spec.	Artikelnr.
75 x 350 mm	1 rulle	TY448297
240 x 350 mm	3 rullar	TY448299
405 x 350 mm	5 rullar	TY448301



Slipduksrullar KF271
Flexibel och följsam slipduk med bra avverkning. Levereras i praktisk förpackning. Idealisk för handslipning av metall.

Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
38 mm x 25 m	80	1	F63642512992
38 mm x 25 m	120	1	F63642512994
38 mm x 25 m	180	1	F63642512996
38 mm x 25 m	240	1	F63642512998
38 mm x 25 m	320	1	F63642559092
38 mm x 25 m	400	1	F63642570213



3M Slipduk 314D

- Slitstark beläggning och mineraler med mycket hög hållfasthet ger en lång livslängd
- Underlagsark som lätt kan rivas med rena och raka kanter
- J-vikts duk ger förbättrad flexibilitet utan mineralförlust och ytsprickning
- Direkt slutpolering av rör, stänger, profiler, metallmöbler, trämöbler och fordon
- Avsedd för metall, trä och plast

Dimension	Grovlek	Artikelnr.	Dimensioner	Grovlek	Artikelnr.
25 mm x 25 m	P40	S362857	38 mm x 25 m	P150	S362876
25 mm x 25 m	P50	S362858	38 mm x 25 m	P180	S362877
25 mm x 25 m	P60	S362859	38 mm x 25 m	P240	S362879
25 mm x 25 m	P80	S362860	38 mm x 25 m	P320	S362880
25 mm x 25 m	P100	S362861	38 mm x 25 m	P400	S362881
25 mm x 25 m	P120	S362862	50 mm x 25 m	P40	S362883
25 mm x 25 m	P150	S362863	50 mm x 25 m	P50	S362884
25 mm x 25 m	P180	S362864	50 mm x 25 m	P60	S362885
25 mm x 25 m	P240	S362866	50 mm x 25 m	P80	S362886
25 mm x 25 m	P320	S362867	50 mm x 25 m	P100	S362887
25 mm x 25 m	P400	S362868	50 mm x 25 m	P120	S362888
38 mm x 25 m	P40	S362870	50 mm x 25 m	P150	S362889
38 mm x 25 m	P50	S362871	50 mm x 25 m	P180	S362890
38 mm x 25 m	P60	S362872	50 mm x 25 m	P240	S362892
38 mm x 25 m	P80	S362873	50 mm x 25 m	P320	S362893
38 mm x 25 m	P100	S362874	50 mm x 25 m	P400	S362894
38 mm x 25 m	P120	S362875			

Slipband

		Dimension	Grovlek	Artikelnr.	Dimensioner	Grovlek	Artikelnr.
	**Slipband 2803 Siaron y - T4220** För rostfritt stål.	75 x 2000 mm	36	TY985174	75 x 2000 mm	80	TY985178
		75 x 2000 mm	40	TY985175	75 x 2500 mm	36	TY985189
		75 x2000 mm	50	TY985176	75 x 2500 mm	60	TY992650
		75 x 2000 mm	60	TY985177			

		Dimension	Grovlek	Artikelnr.	Dimension	Grovlek	Artikelnr.
	**Slipband SY674** För slipning av stål och rostfritt. För stationära maskiner.	10 x 330 mm	40	F66623312535	75 x 2000 mm	120	F66623312413
		10 x 330 mm	60	F66623312540	75 x 2500 mm	40	F66623315788
		10 x 330 mm	80	F66623312541	75 x 2500 mm	60	F66623312431
		20 x 520 mm	40	F66623312534	75 x 2500 mm	80	F66623312430
		20 x 520 mm	60	F66623312542	75 x 2500 mm	120	F66623312433
		20 x 520 mm	80	F66623312370	100 x 2000 mm	40	F66623315833
		50 x 2000 mm	40	F66623312442	100 x 2000 mm	60	F66623315791
		50 x 2000 mm	60	F66623312441	100 x 2000 mm	80	F66623315792
		50 x 2000 mm	80	F66623312440	100 x 2000 mm	120	F66623315793
		50 x 2000 mm	120	F66623312455	150 x 2000 mm	40	F66623312472
		75 x 2000 mm	40	F66623312436	150 x 2000 mm	60	F66623312464
		75 x 2000 mm	60	F66623312435	150 x 2000 mm	80	F66623312368
		75 x 2000 mm	80	F66623312434			



3M Trizact 237AA
- Den unika Trizact-konstruktionen ger en konsekvent, förutsägbar avverkning och ytfinish genom bandets hela livslängd
- Extrem livslängd jämfört med konventionella band
- Perfekt för finbearbetning av metall och för kosmetisk/visuell slutpolering med hög precision
- Ej lämplig för avverkning
- Avsedd för rostfritt, mjukt stål, mässing och verktygsstål, kobolt, nickel-legeringar och titan.



Scotch-Brite DF-BL
- Allt du förväntar dig av
- Scotch-Brite-band plus:
- Längre livslängd
- Bättre avverkning
- Snabbare skärhastighet
- Ökad flexibilitet för applikationer i bandslipmaskiner
- Avsedd för alla metaller



Scotch-Brite SC-BS
- En tuff nylonväv med impregnerad struktur för att åstadkomma en enhetlig finish
- Producerar en jämn gradfri yta
- Vävens fjäderliknande arbete skapar perfekt mjuka hörn för en jämn finish
- Borttagning av rost och missfärgningar
- Ytpreparering och rengöring
- Avsedd för alla metaller

Slipband forts.



3M Cubitron II 984F

- I genomsnitt upp till 30% snabbare avverkning av svår-slipade metaller, jämfört med närmaste konkurrerande band
- Lägre sliptemperatur Minskar risken för blåanlöpning och värmepåverkan
- Håller upp till 4 gånger längre än konventionella band med keramiska korn
- Både våt- och torr-slipning
- För stål och rostfritt

Dimension	Grovlek	Artikelnr.	Dimensioner	Grovlek	Artikelnr.
20 x 520 mm	36+	S3151707	75 x 2250 mm	80+	S3155337
20 x 520 mm	60+	S3151708	75 x 2500 mm	36+	S3148997
20 x 520 mm	80+	S3152378	75 x 2500 mm	60+	S3149399
50 x 1600 mm	36+	S3153470	75 x 2500 mm	80+	S3151967
50 x 1600 mm	60+	S3153471	100 x 2000 mm	36+	S3153793
50 x 1600 mm	80+	S3153472	100 x 2000 mm	60+	S3153794
50 x 2000 mm	36+	S3152353	100 x 2000 mm	80+	S3154810
50 x 2000 mm	60+	S3152354	150 x 2000 mm	36+	S3151965
50 x 2000 mm	80+	S3152355	150 x 2000 mm	60+	S3151966
75 x 2000 mm	36+	S3148781	150 x 2000 mm	80+	S3152352
75 x 2000 mm	60+	S3149398	150 x 2500 mm	36+	S3151368
75 x 2000 mm	80+	S3152195	150 x 2500 mm	60+	S3151963
75 x 2250 mm	36+	S3153747	150 x 2500 mm	80+	S3151964
75 x 2250 mm	60+	S3153748			



3M Cubitron II 947A

- Kräver inte samma tryck för att ge en hög avverkning
- Lägre arbets-temperatur eliminerar bränningar
- Snabbare avverkning än konventionella keramiska band
- Torrslipning med stationära maskiner och handmaskiner
- Avsedd för stål (verktygsstål, kolstål), rostfritt och aluminium

Dimension	Grovlek	Artikelnr.	Dimension	Grovlek	Artikelnr.
13 x 457 mm	40+	S365845	50 x 2000 mm	80+	S3643325
13 x 457 mm	60+	S365816	75 x 2000 mm	40+	S365827
13 x 457 mm	80+	S365823	75 x 2000 mm	60+	S365842
13 x 457 mm	120+	S365824	75 x 2000 mm	80+	S365839
13 x 610 mm	40+	S3643283	75 x 2000 mm	120+	S365834
13 x 610 mm	60+	S365817	75 x 2500 mm	40+	S368847
13 x 610 mm	80+	S365838	75 x 2500 mm	60+	S368849
13 x 610 mm	120+	S365835	75 x 2500 mm	80+	S368844
19 x 457 mm	40+	S365850	75 x 2500 mm	120+	S368840
19 x 457 mm	60+	S365825	90 x 395 mm	40+	S3643374
19 x 457 mm	80+	S365836	90 x 395 mm	60+	S3643371
19 x 457 mm	120+	S365814	90 x 395 mm	80+	S3643367
19 x 520 mm	40+	S365851	90 x 395 mm	120+	S3643304
19 x 520 mm	60+	S365833	100 x 289 mm	40+	S365832
19 x 520 mm	80+	S365852	100 x 289 mm	60+	S365822
19 x 520 mm	120+	S365846	100 x 289 mm	80+	S365818
50 x 2000 mm	40+	S3643263	100 x 289 mm	120+	S365813
50 x 2000 mm	60+	S3643269			



Pferd Zirkonkorund Z
För högt sliptryck och mycket stor avverkning på stål, rostfritt stål, icke-järnmetallar och gjutjärn.

Dimension	Grovlek	Förp.	Artikelnr.
75 x 2000 mm	K40	10	PF586365
75 x 2000 mm	K60	10	PF586372
75 x 2000 mm	K80	10	PF586389
75 x 2000 mm	K120	10	PF586396
75 x 2500 mm	K40	10	PF586419
75 x 2500 mm	K60	10	PF586426
75 x 2500 mm	K80	10	PF586433

Slipdukshylsor



Zirkon Spiraband 2824
För allroundslipning av stål och rostfritt stål.

Dimension	Grovlek	Artikelnr.	Dimension	Grovlek	Artikelnr.
10 x 20 mm	50	TY111968	25 x 25 mm	150	TY111569
10 x 20 mm	60	TY111971	30 x 30 mm	36	TY111571
10 x 20 mm	80	TY111974	30 x 30 mm	50	TY111572
10 x 20 mm	150	TY111977	30 x 30 mm	60	TY111576
13 x 25 mm	36	TY953480	30 x 30 mm	80	TY111578
13 x 25 mm	50	TY953481	30 x 30 mm	150	TY111581
13 x 25 mm	60	TY954136	38 x 25 mm	36	TY111590
13 x 25 mm	120	TY954127	38 x 25 mm	50	TY111593
15 x 30 mm	50	TY111527	38 x 25 mm	60	TY111595
15 x 30 mm	60	TY111531	38 x 25 mm	80	TY111596
15 x 30 mm	80	TY111533	38 x 25 mm	150	TY111598
15 x 30 mm	150	TY111534	45 x 30 mm	36	TY111607
19 x 25 mm	36	TY111535	45 x 30 mm	50	TY111610
19 x 25 mm	50	TY111536	45 x 30 mm	60	TY111612
19 x 25 mm	60	TY111537	45 x 30 mm	80	TY111613
19 x 25 mm	80	TY111541	45 x 30 mm	150	TY111614
19 x 25 mm	150	TY111543	51 x 25 mm	36	TY953500
22 x 20 mm	36	TY111979	51 x 25 mm	50	TY12335
22 x 20 mm	50	TY111551	51 x 25 mm	60	TY953502
22 x 20 mm	60	TY111552	51 x 25 mm	120	TY954134
22 x 20 mm	80	TY111557	60 x 30 mm	50	TY111630
22 x 20 mm	150	TY111561	60 x 30 mm	60	TY111636
25 x 25 mm	36	TY111563	60 x 30 mm	80	TY111638
25 x 25 mm	50	TY111564	60 x 30 mm	150	TY111640
25 x 25 mm	60	TY111565	25 x 25 mm	80	TY111566



Expanderande gummirullar

Dimension	Förp.	Varvtal	Artikelnr.
10 x 20 - 6 x 40 mm	5	36.000	TY710011
13 x 25 - 6 x 40 mm	5	36.000	TY710012
15 x 30 - 6 x 40 mm	5	36.000	TY710013
19 x 25 - 6 x 40 mm	5	30.000	TY710014
22 x 20 - 6 x 40 mm	5	25.000	TY710015
25 x 25 - 6 x 40 mm	5	24.000	TY710016
30 x 20 - 6 x 40 mm	1	19.100	TY950409
30 x 30 - 6 x 40 mm	5	19.100	TY710017
38 x 25 - 6 x 40 mm	5	15.000	TY710018
45 x 30 - 6 x 40 mm	5	13.500	TY710022
51 x 25 - 6 x 40 mm	5	11.200	TY710023
60 x 30 - 6 x 40 mm	5	9.500	TY710025
75 x 30 - 8 x 40 mm	5	9.500	TY710026

Slipdukshylsor forts.



Hylsor zirkon
Snabb avverkning. Lång livslängd. För stål, rostfritt, kolstål och icke-järnmetaller.

Dimension	Grovlek	Artikelnr.	Dimension	Grovlek	Artikelnr.
13 x 25 mm	36	F63642535212	25 x 25 mm	80	F63642585035
13 x 25 mm	50	F63642535213	25 x 25 mm	120	F63642585036
13 x 25 mm	80	F63642535214	30 x 30 mm	36	F63642585088
13 x 25 mm	120	F63642535215	30 x 30 mm	50	F63642585090
15 x 30 mm	36	F63642585076	30 x 30 mm	80	F63642585095
15 x 30 mm	50	F63642585080	30 x 30 mm	120	F63642585097
15 x 30 mm	80	F63642585083	38 x 25 mm	36	F63642585039
15 x 30 mm	120	F63642585086	38 x 25 mm	50	F63642585040
19 x 25 mm	36	F63642585026	38 x 25 mm	80	F63642585041
19 x 25 mm	50	F63642585027	38 x 25 mm	120	F63642585043
19 x 25 mm	80	F63642585028	45 x 30 mm	36	F63642585100
19 x 25 mm	120	F63642585030	45 x 30 mm	50	F63642585101
22 x 20 mm	36	F63642585012	45 x 30 mm	80	F63642585103
22 x 20 mm	50	F63642585017	45 x 30 mm	120	F63642585104
22 x 20 mm	80	F63642585019	51 x 25 mm	36	F63642585044
22 x 20 mm	120	F63642585021	51 x 25 mm	50	F63642585046
25 x 25 mm	36	F63642585032	51 x 25 mm	80	F63642585047
25 x 25 mm	50	F63642585033	51 x 25 mm	120	F63642585048



Hållare för hylsor
6 mm spindeldiameter.

Dimension	Artikelnr.	Dimension	Artikelnr.
13 x 25 x 6 mm	F07660740429	30 x 30 x 6 mm	F07660740436
15 x 30 x 6 mm	F07660740435	38 x 25 x 6 mm	F07660740433
19 x 25 x 6 mm	F07660740430	45 x 30 x 6 mm	F07660740438
22 x 20 x 6 mm	F07660740431	51 x 25 x 6 mm	F07660740434
25 x 25 x 6 mm	F07660740432		



3M Cylindrisk sliphylsa 947D
3M erbjuder ett helt nytt sortiment av slipdukshylsor för metallbearbetning. Dessa högpresterande hylsor kan användas på järn, stål och rostfritt. Bättre prestanda gällande avverkning och livslängd ger en snabb och kostnadseffektiv drift.

Dimension	Grovlek	Artikelnr.	Dimension	Grovlek	Artikelnr.
13 x 25 mm	P40	S351322	30 x 30 mm	P80	S351336
13 x 25 mm	P60	S351329	30 x 30 mm	P120	S351346
13 x 25 mm	P80	S351337	38 x 25 mm	P40	S351326
13 x 25 mm	P120	S351343	38 x 25 mm	P60	S351333
19 x 25 mm	P40	S351323	38 x 25 mm	P80	S351340
19 x 25 mm	P60	S351330	38 x 25 mm	P120	S351347
19 x 25 mm	P80	S351338	45 x 30 mm	P40	S351327
19 x 25 mm	P120	S351344	45 x 30 mm	P60	S351334
25 x 25 mm	P40	S351324	45 x 30 mm	P80	S351341
25 x 25 mm	P60	S351331	45 x 30 mm	P120	S351348
25 x 25 mm	P80	S351339	51 x 25 mm	P40	S351328
25 x 25 mm	P120	S351345	51 x 25 mm	P60	S351335
30 x 30 mm	P40	S351325	51 x 25 mm	P80	S351342
30 x 30 mm	P60	S351332	51 x 25 mm	P120	S351349



Expanderande gummirullar

Dimension	Max. varvtal	Artikelnr.	Dimension	Max. varvtal	Artikelnr.
13 x 25 mm	36.000	S351350	38 x 25 mm	15.000	S351354
19 x 25 mm	30.000	S351351	45 x 30 mm	12.700	S351355
25 x 25 mm	22.000	S351352	51 x 25 mm	11.000	S351356
30 x 30 mm	19.000	S351353			

Slipduksrotor



3M Slipduksrotor
En produkt som är aggressivare än Scotch-Brite-hjul, som kan avlägsna ytdefekter och hanteringsmärken

- Lamellkonstruktion ger en bra flexibilitet
- Jämn förslitning under produktens hela livslängd
- Rengöring, slut-polering och utjämning av ytdefekter
- Avsedd för metall och trä

Dimension	Grovlek	Artikelnr.	Dimension	Grovlek	Artikelnr.
30 x 10 mm	P40	S364475	60 x 30 mm	P60	S364508
30 x 10 mm	P60	S364476	60 x 30 mm	P80	S364509
30 x 10 mm	P80	S364477	60 x 30 mm	P120	S364510
30 x 10 mm	P120	S364478	60 x 30 mm	P150	S364511
30 x 10 mm	P150	S364479	60 x 30 mm	P180	S364512
30 x 10 mm	P180	S364480	60 x 30 mm	P240	S364513
30 x 10 mm	P240	S364481	60 x 30 mm	P320	S364514
40 x 20 mm	P40	S364486	80 x 30 mm	P40	S364515
40 x 20 mm	P60	S364487	80 x 30 mm	P60	S364516
40 x 20 mm	P80	S364488	80 x 30 mm	P80	S364517
40 x 20 mm	P120	S364489	80 x 30 mm	P120	S364518
40 x 20 mm	P150	S364490	80 x 30 mm	P240	S364519
40 x 20 mm	P180	S364491	80 x 30 mm	P320	S364520
40 x 20 mm	P240	S364492	80 x 50 mm	P40	S364521
50 x 20 mm	P40	S364499	80 x 50 mm	P60	S364522
50 x 20 mm	P60	S364500	80 x 50 mm	P80	S364523
50 x 20 mm	P80	S364501	80 x 50 mm	P120	S364524
50 x 20 mm	P120	S364502	80 x 50 mm	P150	S364525
60 x 30 mm	P40	S364507	80 x 50 mm	P240	S364527



Flexovit Slipduksrotor
För slipning och polering av stål, icke-järnmetaller och trä. Idealiska för svåråtkomliga utrymmen. Komfortabel och jämn slipning. Spindeldiameter 6 mm. Mått angivna i mm.

Dimension	Grovlek	Artikelnr.	Dimension	Grovlek	Artikelnr.
20 x 10 x 6	60	F66261162828	40 x 20 x 6	180	F66261162635
20 x 10 x 6	80	F66261168437	40 x 20 x 6	240	F66261168366
20 x 10 x 6	120	F66261168442	50 x 20 x 6	40	F63642543478
30 x 10 x 6	60	F66261168370	50 x 20 x 6	60	F63642585447
30 x 10 x 6	80	F66261168358	50 x 20 x 6	80	F63642585449
30 x 10 x 6	120	F66261168398	50 x 20 x 6	100	F63642532515
30 x 10 x 6	240	F66261168411	50 x 20 x 6	120	F63642585451
30 x 20 x 6	40	F63642523264	50 x 20 x 6	150	F63642523267
30 x 20 x 6	60	F63642523265	60 x 30 x 6	40	F63642585463
30 x 20 x 6	80	F63642520055	60 x 30 x 6	60	F63642585464
30 x 20 x 6	120	F66261168387	60 x 30 x 6	80	F63642585465
30 x 20 x 6	150	F63642585437	60 x 30 x 6	120	F63642585466
30 x 20 x 6	240	F66261168375	60 x 30 x 6	150	F66261168335
40 x 20 x 6	40	F63642585439	60 x 30 x 6	240	F66261168356
40 x 20 x 6	60	F63642585441	80 x 50 x 6	40	F63642585474
40 x 20 x 6	80	F63642585443	80 x 50 x 6	60	F63642854765
40 x 20 x 6	100	F66261162816	80 x 50 x 6	80	F63642585478
40 x 20 x 6	120	F63642585444	80 x 50 x 6	120	F63642585480
40 x 20 x 6	150	F63642585445			

Slipduksrotor forts.



Pferd Slipduksrotor
Aluminiumoxid A
För universell slipning på alla material. Mått angivna i mm.

Dimension	Grovlek	Artikelnr.	Dimension	Grovlek	Artikelnr.
10 x 10 - 3 x 40	60	PF661529	30 x 5 - 6 x 40	120	PF154182
10 x 10 - 3 x 40	80	PF661635	30 x 5 - 6 x 40	150	PF154205
10 x 10 - 3 x 40	120	PF661642	30 x 5 - 6 x 40	180	PF292709
10 x 10 - 3 x 40	150	PF661659	30 x 5 - 6 x 40	240	PF154229
10 x 10 - 3 x 40	180	PF661673	30 x 5 - 6 x 40	320	PF154243
10 x 10 - 3 x 40	320	PF661680	30 x 10 - 3 x 40	60	PF154250
15 x 10 - 3 x 40	60	PF661871	30 x 10 - 3 x 40	80	PF154274
15 x 10 - 3 x 40	80	PF661918	30 x 10 - 3 x 40	120	PF154298
15 x 10 - 3 x 40	120	PF661925	30 x 10 - 3 x 40	150	PF154311
15 x 10 - 3 x 40	150	PF661932	30 x 10 - 3 x 40	180	PF292716
15 x 10 - 3 x 40	180	PF661963	30 x 10 - 3 x 40	240	PF154335
15 x 10 - 3 x 40	320	PF661987	30 x 10 - 3 x 40	320	PF154359
15 x 15 - 3 x 40	60	PF661994	30 x 10 - 6 x 40	60	PF154267
15 x 15 - 3 x 40	80	PF662014	30 x 10 - 6 x 40	80	PF154281
15 x 15 - 3 x 40	120	PF662038	30 x 10 - 6 x 40	120	PF154304
15 x 15 - 3 x 40	150	PF662045	30 x 10 - 6 x 40	150	PF154328
15 x 15 - 3 x 40	180	PF662052	30 x 10 - 6 x 40	180	PF292723
15 x 15 - 3 x 40	320	PF662069	30 x 10 - 6 x 40	240	PF154342
20 x 10 - 3 x 40	120	PF154113	30 x 10 - 6 x 40	320	PF154366
20 x 10 - 3 x 40	150	PF154120	30 x 10 - 6 x 40	400	PF533017
20 x 10 - 3 x 40	180	PF292563	30 x 15 - 6 x 40	60	PF154687
20 x 10 - 6 x 40	80	PF292594	30 x 15 - 6 x 40	80	PF154694
20 x 10 - 6 x 40	120	PF292617	30 x 15 - 6 x 40	120	PF154700
20 x 10 - 6 x 40	150	PF292624	30 x 15 - 6 x 40	150	PF154717
20 x 10 - 6 x 40	180	PF292631	30 x 15 - 6 x 40	180	PF292730
25 x 15 - 6 x 40	80	PF154557	30 x 15 - 6 x 40	240	PF154724
25 x 15 - 6 x 40	120	PF154564	30 x 15 - 6 x 40	320	PF154731
25 x 15 - 6 x 40	150	PF154571	40 x 10 - 6 x 40	60	PF154373
25 x 15 - 6 x 40	180	PF292648	40 x 10 - 6 x 40	80	PF154380
25 x 20 - 6 x 40	80	PF536926	40 x 10 - 6 x 40	120	PF154403
25 x 20 - 6 x 40	120	PF536933	40 x 10 - 6 x 40	150	PF154410
25 x 20 - 6 x 40	180	PF536940	40 x 10 - 6 x 40	180	PF292815
25 x 25 - 6 x 40	80	PF292655	40 x 10 - 6 x 40	240	PF154427
25 x 25 - 6 x 40	120	PF292662	40 x 15 - 6 x 40	60	PF154441
25 x 25 - 6 x 40	150	PF292679	40 x 15 - 6 x 40	80	PF154458
25 x 25 - 6 x 40	180	PF292686	40 x 15 - 6 x 40	120	PF154465
30 x 5 - 3 x 40	60	PF154137	40 x 15 - 6 x 40	150	PF154489
30 x 5 - 3 x 40	80	PF154151	40 x 15 - 6 x 40	180	PF292822
30 x 5 - 3 x 40	120	PF154175	40 x 15 - 6 x 40	240	PF154496
30 x 5 - 3 x 40	150	PF154199	40 x 15 - 6 x 40	320	PF154519
30 x 5 - 3 x 40	180	PF292693	40 x 20 - 6 x 40	40	PF800607
30 x 5 - 3 x 40	240	PF154212	40 x 20 - 6 x 40	60	PF154625
30 x 5 - 3 x 40	320	PF154236	40 x 20 - 6 x 40	80	PF154632
30 x 5 - 6 x 40	60	PF154144	40 x 20 - 6 x 40	120	PF154649
30 x 5 - 6 x 40	80	PF154168	40 x 20 - 6 x 40	150	PF154656



Pferd Slipduksrotor
Aluminiumoxid A
För universell slipning på alla material. Mått angivna i mm.

Dimension	Grovlek	Artikelnr.	Dimension	Grovlek	Artikelnr.
50 x 10 - 6 x 40	60	PF155189	60 x 30 - 6 x40	240	PF155479
50 x 10 - 6 x 40	80	PF155196	60 x 30 - 6 x40	320	PF155486
50 x 10 - 6 x 40	120	PF155202	60 x 30 - 6 x40	400	PF533024
50 x 10 - 6 x 40	150	PF155219	60 x 40 - 6 x40	60	PF155493
50 x 10 - 6 x 40	180	PF292846	60 x 40 - 6 x40	80	PF155509
50 x 10 - 6 x 40	240	PF155226	60 x 40 - 6 x40	120	PF155516
50 x 10 - 6 x 40	320	PF155233	60 x 40 - 6 x40	150	PF155523
50 x 20 - 6 x 40	60	PF155127	60 x 40 - 6 x40	240	PF155530
50 x 20 - 6 x 40	80	PF155134	60 x 50 - 6 x40	40	PF155554
50 x 20 - 6 x 40	120	PF155141	60 x 50 - 6 x40	60	PF155561
50 x 20 - 6 x 40	150	PF155158	60 x 50 - 6 x40	80	PF155578
50 x 20 - 6 x 40	180	PF292860	60 x 50 - 6 x40	120	PF155585
50 x 20 - 6 x 40	320	PF155172	60 x 50 - 6 x40	150	PF155592
50 x 30 - 6 x 40	40	PF800591	60 x 50 - 6 x40	240	PF155608
50 x 30 - 6 x 40	60	PF155066	60 x 50 - 6 x40	320	PF155615
50 x 30 - 6 x 40	80	PF155073	80 x 20 - 6 x 40	60	PF155684
50 x 30 - 6 x 40	120	PF155080	80 x 20 - 6 x 40	80	PF155691
50 x 30 - 6 x 40	150	PF155097	80 x 20 - 6 x 40	120	PF155707
50 x 30 - 6 x 40	180	PF292877	80 x 20 - 6 x 40	150	PF155714
50 x 30 - 6 x 40	240	PF155103	80 x 30 - 6 x 40	40	PF155745
50 x 30 - 6 x 40	320	PF155110	80 x 30 - 6 x 40	60	PF155752
60 x 15 - 6 x40	60	PF155301	80 x 30 - 6 x 40	80	PF155769
60 x 15 - 6 x40	80	PF155318	80 x 30 - 6 x 40	120	PF155776
60 x 15 - 6 x40	120	PF155325	80 x 30 - 6 x 40	150	PF155783
60 x 15 - 6 x40	150	PF155332	80 x 30 - 6 x 40	240	PF155790
60 x 15 - 6 x40	240	PF155349	80 x 30 - 6 x 40	320	PF155806
60 x 15 - 6 x40	320	PF155356	80 x 40 - 6 x 40	60	PF155813
60 x 20 - 6 x40	60	PF155363	80 x 40 - 6 x 40	80	PF155820
60 x 20 - 6 x40	80	PF155370	80 x 40 - 6 x 40	120	PF155837
60 x 20 - 6 x40	120	PF155387	80 x 40 - 6 x 40	150	PF155844
60 x 20 - 6 x40	150	PF155394	80 x 40 - 6 x 40	240	PF155851
60 x 20 - 6 x40	240	PF155400	80 x 50 - 6 x 40	40	PF155875
60 x 20 - 6 x40	320	PF155417	80 x 50 - 6 x 40	60	PF155882
60 x 30 - 6 x40	40	PF155424	80 x 50 - 6 x 40	80	PF155899
60 x 30 - 6 x40	60	PF155431	80 x 50 - 6 x 40	120	PF155905
60 x 30 - 6 x40	80	PF155448	80 x 50 - 6 x 40	150	PF155912
60 x 30 - 6 x40	120	PF155455	80 x 50 - 6 x 40	240	PF155929
60 x 30 - 6 x40	150	PF155462	80 x 50 - 6 x 40	320	PF155936
60 x 30 - 6 x40	180	PF292907			

Slip- och kombirotor



Scotch-Brite 450 CB-ZS

- Kombination av Scotch-Brite och slip-beläggning ger större repdjup, avlägsnar ojämnheter i ett steg
- För polering och rengöring av olika material

Dimension	Grovlek	Max. varvtal	Artikelnr.
75 x 45 x 6 mm	P60/Fin	7.500	S33772
75 x 45 x 6 mm	P80/Fin	7.500	S33771
75 x 45 x 6 mm	P120/Fin	7.500	S33770
75 x 45 x 6 mm	P180/Fin	7.500	S33769
100 x 45 x 6 mm	P60/Fin	6.000	S33776
100 x 45 x 6 mm	P80/Fin	6.000	S33775
100 x 45 x 6 mm	P120/Fin	6.000	S33774
100 x 45 x 6 mm	P180/Fin	6.000	S33773



Scotch-Brite FF-ZS, PF-ZS

- Ger en jämn yta utan slitmärken
- Ger finare yta än kombinerade lamellborstar
- FF-ZS är avsedd för polering och rengöring
- PF-ZS är mer aggressiv
- Lätt gradning, rengöring och slutpolering

Dimension	Grovlek	Typ	Max. varvtal	Artikelnr.
75 x 45 x 6 mm	AVFN	FF-ZS	8.500	S37217
100 x 45 x 6 mm	AVFN	FF-ZS	6.000	S37218
75 x 45 x 6 mm	SFIN	FF-ZS	8.500	S37215
100 x 45 x 6 mm	SFIN	FF-ZS	6.000	S37216
75 x 45 x 6 mm	ACRS	FF-ZS	8.500	S37213
100 x 45 x 6 mm	ACRS	FF-ZS	6.000	S37214
75 x 45 x 6 mm	AVFN	PF-ZS	8.500	S37211
100 x 45 x 6 mm	AVFIN	PF-ZS	6.000	S37212
50 x 25 x 6 mm	AMED	PF-ZS	8.500	S37219
75 x 45 x 6 mm	AMED	PF-ZS	8.500	S37209
100 x 45 x 6 mm	AMED	PF-ZS	6.000	S37210



Polinox PNZ
Lamellerna är radiellt monterade med slipduk mellan varje lamell. Med denna anordning ökar materialavverkningen och ytan för en grövre slipbild. Slipmedel: Korund A

Dimension	Grovlek	Artikelnr.
40 x 20 - 6 mm	100	PF15705
40 x 20 - 6 mm	180	PF294697
50 x 30 - 6 mm	100	PF803158
50 x 30 - 6 mm	180	PF803165
60 x 50 - 6 mm	100	PF157138
60 x 50 - 6 mm	180	PF294703
80 x 50 - 6 mm	100	PF157176
80 x 50 - 6 mm	180	PF294710
100 x 50 - 6 mm	100	PF294666
100 x 50 - 6 mm	180	PF294673



Polinox-stift PNG
Består av flera kraftigt vågformade nylondukar monterade runt ett centrum. Det vågformade nylonmaterialet gör det möjligt att streckmattera ytor utan synliga övergångar. Slipmedel: Korund A

Dimension	Grovlek	Artikelnr.
80 x 50 - 6 mm	100	PF737989
80 x 50 - 6 mm	180	PF737996
80 x 50 - 6 mm	280	PF738009
100 x 50 - 6 mm	100	PF499580
100 x 50 - 6 mm	180	PF499597
100 x 50 - 6 mm	280	PF499603



Polinox PNL
Polernylonlamellerna är radiellt monterade och sitter extremt tätt, vilket ger mycket bra livslängd. Verktyget används huvudsakligen vid bearbetning av ytor. Slipmedel: Korund A

Dimension	Grovlek	Artikelnr.
40 x 20 - 6 mm	100	PF157060
40 x 20 - 6 mm	180	PF157077
40 x 20 - 6 mm	280	PF157084
50 x 30 - 6 mm	100	PF157107
50 x 30 - 6 mm	180	PF157114
50 x 30 - 6 mm	280	PF157121
60 x 50 - 6 mm	100	PF157213
60 x 50 - 6 mm	180	PF157220
60 x 50 - 6 mm	280	PF157237
80 x 50 - 6 mm	100	PF157183
80 x 50 - 6 mm	180	PF157190
80 x 50 - 6 mm	280	PF157206



Scotch-Brite CS-MB, CP-MB, CF-MB
- Används med satineringsmaskin
- CS-MB - rengöring, slutpolering, ådring
- CP-MB - matt slutpolering och lätt gradning
- CF-MB - fin slutpolering
- CB-MB - Kombiborste för bättre avverkning

Dimension	Grovlek	Typ	Färg	Max. varv	Artikelnr.
100 x 100 x 19 mm	ACRS	CS-MB	Svart	4.000	S3577
100 x 100 x 19 mm	AMED	CP-MB	Ljusbrun	4.000	S3578
100 x 100 x 19 mm	SMED	CF-MB	Grå	4.000	S3579
100 x 100 x 19 mm	AFIN	CF-MB	Röd	4.000	S3580
100 x 100 x 19 mm	P80	CB-MB	Slipduk	3.400	S3581
100 x 100 x 19 mm	P150	CB-MB	Slipduk	3.400	S3582

Hårdmetallfilar

	Dimension	Förp.	Artikelnr.
 Cylindrisk form utan ändskär	3 x 13 - 3 x 38 mm	1	TY766099
	6 x 19 - 6 x 50 mm	1	TY768747
	10 x 19 - 6 x 65 mm	1	TY766108
	12 x 25 - 6 x 70 mm	1	TY766945
	16 x 25 - 6 x 70 mm	1	TY768754
	12 x 25 - 6 x 70 mm ALU	1	TY806826

	Dimension	Förp.	Artikelnr.
 Cylindrisk form med rund topp	3 x 13 - 3 x 38 mm	1	TY766126
	6 x 19 - 6 x 50 mm	1	TY768874
	10 x 19 - 6 x 65 mm	1	TY768881
	12 x 25 - 6 x 70 mm	1	TY766930
	12 x 25 - 6 x 70 mm ALU	1	TY768885

	Dimension	Förp.	Artikelnr.
 Spetsad form med rundad topp	3 x 13 - 3 x 38 mm	1	TY766155
	6 x 16-6 x 50 mm	1	TY768841
	10 x 19 - 6 x 65 mm	1	TY768843
	12 x 25 - 6 x 70 mm	1	TY768846
	12 x 25 - 6 x 70 mm ALU	1	TY768848

	Dimension	Förp.	Artikelnr.
 Kulformade	3 x 2,7 - 3 x 38 mm	1	TY766050
	6 x 5,4 - 6 x 50 mm	1	TY768821
	12 x 10,8 - 6 x 55 mm	1	TY768832
	16 x 14,4 - 6 x 60 mm	1	TY768835
	13 x 11,7 - 6 x 55 mm ALU	1	TY806164

	Dimension	Förp.	Artikelnr.
 Konisk form med spets	3 x 13 - 3 x 38 mm	1	TY766091
	6 x 13 - 3 x 45 mm	1	TY766092
	10 x 13 - 6 x 65 mm	1	TY768916



Double Cut-Typ A
Cylindrisk form.
För stål, rostfritt, gjutjärn, härdat stål.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
10 x 19 x 6 mm	Cylindrisk form - Typ A	1	F07660717863
10 x 25 x 6 mm	Cylindrisk form - Typ A	1	F07660717908
12 x 19 x 6 mm	Cylindrisk form - Typ A	1	F07660719140
12 x 25 x 6 mm	Cylindrisk form - Typ A	1	F07660704969



Double Cut-Typ C
Cylindrisk med rund topp.
För stål, rostfritt, gjutjärn, härdat stål.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
10 x 19 x 6 mm	Cylindrisk form med rund topp - Typ C	1	F07660717859
10 x 25 x 6 mm	Cylindrisk form med rund topp - Typ C	1	F07660708053
12 x 19 x 6 mm	Cylindrisk form med rund topp - Typ C	1	F07660704975
12 x 25 x 6 mm	Cylindrisk form med rund topp - Typ C	1	F07660704970



Double Cut-Typ D
Kulform. För stål, rostfritt, gjutjärn, härdat stål.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
6 x 5,4 x 6 mm	Kulform - Typ D	1	F07660717884
8 x 7,2 x 6 mm	Kulform - Typ D	1	F07660707884
10 x 9 x 6 mm	Kulform - Typ D	1	F07660704971
12 x 10,8 x 6 mm	Kulform - Typ D	1	F07660717865



Cut-Typ F
Konisk form med rund topp. För stål, rostfritt, gjutjärn, härdat stål.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
6 x 16 x 6 mm	Konisk form med rund topp - Typ F	1	F07660717875
10 x 19 x 6 mm	Konisk form med rund topp - Typ F	1	F07660717864
12 x 25 x 6 mm	Konisk form med rund topp - Typ F	1	F07660704967
16 x 25 x 6 mm	Konisk form med rund topp - Typ F	1	F07660717869



Aluminium Typ F
Konisk form med rund topp. För aluminium.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
12 x 25 x 6 mm	Konisk form med rund topp - Typ F Alu	1	F07660717882



Double Cut-Typ G
Spetsig form. För stål, rostfritt, gjutjärn, härdat stål.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
8 x 19 x 6 mm	Spetsig form - Typ G	1	F07660719135
10 x 19 x 6 mm	Spetsig form - Typ G	1	F07660717881
12 x 19 x 6 mm	Spetsig form - Typ G	1	F66261175692
12 x 25 x 6 mm	Spetsig form - Typ G	1	F07660717866



Sats med hårdmetall-filar
Sats med 10 st Double Cut hårdmetallfilar med olika dimensioner och former. För stål, rostfritt, gjutjärn, härdat stål.

Dimension	Spec.	Förp.	Artikelnr.
Sats med hårdmetallfilar	10 st	1	F66261175595

Hårdmetallfilar forts.



Cylindrisk form utan ändskär
HM-ROT ZYA

Dimension	Förp.	Artikelnr.
6 x 16 - 6 mm	1	PF045480
8 x 20 - 6 mm	1	PF045541
12 x 25 - 6 mm	1	PF045695
10 x 20 - 6 mm	1	PF045879



Cylindrisk form med rundad topp
HM-ROT WRC

Dimension	Förp.	Artikelnr.
6 x 16 - 6 mm	1	PF046234
8 x 20 - 6 mm	1	PF046302
10 x 20 - 6 mm	1	PF046388
12 x 25 - 6 mm	1	PF046500



Spetsad form med rundad topp
HM-ROT RBF

Dimension	Förp.	Artikelnr.
6 x 18 - 6 mm	1	PF047606
10 x 20 - 6 mm	1	PF047705
12 x 25 - 6 mm	1	PF047781



Sats med hårdmetall-filar
Satsen innehåller:
1 st cylindrisk form
1 st kulform
1 st spetsad form
1 st spetsad rundad form

Innehåll	Antal	Artikelnr.
ZYA0616/6 Z3 PLUS	1	PF801017
KUD0605/6 Z3 PLUS	1	
SPG0618/6 Z3 PLUS	1	
RBF0618/6 Z3 PLUS	1	

Slipstift



Slipstift
Svart. För gjutgods.

Dimension	Form	Spec.	Artikelnr.
10 x 20 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A36Q4BO	TY682103
10 x 25 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A36Q4B84	TY108261
13 x 25 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A36Q4BO	TY682104
13 x 40 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A46S4B84	TY21125
16 x 25 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A46S4B84	TY21137
16 x 25 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	88A60P5V38	TY2125
16 x 32 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A36Q4B0	TY682105
16 x 50 -6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A46S4B84	TY310504
20 x 25 -6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	S36Q4B84	TY105367
20 x 25 -6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A46S4B84	TY21160
20 x 32 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A36Q4BO	TY682106
25 x 25 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A46S4B84	TY21192
25 x 32 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A36Q4B84	TY2211
20 x 40 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A46S4B84	TY21166
20 x 40 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A36Q4BO	TY682107
25 x 40 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A46S4B84	TY21202
32 x 40 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A36Q4B84	TY2249
40 x 6 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A46S4B84	TY21233
40 x 20 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A36Q4BO	TY682111
40 x 25 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A36Q4B84	TY123696
50 x 25 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A36Q4B0	TY682112



Slipstift
Rosa. För stål.

Dimension	Form	Spec.	Artikelnr.
5 x 10 - 3 x 30 mm	Cylinder 52ZY	88A90P5V38	TY2027
6 x 20 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	88A60P5V38	TY116725
10 x 13 - 3 x 30 mm	Cylinder 52ZY	88A60P5V38	TY88905
10 x 25 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	88A60P5V38	TY14364
13 x 40 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	88A60P5V38	TY112542
20 x 16 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	88A60P5V38	TY127347
25 x 25 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	88A36P5V38	TY130009
32 x 10 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	88A60P5V38	TY131231
32 x 32 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	88A46P5V38	TY103394
40 x 13 - 6 x 40 mm	Cylinder 52ZY	A46S4B84	TY21239
6 x 20 - 6 x 40 mm	Cyl. rund topp 52A-24	88A60P5V38	TY128
18 x 32 - 6 x 40 mm	Kon. med spets 52A-12	88A60P5V38	TY20037
25 x 70 - 6 x 40 mm	Kon. rund topp 52A-3	88A46P5V38	TY6207
5 - 3 x 30 mm	Klot 52KU	88A90O5V38	TY6404
25 - 6 x 40 mm	Klot 52A-25	88A60P5V38	TY20047
40 x 10 - 6 x 40 mm	Disk 52A-36	88A60P5V38	TY138



Keramiska slipstift 41A PV
För slipning av stål och rostfritt.

Dimension	Max. varvtal	Förp.	Artikelnr.
22 x 70 - 6 x 40 mm	14.000	20	F66243538971
20 x 28 - 6 x 40 mm	30.000	20	F66243538968
25 x 25 - 6 x 40 mm	25.000	20	F66243566862



Bakelitslipstift A36 QB
För slipning av alla typer av stål, gjutjärn och legeringar.

Dimension	Max. varvtal	Förp.	Artikelnr.
20 x 25 - 6 x 40 mm	34.500	50	F07660739538
25 x 25 - 6 x 40 mm	25.500	50	F07660738844
32 x 32 - 6 x 40 mm	24.000	50	F07660739148

Stålborstar

flexovit

	Dimension	Tråd	Förp.	Artikelnr.
 **Axialborste med tvinnad tråd** Aggressiv stålborste idealisk för kraftig rengöring av stora ytor. Utmärkt för borttagning av glödskal, färg och rost samt rengöring av svetsar. För vinkelslip.	65 mm x M14	Stål 0,35 mm	1	F07660739517
	80 mm x M14	Stål 0,35 mm	1	F07660739518
	100 mm x M14	Stål 0,50 mm	1	F07660739520

	Dimension	Tråd	Förp.	Artikelnr.
 **Axialborste med vågig tråd** Idealisk för rengöring av stor ytor. Enkel användning tack vare flexibel tråd. För vinkelslip.	60 mm x M14	Stål 0,30 mm	1	F07660739541
	75 mm x M14	Stål 0,30 mm	1	F66261175457

	Dimension	Tråd	Förp.	Artikelnr.
 **Ändstålborste med vågig tråd** Speciellt lämpade för svåråtkomliga utrymmen. För elektriska hand-borrmaskiner. 6 mm spindeldiameter.	24 x 68 x 6 mm	Stål 0,30 mm	12	F07660739263

	Dimension	Tråd	Förp.	Artikelnr.
 **Cirkulärborste med spindel med vågig tråd.** Speciellt lämpade för svåråtkomliga utrymmen. För elektriska handborrmaskiner eller pelarborrmaskiner. 6 mm spindeldiameter.	40 x 9 x 6 mm	Stål 0,20 mm	1	F07660739286
	50 x 10 x 6 mm	Stål 0,20 mm	1	F07660739288
	60 x 15 x 6 mm	Stål 0,20 mm	1	F07660739291

PFERD VSM

	Dimension	Tråd	Förp.	Artikelnr.
 **Stålborstar** Universellt användbara för rengöring, gradning och borttagning av anlöpningsfärger. Borstar med virad tråd ger aggressivare borstning än motsvarande med vågig tråd. Inte bara trådmaterialet utan även borstens alla delar är tillverkade av rostfritt stål.	30 x 6 - 6 mm	Vågig INOX 0,20 mm		PF808443
	50 x 15 - 6 mm	Vågig INOX 0,20 mm		PF808450
	70 x 15 - 6 mm	Vågig INOX 0,15 mm		PF808467
	70 x 15 - 6 mm	Vågig INOX 0,30 mm		PF808474
	80 x 15 - 6 mm	Vågig INOX 0,15 mm		PF808481
	80 x 15 - 6 mm	Vågig INOX 0,30 mm		PF808498
	70 x 6 - 6 mm	Virad INOX 0,35 mm		PF808504



Positionerare

PEMA Rullbockar

Rullbockar är en nödvändighet vid hantering av cylindriska objekt såsom tankar, tryckkärl, vindkrafttorn, stora rör eller liknande vid svetsning, målning, blästring eller montering. Tack vare rullbocken kan objektet alltid positioneras i det mest fördelaktiga läget. Med PEMA rullbockar reduceras också förberedelsetid och hanteringstid till ett minimum.

Omfattande modellutbud
PEMA erbjuder ett brett utbud av rullbocksmodeller för hantering av varierande vikt, diameter och form. Utbudet omfattar rullbockar med automatisk eller manuell justering såväl som specialmodeller för krävande produktgeometrier och vikter.

Tillförlitliga produkter
Hållbarhet, tillförlitlighet och säkerhet är alla typiska egenskaper hos PEMA rullbockar. Utformade och byggda för krävande verkstadsmijöer uppfyller produkterna alla de senaste EU-normerna inom säkerhet.

Lastkapaciteterna på PEMA rullbockar varierar från 12 till 1600 ton. Alla kunder kan finna en lösning för sin hantering från PEMAs omfattande program.

Tillbehör
PEMA rullbockar kan utrustas med ett utbud av tillbehör beroende på kundens produktionsflöde, typ av objekt och andra speciella krav på tillverkningen.

Alla rullbockar kan utrustas med rälsvagn för att förbättra effektiviteten i materialflödet. Med en rälsvagn kan objektet snabbt och enkelt förflyttas mellan olika arbetsstationer utan att kranar behöver utnyttjas. Rälsvagnar har också en stor fördel då man arbetar med variabla längder på objektet. Rälsvagnarna finns i två varianter; motoriserad (2D), eller medlöpande (I). För att förhindra axial drift hos objektet kan den medlöpande rullbocken utrustas med driftskorrigering.

Andra tillbehör är fotpedal för start/stopp och hastighetsreglering av rotation, integrering till externa system såsom PEMA svetskran samt trådlös fjärrkontroll.



Fakta rullbockar
- Kvalitetsförbättringar genom mindre efterarbete/reparation.
- Exakthet, säkerhet och ergonomi.
- Nödvändig för all automatiserad svetsning av cylindriska objekt med svetskran.
- PEMA rullbockar uppfyller alla EU:s säkerhetskrav.
- Alla PEMA rullbockar är CE-märkta.

Tillbehör
- Fotpedal for start/stopp av rotation.
- Fotpedal för justering av rotationshastighet.
- Rälsvagn, drivande/medlöpande.
- Automatisk driftskorrigering.
- Höjdjusteringssystem (Fit-up).
- Användargränssnitt för integrering mot externa enheter.
- Trådlös fjärrkontroll.
- Specialmodeller för EX miljöer.



N-serien

PEMA N serie är en bred grupp av konventionella rullbockar för hantering av cylindriska objekt. De tar liten plats och har en enkel manuell justering av rullavstånd för olika diametrar. Lastkapacitet från 12 till 1600 ton.

- Kompakt storlek.
- Lätt justering av rullavståndet.
- Alla rullar i den motoriserade enheten har drivning.
- Ökad precision och arbetssäkerhet.

Tekniska fakta		N12	N25	N50	N75	N150
Max last (ton/sektion)	drivande	6	12,5	25	37,5	75
	medlöpande	6	12,5	25	37,5	75
Rotationskapacitet (ton)		18	37,5	75	112,5	225
Max rotationskraft (kN)		8,5	18	40	50	110
Rotationshastighet (mm/min)		100-2000	100-2000	100-2000	100-2000	100-2000
Diameterområde min-max (mm)	50% last	250-5000	250-5000	550-5000	600-5500	600-7500
Diameterområde min-max (mm)	100% last	250-5000	400-5000	800-5000	1100-5500	1100-7500
Material rullar		PU	PU	PU	PU	PU
Längd (mm)	drivande	3 350	3 350	3 560	3 820	4 670
	medlöpande	2 840	2 840	3 030	3 410	4 200
Bredd (mm)	drivande	680	680	1 130	1 120	1 430
	medlöpande	400	400	700	700	880

A-serien

PEMA A serie är självjusterande rullbockar ideala för hantering av obalanserade, tunnväggiga och/eller tunga objekt. A seriens rullbockar skapar jämn viktfördelning och därmed konstant rotation. Tack vare boggisystemet behövs ingen omställning av rullarna vid förändring av diametrar. Lastkapaciteter från 12 till 800 ton.

- Idealisk för obalanserade, tunnväggiga och/eller tunga objekt.
- Jämn viktfördelning.
- Automatisk justering för olika objektsdiametrar.

Tekniska fakta		A12	A25	A40	A80	A150	A300
Max last (ton/sektion)	drivande	6	12,5	20	40	75	150
	medlöpande	6	12,5	20	40	75	150
Rotationskapacitet (ton)		18	37,5	60	120	225	450
Max rotationskraft (kN)		8,5	18	30	50	110	180
Rotationshastighet (mm/min)		100-2000	100-2000	60-1250	60-1250	100-2000	100-2000
Diameterområde min-max (mm)	50% load	700-5000	700-5000	1000-6000	1000-6000	1000-7000	2000-8000
	100% load	1500-5000	1500-5000	2000-6000	2000-6000	2900-7000	4300-8000
Material rullar		PU	PU	PU	PU	PU	PU
Längd (mm)	drivande	2 830	2 870	3 220	3 230	3 770	4 500
	medlöpande	2 280	2 280	2 790	2 800	3 460	4 100
Bredd (mm)	drivande	710	780	1 120	1 210	1 410	1 780
	medlöpande	400	400	700	700	750	1 100

Alla PEMA rullbockar levereras med sladdansluten fjärrkontroll.

PEMA Lägesställare

En lägesställare är ett behändigt arbetsredskap vid svetsning och montering som ger ökad flexibilitet, produktivitet och kvalitet men också en betydligt bättre arbetsmiljö för operatören. Den största fördelen får man genom att ständigt kunna svetsa i bästa läge. På så sätt kan man minska bågtiden med upp till 70%. För operatören innebär detta avsevärt bättre ergonomi och därmed en högre motivation och effektivitet.

Pema lägesställare
PEMA har utvecklat en serie lägesställare för effektivt svetsarbete som kombinerar modern design och tillförlitlig teknologi. I dess design har PEMA lagt stor vikt vid arbetssäkerhet och användarvänlighet. Användarbekvämlighet garanteras bland annat genom en enkel och lätt fjärrkontroll. Pemameks lägesställare finns från 250 kg upp till otroliga 250 000 kg kapacitet.

Från detta omfattande sortiment kan våra kunder hitta en lämplig variant för alla nödvändiga applikationer.

Specialapplikationer
För speciella applikationer med tunga objekt och krävande miljöer kan Pemamek konstruera och tillverka lägesställare i storleken 50-250 ton på förfrågan. Oftast är en 2-axlig FPS lägesställare den bästa lösningen, men även Titan modellen där infästningen av objektet sker i en vagga kan vara en bra lösning.

För dessa tunga objekt är svetsmetoderna vanligtvis UP i form av smalfogssvetsning eller flertrådssalternativ. Tillhörande bärare av svetsutrustningen i form av svetskranar eller platt-formar levereras också av PEMA.


Skymaster


Skyhook

Skymaster-serien

PEMA APS Skymaster är den bästa lösningen för att lyfta, rotera och tippa krävande arbetsstycken. Höjd, tippningsvinkel och rotationshastighet är justerbarara och garanterar där igenom en ideal ergonomisk och effektiv arbetsställning för operatören. Lägesställaren finns i lastkapaciteter från 250 till 35 000 kg.

Svetsarens bästa hjälpmedel
PEMA lägesställare APS 250-35000 är alla utrustade med justerbar rotationshastighet, tippning och höjdjustering. Möjligheten att kunna justera alla tre axlarna medför en ideal ergonomisk arbetsställning.

Den omriktarkontrollerade AC-motorns rörelser är jämna och exakta i alla lägesställarens positioner, med och utan last.

Den hydrauliskt styrda tippningen och höjdjusteringen ger alltid en optimal positionering av svetsobjektet i alla lägen.

Det hydrauliska systemet har inbyggda säkerhetsventiler för att förhindra plötsliga rörelser vid ett eventuellt slangbrott. Alla rörelser kontrolleras enkelt från fjärrkontrollen där operatören också kan se rotationshastigheten (rpm) på en display.

PEMAs produkter är utvecklade i nära samarbete med experter inom ergonomi och genom lång erfarenhet inom området hantering. PEMAs lägesställare är en naturlig utrustning i varje svetsande verksamhet och den erbjuder en möjlighet att öka produktivitet och kvalitet.

Tekniska fakta	APS 250	APS 750	APS 1500	APS 3500	APS 7000	APS 15000	APS 25000	APS 35000
Max. last (N)	2500	7500	15000	35000	70000	150 000	250 000	350 000
Rotationshastighet (rpm)	0,2-4,5	0,09-2	0,07-1,3	0,08-1,6	0,05-1	0,04-0,75	0,02-0,4	0,02-0,4
Max. rotationsmoment (Nm)	80	600	1000	2800	9000	18 000	40 000	55 000
Tippningsvinkel (grad)	man 135	hyd 135	hyd 135	hyd 135	hyd 135	hyd 135	hyd 120	hyd 120
Tippningsmoment (Nm)	300	1500	3000	7500	14 000	70 000	175 000	280 000
Bordskiva diameter [D] (mm)	350	700	700	700	1400	1400	2100	2100
Max.svetsström (A)	400	700	700	950	1100	1490	1950	1950
Höjd min-max [H1-H2] (mm)	490-910	720-1450	770-1540	980-1675	1000-1855	1300-2325	1600-2860	2000-3500
Längd [L] (mm)	940	1 575	1 640	2 180	2 640	3 150	4 000	4 750
Bredd (mm)	570	695	810	1 030	1 490	1 820	1 950	2 450

Skyhook-serien

PEMAs lägesställare SPS för tuffa utmaningar med tunga och komplexa arbetsobjekt. Objekten kan manövreras till alla lägen med SPS lägesställaren. Lastkapacitet från från 750 till 10 000 kg.

PEMA lägesställare SPS 750-10 000 är det korrekta valet för komplexa och tunga arbetsobjekt. Typiska arbetsobjekt är till exempel bränsletankar, skopor, fordonshytter eller delar av ramkonstruktioner. Arbetsobjekten kan hanteras i alla lägen i SPS lägesställaren; men oftast kring sin egen tyngdpunkt. Detta säkerställer att svetsarens arbetsställning alltid är effektiv och ergonomiskt riktigt. Den 3-axliga lägesställaren ger svetsaren stor tillgänglighet också vid svetsning inuti besvärliga svetsobjekt. Vridning av bordet samt tippning av L-armen styrs av den omriktarkontrollerade växelströmsmotorn och höjdjusteringen via hydraulcylindrar. Hydraulsystemet är utrustat med inbyggda säkerhetsventiler.

Alla PEMAs produkter är byggda med högklassiga komponenter från världskända leverantörer. Alla konstruktioner och ingående delar testas rigoröst. Samtliga produkter uppfyller EU:s säkerhetskrav och är CE-godkända.

Tekniska fakta	SPS 750	SPS 1500	SPS 3500	SPS 5000	SPS 10000
Max last (N)	7500	15 000	35 000	50 000	100 000
Rotationshastighet (rpm)	0,09-2,0	0,07-1,3	0,08-1,6	0,05-1	0,04-0,7
Max rotationsmoment (Nm)	600	1 000	2 800	6 000	18 000
Tippningshastighet (rpm)	0,1-1,5	0,1-1	0,1-0,8	0,1-0,75	0,1-0,7
Max tippningsmoment (Nm)	1 500	3 000	6 000	10 000	20 000
Justerbar höjd tippningspunkt min-max [H1-H2] (mm)	700-1500	850-1650	1100-1900	1200-2000	1400-2200
Offset avstånd [OF] (mm)	400	400	400	500	500
Bordskiva diameter (mm)	700	700	950	1100	1490
Max svetsström (A)	700	700	700	1400	1400
Max objektsdiameter (mm)	2000	2400	3000	3200	4000
Höjd [H] (mm)	2350	2500	3060	3200	3500
Längd [L] (mm)	2660	2980	3680	4400	5700
Bredd (mm)	1 150	1 160	1 450	2 040	2 240

Headstock- och Tailstock-serien

PEMA lägesställare HPS (drivande enhet) och TPS (medlöpande enhet) är framtagen för hantering av långa objekt. Typiska produkter är ramkonstruktioner och långa cylindriska objekt så som t.ex. vindtornssektioner. Lastkapacitet per enhet från 3 500 till 40 000 kg i standardutförande.

Hantering av långa objekt
PEMA 3500 - 40000 head- & tailstock är speciellt lämpade för att hantera långa objekt både avseende svetsning och montering. Typiska produkter är fordonsbalkar, ramar, rör eller balkar.

Lastkapaciteten för ett par går från 7 till 80 ton som standard. HPS/TPS lägesställarna är mångsidiga. HPS kan användas med eller utan TPS. Båda enheterna är försedda med steglös hydraulisk höjdjustering. TPS kan förses med motoriserad rälsvagn då arbetsstycket har variabel längd. Vid montering av rälsvagn på TPS måste HPS förses med ett speciellt underrede som höjer lägesställarens centrumlinje.

För svetsning av vindtornssektioner har Pemamek utvecklat en speciell variant i storlekarna 80 och 120 ton. Dessa är försedda med speciella hydraulstyrda chuckar för att hålla svepen på plats under montering och svetsning. Utrustningen lämpar sig mycket väl för integration till automatiserad svetsutrustning. För att få mer information om Pemas speciallösningar för vindtornsapplikationer, se broschyren “PEMA Welding automation for wind energy tower manufacturing”.



Tekniska fakta	HPS 3500	TPS 3500	HPS 7000	TPS 7000	HPS 15000
Max. last (N)	35 000	35 000	70 000	70 000	150 000
Rotationshastighet (rpm)	0,08-1,6		0,05-1		0,04-0,75
Max. Rotationsmoment (Nm)	2800		9000		18 000
Max. Tippningsmoment (Nm)	7500	7500	14 000	14 000	70 000
Justerbar höjdinställning min-max (mm)	700-1500	700-1500	850-1650	850-1650	1100-1900
Bordskiva diameter (mm)	950	950	1100	1 100	1490
Höjd [H] (mm)	2350	2350	2500	2 500	3060
Längd [L] (mm)	1050	1050	1190	1190	1320
Bredd (mm)	1150	1150	1160	1160	1490

Tekniska fakta	TPS 15000	HPS 25000	TPS 25000	HPS 40000	TPS 40000
Max. last (N)	150 000	250 000	250 000	400 000	400 000
Rotationshastighet (rpm)		0,02-0,4		0,02-0,4	
Max. Rotationsmoment (Nm)		40 000		55 000	
Max. Tippningsmoment (Nm)	70 000	175 000	175 000	280 000	280 000
Justerbar höjdinställning min-max (mm)	1100-1900	1400-2200	1400-2200	2600-3700	2600-3700
Bordskiva diameter (mm)	1 490	1950	1950	1950	1950
Höjd [H] (mm)	3 060	3800	3800	5200	5200
Längd [L] (mm)	1 320	2200	2200	2600	2600
Bredd (mm)	1 490	2040	2040	2500	2500

PEMA svetskranar

PEMA svetskranar är utvecklade för att förbättra produktiviteten och för att möta kraven på högkvalitativ produktion hos sina kunder. Utrustade med modulanpassad svetsutrustning och tillbehör tillgodoser de alla krav på en framgångsrik svets-automationslösning.

Utvecklad för de höga krav som professionell svetsverksamhet kräver PEMA svetskranar är utvecklade för att möta de ständiga kraven på ökad produktivitet inom automatsvetsning. PEMAs omfattande erfarenhet inom utveckling och framtagning av stora svets-automationsanläggningar har varit en nyckelfaktor vid utvecklingen av de nya svetskranarna.

Konstruerade med samma höga krav på kvalitet som PEMAs rullbockar och lägesställare uppfyller svetskranarna kraven enligt EU:s säkerhetsnormer. Samtliga modeller är CE-godkända. PEMA svetskranar är modulärt uppbyggda. Baserat på kundens svetsobjekt avseende material, geometri, produktivitet och önskvärd svetsprocess byggs svetskranen av moduler för att bäst passa kundens krav och önskemål. Modulerna omfattar kranens arbetsområde, svetsutrustning, fogföljning, pulverhantering, storlek på trådbobiner etc., och kombineras för att ge maximal produktivitet utifrån förutsättningarna. Samtliga komponenter som används i en PEMA svetskran levereras av välkända och kvalitetssäkrade företag som t.ex. leverantören av linjärstyrningen THK. Detta garanterar hög tillgänglighet och mycket god prestanda även under tuffa produktionsvillkor. PEMAs omfattande eftermarknadsstöd säkerställer en kontinuerlig drift och maximalt utnyttjande av utrustningen.

Mångsidig användning
Svetskranen är först och främst utvecklad för att stödja svetsprocessen och ge våra kunder en så hög produktivitet som möjligt. I kombination med en totalintegrerad PEMA rullbock eller lägesställare så blir resultatet en högeffektiv automatsvetsstation för mångsidig användning i längd och rundsvetsapplikationer. Det finns tre olika serier, Medium-, Heavy- och Extra Heavy Duty serie.

Medium Duty serie
PEMA MD är en svetskran för normalproduktionen med höga krav på kvalitet och produktivitet. En stabil konstruktion med kuggstångsdrift och linjärstyrning ger svetskranen mycket mjuka rörelser och därmed mycket goda svetsresultat. Det är en mångsidig och kostnadseffektiv lösning för UP svetsning med singel eller twin tråd men passar också bra för MIG/MAG- eller TIG-applikationer.

Heavy Duty serie
PEMA HD är lösningen för de stora och krävande objekten. Kranen är idealisk för svetsning med Tandem- Twin och erbjuder många tillbehör för högproduktiv svetsning. Andra processer som kan användas är singel och twin UP, MIG/MAG eller TIG. Integration mot PEMA rullbockar och lägesställare ingår som standard.

Extra Heavy Duty serie
PEMA EHD är en svetskran för de största och tyngsta applikationerna. Byggd för att svetsa de riktigt stora objekts-diametrarna i tjocka material med speciell svetsutrustning är PEMA EHD den perfekta automationslösningen.







ESAB CD/CI 5-120

Konventionella rullbockar

- Robust design med slitstarka rullar.
- Sandblästrade stålrullar med polyuretanbeläggning som motstår den abrasiva påfrestningen mycket bra och ger en lång livslängd av rullarna.
- Överdimensionerade lager på rullarna.
- Speciell höghållfast polyuretanbeläggning som ger en xhög slitstyrka.
- Gjutjärnsväxellåda med dubbla snäckväxlar för mjuk reglering och minimal slirning vid växlad rotationsriktning.
- Inverterstyrda motorer som ger en exakt hastighetsreglering.
- Drivande och medlöpande versioner.

Applikationer

- Vindkraftstornstillverkning
- Offshoreindustri och skeppsvarv
- Tryckkärl och tankar
- Pipelines

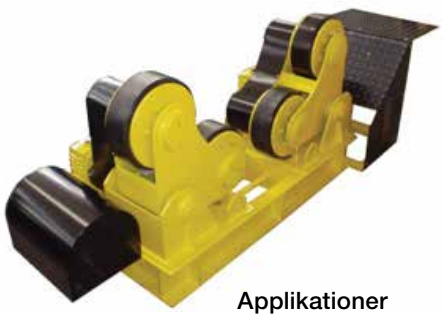
Modell		CD-5/CI-5	CD-15/CI-15	CD-30/CI-30
Max last ton/sektion	Drivande enhet	2,5	7,5	15
	Medlöpande enhet	2,5	7,5	15
Rullkapacitet ton	Drivande enhet	7,5	22,5	45
Rotationshastighet	mm/min	100-1000	102-1020	125-1250
Diameterområde	Min (90°) - Max (30°)	200-4300 mm	200-5000 mm	500-6000
Nätanslutning	50 Hz/3 fas	380/400/415 V	380/400/415 V	380/400/415 V
	60 Hz/3 fas	440/460/480 V	440/460/480 V	440/460/480 V
Polyurethanrullar	Diam	330 mm	457 mm	520 mm
	Bredd	113 mm	127 mm	178 mm
Manöverspänning		24 VAC	24 VAC	24 VAC
Vikt	Drivande enhet	480 kg	655 kg	1370 kg
	Medlöpande enhet	265 kg	360 kg	820 kg
Dimensioner LxHxB	Drivande enhet	2908 x 663 x 700 mm	3416 x 620 x 838 mm	3916 x 765 x 892 mm
	Medlöpande enhet	2465 x 540 x 568 mm	2465 x 620 x 576 mm	2790 x 765 x 690 mm
Kabellängd		10 m	10 m	10 m

Modell		CD-60/CI-60	CD-90/CI-90	CD-120/CI-120
Max last ton/sektion	Drivande enhet	30	45	60
	Medlöpande enhet	30	45	60
Rullkapacitet ton	Drivande enhet	90	135	180
Rotationshastighet	mm/min	130-1300	130-1300	130-1300
Diameterområde	Min (90°) - Max (30°)	500-6000	500-6000	500-6000
Nätanslutning	50 Hz/3 fas	380/400/415 V	380/400/415 V	380/400/415 V
	60 Hz/3 fas	440/460/480 V	440/460/480 V	440/460/480 V
Polyurethanrullar	Diam	520 mm	520 mm	520 mm
	Bredd	2 x 178 mm	3 x 178 mm	4 x 178 mm
Manöverspänning		24 VAC	24 VAC	24 VAC
Vikt	Drivande enhet	2000 kg	3200 kg	3355 kg
	Medlöpande enhet	1342 kg	2100 kg	1841 kg
Dimensioner LxHxB	Drivande enhet	4026 x 765 x 940 mm	4323 x 865 x 1176 mm	4232 x 947 x 1378 mm
	Medlöpande enhet	2850 x 765 x 898 mm	2850 x 865 x 1090 mm	2850 x 865 x 1300 mm
Kabellängd		10 m	10 m	10 m

ESAB SD/SI 5-100

Självjusterande rullbockar

- Robust design med slitstarka rullar.
- Sandbälstrade stålrullar med polyuretanbeläggning som motstår den abrasiva påfrestningen mycket bra och ger en lång livslängd på rullarna.
- Överdimensionerade lager på rullarna.
- Speciell höghållfast polyuretanbeläggning som ger en hög slitstyrka.
- Gjutjärnsväxellåda med dubbla snäckväxlar för mjuk reglering och minimal slirning vid växlad rotationsriktning.
- Inverterstyrda motorer som ger en exakt hastighetsreglering.
- Drivande och medlöpande versioner.



Applikationer

- Vindkraftstornstillverkning
- Offshore och skeppsvarv
- Tryckkärl och tankar
- Pipelines

Modell		SD-5/SI-5	SD-15/SI-15	SD-30/SI-30
Max last ton/sektion	Drivande enhet	2,5	7,5	15
	Medlöpande enhet	2,5	7,5	15
Rullkapacitet ton	Drivande enhet	7,5	22,5	45
Rotationshastighet	mm/min	127-1273	130-1300	120-1200
Diameterområde	4-hjuls	789-6600	789-6600	1137-7200
Nätanslutning	50 Hz/3 fas	380/400/415 V	380/400/415 V	380/400/415 V
	60 Hz/3 fas	440/460/480 V	440/460/480 V	440/460/480 V
Polyurethanrullar	Diam	330	330	457
	Bredd	76	152	127
Manöverspänning		24 VAC	24 VAC	24 VAC
Vikt	Drivande enhet	880	1170	2245
	Medlöpande enhet	620	820	1465
Dimensioner LxHxB	Drivande enhet	3816 x 930 x 753 mm	3814 x 930 x 788 mm	4232 x 1295 x 818 mm
	Medlöpande enhet	3100 x 930 x 686 mm	3100 x 930 x 756 mm	3400 x 1295 x 814 mm
Kabellängd		10 m	10 m	10 m

Modell		SD-60/SI-60	SD-90/SI-90	SD-120/SI-120
Max last ton/sektion	Drivande enhet	30	45	60
	Medlöpande enhet	30	45	60
Rullkapacitet ton	Drivande enhet	90	135	180
Rotationshastighet	mm/min	120-1200	100-1000	100-1000
Diameterområde	4-hjuls	1137-7600	1071-8300	1157-8100
Nätanslutning	50 Hz/3 fas	380/400/415 V	380/400/415 V	380/400/415 V
	60 Hz/3 fas	440/460/480 V	440/460/480 V	440/460/480 V
Polyurethanrullar	Diam	457	450	520
	Bredd	127	250	178
Manöverspänning		24 VAC	24 VAC	24 VAC
Vikt	Drivande enhet	3000	3260	4397
	Medlöpande enhet	2000	2466	3410
Dimensioner LxHxB	Drivande enhet	4537 x 1295 x 965 mm	4800 x 1406 x 987 mm	4866 x 1502 x 1082 mm
	Medlöpande enhet	3600 x 1295 x 890 mm	3900 x 1406 x 938 mm	3968 x 1502 x 975 mm
Kabellängd		10 m	10 m	10 m

ESAB TAP 1-HD, 3-HD och 6-HD

3-axlad lägesställare för mindre arbetsstycken

- Höjd, vinkel och hastighet är steglöst justerbara
- Svagström i styrboxen styr alla funktioner
- 3 axlar: höjd, vinkel och rotation
- Alla drivenheter är utrustade med AC-motorer. Borstlösa motorer innebär mindre underhåll
- Hydrauliken för att ställa höjd och vinkel är utrustade med säkerhetsventiler för att för att motverka problem med slangar.
- Lägesställaren är mekaniskt och elektriskt utformad för att undelätta underhåll och minska antalet komponenter.

Applikationer

- Rörsvets
- Fartyg
- Bränsletankar



Tekniska data	TAP 1-HD	TAP 3-HD	TAP 6-HD
Max last	1000 kg	3000 kg	6000 kg
Rotationshastighet	0.115-1.15 rpm	0.061-0.61 rpm	0.089-0.89 rpm
Tiltvinkel bordsplatta	0-135 grader	0-135 grader	0-135 grader
Tiltvinkel arm	0-45 grader	0-45 grader	0-135 grader
Nätanslutning	400 V 3-fas 50/60 Hz	400 V 3-fas 50/60 Hz	400 V 3-fas 50/60 Hz
Avsäkring	9 A	9 A	18 A
Manöverspänning	24 VAC	24 VAC	24 VAC
Diameter bordsplatta	900 mm	1000 mm	1200 mm
Max svetsström	800 A	800 A	800 A
Dimensioner LxBxH	1294 x 1620 x 790 mm	1280x 2280 x 1058 mm	1690 x 2500 x 1130 mm
Vikt	1150 kg	1935 kg	4340 kg
Kabellängd styrbox	6 m	6 m	6 m

Axmek lägesställare

Lägesställare som konstruerats i samråd med svetsare för den svetsande industrin. Idealisk även för monteringsarbeten, slipning mm. Lyftning, vridning och tippning till en ur ergonomisk synvinkel lämplig arbetsställning regleras steglöst.

Alla funktioner fjärrstyrda, manöverström 24 V. Exakt och steglös inställning av bordets vridhastighet med elektronisk styrutrustning. Fotpedal för start och stopp av rundmatning.



Teknisk data	VHR 100	VHR 250	VHR 700	VHR 1500
Arbetsbordets höjd min/max	635/935 mm	584/1120 mm	550/1150 mm	700/1400 mm
Arbetsbordets diameter	400 mm	650 mm	750 mm	1100 mm
Max. belastnin, vert. bord	100 kg	250 kg	750 kg	1500 kg
Rotationshastighet	0.1-4 v/min	0.1-2.75 v/min	0.1-2.25 v/min	0.1-1.5 v/min
Tiltningstid	0-90°/6 sek	0-90°/9 sek	0-90°/12 sek	0-90°/18 sek
Tiltningsvinkel	170°	165°	170°	165°
Storlek LxB	860 x 600 mm	1350 x 680 mm	1400 x 920 mm	1700 x 1250 mm
Vikt	85 kg	290 kg	550 kg	1375 kg





Bestis svetslägesställare

	Bestis 400	Bestis 1000	Bestis 2500	Bestis 4500
Lyftningskraft max	4000 N	10000 N	25000 N	45000 N
Lutningsmoment max	600 Nm	2500 Nm	6500 Nm	14000 Nm
Rotationsmoment max	200 Nm	1000 Nm	2500 Nm	4000 Nm
Rotationshastighet	0,15-3,4 rpm	0,05-1,6 rpm	0,05-1,6 rpm	0,05-1,6 rpm
Arbetsbordets diameter	450 mm	700 mm	800 mm	1000 mm
Arbetsbordets höjd	475-1070 mm	400-1490 mm	450-1640 mm	550-1800 mm
Arbetsbordets lutningsvinkel	130°	165°	165°	165°
Bredd	450 mm	825 mm	930 mm	1220 mm
Längd	1200 mm	1940 mm	2270 mm	3000 mm
Vikt	270 kg	750 kg	1100 kg	1860 kg





Miggytrac B501

Miggytrac B501 är en kompakt, batteridriven svetstraktor som enkelt automatiserar din MIG/MAG-svetsning. Miggytrac B501 är idealisk för användning med ESABs halvautomatiska strömkällor och matarverk. Svetstraktorn har den senaste teknologin av en stegmotor som garanterar en jämn hastighet. ESAB svetspistol monteras snabbt och enkelt på enheten. Miggytrac B501 är självgående med fyrhjulsdrift och hjulen har ett högt friktionsvärde för ett precist och konstant hastighet. Vagnen använder sig av justerbara styrhjul så att enheten styrs mot arbetsstycket. Som tillval finns ett magnet kit som enkelt monteras under fram/bakaxel. Då magnetkit används klarar Miggytrac B501 en vertikal lutning på max 45°.

	Miggytrac B501
Batteri (inkl. ej vid leverans)	18 V
Drifttid	8 h
Motor	Stegmotor
Hastighet	100-1300 mm/min
Slid justering, Horisontalt	± 32 mm
Slid justering, vertikalt	± 40 mm
Högfriktions gummihjul 4-hjul	75 x 20 mm
Horisontell dragkraft utan magnet	12 kg
Horisontell dragkraft med magnet	25 kg
Max. vinkel	45°
Vertikal dragkraft vid 45° med magnet	11 kg
Dimension (LxBxH)	310 x 290 x 250 mm
Vikt	12 kg

Egenskaper
- 18V batteri (köps separat)
- Drifttid 8 h
- Stegmotor
- Horisontell dragkraft utan magnet 12 kg
- Horisontell dragkraft med magnet 25 kg
- Maximal vinkel på 45°
- Vertikal dragkraft vid 45° med magnet 11 kg

Användningsområde
- Brokonstruktion
- Industriell och plåtbearbetning
- Varvsindustrin
- Stålindustrin
- Transport
- Tillverkning plåtbearbetning







Svetspaket

Miggytrac 2000, strömkälla, trådmatarenhet, svetspistol och kablar. Miggytrac 2000 är en utmärkt lösning om du vill automatisera din halvautomatsvetsning. Den är mycket kostnadseffektiv för långa och monotona svetsarbeten och eliminerar påfrestande arbetsställningar för svetsaren vid manuell svetsning.

Applikationer
Kälsvetsning av förstyvningar och profiler.
Häftsvetsning av raka objekt genom användning av funktionen för intermittent svetsning.
Långa, raka och monotona svetsfogar.

Miggytrac 2000 svetspaket 1
Paketet innehåller:
1 st Miggytrac 2000
1 st Origo Mig 402c
1 st Origo Feed 304, M13 inkl. V/A meter, Kapsl., Amp 19
1 st Hjulsats för Origo Feed 304
1 st Svetspistol PSF 405, slanglängd 4,5 m
1 st Manöverkabel Miggytrac 2000 – Origo Feed 304, 5 m
1 st Kabelset Origo Mig 402c – Origo Feed 304, 15 m
Artikelnr. 461177880

Miggytrac 2000 svetspaket 2
Paketet innehåller:
1 st Miggytrac 2000
1 st Origo Mig 402c
1 st Origo Feed 304, M13 inkl. V/A meter, Kapsl., Amp 19
1 st Hjulsats för Origo Feed 304
1 st Svetspistol PSF 405, slanglängd 4,5 m
1 st Manöverkabel Miggytrac 2000 – Origo Feed 304, 5 m
1 st Kabelset Origo Mig 402c – Origo Feed 304, 35 m
Artikelnr. 461178880

Miggytrac 2000 svetspaket 3
Paketet innehåller:
1 st Miggytrac 2000
1 st Origo Mig 402cw
1 st Origo Feed 304w, M13 inkl. V/A meter, Kapsl., Amp 19
1 st Hjulsats för Origo Feed 304
1 st Svetspistol PSF 410w, Slanglängd 4,5 m
1 st Manöverkabel Miggytrac 2000 – Origo Feed 304, 5 m
1 st Kabelset Origo Mig 402cw – Origo Feed 304w, 15 m
Artikelnr. 461177881

Miggytrac 2000 svetspaket 4
Paketet innehåller:
1 st Miggytrac 2000
1 st Origo Mig 402cw
1 st Origo Feed 304w, M13 inkl. V/A meter, Kapsl., Amp 19
1 st Hjulsats för Origo Feed 304
1 st Svetspistol PSF 410w, Slanglängd 4,5 m
1 st Manöverkabel Miggytrac 2000 – Origo Feed 304, 5 m
1 st Kabelset Origo Mig 402cw – Origo Feed 304w, 35 m
Artikelnr. 461178881

A2 Svetspaket

A2 Multitrac UP (Single eller Twin), LAF 1001 strömkälla, kontaktmunstycke, matarrulle och trådtrumma. Svetspaketet är kombinerat för en optimal svetsning med ökad produktivitet och kvalitet som resultat. A2 Multitrac är en självgående 4-hjulsdriven svetsautomat. Det mobila utförandet gör automaten lätt att flytta mellan olika svetsplatser och den kan lätt ställas om mellan olika svetsobjekt.

LAF-strömkälla med PEK-manöverlåda
LAF-strömkällorna har mycket goda svetsegenskaper inom hela ström- och spänningsområdet. Särskilt start- och återstart-egenskaperna är mycket goda. Såväl vid höga som vid låga båg-spänningar uppvisar svetsströmkällorna god ljusbågsstabilitet.

Applikationer
- Stumsvetsning av plana plåtar.
- Kälsvetsning av förstyvningar och profiler.
- Balksvetsning.
- Invändig svetsning av t ex vindkrafttorn, fartyg, tankar, behållare etc.



Single-paketet
1 st A2 T Multitrac UP med PEK
1 st trådtrumma, plast
1 st strömkälla LAF 1001
1 sats kontaktmunstycke M12 3,0 mm (5 st)
1 st matarrulle 3,0-3,2 mm

Twin-paketet
1 st A2 T Multitrac UP med PEK
2 st trådtrumma, plast
1 st strömkälla LAF 1001
1 sats kontaktmunstycke M6 2,0 mm (10 st)
1 st matarrulle Twin 2 x 2,0 mm

Kabelpaket 1 för LAF 1001
2 st svetskabel 15 m, 95 mm2
2 st returkabel 10 m, 95 mm2
1 st manöverkabel 15 m, PEK - LAF
1 st referenskabel 10 m
2 st EG 600 återledarklämma

Kabelpaket 2 för LAF 1001
2 st svetskabel 24 m, 95 mm2
2 st returkabel 10 m, 95 mm2
1 st manöverkabel 25 m, PEK - LAF
1 st referenskabel 10 m
2 st EG 600 återledarklämma

Kabelpaket 3 för LAF 1001
2 st svetskabel 38 m, 95 mm2
2 st returkabel 10 m, 95 mm2
1 st manöverkabel 35 m, PEK - LAF
1 st referenskabel 10 m
2 st EG 600 återledarklämma



A6 Svetspaket

A6 Mastertrac UP (Single eller Twin), LAF 1001 strömkälla, kontaktback, matarrulle och trådtrumma. Svetspaketet med A6 Mastertrac är kombinerat för en optimal svetsning med ökad produktivitet och kvalitet som resultat.

A6 Mastertrac är en självgående 4-hjulsdriven svetsautomat. Det mobila utförandet gör automaten lätt att flytta mellan olika svetsplatser och den kan lätt ställas om mellan olika svetsobjekt. Mastertrac har kapacitet för tung produktionssvetsning och klarar 6 mm svetstråd och 1500 A lik- eller växelström. Detta paket är förberett för 4 mm svetstråd med 1000 A.

Applikationer
- Stumsvetsning av tunga, plana plåtar.
- Kälsvetsning av förstyvningar.
- Balksvetsning.
- Tunga brokonstruktioner.

Single-paketet
1 st A6 T Mastertrac UP 156:1 med PEK
1 st trådtrumma, plast
1 st strömkälla LAF 1001
1 st slitdelssats, tråddiameter 4,0 mm

Twin-paketet
1 st A6 T Mastertrac UP 156:1 med PEK
2 st trådtrumma, plast
1 st strömkälla LAF 1001
1 st kontaktback 2 x 2,0 mm

Kabelpaket 1 för LAF 1001
2 st svetskabel 15 m, 95 mm2
2 st returkabel 10 m, 95 mm2
1 st manöverkabel 15 m, PEK - LAF
1 st referenskabel 10 m
2 st EG 600 återledarklämma

Kabelpaket 2 för LAF 1001
2 st svetskabel 24 m, 95 mm2
2 st returkabel 10 m, 95 mm2
1 st manöverkabel 25 m, PEK - LAF
1 st referenskabel 10 m
2 st EG 600 återledarklämma

Kabelpaket 3 för LAF 1001
2 st svetskabel 38 m, 95 mm2
2 st returkabel 10 m, 95 mm2
1 st manöverkabel 35 m, PEK - LAF
1 st referenskabel 10 m
2 st EG 600 återledarklämma

Svetstraktor FDV 15 MF

Batteridriven svetstraktor med permanentmagnet

Den batteridrivna traktorn FDV 15 MF är universellt användbar för mekaniserad längdsvetsning (MIG/MAG). En integrerad kraftig permanent magnet i traktorns bottenplatta ger hjulen optimalt grepp och möjliggör körning på vertikala ytor ytan skensystem.

Standardutrustning
- Kompakt och lätt konstruktion
- Batteridriven - kräver ingen nätkabel
- Kraftig permanentmagnet för bäst grepp och vertikal körning utan skensystem
- Integrerad styrning
- Inställbara hjul för att följa fogen
- Universalhållare för manuell- och automatbrännare
- Batteriladdare (230 V) och batteri /14,4 V/3 Ah)

Tillbehör
- Batteriladdare FDV MF
- Laddbart batteri 14,4 V/3 Ah
- Borstar
- Extra magnet
- Styrhjul i rostfritt stål

Funktioner
- Huvudbrytare: av/på
- Start vänster/stopp/start höger
- Åkhastighet



FDV 15 MF



Svetstraktor FDV 22 MF

Batteridriven svetstraktor med permanentmagnet och som kan kompletteras med pendlingsverk för brännaren

Den batteridrivna traktorn FDV 22 MF är universellt användbar för mekaniserad längdsvetsning (MIG/MAG). En integrerad kraftig permanent magnet i traktorns bottenplatta ger hjulen optimalt grepp och möjliggör körning på vertikala ytor ytan skensystem.

Standardutrustning
- Kompakt och lätt konstruktion
- Batteridriven - kräver ingen nätkabel
- Kraftig permanentmagnet för bäst grepp och vertikal körning utan skensystem
- Integrerad styrning
- Inställbara styrhjul för att följa fogen
- Universalhållare för manuell- och automatbrännare
- Inbyggt system för mätning av tillryggalagd väg
- Gränslägesbrytare i bägge riktningarna
- Batteriladdare (230 V)

Funktioner
- Huvudbrytare: av/på
- Start vänster/stopp/start höger
- Åkhastighet
- Digital indikering av åkhastighet
- Svetsning av/på
- Start/stopp strömkälla (2-takt manövrering)
- Programmeringsknappar för åkväg, segmentsvetsning och kraterfyllnad



FDV 22 MF





Elhandverktyg



Vinkelslipmaskin WE 15-125 Quick, 1550 watt

- Längs livslängd för extrema applikationer: robust, kraftfull vinkelslip med högst prestanda i sin klass för snabba framsteg i arbetet.
- Ny, patentanmäld Metabo maratonmotor med upp till 50 % högre vridmoment och upp till 20 % högre överlastkapacitet för snabbare avverkning och längre livslängd.
- Constamatic (TC) helvågslektronik: effektivt arbete tack vare konstant varvtal under belastning.
- Nu ännu snabbare: M-Quick-system för verktygslöst skivbyte med ett knapptryck tack vare M-Quick-spännmutter.
- Skyddskåpan kan justeras utan verktyg; vridsäker montering.
- Extra Metabo VibraTech (MVT)-handtag för vibrationsdämpning. Bekvämt att jobba med, även under lång tid.
- Metabo S-automatic säkerhetskoppling: direkt mekanisk urkoppling vid blockering av skivan minimerar rekyler - för hög säkerhet och snabbt arbete; bevisad kvalitet sedan årtionden.
- Elektroniskt överbelastningsskydd för lång livslängd.
- Elektronisk mjukstart för ryckfri start.
- Skydd mot återstart: förhindrar att maskinen startas av misstag efter strömavbrott.
- Växelhuset kan monteras i steg om 90° för användning med vänster hand eller för kapning.
- Frånkopplande kolborstar som skydd för motorn.

WE 15-125

Rondeller, Ø	125 mm
Nominellt upptagen effekt	1550 W
Avgiven effekt	940 W
Tomgångsvarvtal	11000 /min
Varvtal vid nominell belastning	11000 /min
Vridmoment	3,5 Nm
Spindelgänga	M14
Vikt utan nätkabel	2,5 kg
Kabellängd	4 m
Artikelnr.	ME60044800

Leveransomfattning:
Skyddskåpa, stödfläns, M-Quick-spännmutter, extra handtag Metabo VibraTech (MVT).



Vinkelslipmaskin WEVA 15-125 Quick, 1550 watt

- Maximal livslängd i extrema applikationer: robust, stark vinkelslip med varvtalsreglering och högst prestanda i sin klass för snabba arbetsresultat.
- Ny, patentanmäld Metabo maratonmotor med upp till 50 % högre vridmoment och upp till 20 % högre överlastkapacitet för snabbare avverkning och längre livslängd.
- Vario-Tacho-Constamatic (VTC) helvågselektronik med inställningsratt: för arbete med materialanpassade varvtal, som förblir konstanta under belastning.
- Nu ännu snabbare: M-Quick-system för verktygslöst skivbyte med ett knapptryck tack vare M-Quick-spännmutter.
- Skyddskåpan kan justeras utan verktyg; vridsäker montering.
- Extra Metabo VibraTech (MVT)-handtag för vibrationsdämpning. Bekvämt att jobba med, även under lång tid.
- Bästa antivibrationssystemet: integrerad autobalanserare för upp till 50 % mindre vibrationer på händer och armar, längre livslängd för maskinen och upp till dubbelt så lång livslängd för slipskivorna.
- Metabo S-automatic säkerhetskoppling: direkt mekanisk urkoppling vid blockering av skivan minimerar rekyler - för hög säkerhet och snabbt arbete; bevisad kvalitet sedan årtionden.
- Elektroniskt överbelastningsskydd för lång livslängd.
- Elektronisk mjukstart för ryckfri start.
- Skydd mot återstart: förhindrar att maskinen startas av misstag efter strömavbrott.
- Växelhuset kan monteras i steg om 90° för användning med vänster hand eller för kapning.
- Frånkopplande kolborstar som skydd för motorn.

WEVA 15-125 Quick

Rondeller, Ø	125 mm
Nominellt upptagen effekt	1550 W
Avgiven effekt	940 W
Tomgångsvarvtal	2800 - 11000 /min
Varvtal vid nominell belastning	11000 /min
Vridmoment	3,5 Nm
Spindelgänga	M14
Vikt utan nätkabel	2,5 kg
Kabellängd	4 m
Artikelnr.	ME60049600

Leveransomfattning:
Skyddskåpa, stödfläns, M-Quick-spännmutter, extra handtag Metabo VibraTech (MVT).



Vinkelslipmaskin med platt huvud WEF 15-125 Quick, 1550 watt

- Kraftfull vinkelslipmaskin med platt huvud för snabbt arbete i spetsiga vinklar upp till 43°.
- Särskilt utvecklad för att ta bort svetsslagg, rost eller lack i trånga ramkonstruktioner och för arbeten i tvångslägen.
- Ny, patentanmäld Metabo maratonmotor med upp till 50 % högre vridmoment och upp till 20 % högre överlastkapacitet för snabbare avverkning och längre livslängd.
- Constamatic (TC) helvågslektronik: effektivt arbete tack vare konstant varvtal under belastning.
- Metabo Quick för verktygslöst skivbyte med snabb-spännmutter.
- Skyddskåpan kan justeras utan verktyg; vridsäker montering.
- Metabo VibraTech (MVT) extrahandtag för vibrationsdämpning skyddar hälsan.
- Elektronisk säkerhetsfrånslagning av motorn som minskar kick-back-effekten om skivan blockeras.
- Elektroniskt överbelastningsskydd, mjuk start och skydd mot återstart.
- Växelhuset kan monteras i steg om 90° för användning med vänster hand eller för kapning.
- Frånkopplande kolborstar som skydd för motorn.

WS WEF 15-125 Quick

Minsta åtkomliga vinkel	43 °
Rondeller, Ø	125 mm
Nominellt upptagen effekt	1550 W
Avgiven effekt	940 W
Tomgångsvarvtal	11000 /min
Varvtal vid nominell belastning	11000 /min
Vridmoment	3,5 Nm
Spindelgänga	M14
Vikt utan nätkabel	2,7 kg
Kabellängd	4 m
Artikelnr.	ME61308200

Leveransomfattning:
Skyddskåpa, stödfläns, snabbspännmutter, extra handtag Metabo VibraTech (MVT), 1 lamellsliprondell Flexiamant Super Convex (125 mm; P60), 1 slipskiva Flexiamant Super FKS 60 (125x4 mm; P60).



Batteridriven vinkelslipmaskin WPB 18 LTX BL 125 Quick, 18 volt

- Unik kapslad brushless-motor från Metabo med optimalt dammskydd för snabbt arbetsresultat och maximal effektivitet.
- Snabbt bromssystem med säkerhetsspindel för maximalt användarskydd: stoppar skivan inom 2 sekunder efter från-slagning och motverkar att muttern skruvas ur vid bromsning.
- Vippströmställare med dödmansfunktion: säker manövrering genom ergonomiskt integrerad brytare med antiglidstruktur.
- Elektronisk säkerhetsfrånslagning av motorn om slipskivan blockerar minskar rekylverkan.
- Metabo Quick för verktygslöst skivbyte med snabbspänn-mutter.
- Skyddskåpan kan justeras utan verktyg; vridsäker montering.
- Vridbart batteripaket för bekvämare arbete i trånga utrymmen.
- Slimmad konstruktion som underlättar arbeten i trånga utrymmen och ovanför huvudhöjd.
- Överlastskydd: skyddar motorn mot överhettning.
- Elektronisk mjukstart för ryckfri start.
- Skydd mot återstart: förhindrar att maskinen startas av misstag efter strömavbrott.
- Avtagbart dammskyddsfilter som skyddar motorn mot grova partiklar.
- LiHD-batteripaket för ultimativ prestanda och extremt lång livslängd samtidigt som temperaturutvecklingen är minimal.
- Ultra-M-teknologi för högsta prestanda, skonsam laddning, optimalt energiutnyttjande och lång livslängd.
- LiHD-batteripaket för ultimativ prestanda och extremt lång livslängd samtidigt som temperaturutvecklingen är minimal.
- Batteripaket med kapacitetsindikator för kontroll av laddningstillståndet.
- 3 års garanti på batteripaketet tack vare Ultra-M-teknologi.

WPB 18 LTX BL 125 Quick

Typ av batteripaket	LiHD
Batteripaketets kapacitet	5,5 Ah
Batteripaketets spänning	18 V
Rondeller, Ø	125 mm
Tomgångsvarvtal	9000 /min
Spindelgänga	M14
Vikt (med batteripaket)	2,7 kg
Artikelnr.	ME61307566

Leveransomfattning:
Skyddskåpa, Stödfläns, snabbspännmutter, extrahandtag, dammfilter, laddare ASC 30-36 V ”AIR COOLED”.





Vinkelslipmaskin WEA 17-125 Quick, 1700 watt

- Maximal produktivitet: första 1 700 watts vinkelslipen med prestandan hos en stor och behändigheten hos en liten slip för den snabbaste avverkningen i industriella applikationer.
- Ny, patentanmäld Metabo maratonmotor med upp till 50 % högre vridmoment och upp till 20 % högre överlastkapacitet för snabbare avverkning och längre livslängd.
- Constamatic (TC) helvågslektronik: effektivt arbete tack vare konstant varvtal under belastning.
- Nu ännu snabbare: M-Quick-system för verktygslöst skivbyte med ett knapptryck tack vare M-Quick-spännmutter.
- Skyddskåpan kan justeras utan verktyg; vridsäker montering.
- Extra Metabo VibraTech (MVT)-handtag för vibrationsdämpning. Bekvämt att jobba med, även under lång tid.
- Bästa antivibrationssystemet: integrerad autobalanserare för upp till 50 % mindre vibrationer på händer och armar, längre livslängd för maskinen och upp till dubbelt så lång livslängd för slipskivorna.
- Metabo S-automatic säkerhetskoppling: direkt mekanisk urkoppling vid blockering av skivan minimerar rekyler - för hög säkerhet och snabbt arbete; bevisad kvalitet sedan årtionden.
- Elektroniskt överbelastningsskydd för lång livslängd.
- Elektronisk mjukstart för ryckfri start.
- Skydd mot återstart: förhindrar att maskinen startas av misstag efter strömavbrott.
- Växelhuset kan monteras i steg om 90° för användning med vänster hand eller för kapning.
- Frånkopplande kolborstar som skydd för motorn.

WEA 17-125 Quick

Rondeller, Ø	125 mm
Nominellt upptagen effekt	1700 W
Avgiven effekt	1040 W
Tomgångsvarvtal	11000 /min
Varvtal vid nominell belastning	11000 /min
Vridmoment	3,7 Nm
Spindelgänga	M14
Vikt utan nätkabel	2,5 kg
Kabellängd	4 m
Artikelnr.	ME60053400

Leveransomfattning:
Skyddskåpa, stödfläns, M-Quick-spännmutter,
extra handtag Metabo VibraTech (MVT).

Vinkelslipmaskin W 22-180 MVT, 2200 watt

- Metabo maratonmotor med patenterat dammskydd för en lång livslängd.
- Metabo säkerhetsbrytare förhindrar oavsiktlig påslagning.
- Dödmanskontakt som skyddar användaren.
- Skyddskåpan kan justeras utan verktyg; vridsäker montering.
- Metabo VibraTech (MVT): inbyggt dämpningssystem och extrahandtag för vibrationsreducering skyddar hälsan.
- Extrahandtaget kan monteras i tre lägen.
- Vridbart huvudhandtag: hög säkerhet och bättre hantering vid kapning.
- Frånkopplande kolborstar som skydd för motorn.

W 22-180 MVT

Rondeller, Ø	180 mm
Nominellt upptagen effekt	2200 W
Avgiven effekt	1500 W
Tomgångsvarvtal	8500 /min
Varvtal vid nominell belastning	5800 /min
Vridmoment	11 Nm
Vikt utan nätkabel	5,7 kg
Kabellängd	4 m
Artikelnr.	ME60646126

Leveransomfattning:
Skyddskåpa, stödfläns, tvåhålsmutter,
extra handtag Metabo VibraTech (MVT), tappnyckel.





Vinkelslipmaskin WE 22-230 MVT, 2200 watt

- Metabo maratonmotor med patenterat dammskydd för en lång livslängd.
- Metabo säkerhetsbrytare förhindrar oavsiktlig påslagning.
- Dödmanskontakt som skyddar användaren.
- Startströmsbegränsning med mjuk start förhindrar att säkringen löser ut vid start.
- Elektronisk säkerhetsfrånslagning av motorn om slipskivan blockeras för säkrare arbete.
- Skydd mot återstart: förhindrar att maskinen startas av misstag efter strömavbrott.
- Elektroniskt överbelastningsskydd för lång livslängd.
- LED-signal vid utlöst återstartsskydd eller överhettning.
- Skyddskåpan kan justeras utan verktyg; vridsäker montering.
- Metabo VibraTech (MVT): inbyggt dämpningssystem och extrahandtag för vibrationsreducering skyddar hälsan.
- Extrahandtaget kan monteras i tre lägen.
- Vridbart huvudhandtag: hög säkerhet och bättre hantering vid kapning.
- Frånkopplande kolborstar som skydd för motorn.

WE 22-230 MVT

Rondeller, Ø	230 mm
Nominellt upptagen effekt	2200 W
Avgiven effekt	1500 W
Tomgångsvarvtal	6600 /min
Varvtal vid nominell belastning	4600 /min
Vridmoment	14 Nm
Vikt utan nätkabel	5,8 kg
Kabellängd	4 m
Artikelnr.	ME60646426

Leveransomfattning:
Skyddskåpa, stödfläns, tvåhålsmutter, extra handtag Metabo VibraTech (MVT), tappnyckel.

Kantfräs KFM 9-3 RF, 900 watt

- Kompakt metallkantfräs för 45°-fasningar och radier på 2 till 3 mm på synliga kanter.
- Oxid- och gradfria ytor som optimal förberedelse för applicering av pulver- och lackbeläggning som ger maximalt korrosionskydd.
- One-touch Controller: Verktygslös fräsdjupsinställning i steg om 0,1 mm; låspunkter för korta inställningstider, motverkar oavsiktlig justering av fräsdjup under arbetet.
- Slimmat fräshuvud med vanliga vändskär i hårdmetall och kullagerstartring för arbete i rör och på avrundningar.
- Styranslag för ett jämnt arbetsresultat och hög ytkvalitet vid bearbetning av raka plåtar.
- Metabo maratonmotor med patenterat dammskydd för en lång livslängd.
- Constamatic (C) helvågslektronik: effektivt arbete tack vare nästan konstant varvtal under belastning.
- Elektronisk säkerhetsfrånslagning av motorn om verktyget blockeras för säkrare arbete.
- Elektroniskt överbelastningsskydd för lång livslängd.
- Elektronisk mjukstart för ryckfri start.
- Skydd mot återstart: förhindrar att maskinen startas av misstag efter strömavbrott.
- Slimmad design för optimalt handhavande.

KFM 9-3 RF

Typ av kanter	Fas och radie
Nominellt upptagen effekt	900 W
Avgiven effekt	470 W
Tomgångsvarvtal	11500 /min
Max. fashöjd 45°	4 mm
Max. radie	R3
Gradering fräsdjupsinställning	0,1 mm
Vikt utan nätkabel	2,5 kg
Kabellängd	4 m
Artikelnr.	ME60175170

Leveransomfattning:
2 vändskär i hårdmetall, 45°-fasning, 2 vändskär i hårdmetall, radie R2, 2 vändskär i hårdmetal, radie R3, styranslag, skruvmejsel Torx 15, extra handtag Metabo VibraTech (MVT), MetaLoc väska.



Rak slipmaskin GE 710 Plus, 710 watt

- Spindellåsning för enkelt verktygsbyte.
- Lång slipspindel - perfekt lämpad för arbeten i svåråtkomliga ställen.
- Lagerfläns i pressgjutet aluminium för extra lång livslängd på maskinen.
- Vario-Constamatic (VC)-elektronik för arbete med anpassade varvtal, som förblir nästan konstanta under belastning.
- Reglage för varvtal.
- Elektronisk säkerhetsfrånslagning av motorn om verktyget blockeras för säkrare arbete.
- Skydd mot återstart: förhindrar att maskinen startas av misstag efter strömavbrott.
- Överlastskydd: skyddar motorn mot överhettning.
- Precis spännhals för stationär användning.
- Avtagbar skyddskåpa i gummi för bekvämt och säkert arbete.
- Slimmad design för optimalt handhavande.
- Precisionsspänntång för exakt rundgång.
- Metabo maratonmotor med patenterat dammskydd för en lång livslängd.

GE 710 Plus

Diameter fästhals	43 mm
Spännhylsans spänndiameter	6 mm
Nominellt upptagen effekt	710 W
Avgiven effekt	430 W
Tomgångsvarvtal	10000 - 30500 /min
Varvtal vid nominell belastning	24000 /min
Vikt utan nätkabel	1,6 kg
Kabellängd	4 m
Artikelnr.	ME60061600

Leveransomfattning:
Spänntång 6 mm, gummiskyddskåpa, 1 u-nyckel.



Rak slipmaskin GE 950 G Plus, 950 watt

- Högt vridmoment och kompakt konstruktion tack vare robust planetväxel.
- Spindellåsning för enkelt verktygsbyte.
- Lagerfläns i pressgjutet aluminium för extra lång livslängd på maskinen.
- Vario-Constamatic (VC)-elektronik för arbete med materialanpassade varvtal, som förblir nästan konstanta under belastning.
- Reglage för varvtal.
- Elektronisk säkerhetsfrånslagning av motorn om verktyget blockeras för säkrare arbete.
- Skydd mot återstart: förhindrar att maskinen startas av misstag efter strömavbrott.
- Överlastskydd: skyddar motorn mot överhettning.
- Precis spännhals för stationär användning.
- Avtagbar skyddskåpa i gummi för bekvämt och säkert arbete.
- Slimmad design för optimalt handhavande.
- Precisionsspänntång för exakt rundgång.
- Metabo maratonmotor med patenterat dammskydd för en lång livslängd.
- Specialisten: praktisk slipmaskin med extra högt vridmoment; idealisk för slipning av utvändiga och invändiga ytor i kombination med lamellslip.

GE 950 G Plus

Diameter fästhals	43 mm
Spännhylsans spänndiameter	6 mm
Nominellt upptagen effekt	950 W
Avgiven effekt	510 W
Tomgångsvarvtal	2500 - 8700 /min
Varvtal vid nominell belastning	7200 /min
Vikt utan nätkabel	1,7 kg
Kabellängd	4 m
Artikelnr.	ME60061800

Leveransomfattning:
Spänntång 6 mm, gummiskyddskåpa, extrahandtag, 1 u-nyckel.



Batteridriven borrskruvdragare BS 18 LTX BL Quick, 18 volt

- Metabo Quick-System: snabbt byte av verktygsfästet och det isatta verktyget för ett flexibelt arbetssätt.
- Inkopplingsbar pulsfunktion för urskruvning av hårt sittande skruvar samt borrning på glatta ytor.
- Unik kolborstlös motor från Metabo för snabbt arbetsresultat och maximal effektivitet vid borrning och skruvning.
- Precisionsstopp: Elektronisk vridmomentskoppling med ökad precision för exakt arbete med bra känsla.
- Spindel med innersexkant för skruvdragarbits för arbete utan chuck.
- Fästhals (Ø 43 mm) för mångsidig användning.
- Integrerat arbetsljus för belysning av arbetsplatsen.
- Robust pressgjutet växelhus i aluminium för optimal värmeavledning och lång livslängd.
- Med praktisk bälteskrok och bitsförvaring, fästs antingen till höger eller vänster.
- Med batteripack på 5,2 Ah för extra lång driftstid vid varje batteriladdning.
- Batteripaket med kapacitetsindikator för kontroll av laddningstillståndet.
- Ultra-M-teknologi för högsta prestanda, skonsam laddning, optimalt energiutnyttjande och lång livslängd.
- 3 års garanti på batteripaketet tack vare Ultra-M-teknologi.

BS 18 LTX BL Quick

Typ av batteripaket	Li-jon
Batteripaketets spänning	18 V
Batteripaketets kapacitet	5,2 Ah
Max. vridmoment mjukt	44 Nm
Pulsmoment	49 Nm
Inställbart vridmoment	0,8 - 20 Nm
Borrhålsdiameter i	Stål 13 mm Trä 50 mm
Max. vridmoment hårt	90 Nm
Tomgångsvarvtal	0 - 600 / 0 - 2050 /min
Borrchuckens spännvidd	1,5 - 13 mm
Vikt (med batteripaket)	1,9 kg
Artikelnr.	ME60219765

Leveransomfattning:
2 Li-Power batteripaket (18 V/5,2 Ah), snabbborrchuck, snabbchuck, extrahandtag, bälteskrok och bitsförvaring, laddare ASC 30-36 V "AIR COOLED", plastlåda.



Batteridriven slagskruvdragare SSW 18 LTX 400 BL, 18 volt

- Unik kolborstlös motor från Metabo för snabbt arbetsresultat och maximal effektivitet vid alla arbetsuppgifter.
- Överlastskydd: skyddar motorn mot överhettning
- Högt vridmoment i kombination med särskilt kompakt utförande.
- Mycket låg rekylverkan, med extremt högt vridmoment.
- 12 varvtals-/vridmomentssteg för ett brett användningsområde.
- Integrerat arbetsljus för belysning av arbetsplatsen.
- Robust pressgjutet växelhus i aluminium för optimal värmeavledning och lång livslängd.
- Med praktisk bälteskrok och bitsförvaring, fästs antingen till höger eller vänster.
- Ultra-M-teknologi för högsta prestanda, skonsam laddning, optimalt energiutnyttjande och lång livslängd.
- LiHD-batteripaket för ultimativ prestanda och extremt lång livslängd samtidigt som temperaturutvecklingen är minimal.
- Batteripaket med kapacitetsindikator för kontroll av laddningstillståndet.
- 3 års garanti på batteripaketet tack vare Ultra-M-teknologi.

SSW 18 LTX 400 BL

Typ av batteripaket	LiHD
Batteripaketets spänning	18 V
Batteripaketets kapacitet	3,1 Ah
Max. antal slag	4250 /min
Max. vridmoment	400/295 Nm
Tomgångsvarvtal	0 - 2150 /min
Verktygsfäste	Ytterfyrkant 1/2 " (12.7 mm)
Vikt (med batteripaket)	1,7 kg
Artikelnr.	ME60220567

Leveransomfattning:
Bälteskrok, 2 LiHD-batteripaket (18 V/3,1 Ah), laddare ASC 30-36 V "AIR COOLED", plastlåda.





Rörbandslipmaskin RBE 12-180, 1200 watt

- Stor omslutningsvinkel på 270° gör arbetet effektivt
- Robust, långlivad Metabo maratonmotor
- Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-helvågselektronik
- Sliptillsatsen kan ställas in utan verktyg
- Verktygslöst byte av slipband
- Överbelastningsskydd
- Elektronisk mjukstart
- Skydd mot återstart
- Frånkopplande kolborstar

RBE 12-180

Nominellt upptagen effekt	1200 W
Avgiven effekt	720 W
Bandhastighet tomgång	2,7 - 8,5531 - 1.673 m/s
Mått på slipband	40 x 760 mm
Max. rördiameter	180 mm
Omslutningsvinkel	270 °
Vikt utan nätkabel	3,7 kg
Kabellängd	4 m

Leveransomfattning:
Handtag, förvaringslåda av stålplåt.

Satineringsmaskin SE 12-115, 1200 watt

- Frånkopplande kolborstar
- För mattering, satinering och polering upp till spegelglans av ädelstål och andra material
- Robust, långlivad Metabo maratonmotor
- Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-helvågselektronik
- Spindellåsning för enkelt verktygsbyte
- Termiskt överbelastningsskydd
- Elektronisk mjukstart
- Skydd mot återstart

SE 12-115

Nominellt upptagen effekt	1200 W
Avgiven effekt	720 W
Tomgångsvarvtal	900 - 2.800 /min
Spindelgänga	M14
Slipkropp, diameter	100 - 200 mm
Slipkropp, bredd	50 - 100 mm
Vikt utan nätkabel	3 kg
Kabellängd	4 m

Leveransomfattning:
Handtag, förvaringslåda av stålplåt.



Tryckluftsmaskiner

Vinkelslipmaskiner

PRO slipmaskiner är slitstarka, lätta och enkla att arbeta med. Välj ur en serie av vinkel- och vertikalslipmaskiner som presterar allt från högkvalitets ytbehandling till generell ytbearbetning.

Funktioner och fördelar

- Högt effekt-/viktförhållande
- Robust aluminiumhölje med plastkåpa
- Säkerhetspådrag
- Justerbart sprängskydd
- Luftutloppet kan justeras 360 grader





G 2408-125 Vinkelslipmaskin

G 2408-125 Vinkelslipmaskin	
Max. tomgångshastighet	12000 r/min
Max. hjuldiameter	125 mm
Tappgänga	UNF 3/8"-24
Längd	225 mm
Vikt	0.9 kg
Luftförbrukning vid tomgång	13.1 l/s
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Ljudeffekt	92 dB(A)
Ljudtryck	81 dB(A)
Ljudstandard	ISO15744
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-1
Vibrationsvärde	10 m/s²
Vibrationsosäkerhet	3.3 m/s²
Vibrationsstandard, gammal	ISO8662-4
Gammalt vibrationsvärde	11 m/s²
Max. uteffekt	0.35 kW
Luftinloppsgänga BSP	1/4
Artikelnr.	AT8423031480

G2511-125 Vinkelslipmaskin

G2511-125 Vinkelslipmaskin	
Max. tomgångshastighet	12000 r/min
Max. hjuldiameter	125 mm
Tappgänga	M14
Längd	209 mm
Vikt	1.77 kg
Luftförbrukning vid tomgång	17 l/s
Rekommenderad slangstorlek	13 mm
Max arbetstryck	6.3 bar
Ljudeffekt	95 dB(A)
Ljudtryck	84 dB(A)
Ljudstandard	ISO15744
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-1
Vibrationsvärde	6.5 m/s²
Vibrationsosäkerhet	2.2 m/s²
Max. uteffekt	0.9 kW
Luftinloppsgänga BSP	3/8
Artikelnr.	AT8423031700



G2302 Putsmaskin

PRO putsmaskiner med pistolgrepp är små men kraftfulla och har avtryckarstyrt varvtal och utloppsluftflöde i handtaget. Med skivstorlekar från 50 mm (2”) till 125 mm (5”) och med Roloc-systemet på G2302 kan PRO putsmaskiner med pistolgrepp uppfylla de flesta putsbehov.

Funktioner och fördelar

- Högt effekt-/viktförhållande
- Robust och kompakt konstruktion för god åtkomst i trånga utrymmen
- Mjukstarten ger smidig hantering
- Handtaget med gummigrepp ger isolering och komfort

G2302 Putsmaskin

Max. tomgångshastighet	17000 r/min
Max. uteffekt	0.18 kW
Längd	109 mm
Vikt	0.6 kg
Luftförbrukning vid tomgång	9 l/s
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Luftinloppsgänga BSP	0.25
Ljudstandard	ISO15744
Ljudeffekt	92 dB(A)
Ljudtryck	81 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-3
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Smörjfri	No
Max arbetstryck	6.3 bar
Max. uteffekt	0.17 kW
Luftförbrukning vid max. uteffekt	7 l/s
Höjd över spindel	110 mm
Höjd	132 mm
Höjd	0.13 m
Artikelnr.	AT8423031214



G2407 Polermaskin

PRO polermaskiner är kraftfulla och robusta. Den låga total-höjden ger god åtkomst i trånga utrymmen. Bland funktionerna märks justerbart luftutlopp och ergonomiska handtag.

Funktioner och fördelar

- Högt effekt-/viktförhållande
- Robust aluminiumhölje med plastkåpa
- Säkerhetspådrag
- Låg totalhöjd för god åtkomst i trånga utrymmen
- Luftutloppet kan justeras 360 grader

G2407 Polermaskin

Max. tomgångshastighet	3400 r/min
Max. uteffekt	0.35 kW
Längd	247 mm
Vikt	1.4 kg
Luftförbrukning vid tomgång	10 l/s
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Luftinloppsgänga BSP	0.25
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	79 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-3
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Smörjfri	No
Max arbetstryck	7 bar
Luftinloppsgänga NPT	1/4 inch
Max. uteffekt	0.36 kW
Höjd	70 mm
Höjd	0.07 m
Artikelnr.	AT8423030477

Filmaskiner

Med PRO-filmaskiner blir arbetet med finslipning, putsning, polering och grovputsning enklare. De har mycket kraft men låg vikt och är försedda med varvtalsreglering som ger optimalt slip-varvtal. Den unika spindeldämpningen förhindrar att verktyget hoppar och studsar och minimerar vibrationerna.

Funktioner och fördelar

- Högt effekt-/viktförhållande
- Robust aluminiumhölje med plastkåpa
- Varvtalsreglering för optimalt slipvarvtal
- Säkerhetspådrag
- Unik spindeldämpning som förhindrar att verktyget hoppar och studsar och minimerar vibrationerna





G2414 S250 Filmaskin

G2414 S250 Filmaskin	
Max. tomgångshastighet	25500 r/min
Max. uteffekt	0.95 kW
Längd	216 mm
Vikt	0.8 kg
Luftförbrukning vid tomgång	14.5 l/s
Rekommenderad slangstorlek	13 mm
Max arbetstryck	6.3 bar
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	85 dB(A)
Ljudeffekt	96 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-12
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Luftförbrukning vid max. uteffekt	21 l/s
Motortyp	Lamell
Modelltyp	Rak
Luftinloppsgänga BSP	0
Artikelnr.	AT8423031229

G2424 S200 Förlängd filmaskin

G2424 S200 Förlängd filmaskin	
Max. tomgångshastighet	20500 r/min
Max. uteffekt	0.85 kW
Längd	315 mm
Vikt	1 kg
Luftförbrukning vid tomgång	9 l/s
Rekommenderad slangstorlek	13 mm
Max arbetstryck	6.3 bar
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	81 dB(A)
Ljudeffekt	92 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-12
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Luftförbrukning vid max. uteffekt	19 l/s
Motortyp	Lamell
Modelltyp	Rak
Artikelnr.	AT8423031255





G2410 Bandslipmaskin

PRO bandslipmaskiner passar perfekt för den exakta, effektiva slipningen i trånga utrymmen som i sfärer och rör vilka kan vara svåråtkomliga för vanliga slipmaskiner. De passar dessutom perfekt för gradning. Det roterande huvudet med utbytbar justeringsarm gör den till en mångsidig lösning för de flesta tillämpningar.

Funktioner och fördelar

- Högt effekt-/viktförhållande
- Robust och kompakt konstruktion för god åtkomst i trånga utrymmen
- Integrerat säkerhetspådrag
- Justerbar remarm inom 90 grader med snabb justering av reminställning
- Snabb låsning för enkla rembyten
- Gummigrepp ger isolering och komfort
- Utbytbara remarmar (tillval)

G2410 Bandslipmaskin

Max. tomgångshastighet	25000 r/min
Max. uteffekt	0.28 kW
Längd	282 mm
Vikt	0.9 kg
Luftförbrukning vid tomgång	10 l/s
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Luftinloppsgänga BSP	0.25
Remdimension	13X305 mm
Remhastighet	1400 m/min
Ljudstandard	ISO15744
Ljudeffekt	100 dB(A)
Ljudtryck	89 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-3
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Artikelnr.	AT8423030410

D2116Q Borrmaskin

De starka och robusta PRO-borrmaskinerna levererar hög hålkvalitet för de krävande tillämpningarna. Dessa högeffektiva verktyg erbjuder högt varvtal, kraft, precision och mjuk, tyst gång. Bland funktionerna märks luftutlopp genom handtaget, vilket är ergonomiskt utformat och ger god komfort.

Funktioner och fördelar

- Välbalanserade med god ergonomi
- Hög spindelprecision
- Avtryckare med smygstart
- Tyst
- Luftutlopp genom handtaget
- Oljefri
- Levereras med nyckel- eller snabbchuck

D2116Q Borrmaskin

Kapacitetsområde, chuck	1.5 - 10 mm
Tomgångsvarvtal	2400 r/min
Vikt	1 kg
Längd	211 mm
Tappgänga	UNF 3/8"-24
Luftförbrukning vid tomgång	10 l/s
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Effekt	350 W
Ljudstandard	ISO15744
Ljudeffekt	93 dB(A)
Ljudtryck	82 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-5
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Artikelnr.	AT8421040515

Slagghackor och nålhackor

PRO hackor/nålhackor är ergonomiskt utformade med låga underhållsbehov och för flexibla verktygsbyten. Dessa verktyg är idealiska för uppgifter som mejsling, stenbearbetning, hackning, färgborttagning och rensning av glödskal. PRO-serien erbjuder flera hackor med olika materialborttagningsegenskaper.

Funktioner och fördelar

- Liten storlek ger god åtkomlighet
- Låg vikt ger god komfort
- Robust stålhölje som motstår tuffa påfrestningar





P2520 Slagghacka

P2520 Slagghacka	
Slaglängd	16 mm
Längd	182 mm
Vikt	1 kg
Luftförbrukning	2.4 l/s
Luftinloppsgänga BSP	1/4
Rekommenderad slangstorlek	6.3 mm
Slag	90 Hz
Bussning	12.7 mm
Bussningstyp	Fyrkantig
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	78 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-9
Vibrationsosäkerhet	3.2 m/s²
Vibrationsvärde	17 m/s²
Artikelnr.	AT8425010315

P2541 Nålhacka

P2541 Nålhacka	
Slaglängd	11 mm
Längd	370 mm
Vikt	2.35 kg
Luftförbrukning	8 l/s
Luftinloppsgänga BSP	1/4
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Slag	40 Hz
Max arbetstryck	6.3 bar
Ljudstandard	ISO15744
Ljudeffekt	96 dB(A)
Ljudtryck	85 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-9
Vibrationsosäkerhet	0.8 m/s²
Vibrationsvärde	3.1 m/s²
Artikelnr.	AT8425010341







P2531-H Mejselhammare

PRO mejselhammare är kraftfulla och slitstarka. Med en slaglängd mellan 38 mm och 102 mm passar de perfekt till mängder av tillämpningar som mejsling av betong, slaggborttagning och rivning.

Funktioner och fördelar

- Högt effekt/viktförhållande ger effektiv, användarvänlig funktion
- Robust stålhölje som tål tuffa tag

P2531-H Mejselhammare

Slag	50 Hz
Slaglängd	44.5 mm
Längd	193 mm
Vikt	1.5 kg
Luftförbrukning	6.7 l/s
Luftinloppsgänga BSP	1/4
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Bussning	10.2 mm
Bussningstyp	Sexkant
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	100 dB(A)
Ljudeffekt	107 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-9
Vibrationsvärde	11.5 m/s²
Vibrationsosäkerhet	4.7 m/s²
Artikelnr.	AT8425020620

P2505 Graveringspenna

PRO graveringspenna har justerbar effekt och kapacitet nog att märka så gott som alla ytor och material, inklusive glas, sten och metall. Verktyget levereras med en 1,8 m lång 3,2 mm PVC-slang.

Funktioner och fördelar

- Justerbar effekt för enkel hantering
- Låg vikt ger god komfort
- Nålen har karbidspets och är lätt att byta ut för snabbt underhåll

P2505 Graveringspenna

Slag	190 Hz
Längd	175 mm
Vikt	0.12 kg
Luftförbrukning	0.6 l/s
Luftinloppsgänga BSP	1/8
Rekommenderad slangstorlek	3.2 mm
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	72 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-9
Vibrationsosäkerhet	1 m/s²
Vibrationsvärde	5.6 m/s²
Max arbetstryck	6.3 bar
Artikelnr.	AT8425010272



W2815 Slående mutterdragare

PRO Serien kompakta slående mutterdragare kan med det höga effekt/vikt-förhållandet ta sig an de tuffaste industriella utmaningarna. Med kraft från den avancerade dubbelhammarmekanismen kan dessa kompakta dragare leverera suveräna prestanda med enastående teknik för vibrationsdämpning och bullerdämpning.

Funktioner och fördelar

- Dubbelhammarmekanism för snabb åtdragning
- Robust, glasfiberförstärkt komposithölje
- Med viktiga motordelar i stål istället för aluminium, förlängs livslängden
- Tre inställningar för vridmoment framåt
- Den tumreglerade omställningen till reversering och vridmoment är integrerad i avtryckaren vilket ger smidig enhandsmanövrering
- Det ergonomiska handtaget med gummigrepp ger isolering och komfort

W2815 Slående mutterdragare

Maximalt vridmoment	1085 Nm
Vridmomentintervall	300 - 680 Nm
Tomgångsvarvtal	7400 r/min
Bultstorlek	16 - 16 mm
Vikt	2 kg
Längd	191 mm
Luftförbrukning	16 l/s
Rekommenderad slangstorlek	254 mm
Luftinloppsgänga BSP	0.25
Max arbetstryck	7 bar
Kopplingstyp	Dubbelhammare
Fyrkantsfattning, storlek	1/2 inch
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	94 dB(A)
Ljudeffekt	105 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-2
Vibrationsosäkerhet	1.3 m/s²
Vibrationsvärde	7.9 m/s²
Artikelnr.	AT8434124815



W2820 Slående mutterdragare

PRO Serien kompakta slående mutterdragare kan med det höga effekt/vikt-förhållandet ta sig an de tuffaste industriella utmaningarna. Med kraft från den avancerade dubbelhammarmekanismen kan dessa kompakta dragare leverera suveräna prestanda med enastående teknik för vibrationsdämpning och bullerdämpning.

Funktioner och fördelar

- Dubbelhammarmekanism för snabb åtdragning
- Robust, glasfiberförstärkt komposithölje
- Med viktiga motordelar i stål istället för aluminium, förlängs livslängden
- Tre inställningar för vridmoment framåt
- Den tumreglerade omställningen till reversering och vridmoment är integrerad i avtryckaren vilket ger smidig enhandsmanövrering
- Det ergonomiska handtaget med gummigrepp ger isolering och komfort

W2820 Slående mutterdragare

Maximalt vridmoment	1490 Nm
Vridmomentintervall	350 - 920 Nm
Tomgångsvarvtal	4500 r/min
Bultstorlek	22 - 22 mm
Vikt	3.8 kg
Längd	240 mm
Luftförbrukning	20 l/s
Rek. slangstorlek	330.2 mm
Luftinloppsgänga BSP	0.38
Max arbetstryck	7 bar
Kopplingstyp	Dubbelhammare
Fyrkantsfattning, storlek	3/4 inch
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	95 dB(A)
Ljudeffekt	106 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-2
Vibrationsosäkerhet	1.7 m/s²
Vibrationsvärde	7.9 m/s²
Artikelnr.	8434 1248 20



W2611 Spärrnyckel Compact Line

PRO spärrnycklar är kraftfulla, reversibla och utvecklade för att ge god åtkomst i trånga utrymmen. Det unika komposithöljet ger förbättrad ergonomi tack vara minskade vibrationer och högre effekt/vikt-förhållande.

Funktioner och fördelar

- Högt effekt-/viktförhållande
- Robust komposithölje
- Handtaget med gummigrepp ger isolering och komfort
- Enkel omställning mellan lägena framåt och reversering
- Luftutloppet kan justeras 360 grader

W2611 Spärrnyckel Compact Line	
Fyrkantsfattning, storlek	1/4 inch
Vridmomentintervall	4 - 40 Nm
Tomgångsvarvtal	280 r/min
Vikt	0.55 kg
Längd	192 mm
Luftförbrukning	9 l/s
Rekommenderad slangstorlek	254 mm
Bultstorlek	8 mm
Luftinloppsgänga BSP	1/4 inch
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	85 dB(A)
Ljudeffekt	96 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-2
Vibrationsvärde	8.8 m/s²
Vibrationsosäkerhet	6.8 m/s²
Artikelnr.	8431035011



W2620 Spärrnyckel Compact Line

PRO spärrnycklar är kraftfulla, reversibla och utvecklade för att ge god åtkomst i trånga utrymmen. Det unika komposithöljet ger förbättrad ergonomi tack vara minskade vibrationer och högre effekt/vikt-förhållande.

Funktioner och fördelar

- Högt effekt-/viktförhållande
- Robust komposithölje
- Handtaget med gummigrepp ger isolering och komfort
- Enkel omställning mellan lägena framåt och reversering
- Luftutloppet kan justeras 360 grader

W2620 Spärrnyckel Compact Line	
Fyrkantsfattning, storlek	1/2 inch
Vridmomentintervall	5 - 68 Nm
Tomgångsvarvtal	170 r/min
Vikt	1.1 kg
Längd	271 mm
Luftförbrukning	10 l/s
Rekommenderad slangstorlek	254 mm
Bultstorlek	12 mm
Luftinloppsgänga BSP	1/4 inch
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	87 dB(A)
Ljudeffekt	98 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-2
Vibrationsvärde	15 m/s²
Vibrationsosäkerhet	5.1 m/s²
Artikelnr.	AT8431035020



GTG25 F120-13 Turboslipmaskin

GTG25 har en tvåstegs turbinmotor och är effektivare än en standardlamellslipmotor. Modellen ger en extremt hög effektivitet, vilket leder till hög materialborttagningsgrad. När det gäller kraft, prestanda och användarbekvämlighet befinner sig GTG25 i en klass för sig.

Funktioner och fördelar

- Mycket bra effekt/viktförhållande
- 2,5 kW spindeleffekt – 2,5 kW vid 32 l/s
- Energieffektiv turbinmotor
- Varvtalsreglering för optimal prestanda
- Autobalansering för minskade vibrationer
- Låg ljudnivå
- Övervarvsbrytare för ökad säkerhet
- Spindellås och justerbart hjulskydd
- Modulära invändiga komponenter – lätt att serva

GTG25 F120-13 Turboslipmaskin

Modelltyp	Vinkel
Motortyp	Turbin
Max. tomgångshastighet	12000 r/min
Lägsta obelastade hastighet	10700 r/min
Max. hjuldiameter	125 mm
Max. uteffekt	2.5 kW
Vikt	2.1 kg
Höjd över spindel	61 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	32 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	9 l/s
Rekommenderad slangstorlek	16 mm
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	79 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-1
Vibrationsvärde	4.0 m/s²
Vibrationsosäkerhet	1.0 m/s²
Max arbetstryck	7 bar
Artikelnr.	AT8423252501



GTG25 F085-18 Turboslipmaskin

GTG25 har en tvåstegs turbinmotor och är effektivare än en standardlamellslipmotor. Modellen ger en extremt hög effektivitet, vilket leder till hög materialborttagningsgrad. När det gäller kraft, prestanda och användarbekvämlighet befinner sig GTG25 i en klass för sig.

Funktioner och fördelar

- Mycket bra effekt/viktförhållande
- 2,5 kW spindeleffekt – 2,5 kW vid 32 l/s
- Energieffektiv turbinmotor
- Varvtalsreglering för optimal prestanda
- Autobalansering för minskade vibrationer
- Låg ljudnivå
- Övervarvsbrytare för ökad säkerhet
- Spindellås och justerbart hjulskydd
- Modulära invändiga komponenter – lätt att serva

GTG25 F085-18 Turboslipmaskin

Modelltyp	Vinkel
Motortyp	Turbin
Max. tomgångshastighet	8500 r/min
Lägsta obelastade hastighet	7300 r/min
Max. hjuldiameter	180 mm
Max. uteffekt	2.5 kW
Vikt	2.2 kg
Höjd över spindel	61 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	32 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	9 l/s
Rekommenderad slangstorlek	16 mm
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	77 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-1
Vibrationsvärde	3.1 m/s²
Vibrationsosäkerhet	1.3 m/s²
Max arbetstryck	7 bar
Artikelnr.	AT8423252502





GTG25 S085 Turbinslipmaskin

GTG25 har en tvåstegs turbinmotor och är effektivare än en standardlamellmotor. Modellen ger en extremt hög effektivitet, vilket leder till hög materialborttagningsgrad. När det gäller kraft, prestanda och användarbekvämlighet befinner sig GTG25 i en klass för sig.

Funktioner och fördelar

- Mycket bra effekt/vikt-förhållande
- 2,5 kW spindeleffekt
- Energieffektiv turbinmotor
- Varvtalsreglering för optimal prestanda
- Autobalansering för minskade vibrationer
- Låg ljudnivå
- Övervarvsbrytare för ökad säkerhet
- Spindellås
- Modulära invändiga komponenter – lätt att serva

GTG25 F085-18 Turboslipmaskin

Modelltyp	Vinkel
Motortyp	Turbin
Max. tomgångshastighet	8500 r/min
Lägsta obelastade hastighet	7300 r/min
Max. hjuldiameter	125 mm
Max. uteffekt	2.5 kW
Vikt	2.1 kg
Höjd över spindel	59 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	32 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	9 l/s
Rekommenderad slangstorlek	16 mm
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	77 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-1
Vibrationsvärde	3.1 m/s^2
Vibrationsosäkerhet	1.3 m/s^2
Max arbetstryck	7 bar
Artikelnr.	AT8423252503

GTG40 F066-23 Turboslipmaskin

GTG 40 är förmodligen marknadens kraftigaste handhållna slipmaskin. Tack vare enstegs turbinmotorn ger den bländande prestanda. Trots detta så väger denna 4,5 kW slipmaskin mindre än 4,5 kg.

Funktioner och fördelar

- Suverän kraft (4,5 kW)
- Högeffektiv turbinmotor
- Övervarvsbrytare för ökad säkerhet
- Varvtalsreglering för optimal prestanda
- Ljuddämpare för minskad bullernivå
- Autobalansering för minskade vibrationer
- Justerbart sprängskydd

GTG40 F066-23 Turboslipmaskin

Modelltyp	Vinkel
Max. uteffekt	4.5 kW
Motortyp	Turbin
Max. tomgångshastighet	6600 r/min
Vikt	4 kg
Höjd över spindel	99 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	60 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	20 l/s
Rekommenderad slangstorlek	16 mm
Luftinloppsgänga BSP	0.5
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	84 dB(A)
Ljudeffekt	95 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-1
Vibrationsvärde	<2.5 m/s^2
Höjd	128 mm
Smörjfri	Yes
Max arbetstryck	7 bar
Höjd	0.13 m
Artikelnr.	AT8423291010





GTB25 S085 Fasmaskin

GTB25 S085 är en turbindriven kraftfull och effektiv avfasningsmaskin. Dess kompakta design och höga effekt i förhållande till vikten gör det mångsidigt och bra för alla avfasningar och kantförberedande operationer.

Funktioner och fördelar

- Kraftfull turbinmotor på 2.5 kw
- Använder 4 skär med 8 vändbara skäreggar
- Metrisk och tumsskala
- Ergonomiskt stödhandtag
- Spindellåsning för enkelt byte av tillbehör
- Säkerhetsspak för att undvika oavsiktlig start

GTB25 S085 Fasmaskin

Luftförbrukning vid tomgång	19 cfm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	72 cfm
Maximal fasbredd	15 mm
Max. tomgångshastighet	8500 r/min
Maximal höjd över styrplattan	5.4 inch
Max. uteffekt	3.3 HP
Maximal radie	5/32 inch
Rekommenderad slangstorlek	16 inch
Ljudeffekt	0 dB(A)
Ljudstandard	ISO15744
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-12
Vikt	3.7 kg
Artikelnr.	AT8423252550

LSS53 S085-18 Slipmaskin

Verktygen i Atlas Copcos LSS-serie har robust och hållbar konstruktion. Luftmotorn i varje verktyg är försedd med en cylinder i gjutjärn, vilket säkerställer en mycket lång livslängd.

Funktioner och fördelar

- Kraftfull, vertikalmonterad luftmotor med cylinder i gjutjärn
- Låg ljudnivå
- Lång livslängd
- Låga vibrationsnivåer
- Ljuddämpare som eliminerar höga ljud från luftflödestopparna
-

LSS53 S085-18 Slipmaskin

Modelltyp	Vertikal
Max. uteffekt	1.4 kW
Motortyp	Lamell
Max. tomgångshastighet	8500 r/min
Vikt	2.9 kg
Höjd över spindel	180 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	27 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	10 l/s
Rekommenderad slangstorlek	13 mm
Ljudtryck	78 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-1
Vibrationsosäkerhet	1.1 m/s^2
Max arbetstryck	7 bar
Max. hjuldiameter	180 mm
Höjd	197 mm
Längd	285 mm
Spindellängd	30 mm
Smörjfri	No
Lägsta obelastade hastighet	7700 r/min
Tappgänga	5/8-11 UNC
Artikelnr.	AT8423253072





LSV19 S170-08 Vinkelslipmaskin

Den är Atlas Copcos mest hållbara filmaskin någonsin. Den går att lita på även vid riktigt krävande arbeten. Maskinen passar för arbeten i trånga utrymmen och har hylsa. Vinkelmodellerna (LSV) har en patenterad lösning för de temperatur- och läckage-problem som ofta förknippas med verktyg med vinkelhuvud. Resultatet är ett läckagefritt och självkylt vinkelhuvud. Alla modeller är smörjfria förutom högvarvtalsmodellen LSF19 460. LSF-versionerna har vibrationsdämpning.

LSV19 S170-08 Vinkelslipmaskin

Modelltyp	Vinkel
Max. tomgångshastighet	17000 r/min
Max. uteffekt	0.45 kW
Vikt	0.7 kg
Tappgänga och -längd	UNF 3/8x17
Höjd över spindel	71 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	11.2 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	6.6 l/s
Motortyp	Lamell
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
För hjuldiameter DxTxH	80x7x10 mm
Ljudstandard	ISO15744
Ljudeffekt	80 dB(A)
Luftinloppsgänga BSP	0
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-1
Vibrationsvärde	7.9 m/s²
Vibrationsosäkerhet	2.4 m/s²
Vibrationsstandard, gammal	ISO8662-4
Gammalt vibrationsvärde	<2.5 m/s²
EG-standard	EN 792-7
EG-direktiv	2006/42/EC
Artikelnr.	AT8423011140

LSV19 S120 Vinkelputsmaskin

Den är Atlas Copcos mest hållbara filmaskin någonsin. Den går att lita på även vid riktigt krävande arbeten. Passar för arbeten i trånga utrymmen och har gängad spindel. Vinkel-modellerna (LSV) har en patenterad lösning för de temperatur- och läckageproblem som ofta förknippas med verktyg med vinkelhuvud. Resultatet är ett läckagefritt och självkylt vinkelhuvud. Alla modeller är smörjfria förutom högvarvtalsmodellen LSF19 460. LSF-versionerna har vibrationsdämpning.

Funktioner och fördelar

- Suverän kraft (460 W)
- Varvtalsreglering för optimal prestanda
- Ljuddämpare för minskad bullernivå
- Slutet vinkelhuvud med fem års garanti på vinkeldreven
- Smörjfri
- Gängad spindel (UNC 1/4*8)

LSV19 S120 Vinkelputsmaskin

Modelltyp	Vinkel
Motortyp	Lamell
Max. uteffekt	0.46 kW
Vikt	0.6 kg
Höjd över spindel	58 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	11.3 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	7.5 l/s
Max. tomgångshastighet	12000 r/min
Luftinloppsgänga BSP	1.4 (inch)
Tappgänga och -längd	UNC 1/4x8
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Ljudstandard	ISO15744
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Ljudtryck	73 dB(A)
Längd	185 mm
Rek. mellanläggsstorlek, dia.	75 mm
Artikelnr.	AT8423011144



LSV28 ST12-10 Vinkelslipmaskin

Den lilla men kraftfulla LSV28 levererar 0,75 kW (1 hk) och finns även i en förlängd version för optimal åtkomst.

Funktioner och fördelar
- Suverän kraft (upp till 750 W)
- Varvtalsreglering för optimal prestanda
- Ljuddämpare för minskad bullernivå
- Smörjfri
- Slang för utlopp
- Dammutsugssats finns som tillbehör

LSV28 ST12-10 Vinkelslipmaskin

Modelltyp	Vinkel
Max. tomgångshastighet	12000 r/min
Max. uteffekt	0.75 kW
Vikt	1.7 kg
Tappgänga och -längd	UNF 3/8x17
Höjd över spindel	80 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	17.4 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	7.5 l/s
Luftinloppsgänga BSP	0
Motortyp	Lamell
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
För hjuldiameter DxTxH	100x7x16 mm
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	86 dB(A)
Ljudeffekt	97 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-1
Vibrationsvärde	4 m/s²
Vibrationsosäkerhet	1.3 m/s²
Vibrationsstandard, gammal	ISO8662-4
Gammalt vibrationsvärde	3.9 m/s²
Artikelnr.	AT8423012514



LSV38 S085-M14 Vinkelputsmaskin

Letar du efter marknadens kraftfullaste enhandsslipmaskin? Då har du hittat den! Upp till 1,3 kW (1,7 hk).

Funktioner och fördelar
- Suverän kraft (upp till 1 300 W)
- Justerbart sprängskydd
- Slang för utlopp
- Spindellås
- Autobalanserare (SA-modellen)
- Låga vibrationsnivåer
- Vibrationsdämpat stödhandtag
- Slutet vinkelhuvud

LSV38 S085-M14 Vinkelputsmaskin

Modelltyp	Vinkel
Motortyp	Lamell
Max. uteffekt	1.3 kW
Vikt	1.5 kg
Höjd över spindel	82 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	28 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	15 l/s
Max. tomgångshastighet	8500 r/min
Rekommenderad slangstorlek	13 mm
Vibrationsstandard	ISO28927-3
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Ljudstandard	ISO15744
Ljudeffekt	96 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Ljudtryck	85 dB(A)
Längd	221 mm
Smörjfri	Yes
Spindellängd	19 mm
Max arbetstryck	6.3 bar
Spindellängd	0.75 inch
Höjd	0.09 m
Höjd	89 mm
Längd	0.22 m
Artikelnr.	AT8423013072





LSV38 SA12-125 Vinkelslipmaskin

Letar du efter marknadens kraftfullaste enhandsslipmaskin? Då har du hittat den! LSV38 levererar upp till 1,3 kW (1,7 hk).

Funktioner och fördelar

- Suverän kraft (upp till 1,3 kW)
- Snabbt justerbart sprängskydd
- HD-utblåsslang
- Spindellås
- Autobalansering (SA-modellen)
- Låga vibrationsnivåer
- Turbo 13 handslang
- Vibrationsdämpat stödhandtag
- Slutet vinkelhuvud

LSV38 SA12-125 Vinkelslipmaskin

Modelltyp	Vinkel
Max. tomgångshastighet	12000 r/min
Max. uteffekt	1.3 kW
Vikt	2 kg
Tappgänga och -längd	M14x10
Höjd över spindel	89 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	28 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	15 l/s
Luftinloppsgänga BSP	0
Motortyp	Lamell
Rekommenderad slangstorlek	13 mm
För hjuldiameter DxTxH	125x7x22 mm
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	77 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-1
Vibrationsvärde	3,3 m/s²
Vibrationsosäkerhet	0,8 m/s²
Vibrationsstandard, gammal	ISO8662-4
Gammalt vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Artikelnr.	AT8423013113

LSF19 S300-1 Filmaskin

Den är Atlas Copcos mest hållbara filmaskin någonsin. Den går att lita på även vid riktigt krävande arbeten. Alla modeller i 19-serien är utrustade med kraftfulla luftmotorer på 500 W samt varvtalsreglering. Samtliga modeller är smörjfria utom högvarvtalsmodellen LSF19 460.

Funktioner och fördelar

- Suverän kraft (upp till 500 W)
- Varvtalsreglering för optimal prestanda
- Ljuddämpare för minskad bullernivå
- Vibrationsdämpad
- Smörjfri
- Inklusive 6 mm hylsa

LSF19 S300-1 Filmaskin

Max. tomgångshastighet	30000 r/min
Max. uteffekt	0.5 kW
Vikt	0.5 kg
Längd	193 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	11.3 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	6.6 l/s
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Motortyp	Lamell
Modelltyp	Rak
Hylsstorlek	6 mm
Rek. max. dia. för hårdmetallstift	15/32 inch
Rek. max. för monterad del	20 mm
Vibrationsstandard	ISO28927-12
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Vibrationsstandard, gammal	ISO8662-13
Gammalt vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Ljudstandard	ISO15744
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Ljudtryck	70 dB(A)
EG-standard	EN 792-9
EG-direktiv	2006/42/EC
Artikelnr.	AT8423122481





LSF19 S460E-1 Filmaskin

Den är Atlas Copcos mest hållbara filmaskin någonsin. Den går att lita på även vid riktigt krävande arbeten. Alla modeller i 19-serien är utrustade med kraftfulla luftmotorer på 500 W samt varvtalsreglering. Samtliga modeller är smörjfria utom högvarvtalsmodellen LSF19 460.

Funktioner och fördelar

- Suverän kraft (upp till 500 W)
- Varvtalsreglering för optimal prestanda
- Ljuddämpare för minskad bullernivå
- Vibrationsdämpad
- Inklusive 6 mm hylsa

LSF19 S460E-1 Filmaskin	
Max. tomgångshastighet	46000 r/min
Max. uteffekt	0.51 kW
Vikt	0.7 kg
Längd	293 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	11.4 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	15 l/s
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Motortyp	Lamell
Modelltyp	Rak
Hylsstorlek	6 mm
Rek. max. dia. för hårdmetallstift	11/32 inch
Rek. max. för monterad del	16 mm
Vibrationsstandard	ISO28927-12
Vibrationsvärde	3.6 m/s²
Ljudeffekt	93 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Ljudtryck	82 dB(A)
EG-standard	EN 792-9
EG-direktiv	2006/42/EC
Artikelnr.	AT8423122487

LSF28 S250-1 Filmaskin

Modellerna i 28-serien har en kraftfull 0,86 kW tryckluftmotor med varvtalsreglering och vibrationsdämpning samt ett imponerande kraft/viktförhållande. Sammantaget ett verktyg som ger suverän produktivitet.

Funktioner och fördelar

- Suverän kraft (upp till 850 W)
- Varvtalsreglering för optimal prestanda
- Ljuddämpare för minskad bullernivå
- Vibrationsdämpad
- Ej smörjfri
- Inklusive 6 mm hylsa

LSF28 S250-1 Filmaskin	
Max. tomgångshastighet	25000 r/min
Max. uteffekt	0.86 kW
Vikt	0.8 kg
Längd	213 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	18.5 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	11 l/s
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Motortyp	Lamell
Modelltyp	Rak
Lägsta obelastade hastighet	22500 r/min
Vibrationsstandard	ISO28927-12
Vibrationsvärde	2.7 m/s²
Vibrationsosäkerhet	0.7 m/s²
Ljudstandard	ISO15744
Ljudeffekt	92 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Ljudtryck	81 dB(A)
Max arbetstryck	6.3 bar
Smörjfri	No
Vibrationsdämpad	Yes
Artikelnr.	AT8423123511



LSF28 ST030LFE Polermaskin

Modellerna i 28-serien har en kraftfull 0,86 kW tryckluftmotor med varvtalsreglering och vibrationsdämpning samt ett imponerande kraft/viktförhållande. Sammantaget ett verktyg som ger suverän produktivitet.

Funktioner och fördelar

- Suverän kraft
- Varvtalsreglering för optimal prestanda
- Ljuddämpare för minskad bullernivå
- Vibrationsdämpad
- Smörjfri
- Förlängd version
- Polermaskin med högt moment (planetväxlad)
- Inklusive 6 mm hylsa

LSF28 ST030LFE Polermaskin

Max. tomgångshastighet	3000 r/min
Max. uteffekt	0.67 kW
Vikt	1.8 kg
Längd	383 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	18 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	8.6 l/s
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Motortyp	Lamell
Modelltyp	Rak
Lägsta obelastade hastighet	2500 r/min
Vibrationsstandard	ISO28927-12
Vibrationsvärde	2.7 m/s²
Vibrationsosäkerhet	1.5 m/s²
Ljudstandard	ISO15744
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Ljudtryck	74 dB(A)
Max arbetstryck	6.3 bar
Smörjfri	Yes
Vibrationsdämpad	No
Artikelnr.	AT8423123562



LSR48 S120-CW Slipmaskin

Förutom ett oöverträffat högt effekt/viktförhållande har LSR48 även övervarvsbrytare och autobalansering för minimala vibrationer.

Funktioner och fördelar

- Kraftfull slipmaskin för slipskål
- Låga vibrationer tack vare autobalansering
- Ljuddämpare
- Varvtalsreglering
- Övervarvsbrytare

LSR48 S120-CW Slipmaskin

Max. uteffekt	1.8 kW
Modelltyp	Rak
Max. tomgångshastighet	12000 r/min
Vikt	2.3 kg
Längd	450 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	30 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	13 l/s
Rekommenderad slangstorlek	16 mm
Luftinloppsgänga BSP	0.5
Motortyp	Lamell
Vibrationsstandard	ISO28927-4
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Ljudstandard	ISO15744
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Ljudeffekt	91 dB(A)
Ljudtryck	80 dB(A)
Artikelnr.	AT8423143005





LSR28 S150-10 LF Slipmaskin

Designad med fokus på användarergonomi och kraft; den bästa kombinationen för maximal produktivitet. LSR28 är lämplig för lättare tillämpningar där god åtkomst är prioriterad. Men låt inte storleken lura dig; det är ett kraftfullt verktyg.

Funktioner och fördelar

- Kraftfull slipmaskin för raka skivor
- Smörjfri
- Låga vibrationsnivåer
- Ljuddämpare
- Varvtalsreglering
- Slang för utlopp
- Sprängskydd

LSR28 S150-10 LF Slipmaskin

Modelltyp	Rak
Max. uteffekt	0.7 kW
Vikt	2.2 kg
Längd	341 mm
Luftförbrukning vid max. uteffekt	18 l/s
Luftförbrukning vid tomgång	5.8 l/s
Rekommenderad slangstorlek	13 mm
Motortyp	Lamell
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	70 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Spindellängd	1.65 inch
Spindellängd	42 mm
Smörjfri	Yes
Lägsta obelastade hastighet	13000 r/min
Max arbetstryck	6.3 bar
Max. tomgångshastighet	15000 r/min
Längd	340.36 mm
Tappgänga	1/2-13 UNC
Artikelnr.	AT8423132502

LBB 16 S064-U Borr

LBB-borrarna är av högsta kvalitet, och har en konstruktion som ger dem hög tillförlitlighet och höga prestanda för en mängd olika tillämpningar. Den ergonomiskt avancerade utformningen gör ditt jobb enklare, säkrare och effektivare.

Funktioner och fördelar

- Chuck ingår inte
- Tomgångsvarvtalet kan minskas med 50 % av maximalt varvtal med hjälp av trimventilen
- Smörjfri motor
- Högt effekt/viktförhållande
- Justerbart luftutlopp
- Tystgående
- Mjukt grepp
- Många avtryckaralternativ
- Låg luftförbrukning

LBB 16 S064-U Borr

Modelltyp	Rak
Fronttyp	Chuck
Tomgångsvarvtal	6400 r/min
Effekt	350 W
Vikt	0.55 kg
Luftförbrukning vid tomgång	8 l/s
Rekommenderad slangstorlek	6.3 mm
Luftinloppsgänga	1/4 inch
Max arbetstryck	7 bar
Max arbetstryck	0 bar
Vibrationsstandard	ISO28927-5
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Ljudstandard	ISO15744
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Ljudtryck	75 dB(A)
Artikelnr.	AT8421021011





LBB 26 EPX 060 Borr

LBB-borrarna är av högsta kvalitet, och har en konstruktion som ger dem hög tillförlitlighet och höga prestanda för en mängd olika tillämpningar. Den ergonomiskt avancerade utformningen gör ditt jobb enklare, säkrare och effektivare.

Funktioner och fördelar

- Smörjfri motor
- Mjukt grepp
- Känslig avtryckare
- Inklusive chuckskydd
- Vingutformning
- Justerbart luftutlopp
- Korrekt handtagsvinkel

LBB 26 EPX 060 Borr

Modelltyp	Pistol
Fronttyp	Chuck
Tomgångsvarvtal	6000 r/min
Effekt	500 W
Vikt	0.69 kg
Luftförbrukning vid tomgång	14.5 l/s
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Luftinloppsgänga	1/4 inch
Max arbetstryck	7 bar
Max arbetstryck	0 bar
Chuckkapacitet	8 mm
Vibrationsstandard	ISO28927-5
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Ljudstandard	ISO15744
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Ljudeffekt	93 dB(A)
Ljudtryck	82 dB(A)
Artikelnr.	AT8421050014

LGB34 H007Q Gängmaskin

LGB-gängmaskiner är av högsta kvalitet, och har en konstruktion som ger dem hög tillförlitlighet och höga prestanda för en mängd olika tillämpningar. Den ergonomiskt avancerade utformningen gör ditt jobb enklare, säkrare och effektivare.

Funktioner och fördelar

- System för snabbyte
- Ergonomiskt utformat handtag
- Smörjfri motor
- Högre produktivitet - dubbel hastighet när du drar tillbaka maskinen
- Låg ljudnivå
- System för snabbyte - använd olika tapphållare med samma verktyg

LGB34 H007Q Gängmaskin

Gängningskapacitet	10 mm
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Tomgångsvarvtal framåt	700 r/min
Tomgångsvarvtal bakåt	1400 r/min
Vikt	1.8 kg
Luftförbrukning vid tomgång	7.5 l/s
Luftinloppsgänga BSP	0.25
Vibrationsstandard	ISO20643
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Vibrationsstandard, gammal	ISO8662-1
Gammalt vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	77 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Max arbetstryck	7 bar
Artikelnr.	AT8421031176





RRC13 Slagghacka

Den vibrationsdämpade RRC-slagghackan är idealisk för alla materialborttagningsarbeten på gjuterier, verkstäder, skeppsvarv och i konstruktionsindustrin. Inbyggda ergonomiska funktioner som vibrationsdämpning minskar belastningen på användaren, ger minskad trötthet och skyddar operatören mot de skador som långvarig påverkan från vibrationer och buller kan åstadkomma.

Funktioner och fördelar

- Hög borttagningseffekt
- Välbeprövad slagmekanism

RRC13 Slagghacka

Slag	73 Hz
Slaglängd	35 mm
Energi per slag	1.4 J
Vikt	1.4 kg
Längd	221 mm
Luftförbrukning	4 l/s
Rekommenderad slangstorlek	10 mm
Luftinloppsgänga BSP	3/8
Dämpning	Konventionell
Kolvdia.	0.6 mm
Max arbetstryck	6.3 bar
Ljudstandard	ISO15744
Ljudeffekt	102 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Ljudtryck	91 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-9
Vibrationsvärde	11.5 m/s²
Vibrationsosäkerhet	2.7 m/s²
Vibrationsstandard, gammal	ISO8662-2
Gammalt vibrationsvärde	4.6 m/s²
Artikelnr.	AT8425010130

RVM07B Slagghacka

Den vibrationsdämpade RVM-slagghackan är idealisk för lättare materialborttagningsarbeten på gjuterier, verkstäder, skeppsvarv och i konstruktionsindustrin. Inbyggda ergonomiska funktioner som vibrationsdämpning minskar belastningen på användaren, ger minskad trötthet och skyddar operatören mot de skador som långvarig påverkan från vibrationer och buller kan åstadkomma.

Funktioner och fördelar

- Vibrationsdämpat
- Kapacitet för dubbla jobb - renblåsningsknapp

RVM07B Slagghacka

Slag	100 Hz
Weight incl. standard chisel	1.7 kg
Längd	273 mm
Luftförbrukning	3.8 l/s
Rekommenderad slangstorlek	6.3 mm
Luftinloppsgänga BSP	1/4
Dämpning	Vibrationsdämpat
Ljudstandard	ISO15744
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Ljudtryck	74 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-9
Vibrationsvärde	5 m/s²
Vibrationsosäkerhet	1.9 m/s²
Artikelnr.	AT8425010525



RRC75 B-01 Mejselhammare

RRC-mejselhammare är idealiska för alla materialborttagnings-arbeten på gjuterier, verkstäder, skeppsvarv och i konstruktions-industrin. Ett mycket pålitligt och effektivt verktyg.

Funktioner och fördelar

- Modell för styrda mejslar
- Pålitlig - robust konstruktion
- Effektivt
- Uppsamlare - för ökad säkerhet
- Integrerad slangkoppling
- Inklusive standard sexkant ISO-mejsel

RRC75 B-01 Mejselhammare

Vikt	6.5 kg
Slaglängd	75 mm
Slag	30 Hz
Luftförbrukning	14 l/s
Rekommenderad slangstorlek	12.5 mm
Luftinloppsgänga BSP	special
Energi per slag	16 J
Vibrationsstandard	ISO28927-10
Vibrationsvärde	11.5 m/s²
Vibrationsosäkerhet	1.5 m/s²
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	102 dB(A)
Ljudeffekt	113 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Kolvdia.	1.1 mm
Artikelnr.	AT8425022558



LUM12 HRX8 Skruvdragare

LUM12 HRX är arbetshästen i vår serie pneumatiska skruv-dragare! Det här verktyget kombinerar bästa ingenjörs-kunnande med kontinuerlig förfining och förbättring för att ge dig överlägsen ergonomi, hållbarhet och produktivitet. Alla inre nyckelkomponenter tillverkas på vår anläggning i Sverige, vilket garanterar att varje verktyg är av högsta kvalitet och att prestandan alltid upprätthålls. Greppet är konstruerat för att balansera verktygets vikt jämnt för att minska belastningen på handleden. Prova verktyget några timmar och du kommer att märka skillnaden. Alla LUM-modeller är utrustade med en fjäderstyrd avstängningskoppling, konstruerad av Atlas Copco, som ställs in med en Philips-skruvmejsel – enkelt, snabbt och tillförlitligt!

Funktioner och fördelar

- Balanserat grepp som är perfekt balanserat för standard-tillämpningar där pistolgrepp används
- Överlägsen ergonomi
- Litet verktyg ger låg vikt
- Snabb avstängningskoppling ger lägre reaktionsmoment
- Kompakt storlek ger åtkomst till trånga utrymmen
- Reversibel
- Snabbchuck
- Smörjfri

LUM12 HRX8 Skruvdragare

Modelltyp	Pistol
Mjukt förband för vridmomentintervall	1.5 - 8 Nm
Tomgångsvarvtal	500 r/min
Vikt	0.7 kg
Längd	186 mm
CS-avstånd	16 mm
Luftförbrukning vid tomgång	6 l/s
Rekommenderad slangstorlek	6 mm
Luftinloppsgänga	1/8 inch
Max arbetstryck	7 bar
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	74 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-2
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Artikelnr.	AT8431027860





LUM12 PR5 Skruvdragare

LUM12 PR är arbetshästen i vår serie pneumatiska skruvdragare! Det här verktyget kombinerar bästa ingenjörskunnande med kontinuerlig förfining och förbättring för att ge dig bra hållbarhet och produktivitet. Alla inre nyckelkomponenter tillverkas på vår anläggning i Sverige, vilket garanterar att varje verktyg är av högsta kvalitet och att prestandan alltid upprätthålls. Detta är ett rakt verktyg med tryckstart, vilket innebär att verktyget startar när det trycks lätt mot skruven. För att köra verktyget i motsatt riktning behöver en knapp ovanpå verktyget tryckas in eller låsas i det läget. Som med alla raka verktyg rekommenderas en momentarm för att ta upp reaktionskrafterna och verktyget är såklart förberett för ett sådant tillbehör. Alla LUM-modeller är utrustade med en fjäderstyrd avstängningskoppling, konstruerad av Atlas Copco, som ställs in med en Philips-skruvmejsel – enkelt, snabbt och tillförlitligt!

Funktioner och fördelar

- Överlägsen ergonomi
- – Litet verktyg ger låg vikt
- – Snabb avstängningskoppling ger lägre reaktionsmoment
- Kompakt storlek ger åtkomst till trånga utrymmen
- Reversibel
- Snabbchuck
- Smörjfri
- För bästa ergonomi bör raka skruvdragare användas med en momentarm

LUM12 PR5 Skruvdragare

Modelltyp	Pistol
Mjukt förband för vridmomentintervall	0.4 - 5 Nm
Tomgångsvarvtal	450 r/min
Vikt	0.55 kg
Längd	195 mm
CS-avstånd	20 mm
Luftförbrukning vid tomgång	4.5 l/s
Rekommenderad slangstorlek	6 mm
Luftinloppsgänga	1/8 inch
Max arbetstryck	7 bar
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	75 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-2
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Artikelnr.	AT8431027830

TWIST22 SR6 Skruvdragare

TWIST22 SR är perfekt för de tillämpningar där en avstängningskoppling inte är lämplig, som skruvar för trä eller plåt eller när du behöver lite mer vridmoment. Detta är ett rakt verktyg med avtryckarstart. Du kör verktyget i motsatt riktning genom att vrida på en ring. Som med alla raka verktyg rekommenderas en momentarm för att ta upp reaktionskrafterna och verktyget är såklart förberett för ett sådant tillbehör. De inre nyckelkomponenterna tillverkas på vår egen anläggning i Sverige så att vi kan vara säkra på att kvaliteten på varje verktyg lever upp till vår standard. TWIST-modellerna av skruvdragare är utrustade med en fjäderstyrd slirkoppling, konstruerad av Atlas Copco, som ställs in med en Philips-skruvmejsel. När det inställda vridmomentet nås fortsätter motorn gå, men kopplingen fortsätter att slira. Detta är ett idealiskt val för tillämpningar med plåtskruvar, träskruvar eller självgängande skruvar.

Funktioner och fördelar

- Kompakt storlek ger åtkomst till trånga utrymmen
- Smörjfri
- För bästa ergonomi bör raka skruvdragare användas med en momentarm

TWIST22 SR6 Skruvdragare

Mjukt förband för vridmomentintervall	1.5 - 6 Nm
Modelltyp	Rak
Tomgångsvarvtal	1500 r/min
Vikt	0.85 kg
Längd	239 mm
CS-avstånd	15 mm
Luftförbrukning vid tomgång	7 l/s
Rekommenderad slangstorlek	203.2 mm
Luftinloppsgänga	1/8 inch
Max arbetstryck	7 bar
Ljudstandard	ISO15744
Ljudeffekt	97 dB(A)
Ljudtryck	86 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-2
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Artikelnr.	AT8431026952



LUD12 HRX8 Skruvdragare

LUD12 HRX är lämplig för tillämpningar med självgängande skruvar och träskruvar. Greppet är konstruerat för att balansera verktygets vikt jämnt för att minska belastningen på handleden. De inre nyckelkomponenterna tillverkas på vår egen anläggning i Sverige så att vi kan vara säkra på att kvaliteten på varje verktyg lever upp till vår standard. Skruvdragare av LUD-modellen har inga kopplingar, de är direktdrivna verktyg. Detta innebär att du antingen släpper avtryckaren för att stoppa, eller så byggs vridmomentet upp till den punkt där motorn inte längre kan rotera.

Funktioner och fördelar

- Modellerna med balanserat grepp är perfekt balanserade för standardtillämpningar där pistolgrepp används
- Kompakt storlek ger åtkomst till trånga utrymmen
- Reversibel
- ¼" invändig sexkantdrivning för mejslar
- Smörjfri

LUD12 HRX8 Skruvdragare

Mjukt förband för vridmomentintervall	3.5 - 8 Nm
Tomgångsvarvtal	500 r/min
Vikt	0.5 kg
Längd	125 mm
CS-avstånd	16 mm
Luftförbrukning vid tomgång	6.5 l/s
Rekommenderad slangstorlek	203.2 mm
Luftinloppsgänga	1/8 inch
Modelltyp	Pistol
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	74 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-2
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Max arbetstryck	7 bar
Artikelnr.	AT8431027879



TWIST22 HRX7 Skruvdragare

TWIST22 HRX är perfekt för de tillämpningar där en avstängningskoppling inte är lämplig, som skruvar för trä eller plåt och när du behöver mer vridmoment än du kan få med TWIST12-modellerna. Greppet är konstruerat för att balansera verktygets vikt jämnt för att minska belastningen på handleden. De inre nyckelkomponenterna tillverkas på vår egen anläggning i Sverige så att vi kan vara säkra på att kvaliteten på varje verktyg lever upp till vår standard. TWIST-modellerna av skruvdragare är utrustade med en fjäderstyrd slirkoppling, konstruerad av Atlas Copco, som ställs in med en Philips-skruvmejsel. När det inställda vridmomentet nås fortsätter motorn gå, men kopplingen fortsätter att slira. Detta är ett idealiskt val för tillämpningar med plåtskruvar, träskruvar eller självgängande skruvar.

Funktioner och fördelar

- Modellerna med balanserat grepp är perfekt balanserade för standardtillämpningar där pistolgrepp används.
- Kompakt storlek ger åtkomst till trånga utrymmen
- Reversibel
- ¼" invändig sexkantdrivning för mejslar
- Smörjfri

TWIST22 HRX7 Skruvdragare

Mjukt förband för vridmomentintervall	1.5 - 7.5 Nm
Modelltyp	Pistol
Tomgångsvarvtal	1100 r/min
Vikt	1.05 kg
Längd	205 mm
CS-avstånd	15 mm
Luftförbrukning vid tomgång	9 l/s
Rekommenderad slangstorlek	203.2 mm
Luftinloppsgänga	1/4 inch
Max arbetstryck	7 bar
Ljudstandard	ISO15744
Ljudeffekt	97 dB(A)
Ljudtryck	86 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-2
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Artikelnr.	AT8431026926



LTV009 R09-10 Vinkelskruvdragare

LTV009-modellen är den minsta pneumatiska vinkelskruvdragaren i vårt sortiment. Dess vinkelhuvud kan nå in i alla de trånga utrymmen där du inte får plats med ett verktyg med pistolgrepp. Detta lilla men kraftfulla verktyg kommer att hålla dig igång länge! En viktig egenskap hos verktyget är dess spiralskurna vinkeldrev – de ger ökad hållbarhet och exakthet på grund av mindre spel. Körning i motsatt riktning ställs enkelt in genom att vrida ringen som är belägen längst bak på verktyget, precis under startavtryckaren. Alla LTV-modeller av skruvdragare är utrustade med en fjäderstyrd avstängningskoppling, konstruerad av Atlas Copco, som ställs in med en Philips-skruvmejsel – enkelt, snabbt och tillförlitligt!

Funktioner och fördelar

- Vinkelhuvudets smala design ger god åtkomst i trånga utrymmen och besvärliga lägen
- Spiralskurna kugghjul ger hög noggrannhet
- Reversibel
- Ombyggnadssats för RE-modeller är tillgänglig
- 3/8" fyrkantstapp

LTV009 R09-10 Vinkelskruvdragare

Tomgångsvarvtal	430 r/min
Vikt	0.7 kg
Längd	266 mm
Vinkelhuvudhöjd	28.5 mm
Vinkelhuvud, centrum till sida	11 mm
Luftförbrukning vid tomgång	6 l/s
Modelltyp	Vinkel
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	75 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-2
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Max arbetstryck	7 bar
Mjukt förband för vridmomentintervall	1.3 - 9 Nm
Rekommenderad slangstorlek	152.4 mm
Luftinloppsgänga	1/8 inch
Artikelnr.	AT8431027813



ErgoPulse EP6XS SR42 Mutterdragare

De ej avstängande ErgoPulse-verktygen producerar pulser tills operatören släpper avtryckaren. Används med fördel vid tillämpningar där operatören ska ha kontroll över processen genom att kunna stänga av verktyget manuellt.

Funktioner och fördelar

- Mycket pålitligt och slitstarkt
- Högt varvtal, korta cykler
- Hanteras med en hand
- Högt effekt/viktförhållande
- Inga fjädrar som mattas
- Precisionskomponenter
- Inga reaktionskrafter
- Lätta och välbalanserade verktyg
- Låg ljudnivå
- Smörjfri

ErgoPulse EP6XS SR42 Mutterdragare

Modelltyp	Rak
Avstängning	No
Bultstorlek	M6 mm
Fyrkantsfattning	6.35 mm
Vridmomentintervall	9 - 19 Nm
Tomgångsvarvtal	8000 r/min
Vikt	0.7 kg
Längd	219 mm
CS-avstånd	22 mm
Luftförbrukning vid pålastning	8 l/s
Rekommenderad slangstorlek	8 mm
Luftinloppsgänga	1/4 inch
Max arbetstryck	7 bar
Ljudstandard	ISO15744
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Ljudtryck	80 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-2
Vibrationsvärde	5.1 m/s²
Vibrationsosäkerhet	1.7 m/s²
Artikelnr.	AT8431037227



ErgoPulse EP9PTX80 HR13-AT Mutterdragare

Det snabbaste, lättaste och kraftfullaste avstängande pulsverktyget i ErgoPulse-serien. I serien med ErgoPulse avstängande verktyg stängs luftflödet av så snart det förinställda vridmomentet nåtts utan operatörens påverkan. Resultatet blir förbättrad noggrannhet och snabbare åtdragning.

Funktioner och fördelar

- AUTOTRIM-ventil – automatisk tvåstegs trimventil. Verktyget drar in skruven med reducerat varvtal. Efter 1-2 pulser växlar det automatiskt över till full kraft vilket gör att såväl hårda som mjuka förband dras åt med suveränt resultat utan några justeringar.
- Hög tillförlitlighet
- Konsistent vridmoment över tid, låg medelvärdesdifferans.
- Hög tillförlitlighet.
- Högt varvtal, korta cykler.
- Hanteras med en hand.
- Högt effekt/viktförhållande.
- Inga fjädrar som mattas.
- Ingen förslitning av viktiga delar.
- Precisionskomponenter.
- Inga reaktionskrafter.
- Lätta och välbalanserade verktyg.
- Låg ljudnivå.
- Smörjfri.

ErgoPulse EP9PTX80 HR13-AT Mutterdragare

Bultstorlek	M10 mm
Fyrkantsfattning	12.7 mm
Vridmomentintervall	50 - 80 Nm
Tomgångsvarvtal	5100 r/min
Vikt	1.5 kg
Längd	188 mm
Luftförbrukning vid pålastning	11 l/s
Avstängning	Yes
Rekommenderad slangstorlek	254 mm
Luftinloppsgänga	1/4 inch
Max arbetstryck	7 bar
Ljudtryck	82 dB(A)
Ljudeffekt	93 dB(A)
Vibrationsvärde	5.6 m/s²
Vibrationsosäkerhet	0.8 m/s²
Artikelnr.	AT8431037542



LMS18 HR13 Mutterdragare

Atlas Copcos mutterdragare är utvecklade för pålitlighet och lång problemfri drift under de tuffaste förhållanden. Få andra verktyg kan matcha Atlas Copcos mutterdragare när det gäller flexibilitet, effekt/vikt-förhållande och enkel användning och underhåll. LMS-modellerna är ej avstängande, vilket betyder att de stängs av när operatören släpper avtryckaren.

Funktioner och fördelar

- Snabb åtdragning och demontering
- Försumbar reaktionskraft
- Låg vikt
- Högt effekt-/viktförhållande
- Åtdragningen bör ej vara längre än 5 sekunder för att förhindra hög verktygsförslitning
- Avtryckare med smygstart
- GRS, fettkvarhållningssystem

LMS18 HR13 Mutterdragare

Bultstorlek	10 - 10 mm
Maximalt vridmoment	150 Nm
Vridmomentintervall	10 - 110 Nm
Slag per minut	1500 per min
Tomgångsvarvtal	8100 r/min
Vikt	1.45 kg
Längd	144 mm
Avstängning	No
Modelltyp	Pistol
Luftförbrukning	8.5 l/s
Rekommenderad slangstorlek	254 mm
Luftinloppsgänga	1/4 inch
CS-avstånd	26 mm
Fyrkantsfattning, storlek	1/2 inch
Vibrationsstandard	ISO28927-2
Vibrationsvärde	5.3 m/s²
Vibrationsosäkerhet	- m/s²
Ljudstandard	ISO15744
Ljudeffekt	101 dB(A)
Ljudtryck	90 dB(A)
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Max arbetstryck	7 bar
Artikelnr.	AT8434118000



LTP61 H700-25 Mutterdragare

Mutterdragarna med pistolgrepp i LTP61-serien från Atlas Copco ger, i relation till sin vikt, högsta möjliga vridmoment och varvtal.

Funktioner och fördelar

- LTP61-modellerna är utrustade med dubbla motorer och en avstängningsventil vilket gör att verktyget stängs av när det förinställda vridmomentet är nått.
- Nedgängningen är dubbelt så snabb som för LTP51.
- Hög vridmomentnoggrannhet, oberoende av lufttryck.
- Extremt högt vridmoment/vikt-förhållande.

LTP61 H700-25 Mutterdragare

Bultstorlek	M22 mm
Fyrkantsfattning	25.4 mm
Minimalt vridmoment vid 3 bar	280 Nm
Tomgångsvarvtal	280 r/min
Vikt	4.5 kg
Längd	305 mm
CS-avstånd	34 mm
Luftförbrukning vid tomgång	20 l/s
Luftinloppsgänga	3/8 inch
Splinetype	5
Modelltyp	Pistol
Avstängning	Yes
Reversibel	No
Ljudstandard	ISO15744
Ljudtryck	80 dB(A)
Vibrationsstandard	ISO28927-2
Vibrationsvärde	<2.5 m/s²
Max arbetstryck	7 bar
Vridmomentintervall vid 6,3 bar	360 - 650 Nm
Ljudosäkerhet	3 dB(A)
Artikelnr.	AT8431080042



EBL35 Elektrisk skruvdragare

Atlas Copco EBL-skruvdragare sätter en ny standard för elektriska lågmomentsskruvdragare. Den borstlösa motorn förlänger verktygets livslängd och den patenterade ergonomin ger operatören mycket hög komfort. EBL-skruvdragaren är konstruerad för monteringsprocesser med låga vridmoment. Den suveräna kopplingens konstruktion ger konstant och precist moment vilket är ett måste i högvolymproduktion. Alla EBL-skruvdragare är konstruerade för att användas i tillämpningar med elektroniska komponenter och är därför ESD-certifierade (elektrostatisk urladdning). ESD-certifieringen är en garanti mot skador på elektroniska komponenter via okontrollerade elektrostatiska urladdningar (ESD) från verktyget. I praktiken betyder det att materialet i utrustningen inte vid någon punkt kommer att hålla en elektrostatisk laddning på mer än 100 V under längre tid än 2 sekunder.

Funktioner och fördelar

- Den borstlösa motorn ger lång livslängd, förlängda service-intervall och låga underhållskrav.
- God ergonomi betyder maximal komfort för operatören: bekvämt grepp, låg verktygsvikt och lägre ljudnivå tack vare den borstlösa motorn.
- Överlägsen kopplingskonstruktion som ger noggranna och konstanta vridmomentnivåer
- Unikt skydd mot oavsiktlig momentändring
- Alla verktygsmodeller kan konfigureras med tryck-för-start och start med avtryckare.
- Alla verktygsmodeller, drivenheter och kablar är ESD- och UL-certifierade.
- Verktygets ordernummer inkluderar kabel för anslutning till drivenhet. EBL-drivenheter beställs separat.

EBL35 Elektrisk skruvdragare

Avstängningssystem	Koppling
Vikt	0.8 kg
Längd	235 mm
Motor power (motoreffekt)	20 W
Motorspänning	20 Volt
Motorspänningstyp	d.c.
Mjukt förband för vridmomentintervall	1 - 3.5 Nm
Tomgångsvarvtal	700 r/min
Skruvkapacitet	M2.5-4
Borrkronedrivning	1/4" Hex
Ljudtryck	<70 dB(A)
Artikelnr.	AT8431017033



RT-10

När Rapid-Torc-tekniker fastställde konstruktion och komponenter var den delade visionen enhällig: bygga ett verktyg som skulle vara pålitligt nog att hantera världens mest kritiska tillämpningar. De fokuserade därför på att tillverka ett säkert verktyg som kan användas till att bygga säkra anslutningar och ge mervärde. RT-serien passar utmärkt för allt från konstruktion till tillverkning och kalibrering. Den är oöverträffad.

Funktioner och fördelar
- Tillverkad i USA
- Nio modeller från 55 ft.lbs. upp till 52 500 ft.lbs.
- Fem storlekar med fyrkantsfattning: 1/2", 3/4", 1", 1-1/2" och 2-1/2"
- Resultatens exaktthet: +/-3 %
- Externa frigöringsspakar gör det enklare att ta bort verktyget
- Aluminiumhölje med inre komponenter av Vascomax-stål.
- Den räfflade fyrkantsfattningen fördelar belastningen jämnt genom drivkomponenterna. Det ger fullständig, tung kraftöverföring.
- Det fjäderbelastade skyddet tar upp tröghetsmoment. Det är ett tecken på våra kvalitetsstandarder.
- Den räfflade reaktionsarmen gör att verktyget är mer kompakt och att reaktionsarmen kan justeras för maximal säkerhet.



RTX-8

RTX-serien är den optimala momentnyckeln för flänsarbeten. När Rapid-Torc-tekniker såg de måttanpassade verktygen som fanns tillgängliga för momentdragning av flänsar visste de att det fanns ett bättre sätt. Resultatet är en kvalitetstillverkad, hållbar och säker hydraulisk momentnyckel. Fjärrstyrd användning, högkvalitativa komponenter och överlägsen tillverkning gör RTX till det perfekta valet för momentdragning av flänsar. RTX-serien passar utmärkt för allt från konstruktion till tillverkning och kalibrering. Den är oöverträffad.

Funktioner och fördelar
- Sex modeller från 255 ft.lbs upp till 31 800 ft.lb.
- Repeterbarhet: +/-1 %
- Resultatens exaktthet: +/-3 %
- Största tillgängliga urval av sexkantstorlekar

WP balansblock

WP balansblock för viktlös positionering håller lasten viktlös i hela vajerns längd. WP balansblock för viktlös positionering har en konformad trumma för smidig användning.

Funktioner och fördelar
- Balansblock för viktlös positionering, lasten är viktlös och dras inte upp när den släpps
- Minskar belastningen på operatörens muskler då lasten är viktlös
- Låsanordning som stoppar vajern vid fjäderbrott så att vajern inte rullas ur balansblocket
- Stålvajer för lång livslängd
- Inklusive säkerhetskedja
- Vajern kan bytas utan att balansblocket behöver tas isär



ErgoQIC 08E och NIP EU 7.6

ErgoQIC 08E är en fullflödes snabbkoppling utan strypningar inne i kopplingen. Den är lämplig för monteringsverktyg, borrmaskiner och små slipmaskiner. Ett tryckluftssystem som uppgraderas med ErgoQIC 08E ger förbättrad produktivitet samt sparar energi. ErgoQIC 08E är utbytbar med nipplar/kopplingar av Euro-standard såsom Cejn 320, Tema 1600 och Parker 25/26.

Funktioner och fördelar

- En fullflödes snabbkoppling ger minskat tryckfall
- Energieffektiv, inga luftstrypningar
- Förbättrad produktivitet tack vare korrekt flöde och tryck till verktyget
- Säkerhetsfunktion som gör att luften i slangen ventileras ut vid bortkoppling
- Minimal anslutningskraft, inget tryck krävs för anslutning
- Utbytbar med nipplar av Euro-standard

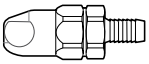
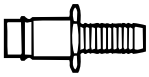
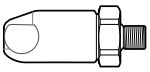
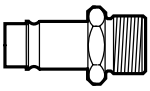
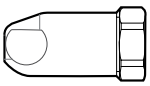
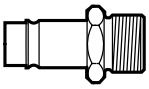
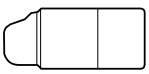
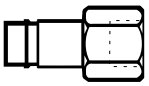


ErgoQIC 08E



Nippelprofil

ERGOQIC 08E och NIP EU 7.6, 24 l/s (rekommenderat luftflöde vid 6,3 bar tryck)

Anslutningsmodell	Kopplingshona ErgoQIC 08E	Artikelnr.	Storlek mm/tum	Anslutningsmodell	Kopplingshane ErgoNIP 10	Artikelnr.	Storlek mm/tum
H – Slangnippel 	H06	AT8202110600	6,3	H – Slangnippel 	H05	AT8202120400	5
	H08	AT8202110601	8		H06	AT8202120405	6,3
	H10	AT8202110602	10		H08	AT8202120410	8
	H13	AT8202110603	12,5		H10	AT8202120415	10
					H13	AT8202120420	12,5
M – Utvändig gänga 	M08	AT8202110604	R 1/4”	M – Utvändig gänga 	M06	AT8202120425	R 1/8”
	M10	AT8202110605	R 3/8”		M08	AT8202120430	R 1/4”
	M15	AT8202110606	R 1/2”		M10	AT8202120435	R 3/8”
F – Invändig gänga 	F08	AT8202110607	R 1/4”	MT – Konisk utvändig gänga 	MT08	AT8202120440	R 1/4”
	F10	AT8202110608	R 3/8”		MT10	AT8202120445	R 3/8”
	F15	AT8202110609	R 1/2”		MT15	AT8202120450	R 1/2”
Skyddshölje 		AT9090194001		F – Invändig gänga 	F08	AT8202120455	R 1/4”
					F10	AT8202120460	R 3/8”

QIC 10E och NIP EU 7.6

Snabbkopplingen QIC 10E är enkel att hantera och lämplig för verktyg och borrar. QIC 10E uppfyller Eurostandard 7.6 (7.4) och har ett stort urval tillgängliga anslutningar.

Funktioner och fördelar

- Koppling för högt flöde
- Hanteras med en hand
- Låg inkopplingskraft
- Huvudsaklig marknad: Europa
- Utbytbar med Atlas Copco ErgoQIC 08E, Cejn 320, Tema 1600, Rectus 25/26, Prevost ESC/ERC 07, Bosch 7.2, Camozzi 508/5180, Festo KD och Legris 25/26, bland andra.

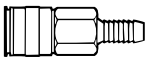
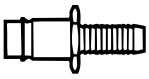
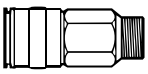
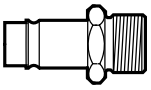
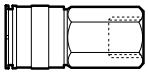
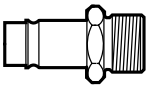
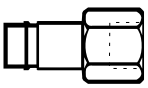


QIC 10E



Nippelprofil

QIC 10E och NIP EU 7.6 20 l/s (rekommenderat luftflöde vid 6,3 bar tryck)

Anslutningsmodell	Kopplingshona QIC 10E	Artikelnr.	Storlek mm/tum	Anslutningsmodell	Kopplingshane NIP EU 7.6	Artikelnr.	Storlek mm/tum
H – Slangnippel 	H06	AT8202130380	6,3	H – Slangnippel 	H05	AT8202120400	5
	H08	AT8202130381	8		H06	AT8202120405	6,3
	H10	AT8202130382	10		H08	AT8202120410	8
	H13	AT8202130383	13		H10	AT8202120415	10
					H13	AT8202120420	12,5
MT – Konisk utvändig gänga 	MT08	AT8202130384	R 1/4”	M – Utvändig gänga 	M06	AT8202120425	R 1/8”
	MT10	AT8202130385	R 3/8”		M08	AT8202120430	R 1/4”
	MT15	AT8202130386	R 1/2”		M10	AT8202120435	R 3/8”
F – Invändig gänga 	F08	AT8202130387	R 1/4”	MT – Konisk utvändig gänga 	MT08	AT8202120440	R 1/4”
	F10	AT8202130388	R 3/8”		MT10	AT8202120445	R 3/8”
					MT15	AT8202120450	R 1/2”
				F – Invändig gänga 	F08	AT8202120455	R 1/4”
					F10	AT8202120460	

QIC 10SE och NIP EU 7.6

QIC 10SE är en kompakt, lättanvänd säkerhetssnabbkoppling lämplig för monteringsverktyg och borrmaskiner. QIC 10SE snabbkoppling överensstämmer med Eurostandard 7.6 (7.4) och är utbytbar med Atlas Copco ErgoQIC 08E, Cejn 320, Tema 1600, Rectus 25/26, Prevost ESC/ERC 07, Bosch 7.2, Camozzi 508/5180, Festo KD och Legris 25/26 med flera.

Funktioner och fördelar

- Säkerhetsfunktioner enligt EN 983 / ISO 4414, inga skjutande nipplar och 2-stegs bortkoppling
- Enhandsmanövrerad för snabba verktygsbyten
- Låg inkopplingskraft ger enkel användning
- Hög flödeskapacitet och lågt tryckfall ger hög produktivitet

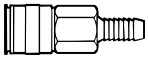
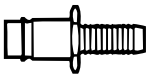
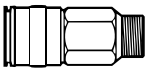
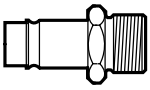
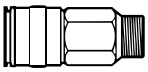
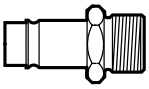
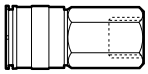
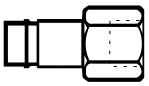


QIC 10SE



Nippelprofil

QIC 10SE och NIP EU 7.6, 22 l/s (rekommenderat luftflöde vid 6,3 bar tryck)

Anslutningsmodell	Kopplingshona QIC 10SE	Artikelnr.	Storlek mm/tum	Anslutningsmodell NIP EU 7.6	Kopplingshane	Artikelnr.	Storlek mm/tum
H – Slangnippel 	H06	AT8202130360	6,3	H – Slangnippel 	H05	AT8202120400	5
	H08	AT8202130361	8		H06	AT8202120405	6,3
	H10	AT8202130362	10		H08	AT8202120410	8
	H13	AT8202130363	12,5		H10	AT8202120415	10
					H13	AT8202120420	12,5
M – Utvändig gänga 	M08	AT8202130364	R 1/4”	M – Utvändig gänga 	M06	AT8202120425	R 1/8”
	M10	AT8202130365	R 3/8”		M08	AT8202120430	R 1/4”
	M15	AT8202130366	R 1/2”		M10	AT8202120435	R 3/8”
M – Konisk utvändig gänga 	MT15	AT8202130367	R 1/2”	MT – Konisk utvändig gänga 	MT08	AT8202120440	R 1/4”
					MT10	AT8202120445	R 3/8”
					MT15	AT8202120450	R 1/2”
F – Invändig gänga 	F08	AT8202130368	R 1/4”	F – Invändig gänga 	F08	AT8202120455	R 1/4”
	F10	AT8202130369	R 3/8”		F10	AT8202120460	R 3/8”
	F15	AT8202130370	R 1/2”				

QIC 15E och NIP EU 10.4

Snabbkopplingen QIC 15E är lämplig för monteringsverktyg, slipmaskiner och borrar. QIC 15E uppfyller Eurostandard 10.4 och har ett stort urval tillgängliga anslutningar.

Funktioner och fördelar

- Utomordentligt högt flöde
- Hanteras med en hand
- Stark och hållbar
- Huvudsaklig marknad: Europa
- Utbytbar med QIC 15SE, ErgoQIC 15E, Cejn 410, Tema 1700, Rectus 27, Parker 55, Legris 27.

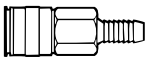
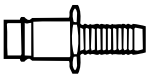
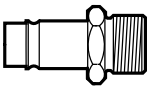
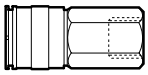
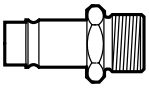
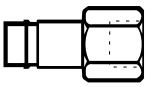


QIC 15E



Nippelprofil

QIC 15E och NIP EU 10.4, 40 l/s (rekommenderat luftflöde vid 6,3 bar tryck)

Anslutningsmodell	Kopplingshona QIC 15E	Artikelnr.	Storlek mm/tum	Anslutningsmodell NIP EU 10.4	Kopplingshane	Artikelnr.	Storlek mm/tum
H – Slangnippel 	H10	AT8202130481	10	H – Slangnippel 	H06	AT8202125300	6,3
	H13	AT8202130482	12,5		H08	AT8202125305	8
	H16	AT8202130490	16		H10	AT8202125310	10
	H20	AT8202130483	19		H13	AT8202125315	12,5
					H16	AT8202125320	16
					H20	AT8202125323	19
MT – Konisk utvändig gänga 	MT10	AT8202130484	R 3/8”	M – Utvändig gänga 	M10	AT8202125325	R 3/8”
	MT15	AT8202130485	R 1/2”		M15	AT8202125330	R 1/2”
	MT20	AT8202130486	R 3/4”		M20	AT8202125334	R 3/4”
F – Invändig gänga 	F10	AT8202130487	R 3/8”	M – Konisk utvändig gänga 	MT08	AT8202125335	R 1/4”
	F15	AT8202130488	R 1/2”		MT10	AT8202125340	R 3/8”
	F20	AT8202130489	R 3/4”		MT15	AT8202125345	R 1/2”
				F – Invändig gänga 	F08	AT8202125350	R 1/4”
					F10	AT8202125355	R 3/8”
					F15	AT8202125360	R 1/2”
					F20	AT8202125363	R 3/4”

QIC 15SE och NIP 15E

QIC 15SE säkerhetssnabbkoppling är lämplig för monteringsverktyg, slip- och borrmaskiner. QIC 15SE snabbkoppling överensstämmer med Eurostandard 10.4 och är utbytbar med Cejn 410, Tema 1700, Rectus 27, Parker 55 och Legris 27, med flera.

Funktioner och fördelar

- Säkerhetsfunktioner enligt EN 983 / ISO 4414, inga skjutande nipplar och 2-stegs bortkoppling
- Enhandsmanövrerad för snabba verktygsbyten
- Utomordentligt hög flödeskapacitet och lågt tryckfall ger hög produktivitet

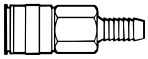
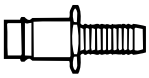
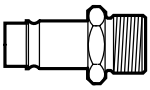
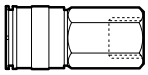
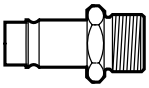
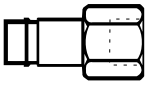


QIC 15SE



Nippelprofil

QIC 15SE och NIP 15E, 41 l/s (rekommenderat luftflöde vid 6,3 bar tryck)

Anslutningsmodell	Kopplingshona QIC 15SE	Artikelnr.	Storlek mm/tum	Anslutningsmodell	Kopplingshane NIP 15E	Artikelnr.	Storlek mm/tum
H – Slangnippel 	H10	AT8202130530	10	H – Slangnippel 	H06	AT8202125300	6,3
	H13	AT8202130531	12,5		H08	AT8202125305	8
	H16	AT8202130532	16		H10	AT8202125310	10
					H13	AT8202125315	12,5
					H16	AT8202125320	16
					H20	AT8202125323	19
M – Utvändig gänga 	M08	AT8202130533	R 1/4”	M – Utvändig gänga 	M10	AT8202125325	R 3/8”
	M10	AT8202130534	R 3/8”		M15	AT8202125330	R 1/2”
	M15	AT8202130535	R 1/2”		M20	AT8202125334	R 3/4”
F – Invändig gänga 	F15	AT8202130536	R 1/2”	MT – Konisk utvändig gänga 	MT08	AT8202125335	R 1/4”
					MT10	AT8202125340	R 3/8”
					MT15	AT8202125345	R 1/2”
				F – Invändig gänga 	F08	AT8202125350	R 1/4”
					F10	AT8202125355	R 3/8”
					F15	AT8202125360	R 1/2”
					F20	AT8202125363	R 3/4”

QIC 10 och NIP 10

QIC 10 snabbkoppling är lämplig för monteringsverktyg och borrmaskiner. QIC 10 är en Atlas Copco-standardprofil och är utbytbar med Atlas Copco QIC 10S säkerhetssnabbkoppling, Tema 1650 och Parker 33.

Funktioner och fördelar

- Enhandsmanövrerad för snabba verktygsbyten
- Liten och kompakt
- Låg inkopplingskraft ger enkel anslutning

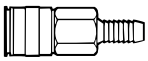
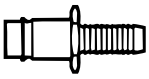
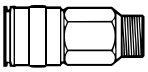
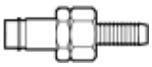
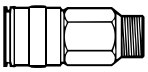
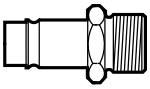
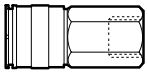
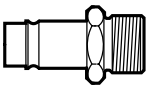
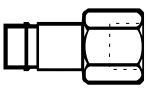


QIC 10



Nippelprofil

QIC 10 och NIP 10, 15 l/s (rekommenderat luftflöde vid 6,3 bar tryck)

Anslutningsmodell	Kopplingshona QIC 10	Artikelnr.	Storlek mm/tum	Anslutningsmodell NIP 10	Kopplingshane	Artikelnr.	Storlek mm/tum
H – Slangnippel 	H06	AT8202130202	6,3	H – Slangnippel 	H06	AT8202120211	6,3
	H08	AT8202130210	8		H08	AT8202120294	8
	H10	AT8202130228	10		H10	AT8202120229	10
	H13	AT8202130234	12,5		H13	AT8202120234	12,5
M – Utvändig gänga 	M08	AT8202130236	R 1/4”	SH - Säkerhetsnippel 	SH06	AT8202120310	6,3
	M10	AT8202130244	R 3/8”		SH08	AT8202120336	8
					SH10	AT8202120328	10
MT – Konisk utvändig gänga 	MT15	AT8202130251	R 1/2”	M – Utvändig gänga 	M06	AT8202120237	R 1/8”
					M08	AT8202120245	R 1/4”
					M10	AT8202120252	R 3/8”
F – Invändig gänga 	F08	AT8202130269	R 1/4”	MT – Konisk utvändig gänga 	MT08	AT8202120260	R 1/4”
					MT10	AT8202120278	R 3/8”
					MT15	AT8202120302	R 1/2”
				F – Invändig gänga 	F08	AT8202120286	R 1/4”
					F10	AT8202120287	R 3/8”

QIC 10S och NIP 10

QIC 10S är en kompakt, lättanvänd säkerhetssnabbkoppling, lämplig för monteringsverktyg och borrmaskiner. QIC 10S snabbkoppling överensstämmer med Atlas Copco-standard och är utbytbar med Atlas Copco QIC 10, Tema 1650 och Rectus 33.

Funktioner och fördelar

- Säkerhetsfunktioner enligt EN 983 / ISO 4414, inga skjutande nipplar och 2-stegs bortkoppling
- Enhandsmanövrerad för snabba verktygsbyten
- Låg inkopplingskraft ger enkel användning
- Hög flödeskapacitet och lågt tryckfall ger hög produktivitet

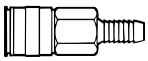
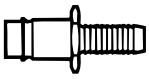
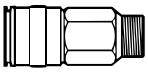
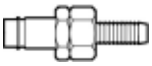
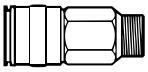
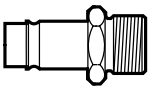
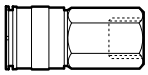
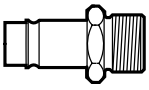
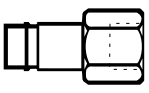


QIC 10S



Nippelprofil

QIC 10S och NIP 10, 14 l/s (rekommenderat luftflöde vid 6,3 bar tryck)

Anslutningsmodell	Kopplingshona QIC 10S	Artikelnr.	Storlek mm/tum	Anslutningsmodell NIP 10	Kopplingshane	Artikelnr.	Storlek mm/tum
H – Slangnippel 	H06	AT8202130208	6,3	H – Slangnippel 	H06	AT8202120211	6,3
	H08	AT8202130218	8		H08	AT8202120294	8
	H10	AT8202130233	10		H10	AT8202120229	10
	H13	AT8202130239	12,5		H13	AT8202120234	12,5
M – Utvändig gänga 	M08	AT8202130243	R 1/4”	SH - Säkerhetsnippel 	SH06	AT8202120310	6,3
	M10	AT8202130254	R 3/8”		SH08	AT8202120336	8
	M15	AT8202130281	R 1/2”		SH10	AT8202120328	10
MT – Konisk utvändig gänga 	MT15	AT8202130258	R 1/2”	M – Utvändig gänga 	M06	AT8202120237	R 1/8”
					M08	AT8202120245	R 1/4”
					M10	AT8202120252	R 3/8”
F – Invändig gänga 	F08	AT8202130273	R 1/4”	MT – Konisk utvändig gänga 	MT08	AT8202120260	R 1/4”
	F10	AT8202130274	R 3/8”		MT10	AT8202120278	R 3/8”
					MT15	AT8202120302	R 1/2”
				F – Invändig gänga 	F08	AT8202120286	R 1/4”
					F10	AT8202120287	R 3/8”

Multiflex

MultiFlex svivel kopplingar - för bättre ergonomi



Atlas Copcos MultiFlex svivel skapar nya möjligheter när du vill förbättra din produktionsergonomi och förebyggaarbetsskador vid arbete med handverktyg. Förutom att förbättra din åtkomlighet ger den även dina anslutningsslangar en känsla av viktlöshet. Den smarta Multiflex-sviveln placeras mellan verktyget och slangen där den fritt kan rotera 360 grader. Oavsett hur du arbetar eller vilken position verktyget befinner sig i kommer slangen alltid att vara i perfekt position.

MultiFlex gör din arbetsdag enklare, framför allt om du arbetar i trånga utrymmen eller med tunga luftslangar. Genom att Multiflex-sviveln kan roteras i alla riktningar kan slangen även hålla sig rak. Detta innebär minskat slitage och i förlängningen även kostnadsbesparingar. Traditionella svivelkopplingar har ofta även ett avsevärt stort tryckfall. Med Multiflex sviveln får luften fritt flöde oavsett vinkel, vilket säkerställer minimalt tryckfall och så klart maximal produktivitet.

		Gänga					
Modell	**Max. rek luftflöde**	**Invändig**	**Utvändig**	**Vikt**	**Längd**	**Diameter**	**Artikelnr.**
MultiFlex 1/8” BSP	12 l/s	1/8”	1/8”	73 g	66,2 mm	24 mm	AT8202135018
MultiFlex 1/4” BSP	12 l/s	1/4”	1/4”	73 g	66,2 mm	24 mm	AT8202135020
MultiFlex 3/8” BSP	32 l/s	3/8”	3/8”	130 g	80,6 mm	29,5 mm	AT8202135022
MultiFlex 1/2” BSP	32 l/s	1/2”	1/2”	125 g	80,6 mm	29,5 mm	AT8202135024
MultiFlex 1/8” BSP	12 l/s	1/8”	1/8”	76 g	66,2 mm	27 mm	AT8202135040
MultiFlex 1/4” BSP	12 l/s	1/4”	1/4”	76 g	66,2 mm	27 mm	AT8202135041
MultiFlex 1/2” BSP	54 l/s	1/2”	1/2”	326 g	98,3 mm	39 mm	AT8202135060

MAXI-B



Den huvudsakliga tillämpningen för luftberedningsenheterna MAXI-B är att preparera luften för verktyg med höga flödeskrav såsom Atlas Copco Turbo-slipmaskiner och stora vertikal- och vinkelslipar samt när långa luftslangar används. MAXI-B har ett formgjutet zinkhölje och aluminiumbehållare med insatser i polypropylen. Behållaren skruvas direkt i höljet, vilket ger enkel hantering.

Alla separata komponenter, fästen, monteringssatser och tryckmätare måste beställas separat. Enheten MAXI FRD levereras komplett med fäste, monteringssats och tryckmätare. Atlas Copcos filter är försedda med ett cyklonsystem. Med hjälp av centrifugalkraften separeras det mesta av de tyngre, fasta vattenpartiklarna medan filtret minimerar mängden föroreningar som når verktyget. Det betyder längre arbets-cykler för verktygen och minimal service.

Funktioner och fördelar

- 244 l/s max. luftflöde för kombinerade enheter
- Lågt tryckfall
- Filtret reducerar mängden vatten och föroreningar i pneumatiska komponenter
- Smörjapparaten förlänger livslängden på en lamellmotor med upp till tre gånger
- Arbetstemperatur 14 °F till 122 °F vid 145 psi
- Kapacitet, inloppstryck 0-254 psi
- Kapacitet, utloppstryck 7-174 psi
- 30 µm standardfilter för minskad mängd föroreningar i komponenterna



MINI-B

Den huvudsakliga tillämpningen för MINI-B är att preparera luft för pneumatiska komponenter och verktyg med låg luftförbrukning. MINI-B har en ¼" BSP-anslutningsgänga och ett formgjutet zinkhölje. Skålarna är av polykarbonat och metallskålar i zink finns som tillval. Alla separata komponenter, fästen, monteringssatser och tryckmätare måste beställas separat.

MINI F/RD- och FRD-enheter levereras kompletta med fästen, monteringssatser och tryckmätare. Atlas Copcos oljedimsmörjare ser till att de pneumatiska verktygen och tillbehören får en lång, effektiv och bekymmersfri livslängd. En oljedimsmörjare kan öka effekten i lamellmotorer med ca 10-15 procent. Och dimsmörjaren kan ge en lamellmotor upp till tre gånger längre livslängd samtidigt som motorn arbetar effektivare och med lägre friktion.

Funktioner och fördelar

- 14,8 l/s max. luftflöde för kombinerade enheter
- Lågt tryckfall
- Filtret reducerar mängden vatten och föroreningar i pneumatiska komponenter
- Smörjapparaten förlänger livslängden på en lamellmotor med upp till tre gånger
- Arbetstemperatur 0 °C till +50 °C vid 10 bar
- Kapacitet, inloppstryck 0-16 bar
- Kapacitet, utloppstryck 0,5-8 bar
- 30 µm standardfilter för minskad mängd föroreningar i komponenterna



MIDI Optimizer

MIDI Optimizer passar till mer än 90 procent av Atlas Copcos verktygsserie och är det främsta valet för monteringsverktyg, slagverktyg, borrmaskiner, nibblingsmaskiner och slipmaskiner upp till Turbo. MIDI Optimizer har en ½" anslutningsgänga och hölje och skål av polymer. Skålen är av mycket kemikalieresistent polypropylen och skruvas direkt i höljet vilket ger enkel hantering. Alla separata komponenter, fästen, monteringssatser och tryckmätare måste beställas separat.

Enheterna MIDI Optimizer F/RD och FRD levereras kompletta med fästen, monteringssatser och tryckmätare. Atlas Copcos filter är försedda med ett cyklonsystem. Med hjälp av centrifugalkraften separeras det mesta av de fasta vattenpartiklarna medan filtret minimerar mängden föroreningar som når verktyget. Det betyder längre arbetscykler för verktygen och minimal service. Atlas Copcos regulatorer säkerställer att flödet hålls optimalt för det som krävs av verktyg från Atlas Copco och alla andra pneumatiska verktyg. Regulatorn optimerar verktygets prestanda, säkerställer att begärda vridmoment är korrekta och ger ökad produktivitet. Den självreglerande nanosmörjaren Optimizer anpassar automatiskt flödet till förbrukningen så att motorn alltid får rätt mängd olja, oberoende av flöde. Detta minimerar smörjningsbehovet. Nanooljedimman har en partikelstorlek om 200 nm och kan transporteras med luftströmmen upp till 40 m innan oljepartiklarna faller ur luftströmmen. Det gör att det inte finns någon olja i slangen och att direktsmörjning inte är nödvändigt.

Funktioner och fördelar

- 55 l/s max. luftflöde för kombinerade enheter
- Lågt tryckfall
- Självreglerande nanosmörjare för korrekt smörjning
- Smörjapparaten kan fyllas på under drift och trycksatt
- Filtret reducerar mängden vatten och föroreningar i pneumatiska komponenter
- Smörjapparaten förlänger livslängden på en lamellmotor med upp till tre gånger
- Arbetstemperatur -40 °C till +60 °C vid 10 bar
- Arbetstemperatur för filter +2 °C till +60 °C vid 10 bar
- Kapacitet, inloppstryck 0-16 bar
- Kapacitet, utloppstryck 0,5-8 bar
- 30 µm standardfilter för minskad mängd föroreningar i komponenterna
- EP för pulsverktyg, dimsmörjare justeras för pulsverktyg

Blåspistoler

BG
Atlas Copcos blåspistoler i BG-serien utgör en slitstark och användarvänlig lösning för alla rengöringstillämpningar. Plasthöljet möjliggör flexibel hantering för både vänster- och högerhänta och isolerar mot kyla. Det minskar även risken för repor på arbetsytan. Blåspistolen har utmärkta strypegenskaper, vilket gör det lätt att reglera luftflödet. Pistolerna har en luftinloppsgänga i mässing som är helt innesluten i plasthuset. Två versioner finns tillgängliga med stjärnspets för att minska risken för materiella skador eller personskador när röret pressas mot arbetsstycket eller huden.



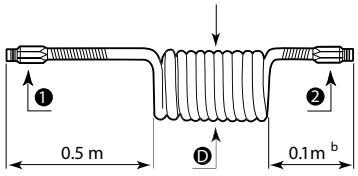
Funktioner och fördelar
- Hög flödeskapacitet
- Upphängning
- Plasthus för att undvika repor
- Luftinloppsgänga i mässing
- Tillgänglig med stjärnspets för ökad säkerhet

Slangar

SPI
SPI elastisk spiralslang är idealisk för luftverktyg som används på olika avstånd från ett fast luftuttag. Den är lätt att dra ut och fjädrar omedelbart tillbaka när den släpps. När slangen används med handverktyg ser fjädringsprincipen till att slangen inte hamnar på golvet och ur vägen för operatören. SPI 1 och SPI 2 har kullagrade svivlar i den långa slangänden som ger 360° rotation. Alla spiralslangar, förutom SPI4, är utrustade med fjäderskydd i plast. SPI är en idealisk slang i kombination med ett balansblock.



Funktioner och fördelar
- Hårdhet: Shore A 98 +2
- Färg: Blå
- Arbetstryck: 8 bar vid 23 °C
- Explosionstryck: 25 bar vid 23 °C
- Temperaturområde: –40 °C till +70 °C
- Luftinloppstryck 6 bar och tryckfall 0,5 bar



Modell	Slangdimension		Rek max flöde	Arbetsområde		Max spiral-diameter Ⓓ	Utvändig gänga		Artikelnr.
	Inner-diameter	Ytter-diameter		Rek	Max		❶	❷	
SPI 1SP-S[c]	6,5 mm	10 mm	7 l/s	< 2,0 m	2,5 m	45 mm	1/4 “	1/4 “	8202 0508 70
SPI 1SP-M[c]	6,5 mm	10 mm	5 l/s	< 4,0 m	4,5 m	45 mm	1/4 “	1/4 “	8202 0508 72
SPI 2SP-S[c]	8 mm	12 mm	13 l/s	< 2,0 m	2,5 m	50 mm	3/8 “	3/8 “	8202 0508 74
SPI 2SP-M[c]	8 mm	12 mm	10 l/s	< 4,0 m	4,5 m	50 mm	3/8 “	3/8 “	8202 0508 76
SPI 2SP-L[c]	8 mm	12 mm	9 l/s	< 6,0 m	7,0 m	50 mm	3/8 “	3/8 “	8202 0508 78
SPI 2SP-XL[c]	8 mm	12 mm	6 l/s	< 8,0 m	9,0 m	50 mm	3/8 “	3/8 “	8202 0508 80
SPI 3SP-S	11 mm	16 mm	25 l/s	< 2,0 m	2,5 m	80 mm	3/8 “	3/8 “	8202 0508 82
SPI 3SP-M	11 mm	16 mm	22 l/s	< 4,0 m	4,5 m	80 mm	3/8 “	3/8 “	8202 0508 84
SPI 3SP-L	11 mm	16 mm	17 l/s	< 6,0 m	7,0 m	80 mm	3/8 “	3/8 “	8202 0508 86
SPI 3SP-XL	11 mm	16 mm	13 l/s	< 8,0 m	9,0 m	80 mm	3/8 “	3/8 “	8202 0508 88
SPI 4SP-XXL	13 mm	19 mm	25 l/s	<10,0 m	11,0 m	85 mm	3/8 “	3/8 “	8202 0508 90

[b] *0,5 m för SPI 4SP-XXL.*
[c] *Med fjäderskydd.*

Slangar forts.



Cablair
Cablair-slangen är tillverkad av en höghållfast, högkvalitativt PVC-material. Cablair-slangen väger 30-50 procent mindre än en vanlig PVC-slang och är mycket mjukare och mer flexibel. Detta gör att operatörer med pneumatiska handverktyg kan röra sig lättare i alla arbetsmiljöer.

Funktioner och fördelar
- Minskad slangvikt jämfört med vanliga PVC-slangar
- Extremt mjuk och flexibel för att ge operatören förbättrad komfort och rörlighet
- Silikonfri för att kunna användas där sprutlackering utförs
- Arbetstemperatur –15 °C till +60 °C
- Men en säkerhetsfaktor av 3 vid 20 °C (vid max. temp av +60 °C bör arbetstrycket reduceras med 50 procent)
- Tryckfallet är 0,2 bar vid en slanglängd av 5 m
- Tillämpliga standarder BS EN ISO 6224:2011, BS EN ISO 5774:2008

Modell	Inner-diameter	Max arbetstryck	Max luft-flöde	Vikt per 30 m rulle	Artikelnr.
CABLAIR 06	6,3 mm	18 bar	4 l/s	1,2 kg	AT9093003511
CABLAIR 08	8 mm	18 bar	7,5 l/s	1,7 kg	AT9093003541
CABLAIR 10	10 mm	14 bar	13 l/s	2,1 kg	AT9093003571
CABLAIR 13	12,5 mm	13 bar	21 l/s	3,0 kg	AT9093003601
CABLAIR 16	16 mm	11 bar	43 l/s	5,4 kg	AT9093003631
CABLAIR 20	19 m	11 bar	75 l/s	5,8 kg	AT9093003661
CABLAIR 25	25 mm	10 bar	125 l/s	10,4 kg	AT9093003691



Turbo
Turbo-slangen har utvecklats för flexibel användning såväl inom- som utomhus. Slangen väger 40-50 procent mindre än vanliga gummislangar, vilket gör den idealisk för gjuterier, skeppsvarv, verkstäder och byggarbetsplatser. Turbo-slangen är oljeresistent.

Funktioner och fördelar
- Extremt låg vikt jämfört med standardgummislangar
- Mjuk och flexibel för smidig användning
- Antistatisk
- Beständig mot slip- och svetsstänk
- Arbetstemperatur -30 °C till +70 °C
- Men en säkerhetsfaktor av 4 vid 20 °C
- Tryckfallet blir 0,2 bar vid en slanglängd av 5 m
- inklusive 2 nipplar och vid ett inloppstryck av 7 bar
- Max arbetstryck 20 bar

Modell	Inner-diameter	Max luft-flöde	Vikt per 30 m rulle	Vikt per 20 m rulle	Artikelnr.
TURBO 13	13 mm	21	3,9	-	AT9093005791
TURBO 13	13 mm	21	-	5,9	AT9093005793
TURBO 16	16,8 mm	43	4,8	-	AT9093005731
TURBO 16	16,8 mm	43	-	7,2	AT9093005733
TURBO 20	21 mm	75	5,4	-	AT9093005761
TURBO 20	21 mm	75	-	8,1	AT9093005762

Slangvindor

HM Light
HM Light har en robust konstruktion med ett förstärkt hölje i kompositmaterial. Utloppsskåran är optimerad för att ge bästa möjliga utdragsvinkel för slangen. HM Light rekommenderas för små och medelstora skruvdragare, små och medelstora pulsverktyg, mindre borrmaskiner, mutterdragare upp till 1/2” och nithammare



- De låga tryckfallen ger ökad produktivitet
- Arbetsplatsen blir säkrare när det inte ligger slangar på golvet som operatörerna kan snava på
- Brett urval för att passa alla Atlas Copcos verktyg
- Snabbanslutande vridbart väggfäste som ger flexibel användning.
- Flexibel slang i PVC/PUR
- Stark och hållbar
- Slangens ände har en pressad koppling och en stålspiral som slangskydd för att ge hållbarhet
- Slangen är enkel att byta ut vid behov
- Max. arbetstryck: 15 bar
- Arbetstemperatur: 0 °C – +50 °C
- Längd, inloppsslang: 1 meter

Modell	Längd	Invändig slang-diameter	Anslutning distributions-slang BSP	Max luftflöde	Vikt	Artikelnr.
HM LIGHT 8-8	8 m	8 mm	1/4"	7 l/s	3 kg	AT8202118330
HM LIGHT 8-12	12 m	8 mm	1/4"	5 l/s	5 kg	AT8202118331
HM LIGHT 10-10	10 m	10 mm	3/8”	10 l/s	5 kg	AT8202118332

HM Open
HM Open-serien har ett öppet hölje i kompositmaterial och slangformaten 10 mm och 13 mm. HM Open är en tillförlitlig medelstor slangvinda som rekommenderas för användning med skruvmejslar, slående mutterdragare, pulsverktyg, borrmaskiner, mejsel- och nithammare samt slipmaskiner på upp till 1000 W.



Funktioner och fördelar
- De låga tryckfallen ger ökad produktivitet
- Arbetsplatsen blir säkrare när det inte ligger slangar på golvet som operatörerna kan snava på
- Brett urval för att passa alla Atlas Copcos verktyg
- Gummislang för sliptillämpningar
- Positionen för utloppets rullager kan justeras i 120 grader, för att ge den optimala utdragningsvinkeln och flexibel användning
- Stark och hållbar
- Slangens ände har en stålspiral som slangskydd för att ge hållbarhet
- Låsfunktionen är enkel att koppla ur
- Fjäderspänningen är enkel att justera
- Golv-, vägg- eller takmontering, för att uppfylla alla kundbehov
- Max. arbetstryck: 15 bar
- Arbetstemperatur: -10 °C – +60 °C
- Längd, inloppsslang: 1 meter

Modell	Längd	Invändig slang-diameter	Anslutning distributions-slang BSP	Max luftflöde	Vikt	Artikelnr.
HM OPEN 10-15	15 m	10 mm	3/8”	9 l/s	11 kg	AT8202118333
HM OPEN 10-20	20 m	10 mm	3/8”	7 l/s	14 kg	AT8202118334
HM OPEN 12-10	10 m	12,5 mm	1/2”	22 l/s	12 kg	AT8202118335
HM OPEN 12-15	15 m	12,5 mm	1/2”	17 l/s	13 kg	AT8202118336



HM Open XL

Slangvindorna i HM Open XL-serien har ett öppet formgjutet aluminiumhölje med epoxybeläggning med gummislangar på 13 mm, 19 mm och 25 mm. Det här är en kraftig slangvinda för långa och tunga slangar. HM Open XL rekommenderas för användning med luftflödeskrävande maskiner och kraftfulla slipmaskiner.

Funktioner och fördelar

- De låga tryckfallen ger ökad produktivitet
- Arbetsplatsen blir säkrare när det inte ligger slangar på golvet som operatörerna kan snava på
- Brett urval för att passa alla Atlas Copcos verktyg
- Gummislang för sliptillämpningar
- Stark, hållbar och mycket korrosionsbeständig
- Extremt hög flödeskapacitet
- Helt skyddad inre mekanik
- Golv-, vägg- eller takmontering, för att uppfylla alla kundbehov
- Max. arbetstryck: 15 bar
- Arbetstemperatur: -10 °C – +60 °C
- Inloppsslang: 1 meter

Modell	Längd	Invändig slang-diameter	Anslutning distributions-slang BSP	Max luftflöde	Vikt	Artikelnr.
HM OPEN XL 12-20	20 m	12,5 mm	1/2”	14 l/s	27 kg	AT8202118337
HM OPEN XL 12-30	30 m	12,5 mm	1/2”	12 l/s	28 kg	AT8202118338
HM OPEN XL 19-15	15 m	19 mm	3/4”	44 l/s	28 kg	AT8202118339
HM OPEN XL 25-10	10 m	25 mm	1”	95 l/s	30 kg	AT8202118340



HM Flex L

HM FLEX L, med stålhölje och högkvalitativ gummislang, kan transportera såväl luft som vatten. HM FLEX L rekommenderas för alla skruvdragare, pulsverktyg, mutterdragare, borrmaskiner, mejsel- och nithammare och slipmaskiner upp till 1 000 W.

Funktioner och fördelar

- De låga tryckfallen ger ökad produktivitet
- Arbetsplatsen blir säkrare när det inte ligger slangar på golvet som operatörerna kan snava på
- Brett urval för alla Atlas Copcos verktyg
- Stänksäkra gummislangar som tillval
- NBR gummislang
- Flyttbara fästen för golv-, vägg- och takmontage
- Hög flödeskapacitet
- Arbetstemperatur: –30 °C - +60 °C
- Max. arbetstryck 15 bar

Modell	Längd	Invändig slang-diameter	Anslutning distributions-slang BSP	Luftflöde	Vikt	Artikelnr.
HM FLEX L	10 m	12,5 mm	1/2”	22 l/s	16 kg	AT8202118156



Verkstadsmaskiner

Magnetborrmaskiner



KBH 25

Handhållet metallkärnborrsystem för snabb och flexibel användning.

- Bekvämt och upp till fem gångar snabbare arbete tack vare ny borrteknik och specialutvecklad skär-geometri.
- Handhållen borrning med hårdmetallkärnborr upp till 25 mm borrdiameter i stål med tjocklek upp till 20 mm.
- Borra handhållet med hård-metallhålsågar upp till 54 mm borrdiameter i metall-plåtar med tjocklek upp till 4 mm.
- Vridstyvt motorhus med skålkonstruktion.
- Hårdmetallkärnborr med lång livslängd.
- Effekt- och momentstark motor.
- Momentslirkoppling.
- Varvtalsstyrd elektronik.
- Steglös, elektronisk varvtalsinställning.
- Elektroniskt överlastskydd.
- Höger-/vänstergång.
- Återstartspärr.
- Omfattande tillbehörs-sortiment.

	KBH 25
Effekt	1 200 W
Avgiven effekt	680 W
Varvtal belastat	0-520 1/min
Borr-Ø stål kärnborr	14-25 mm
Borr-Ø rostfritt	14-25 mm
Borr-Ø aluminium kärnborr	14-30 mm
Kärnborr borrdjup max.	20 mm
Borr-Ø stål hålsågar	14-54 mm
Hålsågar borrdjup max.	4 mm
Gängning i stål max	M12
Hörnmått	27 mm
Kärnborrfäste	QuickIN Plus
Kabellängd	4 m
Vikt	3,3 kg



KBB 30

Extremt kompakt för borrning på byggarbetsplatsen.

- Extremt kompakt med perfekt effekt/viktförhållande för arbete på hög höjd och i trånga utrymmen.
- Matningsratt på valfri sida för användning i speciella arbetssituationer.
- Motorkabeln ligger invändigt vilket förhindrar att den trasslar in sig av misstag eller fastnar i arbetsstycket.
- Invändig kylning.
- Smidig efterjustering av styrningen.

	KBB 30
Kärnborr max. Ø	30 mm
HSS-kärnborr, max. Ø	30 mm
Kärnborr borrdjup max.	50 mm
Effekt	750 W
Avgiven effekt	430 W
Varvtal obelastad	740 1/min
Varvtal belastat	430 1/min
Kärnborrfäste	Weldon
Slaglängd	65 mm
Magnetdragkraft	9 000 N
Magnetfotens mått	178 x 95 mm
Kabellängd	3,8 m
Vikt	10,5 kg



KBB 38

För exakt borrning på byggarbetsplatsen.

- Momentstark borrmotor för krävande kärnborrning.
- Mycket jämn gång och tillförlitlig borrkärnutmatning tack vare speciell borrspindelstyrning.
- Solid konstruktion av pressgjuten aluminium för arbeten undermycket besvärliga förhållanden.
- Integrerad skärvätsketank.
- Motorsladden ligger invändigt.
- Stödhandtag för smidig transport av maskinen.
- Matningsratten kan sitta på båda sidor.

	KBB 38
HSS-kärnborr, max. Ø	38 mm
Kärnborr borrdjup max.	50 mm
Effekt	1 050 W
Avgiven effekt	530 W
Varvtal obelastad	480 1/min
Varvtal belastat	330 1/min
Kärnborrfäste	3/4 in Weldon
Slaglängd	65 mm
Magnetdragkraft	9 000 N
Magnetfotens mått	178 x 95 mm
Kabellängd	3,8 m
Vikt	12,9 kg



KBB 40

Kompakt med fast borrmotor för arbete i trånga utrymmen.

- Extremt kompakt med perfekt effekt/viktförhållande för arbete på hög höjd och i trånga utrymmen.
- Matningsratt på valfri sida för användning i speciella arbetssituationer.
- Motorkabeln ligger invändigt vilket förhindrar att den trasslar in sig av misstag eller fastnar i arbetsstycket.
- Invändig kylning.
- Smidig efterjustering av styrningen.
- Massiv konstruktion i pressgjuten aluminium.
- Fast borrmotor.

	KBB 40
Kärnborr max. Ø	40 mm
HSS-kärnborr, max. Ø	40 mm
Kärnborr borrdjup max.	50 mm
Effekt	1 100 W
Avgiven effekt	610 W
Varvtal obelastad	450 1/min
Varvtal belastat	280 1/min
Kärnborrfäste	Weldon
Slaglängd	65 mm
Magnetdragkraft	9 000 N
Magnetfotens mått	165 x 102 mm
Kabellängd	3,8 m
Vikt	12,6 kg



KBB 60

Med tvåväxlad växellåda för borrning i verkstaden upp till 75 mm skärdjup.

- Momentstark borrmotor för krävande kärnborrning.
- Mycket jämn gång och tillförlitlig borrkärnutmatning tack vare speciell borrspindelstyrning.
- Solid konstruktion av pressgjuten aluminium för arbeten under mycket besvärliga förhållanden.
- Integrerad skärvätsketank.
- Motorsladden ligger invändigt.
- Stödhandtag för smidig transport av maskinen.
- Matningsratten kan sitta på båda sidor.
- Mekanisk, 2-växlad växellåda.
- Extra lång borraxel för 75 mm skärdjup.

	KBB 60
Kärnborr max. Ø	60 mm
HSS-kärnborr, max. Ø	60 mm
Kärnborr borrdjup max.	75 mm
Effekt	1 400 W
Avgiven effekt	770 W
1:a växeln	330 1/min
2:a växeln	660 1/min
1:a växeln	180 1/min
2:a växeln	340 1/min
Kärnborrfäste	Weldon
Slaglängd	92 mm
Magnetdragkraft	11 000 N
Magnetfotens mått	191 x 102 mm
Kabellängd	3,8 m
Vikt	23,9 kg



KBM 32 Q

Kompakt med hög mobilitet ute på montage.

- Liten och extremt lätt, suveränt smidig vid vertikaljobb och jobb över huvudhöjd.
- QuickIN snabbväxlingssystem för snabbt verktygsbyte utan nyckel.
- Dubbel borrmotorstyrning för användning med grova borrverktyg.
- Varvtalsstabil FEIN högeffektmotor.
- Stor magnetkraft.
- Invändig kylning.

	KBM 32 Q
Kärnborr max. Ø	32 mm
HSS-kärnborr, max. Ø	32 mm
Kärnborr borrdjup max.	50 mm
Spiralborr max. Ø	13 mm
Gängskärning	M12
Effekt	700 W
Avgiven effekt	450 W
Varvtal obelastad	550 1/min
Varvtal belastat	440 1/min
Kärnborrfäste	QuickIN
Slaglängd	135 mm
Totalt slaglängdsområde	260 mm
Magnetdragkraft	9 000 N
Magnetfotens mått	160 x 80 mm
Kabellängd	4 m
Vikt	10,5 kg



KBM 50 U

Allround med 2-växlad växellåda och många funktioner för effektivt arbete i verkstaden och på byggarbetsplatsen.

- Kompakt med suverän funktion för allround-användning på bygg-arbetsplatsen och i verkstaden.
- Enkel manövrering utan risk för förväxling direkt i användarens synfält.
- Dubbel borrmotorstyrning för användning med grova borrverktyg.
- Höger-/vänstergång.
- Elektronisk varvtals-inställning.
- Varvtalsstabil FEIN hög-effektmotor.
- Stor magnetkraft.
- Komfortmagnetkraft indikering.
- Integrerad skärvätsketank.
- Matningsratten kan sitta på båda sidor.
- MK3-koppling.

	KBM 50 U
Kärnborr max. Ø	50 mm
HSS-kärnborr, max. Ø	40 mm
Kärnborr borrdjup max.	50(75*) mm
Spiralborr max. Ø	23 mm
Gängskärning	M16
Försänkning max. Ø	50 mm
Brotschning, max. Ø	23 mm
Effekt	1 200 W
Avgiven effekt	610 W
1:a växeln	130-260 1/min
2:a växeln	260-520 1/min
Kärnborrfäste	QuickIN/ 3/4 in Weldon (AU,CA,US,UK)
Verktygsinfästning	MK 3
Slaglängd	145 mm
Totalt slaglängdsområde	315 mm
Magnetdragkraft	12 500 N
Magnetfotens mått	195 x 90 mm
Kabellängd	4 m
Vikt	13,9 kg

* tillval med tillbehör.



KBM 50 auto

Lätt och smart helautomatisk 2-växlad maskin.

- Sparar tid och pengar i verkstaden och på bygg-arbetsplatsen.
- Tids- och kostnads-besparing vid stora borr-volymer genom digitalt aktiverad borrmatning.
- Planerbara arbetstider vid order- och seriearbeten tack vare repeterbara, cykliska borrtider.
- Universellt arbete, som gängskärning i manuell maskindrift genom höger-/vänstergång och MK3-koppling.
- Varvtalsstabil FEIN hög-effektmotor.
- Elektronisk varvtals-inställning.
- Stor magnetkraft.
- Komfortmagnetkraft-indikering.
- Integrerad skärvätsketank.
- Lägesgivare.
- Manöverelement väl synliga.

	KBM 50 auto
Kärnborr max. Ø	50 mm
HSS-kärnborr, max. Ø	40 mm
Kärnborr borrdjup max.	50(75*) mm
Spiralborr max. Ø	18/23** mm
Gängskärning	M16**
Försänkning max. Ø	50** mm
Brotschning, max. Ø	23** mm
Effekt	1 200 W
Avgiven effekt	610 W
1:a växeln	130-260 1/min
2:a växeln	260-520 1/min
Kärnborrfäste	QuickIN/ 3/4 in Weldon (AU,CA,US,UK)
Verktygsinfästning	MK 3
Slaglängd	145 mm
Totalt slaglängdsområde	315 mm
Magnetdragkraft	12 500 N
Magnetfotens mått	195 x 90 mm
Kabellängd	4 m
Vikt	16,2 kg

* tillval med tillbehör.
** endast vid manuell maskindrift



KBM 50 Q

Låg vikt med 2-växlad växellåda och mycket enkelt handhavande för effektiv borrning i verkstaden och på byggarbetsplatsen.

- Kompakt med suverän funktion för allround-användning på bygg-arbetsplatsen och i verkstaden.
- Enkel manövrering utan risk för förväxling direkt i användarens synfält.
- Dubbel borrmotorstyrning för användning med grova borrverktyg.
- Höger-/vänstergång.
- Elektronisk varvtals-inställning.
- Varvtalsstabil FEIN hög-effektmotor.
- Stor magnetkraft.
- Komfortmagnetkraft-indikering.
- Integrerad skärvätsketank.
- Matningsratten kan sitta på båda sidor.

	KBM 50 Q
Kärnborr max. Ø	50 mm
HSS-kärnborr, max. Ø	40 mm
Kärnborr borrdjup max.	50 mm
Spiralborr max. Ø	16 mm
Gängskärning	M16
Försänkning max. Ø	31 mm
Brotschning, max. Ø	16 mm
Effekt	1 200 W
Avgiven effekt	640 W
1:a växeln	130-260 1/min
2:a växeln	260-520 1/min
Kärnborrfäste	QuickIN/ 3/4 in Weldon (AU,CA,US,UK)
Slaglängd	145 mm
Totalt slaglängdsområde	315 mm
Magnetdragkraft	12 500 N
Magnetfotens mått	195 x 90 mm
Kabellängd	4 m
Vikt	13,2 kg



KBM 65 U

Kraftfull med 2-växlad växellåda och många funktioner för universellt och effektivt verkstadsarbete.

- Varvtalsstabil även vid tuffa jobb.
- Finjustering av borr-spindeln för bekväm riktning av maskinen.
- Dubbel borrmotorstyrning för användning med grova borrverktyg.
- Höger-/vänstergång.
- Elektronisk varvtals-inställning.
- MK3-koppling.
- Stor magnetkraft.
- Komfortmagnetkraft-indikering.
- Integrerad skärvätsketank.

	KBM 65 U
Kärnborr max. Ø	65 mm
HSS-kärnborr, max. Ø	45 mm
Kärnborr borrdjup max.	50(75*) mm
Spiralborr max. Ø	25 mm
Gängskärning	M20
Försänkning max. Ø	50 mm
Brotschning, max. Ø	25 mm
Effekt	1 300 W
Avgiven effekt	730 W
1:a växeln	120-240 1/min
2:a växeln	260-520 1/min
Kärnborrfäste	QuickIN/ 3/4 in Weldon (AU,CA,US,UK)
Verktygsinfästning	MK 3
Slaglängd	145 mm
Totalt slaglängdsområde	315 mm
Fininställningsintervall borrstativ	± 6 mm
Vridintervall borrstativ	± 7°
Magnetdragkraft	14 000 N
Magnetfotens mått	205 x 95 mm
Kabellängd	4 m
Vikt	16,1 kg

* tillval med tillbehör.



KBM 80 U

Kraftfull med 3-växlad växellåda och många funktioner för universellt och effektivt verkstadsarbete.

- Varvtalsstabil även vid tuffa jobb.
- Finjustering av borrspindeln för bekväm riktning av maskinen.
- Dubbel borrmotorstyrning för användning med grova borrverktyg.
- Höger-/vänstergång.
- Elektronisk varvtalsinställning.
- MK3-koppling.
- Stor magnetkraft.
- Komfortmagnetkraftindikering.
- Integrerad skärvätsketank.
- Mekanisk, 3-växlad växellåda.
- Automatisk kylvätskmatning.
- Vridmoment slirkoppling.

	KBM 80 U
Kärnborr max. Ø	80 mm
HSS-kärnborr, max. Ø	65 mm
Kärnborr borrdjup max.	50 mm
Spiralborr max. Ø	32 mm
Gängskärning	M27
Försänkning max. Ø	50 mm
Brotschning, max. Ø	31 mm
Effekt	2 000 W
Avgiven effekt	900 W
1:a växeln	110-180 1/min
2:a växeln	160-260 1/min
3:e växeln	350-580 1/min
Kärnborrfäste	QuickIN/QuickIN MAX
Verktygsinfästning	MK 3
Slaglängd	145 mm
Totalt slaglängdsområde	285 mm
Fininställningsintervall borrstativ	± 4,25 mm
Vridintervall borrstativ	± 11°
Magnetdragkraft	18 000 N
Magnetfotens mått	270 x 90 mm
Kabellängd	4 m
Vikt	25,4 kg



KBM 80 auto

Kraftfull och smart helautomatisk 3-växlad maskin för högsta effektivitet i verkstaden.

- Tids- och kostnadsbesparing vid stora borrvolymer genom digitalt aktiverad borrmatning.
- Planerbara arbetstider vid order- och seriearbeten tack vare repeterbara, cykliska borrtider.
- Universellt arbete, som gängskärning i manuell maskindrift genom höger-/vänstergång och MK3-koppling.
- Varvtalsstabil FEIN högeffektmotor.
- Elektronisk varvtalsinställning.
- Stor magnetkraft.
- Komfortmagnetkraft indikering.
- Integrerad skärvätsketank.
- Lägesgivare.
- Manöverelement väl synliga.
- Mekanisk, 3-växlad växellåda.
- Automatisk kylvätskmatning.
- Vridmoment slirkoppling.

	KBM 80 auto
Kärnborr max. Ø	80 mm
HSS-kärnborr, max. Ø	65 mm
Kärnborr borrdjup max.	50 mm
Spiralborr max. Ø	18/32** mm
Gängskärning	M27**
Försänkning max. Ø	50** mm
Brotschning, max. Ø	31** mm
Effekt	2 000 W
Avgiven effekt	900 W
1:a växeln	110-180 1/min
2:a växeln	160-260 1/min
3:e växeln	350-580 1/min
Kärnborrfäste	QuickIN/QuickIN MAX
Verktygsinfästning	MK 3
Slaglängd	145 mm
Totalt slaglängdsområde	285 mm
Fininställningsintervall borrstativ	± 4,25 mm
Vridintervall borrstativ	± 11°
Magnetdragkraft	18 000 N
Magnetfotens mått	270 x 90 mm
Kabellängd	4 m
Vikt	26,4 kg

** endast vid manuell maskindrift

Magnetborrmaskiner

Samtliga Euroboors ECO-maskiner levereras i låda innehållande: Borrhållare, borrolja, reservsäkring, kort centerspets, kätting med karbinhakar, handskar, skyddsglasögon, hörselskydd, skyddsföreskrifter och manual.



ECO 32

Liten och smidig magnetborrmaskin som klarar kärnborrning från 12 mm upp till 30 mm. Inbyggd kylning.

	ECO 32
Kärnborr	ø 12 - 32 mm
Spiralborr	ø 1 - 13 mm
Längd	255 mm
Bredd	210 mm
Höjd	370 - 512 mm
Slaglängd	150 mm
Vikt	12 kg
Magnetstorlek (L x B x H)	160 x 80 x 42 mm
Magnet häftkraft	1500 kg
Effekt	1000 W
Total effekt	1050 W
Varvtal (obelastad)	(l) 775 min
Varvtal (belastat 1000 W)	(i) 400 min
Kärnborrfäste	19,05 mm Weldon
Spänning	110 - 120 V AC / 50-60 Hz
	220 - 240 V AC / 50-60 Hz



ECO 32-T

En kombimaskin för kärnborrning och gängning M5-M16. Klarar kärnborrning från 12 mm till 32 mm. Med specialfäste går det att använda spiralborr. Levereras i plastlådakomplett med gängtappsfästen M10, M12, M14 och M16.

	ECO 32-T
Kärnborr	ø 12 - 32 mm
Spiralborr	ø 1 - 13 mm
Försänkning	ø 10 - 25 mm
Gängning	M3 - M12
Längd	255 mm
Bredd	210 mm
Höjd	370 - 512 mm
Slaglängd	150 mm
Vikt	12,6 kg
Magnetstorlek (L x B x H)	160 x 80 x 48 mm
Magnet häftkraft	1500 kg
Effekt	1000 W
Total effekt	1050 W
Varvtal (obelastad)	(l) 100 - 600 min
Varvtal (belastat 1000 W)	(l) 225 min
Kärnborrfäste	19,05 mm Weldon
Spänning	110 - 120 V / 50-60 Hz
	220 - 240 V / 50-60 Hz



ECO 40/2

En lite smidig magnetborrmaskin som klarar kärnborrning från 12 mm upp till 40 mm. Standardchuck ingår för spiralborrning för 1-16 mm.

	ECO 40/2
Kärnborr	ø 12 - 40 mm
Spiralborr	ø 1 - 16 mm
Längd	255 mm
Bredd	210 mm
Höjd	395 - 540 mm
Slaglängd	150 mm
Vikt	12 kg
Magnetstorlek (L x B x H)	160 x 80 x 42 mm
Magnet häftkraft	1500 kg
Effekt	1050 W
Total effekt	1100 W
Varvtal (obelastad)	(I) 720 min
	(II) 1300 min
Varvtal (belastat 1050 W)	(I) 315 min
	(II) 560 min
Kärnborrfäste	19,05 mm Weldon
Spänning	110 - 120 V AC / 50-60 Hz
	220 - 240 V AC / 50-60 Hz



ECO 50-T

En kombimaskin för kärnborrning, 12-50 mm, och gängning M5-M20 med morskona 2 fäste. Klarar spiralborrning 1-23 mm. Inbyggd kylning. Levereras i plastlåda med gängtappsfästen M10, M12, M14 och M16.

	ECO 50-T
Kärnborr	ø 12 - 50 mm
Spiralborr	ø 1 - 23 mm
Försänkning	ø 10 - 40 mm
Gängning	M3 - M20
Längd	320 mm
Bredd	210 mm
Höjd	385 - 550 mm
Slaglängd	170 mm
Vikt	14 kg
Magnetstorlek (L x B x H)	170 x 85 x 48 mm
Magnet häftkraft	1850 kg
Effekt	1250 W
Total effekt	1375 W
Varvtal (obelastad)	(I) 100 - 280 min
	(II) 185 - 530 min
Varvtal (belastat 1250 W)	(I) 250 min
	(II) 460 min
Kärnborrfäste	Morse conus 2
Spänning	110 - 120 V / 50-60 Hz
	220 - 240 V / 50-60 Hz



ECO 80/4

En kraftig magnetborrmaskin för kärnborrning 12-100 mm, gängning M6-M30 och spiralborrning 1-31,75 mm med morse-kona 3 fäste. Levereras i plastlåda med hjul.

	ECO 80/4
Kärnborr	ø 12 - 80 mm
Spiralborr	ø 1 – 31,75 mm
Längd	365 mm
Bredd	310 mm
Höjd	510 - 710 mm
Slaglängd	260 mm
Vikt	28 kg
Magnetstorlek (L x B x H)	220 x 110 x 64 mm
Magnet häftkraft	3000 kg
Effekt	1700 W
Total effekt	1800 W
Varvtal (obelastad)	(I) 200 min
	(II) 320 min
	(III) 415 min
	(IV) 650 min
Varvtal (belastat 1700 W)	(I) 150 min
	(II) 200 min
	(II) 275 min
	(IV) 400 min
Kärnborrfäste	Morse Taper 3
Spänning	110 - 120 V / 50-60 Hz
	220 - 240 V / 50-60 Hz



ECO 100/4

En kraftig magnetborrmaskin för kärnborrning 12-100 mm, gängning M6-M30 och spiralborrning 1-31,75 mm med morse-kona 3 fäste. Levereras i plastlåda med hjul.

	ECO 100/4
Kärnborr	ø 12 - 100 mm
	ø 61 - 100 mm (MC.3/32)
Spiralborr	ø 1 – 31,75 mm
Försänkning	ø 10 - 50 mm
Gängning	M3 - M30
Längd	365 mm
Bredd	310 mm
Höjd	510 - 710 mm
Slaglängd	260 mm
Vikt	28 kg
Magnetstorlek (L x B x H)	220 x 110 x 64 mm
Magnet häftkraft	3000 kg
Effekt	1900 W
Total effekt	2050 W
Varvtal (obelastad)	(I) 42 - 110 min
	(II) 65 - 190 min
	(III) 140 - 400 min
	(IV) 220 - 620 min
Varvtal (belastat 1900 W)	(I) 85 min
	(II) 152 min
	(II) 270 min
	(IV) 480 min
Kärnborrfäste	Morse Taper 3
Spänning	110 - 120 V / 50-60 Hz
	220 - 240 V / 50-60 Hz



ECO 100/4 D

Vridbar magnetfot 32°. Flyttbar 15mm. I övrigt likadan maskin som ECO100/3.

	ECO 100/4D
Kärnborr	ø 12 - 100 mm
	ø 61 - 100 mm (MC.3/32)
Spiralborr	ø 1 - 31,75 mm
Försänkning	ø 10 - 50 mm
Gängning	M3 - M30
Längd	365 mm
Bredd	310 mm
Höjd	510 - 710 mm
Slaglängd	260 mm
Vikt	28 kg
Magnetstorlek (L x B x H)	220 x 110 x 64 mm
Magnet häftkraft	3000 kg
Effekt	1900 W
Total effekt	2050 W
Varvtal (obelastad)	(I) 42 - 110 min
	(II) 65 - 190 min
	(III) 140 - 400 min
	(IV) 220 - 620 min
Varvtal (belastat 1900 W)	(I) 85 min
	(II) 152 min
	(II) 270 min
	(IV) 480 min
Kärnborrfäste	Morse Taper 3
Spänning	110 - 120 V / 50-60 Hz
	220 - 240 V / 50-60 Hz



EBM.360

Liten och smidig magnetborrmaskin som klarar kärnborrning från 12 mm upp till 30 mm. Inbyggd kylning.

	EBM.360
Kärnborr	ø 12 - 36 mm
Spiralborr	ø 1 - 13 mm
MAX. BORRDJUP	55 mm
Längd	297 mm
Bredd	112 mm
Höjd	420 - 610 mm
Slaglängd	230 mm
Vikt (inkl. batteri)	15 kg
Magnetstorlek (L x B x H)	160 x 80 x 42 mm
Magnet häftkraft	1700 kg
Batteri	37 V / 7,6 Ah Li-Ion
Laddningstid	70 minuter
Varvtal (obelastad)	(I) 506 min
Varvtal (belastat)	(I) 375 min
Kärnborrfäste	19,05 mm Weldon
Spänning	110 - 120 V / 50-60 Hz
	220 - 240 V / 50-60 Hz

Kärnborr till magnetborrmaskiner

HSS Kärnborr med Weldonskaft (19,05 mm)

Pilotpinne
Glöm inte att ni måste använda pilotpinne vid användning av kärnborr.





Skärdjup 30 mm

Dimension	Artikelnr.	Dimension	Artikelnr.
Pilotpinne	STIBC70	ø 33 x 30 mm	STHCS.330
ø 12 x 30 mm	STHCS.120	ø 34 x 30 mm	STHCS.340
ø 13 x 30 mm	STHCS.130	ø 35 x 30 mm	STHCS.350
ø 13,5 x 30 mm	STHCS.135	ø 36 x 30 mm	STHCS.360
ø 14 x 30 mm	STHCS.140	ø 37 x 30 mm	STHCS.370
ø 15 x 30 mm	STHCS.150	ø 38 x 30 mm	STHCS.380
ø 15,5 x 30 mm	STHCS.155	ø 39 x 30 mm	STHCS.390
ø 16 x 30 mm	STHCS.160	ø 40 x 30 mm	STHCS.400
ø 17 x 30 mm	STHCS.170	ø 41 x 30 mm	STHCS.410
ø 17,5 x 30 mm	STHCS.175	ø 42 x 30 mm	STHCS.420
ø 18 x 30 mm	STHCS.180	ø 43 x 30 mm	STHCS.430
ø 19 x 30 mm	STHCS.190	ø 44 x 30 mm	STHCS.440
ø 19,5 x 30 mm	STHCS.195	ø 45 x 30 mm	STHCS.450
ø 20 x 30 mm	STHCS.200	ø 46 x 30 mm	STHCS.460
ø 21 x 30 mm	STHCS.210	ø 47 x 30 mm	STHCS.470
ø 21,5 x 30 mm	STHCS.215	ø 48 x 30 mm	STHCS.480
ø 22 x 30 mm	STHCS.220	ø 49 x 30 mm	STHCS.490
ø 23 x 30 mm	STHCS.230	ø 50 x 30 mm	STHCS.500
ø 24 x 30 mm	STHCS.240	ø 51 x 30 mm	STHCS.510
ø 25 x 30 mm	STHCS.250	ø 52 x 30 mm	STHCS.520
ø 26 x 30 mm	STHCS.260	ø 53 x 30 mm	STHCS.530
ø 26,5 x 30 mm	STHCS.265	ø 54 x 30 mm	STHCS.540
ø 27 x 30 mm	STHCS.270	ø 55 x 30 mm	STHCS.550
ø 28 x 30 mm	STHCS.280	ø 56 x 30 mm	STHCS.560
ø 29 x 30 mm	STHCS.290	ø 57 x 30 mm	STHCS.570
ø 30 x 30 mm	STHCS.300	ø 58 x 30 mm	STHCS.580
ø 31 x 30 mm	STHCS.310	ø 59 x 30 mm	STHCS.590
ø 32 x 30 mm	STHCS.320	ø 60 x 30 mm	STHCS.600

Skärdjup 55 mm

Dimension	Artikelnr.	Dimension	Artikelnr.
Pilotpinne	STIBC90	ø 33 x 55 mm	STHCL.330
ø 12 x 55 mm	STHCL.120	ø 34 x 55 mm	STHCL.340
ø 13 x 55 mm	STHCL.130	ø 35 x 55 mm	STHCL.350
ø 13,5 x 55 mm	STHCL.135	ø 36 x 55 mm	STHCL.360
ø 14 x 55 mm	STHCL.140	ø 37 x 55 mm	STHCL.370
ø 15 x 55 mm	STHCL.150	ø 38 x 55 mm	STHCL.380
ø 15,5 x 55 mm	STHCL.155	ø 39 x 55 mm	STHCL.390
ø 16 x 55 mm	STHCL.160	ø 40 x 55 mm	STHCL.400
ø 17 x 55 mm	STHCL.170	ø 41 x 55 mm	STHCL.410
ø 17,5 x 55 mm	STHCL.175	ø 42 x 55 mm	STHCL.420
ø 18 x 55 mm	STHCL.180	ø 43 x 55 mm	STHCL.430
ø 19 x 55 mm	STHCL.190	ø 44 x 55 mm	STHCL.440
ø 19,5 x 55 mm	STHCL.195	ø 45 x 55 mm	STHCL.450
ø 20 x 55 mm	STHCL.200	ø 46 x 55 mm	STHCL.460
ø 21 x 55 mm	STHCL.210	ø 47 x 55 mm	STHCL.470
ø 21,5 x 55 mm	STHCL.215	ø 48 x 55 mm	STHCL.480
ø 22 x 55 mm	STHCL.220	ø 49 x 55 mm	STHCL.490
ø 23 x 55 mm	STHCL.230	ø 50 x 55 mm	STHCL.500
ø 24 x 55 mm	STHCL.240	ø 51 x 55 mm	STHCL.510
ø 25 x 55 mm	STHCL.250	ø 52 x 55 mm	STHCL.520
ø 26 x 55 mm	STHCL.260	ø 53 x 55 mm	STHCL.530
ø 26,5 x 55 mm	STHCL.265	ø 54 x 55 mm	STHCL.540
ø 27 x 55 mm	STHCL.270	ø 55 x 55 mm	STHCL.550
ø 28 x 55 mm	STHCL.280	ø 56 x 55 mm	STHCL.560
ø 29 x 55 mm	STHCL.290	ø 57 x 55 mm	STHCL.570
ø 30 x 55 mm	STHCL.300	ø 58 x 55 mm	STHCL.580
ø 31 x 55 mm	STHCL.310	ø 59 x 55 mm	STHCL.590
ø 32 x 55 mm	STHCL.320	ø 60 x 55 mm	STHCL.600



Kärnborr HSS



Kärnborr hårdmetall





Rälsborr HSS

HSS Kärnborr med Weldonfäste. Högkvalitetsborr från Rotabroach speciellt tillverkade för borrning i räls. Hårdmetall kärnborr för rälsborrning med weldonfäste.

Komplettera med en kyl- och smörjolja speciellt framställd för borrning i räls vilket förlänger livslängden på dina borr.



Hålsåg hårdmetall

Kraftiga hålsågar med hårdmetallskär för många användningsområden. Med bytbara fästen, 13 mm axel för vanlig borrchuck, SDS-PLUS, morsekona 2, 3 och 4, magnetborrmaskiner med weldon/nittofäste kan du använda hålsågen i de flesta maskiner. Bl.a. handborrmaskiner, pelarborr, magnetborrmaskiner m.m. Utmärkt för borrning i rör, svart och rostfritt stål.



Minikärnborr

Minikärnborr för perfekta hål i metall, rör och plast. Finns från Ø6-25mm. Minikärnborrset innehållande 8, 10, 12, 14, 16, 18 och 20 mm kärnborrar samt 13 mm adapter och centerspets. Komplett i plastlåda.



Tillbehör

Morsekonahållare för kylning. Perfekt hållare till användandet av kärnborrning i pelarborrmaskiner. Både för Weldon och universalfäste. Skruv eller snabbfäste. MK2, MK3 och MK4. Försänkare med weldonfäste. Smörj- och kylbehållare.

Precisionsborrmaskiner



TB 10 Plus

- Digitalt kontrollerad gängning
- Gängningskapacitet max. M6
- Exakt justering av gängornas djup med hjälp av digitalt kontrollerat skärdjup
- Integrerad belysning med högeffekts LED-ljus
- Nödstopp
- Elektroniskt skyddsglas
- Programmerbar chuck-stoppfunktion
- Överhettningsskydd
- 1,2 m nätkabel med kontakt

	TB 10 Plus
Standard borrkapacitet	12 mm
Kontinuerlig borrkapacitet	10 mm
Gängkapacitet	max M6
Avstånd spindel/arbetsyta	140-315 mm
Borrdjup	60 mm
Utstick	220 mm
Pelardiameter	70 mm
Spår i arbetsyta	2 st korslagda
Avstånd spår i arbetsyta	-
Hastighetsmätare	Digital
Djupmätare	Digital
Djupmått	Stopring (positionslåsning)
Matning	Manuell
Borrhuvud höjdjustering	Manuell
Arbetsyta höjdjustering	-
Arbetsyta	
Hastighet (justerbar under drift)	120-6000 v/m
Motor 1-fas 230 V	0,54 kW
Dimensioner	320 x 520 x 820 mm
Vikt	44 kg



TB 13 Plus

- Digitalt kontrollerad gängning
- Gängningskapacitet max. M8
- Exakt justering av gängornas djup med hjälp av digitalt kontrollerat skärdjup
- Integrerad belysning med högeffekts LED-ljus
- Nödstopp
- Elektroniskt skyddsglas
- Programmerbar chuck-stoppfunktion
- Överhettningsskydd
- 1,2 m nätkabel med kontakt

	TB 13 Plus
Standard borrkapacitet	15 mm
Kontinuerlig borrkapacitet	13 mm
Gängkapacitet	M8
Avstånd spindel/arbetsyta	
till arm	90/370 mm
till bas	420 mm
Borrdjup	60 mm
Utstick	220 mm
Pelardiameter	70 mm
Spår i arbetsyta	
arm- och maskinbas	2 st spår
arm	125 mm
Avstånd spår i arbetsyta	Bas: korslagda spår
Hastighetsmätare	Digital
Djupmätare	Digital
Djupmått	Stopring (positionslåsning)
Matning	Manuell
Borrhuvud höjdjustering	-
Arbetsyta höjdjustering	via skruvjustering
Arbetsyta	300 x 250 mm
Hastighet (justerbar i drift)	40-4000 v/m
Motor 1-fas 230 V	0,54 kW
Dimensioner	400 x 520 x 850 mm
Vikt	62 kg

Pelarborrmaskiner med kuggväxellåda





Finns även med automatisk matning.





Finns även med automatisk matning.

SB 30K

	SB 30K	SB 30K Auto
Typ	Manuell	Automatisk
Borrkapacitet	32 mm	32 mm
Borrdjup	150 mm	150 mm
Gängningskapacitet	M16	M16
Morsekona	3	3
Kolumndiameter	ø 102 mm	ø 102 mm
Arbetsyta	190 x 600 mm	190 x 600 mm
Avstånd bord till spindel	915 mm	915 mm
Avstånd	285 mm	285 mm
Avstånd fot till spindel	1262 mm	1262 mm
Varv/min.	75-3140	75-3140
Hastigheter	8	8
Motorhastigheter	2	2
Motorkapacitet	1,5 hp	1,5 hp
Höjd	1730 mm	1730 mm
Vikt	220 kg	220 kg

SB 40K

	SB 40K	SB 40K Auto
Typ	Manuell	Automatisk
Borrkapacitet	42 mm	42 mm
Borrdjup	150 mm	150 mm
Gängningskapacitet	M16	M16
Morsekona	4	4
Kolumndiameter	ø 120 mm	ø 120 mm
Arbetsyta	300 x 600 mm	300 x 600 mm
Avstånd bord till spindel	915 mm	915 mm
Avstånd	350 mm	350 mm
Avstånd fot till spindel	1280 mm	1280 mm
Varv/min.	75-3140	75-3140
Hastigheter	8	8
Motorhastigheter	2	2
Motorkapacitet	2,3	2,3 hp
Höjd	1800 mm	1800 mm
Vikt	315 kg	315 kg

Radieslipmodul GXR

Att slipa radier handlar om att ha rätt maskin. Tack vare GXR-modulen förvandlas en GX 75 2H-bas-bandslipmaskin med några enkla handgrepp till en professionell radieslipmaskin – med djupanslag, tvärslid och snabbchuck som standard. Finslipning blir därmed enkelt och betydligt behändigare.



- Finslipning av profiler och rör med en Ø på 16–75 mm.
- Vinklar från 30 till 90°
  30° / max Ø 37,5 mm
  45° / max Ø 53,0 mm
  60° / max Ø 64,5 mm
  90° / max Ø 75,0 mm
- Behändigt arbete tack vare integrerat djupanslag och skruvstäd med snabbchuck för rund- och fyrkantrör samt för massivt material.
- Kontaktrullar finns tillgängliga i alla gängse dimensioner
- Skruvstäd med spännchuckar i rostfritt stål.
- Ihop med GX 75 2H: lågt varvtal (1500 v/min) gör den idealisk för bearbetning av rostfritt stål.
- Mindre slipgrader och anlöpningsfärger.
- Enkelt handhavande tack vare fyra styrbara transportrullar.
- Kan även kombineras med GI-sortimentet.
- (GI 75 / GI 75 2H). För det behövs en adapter.

	GXR
Rördiameter	Ø 16–75 mm
Mått profil/plattmaterial max	75 × 75 mm
Bandmått	75 × 2250 mm
Vikt	54 kg

Gradningsmaskin GXE

En utmärkt komplettering till GX-sortimentet från GRIT är gradningsmaskinen GXE. Vid gradning av rör, profiler och plattmaterial är den oerhört effektiv. Det breda urvalet av GRIT-gradningsborstar löser de flesta gradningsarbeten.



- Gradning av rör och profiler.
- Anslutningsmöjlighet för extern dammutsugning.
- Med rätt polerskivor även användbar som polermaskin.
- Hög driftsäkerhet tack vare en integrerad säkerhetsbrytare med motorskydd.
- Med ett brett urval av metallborstar.

	GXE
Effekt	2,2 kW
Varvtal	1500 v/min
Vertygsmått max	Ø 250 × 60 mm
Anslutningskabel	2 m
Vikt	32 kg

Bandslipmaskin GX 75 / GX 75 2H

GX 75 och GX 75 2H är systemets bas. En effektstark bandslipmaskin som du kan lita på vid professionell användning. Robust byggd, lätt att montera och utrustad med allt som gör arbetet och handhavandet enklare.

- Robust trefasströmsmotor för slipning med konstant varvtal.
- Idealiska varvtal för metallbearbetning: GX 75 med 3000 v/min; GX 75 2H omkopplingsbar till 1500 v/min eller 3000 v/min.
- Materialanpassat arbete tack vare självreglerande bandspänning.
- Behändig betjäning tack vare inställbar arbetshöjd, höjdinställning av upplagsbordet vid planslipning och enkel bandjustering.
- Hög arbetssäkerhet tack vare stabilt maskinstativ och massivt upplagsbord.
- Integrerad anslutning för dammutsug (Ø 90 mm).
- Avtagbar spånbehållare.



	GX 75	GX 75 2H
Effekt	3 kW	1,5/2 kW
Varvtal	3000 v/min	1500 / 3000 / v/min
Bandmått	75 × 2000 mm	75 × 2000 mm
Anslutningskabel	2 m	2 m
Vikt	75 kg	75 kg

Rundslipmodul GXC

Med GXC-rundslipmodulen får du perfekta ytor på enklaste sätt. På några enkla handgrepp förvandlar du din rundslipmaskin till “centerless”. Även här står effektivitet och flexibilitet i centrum.

- Slipning av rör och axlar med en Ø på 10–100 mm.
- Hög arbetshastighet vid högsta ytkvalitet.
- Lämpar sig även för vattenslipning ihop med kylsmörjmodulen GXW.
- Enkelt handhavande tack vare 4 styrbara transportrullar.
- Kan även kombineras med GI-sortimentet (GI 75 / GI 75 2H). För det behövs en adapter.



	GXC
Rör	Ø 10–100 mm
Bandmått	75 × 2000 mm
Vikt	48 kg

Slipmaskiner



Med inbyggt gnistskydd



Med inbyggt gnistskydd

Slibette 6 finns också på pelare, med eller utan utsug.



Finns också på pelare, med eller utan utsug.



Slibette 6

- Kraftig motor
- Justerbart verktygsanlägg
- Stora justerbara ögonskydd
- Brytare med separat nödstopp
- Unik design
- Självsmörjande lager
- Kan användas kontinuerligt utan risk för överhettning

Alla maskiner finns med motorbroms och separat nödstopp.

Typ	Slibette 6 NE	Slibette 6 N
Korn	150 x 25 x 13 mm	150 x 25 x 13 mm
Storlek skiva	36/60	36/60
Spänning	1 x 230 V - 50/60Hz	3 x 400 V - 50/60Hz
Varv/min	3000	3000
Motor	480 watt	560 watt
Dimensioner B x H x D	500 x 230 x 250 mm	500 x 230 x 250 mm
Vikt	12 kg	12 kg

Slibette 8

- Kraftig motor
- Justerbart verktygsanlägg
- Stora justerbara ögonskydd
- Brytare med separat nödstopp
- Unik design
- Självsmörjande lager
- Kan användas kontinuerligt utan risk för överhettning

Alla maskiner finns med motorbroms och separat nödstopp.

Typ	Slibette 8 NE	Slibette 8 N
Korn	30/60	30/60
Storlek skiva	200 x 30 x 20 mm	200 x 30 x 20 mm
Spänning	1 x 230V 50/60 Hz	3 x 400V 50/60 Hz
Varv/min	3000	3000
Motor	750 watt	830 watt
Dimensioner B x H x D	500 x 280 x 270 mm	500 x 280 x 270 mm
Vikt	22 kg	22 kg

Bandslipmaskiner



Scantool 75



Scantool 75X

- Motorbroms som standard
- Driftsäker
- Enkel och praktisk
- Lätt och smidigt att byta band
- 5 års garanti på motorn
- Kraftfullt utsug (75X)
- Optimal säkerhet

Scantool 75, 75X

Typ	**75**	**75**	**75**	**75**	**75X**	**75X**	**75X**	**75X**
Slipband	75 x 2000 mm	75 x 2000 mm	75 x 2250 mm	75 x 2500 mm	75 x 2000 mm	75 x 2000 mm	75 x 2250 mm	75 x 2500 mm
Spänning	3 x 400 V - 50/60 Hz	3 x 400 V - 50/60 Hz	3 x 400 V - 50/60 Hz	3 x 400 V - 50/60 Hz	3 x 400 V - 50/60 Hz	3 x 400 V - 50/60 Hz	3 x 400 V - 50/60 Hz	3 x 400 V - 50/60 Hz
Varv/min	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Kontakthjul	200 x 75 x 42	200 x 75 x 42	200 x 75 x 42	200 x 75 x 42	200 x 75 x 42	200 x 75 x 42	200 x 75 x 42	200 x 75 x 42
Motor	4,1 hk	4,8 hk	4,8 hk	4,8 hk	4,1 hk	4,8 hk	4,8 hk	4,8 hk
Slipbord	605 mm	605 mm	780 mm	785 mm	605 mm	605 mm	780 mm	785 mm
Utsug	630 m³h	630 m³h	630 m³h	630 m³h	630 m³h	630 m³h	630 m³h	630 m³h
Dimensioner B x H x D	1025 x 500 x 1000 mm	1025 x 500 x 1000 mm	1025 x 500 x 1000 mm	1025 x 500 x 1000 mm	1025 x 500 x 1000 mm	1025 x 500 x 1000 mm	1025 x 500 x 1000 mm	1025 x 500 x 1000 mm
Vikt	76 kg	76 kg	76 kg	76 kg	90 kg	90 kg	90 kg	90 kg

Bandsågar



Säkerhets-kontakt för bandspänning



Hydraulisk spänning



Enkel åtkomst till kontrollpanel



Snabb-koppling på skruvstycke



220 GSHT, 280 GSHT

- Roterbart huvud
- Längstopp med skala
- Hydraulisk matningscylinder
- Snabbkoppling på skruvstycke
- Säkerhetskontakt för korrekt bandspänning
- Tillverkad enligt CE-direktiv

Typ	220 GSHT	280 GSHT
Sågklinga	2085 x 20 x 0,9 mm	2450 x 27 x 0,9 mm
Bandhastighet	40/80 m/min	35/70 m/min
Motor	1	1
Spänning	3 x 400 V - 50/60 Hz	3 x 400 V - 50/60 Hz
Dimensioner B x H x D	510 x 1460 x 1100 mm	510 x 1460 x 1200 mm
Vikt	180 kg	200 kg

Kapacitet 220 GSHT		
	○	□
0°	180 mm	180 x 180 mm
45°	115 mm	110 x 110 mm
60°	70 mm	70 x 70 mm
Kapacitet 280 GSHT		
0°	225 mm	200 x 200 mm
45°	140 mm	140 x 140 mm
60°	90 mm	90 x 90 mm





Hydraulisk spänning



Enkel åtkomst till kontrollpanel

320 GSHT SEMI AUTO

- Hydraulisk matning och lyftning av bandet
- Automatisk avstängning efter sågning
- Längdstopp med skala
- Variabel hastighetskontroll
- Snabbkoppling på skruvstycke
- Säkerhetskontakt för korrekt bandspänning
- Tillverkad enligt CE-direktiv

Typ	320 GSHT SEMI
Sågklinga	2750 x 27 x 0,9 mm
Bandhastighet	Variabel 36-73
Motor	1,5 hk
Spänning	3 x 400 V - 50/60 Hz
Dimensioner B x H x D	700 x 1540 x 1400 mm
Vikt	315 kg

Kapacitet 320 GSHT SEMI AUTO		
0°	○	255 mm
	□	240 x 240 mm
	▭	310 x 230 mm
45°	○	200 mm
	□	190 x 190 mm
	▭	120 x 180 mm
-45°	○	170 mm
	□	160 x 160 mm
	▭	180 x 120 mm
60°	○	115 mm
	□	115 x 115 mm
	▭	115 x 115 mm

Pulldown



35/70 m/min

Pulldown 160.120

	○	▭	▯	□
0°	120	160 x 70	150 x 120	120 x 120
45° R	90	100 x 90	90 x 120	90 x 90
60° R	55	55 x 65	55 x 65	55 x 55

0,25/0,37 kW — 1620x13x0,65 mm

Practix



35/72 m/min

Practix 285.230 G Manual

	○	▭	▯	□
0°	225	280 x 120	260 x 225	225 x 225
45° R	180	180 x 140	170 x 200	180 x 180
60° R	120	120 x 100	100 x 100	100 x 100

0,7/1,1 kW — 2720 x 27 x 0,9 mm

35/72 m/min

Practix 285.230 G Pulldown

	○	▭	▯	□
0°	225	280 x 120	260 x 225	225 x 225
45° R	180	180 x 140	170 x 200	180 x 180
60° R	120	120 x 100	100 x 100	100 x 100

0,7/1,1 kW — 2720 x 27 x 0,9 mm

Ergonomic



40/80 m/min

Ergonomic 275.230 DG

	○	▭	▯	□
0°	230	275 x 200	250 x 230	230 x 230
45° R	190	190 x 160	180 x 230	190 x 190
45° L	170	185 x 100	90 x 230	150 x 150
60° R	120	120 x 85	120 x 85	85 x 85

1,1/1,5 kW — 2720 x 27 x 0,9 mm



40/80 m/min
20–120 m/min

Ergonomic 320.250 G

	○	▭	▯	□
0°	250	320 x 170	290 x 240	240 x 240
45° R	220	230 x 140	200 x 230	200 x 200
60° R	110	130 x 105	130 x 105	105 x 105

1,1/1,5 kW — 2910 x 27 x 0,9 mm

40/80 m/min
20–120 m/min

Ergonomic 320.250 DG

	○	▭	▯	□
0°	250	320 x 200	300 x 240	240 x 240
45° R	220	230 x 120	190 x 230	190 x 190
45° L	180	230 x 70	110 x 230	160 x 160
60° R	120	130 x 100	130 x 100	100 x 100

1,1/1,5 kW — 2910 x 27 x 0,9 mm

40/80 m/min
20–120 m/min

Ergonomic 320.250 DGS

	○	▭	▯	□
0°	250	320 x 190	300 x 240	240 x 240
45° R	220	220 x 120	190 x 240	210 x 210
45° L	180	200 x 100	110 x 240	160 x 160
60° R	130	130 x 100	130 x 100	100 x 100

1,1/1,5 kW — 2910 x 27 x 0,9 mm



40/80 m/min
20–120 m/min

Ergonomic 290.250 GAE

	○	▭	▯	□
0°	250	280 x 230	290 x 230	240 x 240
45° R	210	220 x 80	190 x 230	190 x 190
60° R	120	120 x 80	120 x 100	100 x 100

1,1/1,5 kW — 2910 x 27 x 0,9 mm

40/80 m/min
20–120 m/min

Ergonomic 290.250 GAC

	○	▭	▯	□
0°	250	280 x 230	290 x 230	240 x 240
45° R	210	220 x 80	190 x 230	190 x 190
60° R	120	120 x 80	120 x 100	100 x 100

1,1/1,5 kW — 2910 x 27 x 0,9 mm



40/80 m/min
20–120 m/min

Ergonomic 320.250 GH

	○	▭	▯	□
0°	250	320 x 170	290 x 240	240 x 240
45° R	220	230 x 140	200 x 230	200 x 200
60° R	110	130 x 105	130 x 105	105 x 105

1,1/1,5 kW — 2910 x 27 x 0,9 mm

40/80 m/min
20–120 m/min

Ergonomic 320.250 DGH

	○	▭	▯	□
0°	250	320 x 200	300 x 240	240 x 240
45° R	220	230 x 120	190 x 230	190 x 190
45° L	180	230 x 70	110 x 230	160 x 160
60° R	120	130 x 100	130 x 100	100 x 100

1,1/1,5 kW — 2910 x 27 x 0,9 mm

40/80 m/min
20–120 m/min

Ergonomic 320.250 DGSH

	○	▭	▯	□
0°	250	320 x 190	300 x 240	240 x 240
45° R	220	220 x 120	190 x 240	210 x 210
45° L	180	200 x 100	110 x 240	160 x 160
60° R	130	130 x 100	130 x 100	100 x 100

1,1/1,5 kW — 2910 x 27 x 0,9 mm

Transverse



Transverse 510.330 DGH

	○	▭	▯	□
0°	345	510 x 345	510 x 345	345 x 345
45° R	345	400 x 100	290 x 345	330 x 330
45° L	345	410 x 100	370 x 315	315 x 315
60° R	260	260 x 130	145 x 345	245 x 245
60° L	260	280 x 120	270 x 180	260 x 260

3 kW — 4780 x 32 (34) x 1,1 mm

Transverse 510.330 GANC

	○	▭	▯	□
0°	330	510 x 330	510 x 330	330 x 330
45° R	330	400 x 100	290 x 330	310 x 310
60° R	250	260 x 100	150 x 330	220 x 220

3 kW — 4780 x 34 x 1,1 mm



Transverse 610.440 DGH

	○	▭	▯	□
0°	440	610 x 440	610 x 440	440 x 440
45° R	440	500 x 190	360 x 440	420 x 420
45° L	440	510 x 180	460 x 390	390 x 390
60° R	330	330 x 170	170 x 440	300 x 300
60° L	350	350 x 170	330 x 310	310 x 310

3 kW — 5200 x 32 (34) x 1,1 mm

Transverse 610.440 GANC

	○	▭	▯	□
0°	440	610 x 440	610 x 440	440 x 440
45° R	420	510 x 100	420 x 440	420 x 420
60° R	265	340 x 100	265 x 440	265 x 265

3 kW — 5200 x 34 x 1,1 mm

Proline



Proline 320.280 ANC

	○	▭	▯	□
0°	280	320 x 280	320 x 280	280 x 280

2,2 kW — 3800 x 27 x 0,9 mm

Proline 420.350 ANC

	○	▭	▯	□
0°	350	420 x 350	420 x 350	350 x 350

3 kW — 4780 x 34 x 1,1 mm

Proline 520.450 ANC

	○	▭	▯	□
0°	450	520 x 450	520 x 450	450 x 450

4 kW — 6020 x 41 x 1,3 mm

Construction



Construction 820.450 DGS

	○	▭	▯	□
0°	500	820 x 500	820 x 500	500 x 500
45° R	500	560 x 500	560 x 500	500 x 500
45° L	500	560 x 500	560 x 500	500 x 500
60° R	360	360 x 500	360 x 500	360 x 360
60° L	360	360 x 500	360 x 500	360 x 360

4 kW — 6470 x 41 x 1,3 mm



Construction 1150.600 DGS

	○	▭	▯	□
0°	600	1150 x 600	1150 x 600	600 x 600
45° R	600	790 x 580	790 x 580	580 x 580
45° L	600	790 x 530	790 x 530	530 x 530
60° R	530	530 x 580	530 x 580	530 x 530
60° L	530	530 x 480	530 x 480	480 x 480

5,5 kW — 8370 x 54 x 1,6 mm

Workline



20–120 m/min

Workline 410.280 G

	○	▭	▯	□
0°	280	410 x 280	410 x 280	280 x 280
45° R	280	310 x 150	260 x 280	270 x 270
60° R	210	205 x 100	175 x 280	190 x 190

2,2 kW | 3800 x 27 x 0,9 mm



20–120 m/min

Workline 410.280 DG

	○	▭	▯	□
0°	280	410 x 280	410 x 280	280 x 280
45° R	280	310 x 150	260 x 280	270 x 270
45° L	280	330 x 100	290 x 280	280 x 280
60° R	210	205 x 100	175 x 280	190 x 190
60° L	220	225 x 100	170 x 280	210 x 210

2,2 kW | 3800 x 27 x 0,9 mm



20–120 m/min

Workline 510.350 G

	○	▭	▯	□
0°	350	510 x 350	510 x 350	350 x 350
45° R	350	400 x 100	340 x 350	340 x 340
60° R	250	260 x 100	220 x 350	240 x 240

3 kW | 4780 x 34 x 1,1 mm



20–120 m/min

Workline 510.350 DG

	○	▭	▯	□
0°	350	510 x 350	510 x 350	350 x 350
45° R	350	400 x 100	340 x 350	340 x 340
45° L	350	415 x 100	360 x 350	350 x 350
60° R	250	260 x 100	220 x 350	240 x 240
60° L	270	280 x 100	220 x 350	260 x 260

3 kW | 4780 x 34 x 1,1 mm



20–120 m/min

Workline 410.280 GH

	○	▭	▯	□
0°	280	410 x 280	410 x 280	280 x 280
45° R	280	310 x 150	260 x 280	270 x 270
60° R	210	205 x 100	175 x 280	190 x 190

2,2 kW | 3800 x 27 x 0,9 mm



20–120 m/min

Workline 410.280 DGH

	○	▭	▯	□
0°	280	410 x 280	410 x 280	280 x 280
45° R	280	310 x 150	260 x 280	270 x 270
45° L	280	330 x 100	290 x 280	280 x 280
60° R	210	205 x 100	175 x 280	190 x 190
60° L	220	225 x 100	170 x 280	210 x 210

2,2 kW | 3800 x 27 x 0,9 mm



20–120 m/min

Workline 510.350 GH

	○	▭	▯	□
0°	350	510 x 350	510 x 350	350 x 350
45° R	350	400 x 100	340 x 350	340 x 340
60° R	250	260 x 100	220 x 350	240 x 240

3 kW | 4780 x 34 x 1,1 mm



20–120 m/min

Workline 510.350 DGH

	○	▭	▯	□
0°	350	510 x 350	510 x 350	350 x 350
45° R	350	400 x 100	340 x 350	340 x 340
45° L	350	415 x 100	360 x 350	350 x 350
60° R	250	260 x 100	220 x 350	240 x 240
60° L	270	280 x 100	220 x 350	260 x 260

3 kW | 4780 x 34 x 1,1 mm



20–120 m/min

Workline 610.450 GH

	○	▭	▯	□
0°	450	610 x 450	610 x 450	450 x 450
45° R	350	400 x 100	340 x 450	340 x 340
60° R	310	320 x 100	260 x 450	300 x 300

3 kW | 5200 x 34 x 1,1 mm



20–120 m/min

Workline 610.450 DGH

	○	▭	▯	□
0°	450	610 x 450	610 x 450	450 x 450
45° R	450	480 x 100	410 x 450	420 x 420
45° L	450	500 x 100	380 x 450	420 x 420
60° R	310	320 x 100	260 x 450	300 x 300
60° L	340	350 x 100	220 x 450	320 x 320

3 kW | 5200 x 34 x 1,1 mm

Transverse



Transverse 510.330 DGH

	○	▭	▯	□
0°	345	510 x 345	510 x 345	345 x 345
45° R	345	400 x 100	290 x 345	330 x 330
45° L	345	410 x 100	370 x 315	315 x 315
60° R	260	260 x 130	145 x 345	245 x 245
60° L	260	280 x 120	270 x 180	260 x 260

3 kW — 4780 x 32 (34) x 1,1 mm

Transverse 510.330 GANC

	○	▭	▯	□
0°	330	510 x 330	510 x 330	330 x 330
45° R	330	400 x 100	290 x 330	310 x 310
60° R	250	260 x 100	150 x 330	220 x 220

3 kW — 4780 x 34 x 1,1 mm



Transverse 610.440 DGH

	○	▭	▯	□
0°	440	610 x 440	610 x 440	440 x 440
45° R	440	500 x 190	360 x 440	420 x 420
45° L	440	510 x 180	460 x 390	390 x 390
60° R	330	330 x 170	170 x 440	300 x 300
60° L	350	350 x 170	330 x 310	310 x 310

3 kW — 5200 x 32 (34) x 1,1 mm

Transverse 610.440 GANC

	○	▭	▯	□
0°	440	610 x 440	610 x 440	440 x 440
45° R	420	510 x 100	420 x 440	420 x 420
60° R	265	340 x 100	265 x 440	265 x 265

3 kW — 5200 x 34 x 1,1 mm

Individual



Individual 520.360 DGH

	○	▭	▯	□
0°	360	520 x 360	360 x 520	360 x 360
45° R	360	360 x 325	360 x 310	350 x 350
45° L	360	365 x 350	360 x 320	320 x 320
60° R	240	240 x 310	360 x 190	240 x 240
60° L	255	250 x 340	360 x 200	250 x 250

3 kW — 4780 x 34 x 1,1 mm

Individual 620.460 DGH

	○	▭	▯	□
0°	460	620 x 460	460 x 620	460 x 460
45° R	420	420 x 400	460 x 400	405 x 405
45° L	420	440 x 300	460 x 410	420 x 420
60° R	275	280 x 390	460 x 265	265 x 265
60° L	300	300 x 460	460 x 300	300 x 300

4 kW — 6100 x 41 x 1,3 mm



Individual 720.540 DGH

	○	▭	▯	□
0°	540	720 x 540	720 x 540	540 x 540
45° R	500	510 x 410	540 x 470	470 x 470
45° L	515	520 x 325	540 x 475	510 x 510
60° R	350	350 x 420	540 x 310	310 x 310
60° L	355	355 x 330	540 x 320	320 x 320

4 kW — 6640 x 54 x 1,3 mm

Individual 820.640 DGH

	○	▭	▯	□
0°	640	820 x 640	820 x 640	640 x 640
45° R	550	560 x 300	480 x 640	550 x 550
45° L	580	580 x 520	540 x 640	560 x 560
60° R	380	380 x 310	305 x 640	360 x 360
60° L	400	405 x 450	370 x 640	400 x 400

5,5 kW — 7900 x 54 x 1,6 mm

AL



AL 400

	○	▭	▯	□
60° L	96	100 x 55	45 x 125	85 x 85
0° jaws ahead	120	220 x 25	90 x 120	110 x 110
0° jaws back	90	285 x 70	285 x 70	70 x 70
45° R	120	150 x 40	65 x 125	100 x 100
60° R	96	100 x 55	45 x 125	85 x 85

3 kW — 400 x 30 x 3,6 mm

AL 500

	○	▭	▯	□
60° L	120	120 x 70	55 x 170	115 x 115
0° jaws ahead	170	265 x 25	90 x 175	150 x 150
0° jaws back	135	395 x 70	375 x 95	95 x 95
45° R	150	180 x 50	80 x 170	130 x 130
60° R	120	120 x 70	55 x 170	105 x 105

4 kW — 500 x 30 x 4,1 mm

AL 600

	○	▭	▯	□
60° L	145	155 x 50	40 x 225	125 x 125
0° jaws ahead	205	310 x 50	110 x 210	175 x 175
0° jaws back	170	500 x 50	125 x 455	125 x 125
45° R	180	215 x 50	50 x 225	155 x 155
60° R	145	155 x 50	40 x 225	125 x 125

5,5 kW — 600 x 30 x 4,6 mm

Val av bandsågsblad

1. Bandlängd
Bandets längd beror på maskintyp - en interaktiv översikt med de vanligaste bandsågsmaskinerna och passande sågbandsdimensioner för WIKUS-sågband hittar du på deras hemsida: www.wikus.com

2. Bandbredd
- Horisontella maskiner: bandbredden specificerad av tillverkaren
- Vertikala maskiner: tillåter en större variation på bandbredden
- Bandbredd: ju bredare sågbandet är, desto mer stabilitet har det
- Kontursågning: bandbredden begränsas av den minsta radie som ska sågas

3. Tandmaterial
WIKUS erbjuder fyra grupper av tandmaterial:
- Bimetall (HSS)
- Hårdmetall
- Diamant
- Kolstål

Avgörande för valet av kapmaterial är skärbarheten hos materialet som ska kapas.

4. Tanddelning
Den avgörande faktorn för valet av tanddelning är sågbandets ingrepp i arbetsstycket. Även det material som skall kapas samt slaget av använt bandsågblad spelar roll vid valet av optimal tanddelning. I tabellerna över de olika produkterna från WIKUS hittar du ingreppslängden angiven med undre och övre gräns. Här allokerar vi den tanddelning som vi rekommenderar. Tabellen invid syftar till att bestämma lämplig tanddelning vid sågning av helmaterial med konstant tanddelning. Vid kapning av rör är ytterdiametern och väggtjockleken avgörande för valet av rätt tanddelning. Se vår rekommendation i tabellen här intill.

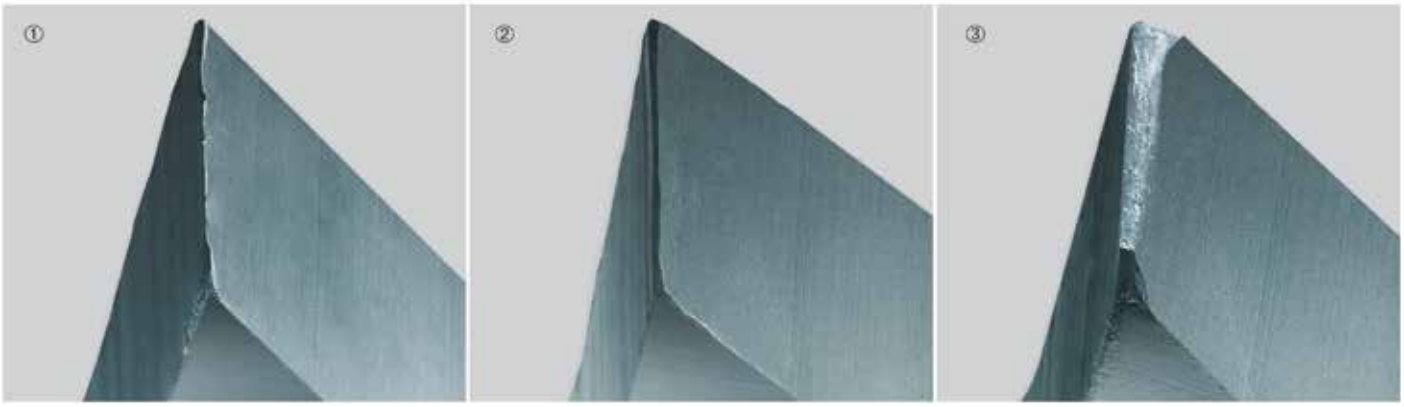
5. Tandgeometri
En optimal kombination av våra olika tandgeometrier med våra tandmaterial och banddimensioner ger allra högsta bearbetningsprestanda.

6. Typer av skränkningar
För en närmare beskrivning, se nästa sida.

Konstant tanddelning tpi	Ingreppslängd (mm)	
	från	till
24		6
18		10
14		15
10	15	30
8	30	50
6	50	80
4	80	120
3	120	200
2	200	400
1,25	300	800

s	Kapning av rör Ytterdiameter på rör (mm) / Tanddelning (Tz) i tpi																
mm	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100									2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150										2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
200											1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
250												1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
300													1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25
350														1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
400															0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
450																0,7-1,0	0,7-1,0
500																	0,7-1,0

S = väggtjocklek
Om du behöver såga två eller flerar rör som ligger bredvid varandra, använd den här tabellen som tar hänsyn till dubbla väggtjocklekar (s).



Inkörning av bandsågsblad

Vassa skärkanter med extremt små kantradier är en optimal förutsättning för hög skäreffekt och lång brukstid. Detta säkerställs av en korrekt inkörning av sågbanden, se illustrationer.

1. Ny skäregg med mycket liten eggradie
2. Optimalt uppnådd skäregg med rätt inkörning
3. Felaktig inkörning orsakar mikrosprickor på skäreggen

Före första användning:
- Bandspänningen ska ligga på 300 N/mm2
- Kontrollera och anpassa oljehalten i kylsmörjmedlet med hjälp av handrefraktometer
- Rekommenderad oljehalt i kylsmörjmedlet återfinns på skärdatastickan eller i ParaMaster 3.0

BIMETALL BANDSÅGSBLAD
- Räkna ut rätt skär- och matningshastighet (t.ex. med WIKUS skärdatasticka för bimetall) med hjälp av material och dimension på skärmaterialet
- Viktigt: använd ett nytt sågband första gången med ca 100% av skärhastigheten (m/min) och ca 50% av matningshastigheten (mm/min)

HÅRDMETALL BANDSÅGSBLAD
- Beräkna rätt skär- och matningshastighet (t.ex. med WIKUS skärdatasticka för hårdmetall) med hjälp av material och dimension på skärmaterialet
- Viktigt: använd ett nytt sågband första gången med ca 75% av skärhastigheten (m/min) och ca 50% av matningshastigheten (mm/min)
- Mycket viktigt: nya sågband har benägenhet för vibration och svängningsbuller - Åtgärd: minska något på skärhastigheten ytterligare en gång (m/min)

- Vid små dimensioner på arbetsstyckena skall ca 300 cm^2 av ytan på skärmaterialet bearbetas för inkörning
- Vid stora dimensioner på arbetsstyckena rekommenderas en tidslängd på ca 15 min. för inkörning
- Efter inkörning ökas först skärhastigheten (m/min) långsamt till det framräknade värdet, därefter ökas matningshastigheten
- (mm/min) stegvis till det tidigare framräknade värdet

VARIO M42



- För universal användning vid enkel- och seriekapning
- För profiler och helmaterial
- För lager- och buntkapning

Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum					
mm	**tum**	**10-14**	**8-12**	**6-10**	**5-8**	**4-6**	**3-4**
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S					
6 x 0,90	1/4 x 0,035	S					
10 x 0,90	3/8 x 0,035	S					
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S			
13 x 0,90	1/2 x 0,035	S	S	S			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	S	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	S	S
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	S	S
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			S	S	S	S
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			S			
Ingreppslängd		< 20 mm	10-30 mm	20-50 mm	30-60 mm	50-90 mm	90-150 mm

S = Standardtand



MARATHON M42

- För universal användning vid enkel- och seriekapning
- För profiler och helmaterial
- För lager- och buntkapning



Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum						
mm	**tum**	**5-8**	**4-6**	**3-4**	**2-3**	**1,4-2**	**1,0-1,4**	**0,75-1,25**
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K		
38 x 1,30	1-1/2 x 0,050			K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K	K
Ingreppslängd		30-60 mm	50-90 mm	90-150 mm	150-290 mm	290-550 mm	540-1020 mm	570-1180 mm

K = Haktand

MARATHON SW M42

- Bred skränkning
- För material med egenspänning

Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum						
mm	**tum**	**5-8**	**4-6**	**3-4**	**2-3**	**1,4-2**	**1,0-1,4**	**0,75-1,25**
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K			
Ingreppslängd		30-60 mm	50-90 mm	90-150 mm	150-290 mm	290-550 mm	540-1020 mm	570-1180 mm

K = Haktand



PROFLEX M42



- Särskilt stabil tandgeometri mot tandbrott
- För verkstadsanvändning
- För profiler och balkar

Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum					
mm	**tum**	**12-16**	**8-11**	**5-7**	**4-6**	**3-4**	**2-3**
20 x 0,90	3/4 x 0,035	P	P	P			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	P	P	P	P	P	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		P	P	P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			P		P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			P		P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			P		P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Ingreppslängd		< 20 mm	10-40 mm	40-70 mm	50-90 mm	90-160 mm	160-310 mm

P = Profiltand

PROFLEX PREMIUM M42

- Belagt utförande
- För ökad sågkapacitet och livslängd
- För reducerad ljudnivå

Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum					
mm	**tum**	**12-16**	**8-11**	**5-7**	**4-6**	**3-4**	**2-3**
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042				P	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Ingreppslängd		< 20 mm	10-40 mm	40-70 mm	50-90 mm	90-160 mm	160-310 mm

P = Profiltand



PROFLEX SW M42



- Extra bred skränkning
- För balkar med egenspänning

Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum					
mm	**tum**	**12-16**	**8-11**	**5-7**	**4-6**	**3-4**	**2-3**
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042					P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Ingreppslängd		< 20 mm	10-40 mm	40-70 mm	50-90 mm	90-160 mm	160-310 mm

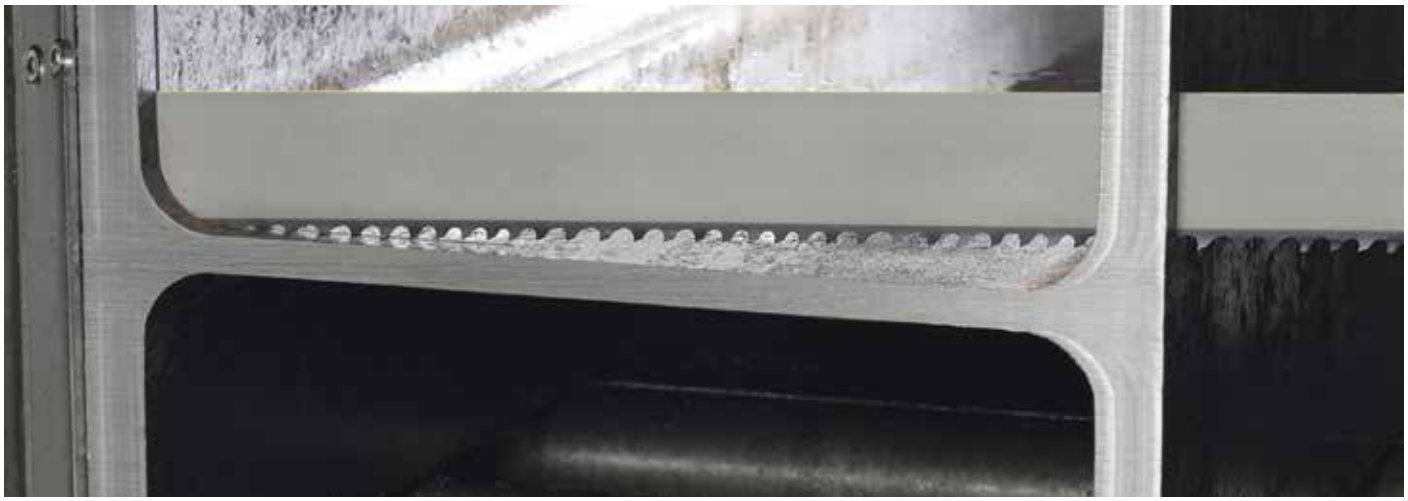
P = Profiltand

PROFLEX PREMIUM SW M42

- Belagt utförande
- För ökad sågkapacitet och livslängd
- För reducerad ljudnivå

Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum					
mm	**tum**	**12-16**	**8-11**	**5-7**	**4-6**	**3-4**	**2-3**
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Ingreppslängd		< 20 mm	10-40 mm	40-70 mm	50-90 mm	90-160 mm	160-310 mm

P = Profiltand



ECOFLEX M42



- För enklare verkstadsanvändning
- För profiler och helmaterial

Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum								
mm	**tum**	**10-14**	**8-12**	**6-10**	**5-8**	**4-6**	**3-4**	**2-3**	**1,4-2**	**1,0-1,4**
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S						
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	K				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063							K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063								K	K
Ingreppslängd		< 20 mm	10-30 mm	20-50 mm	30-60 mm	50-90 mm	90-150 mm	150-290 mm	290-550 mm	500-1000 mm

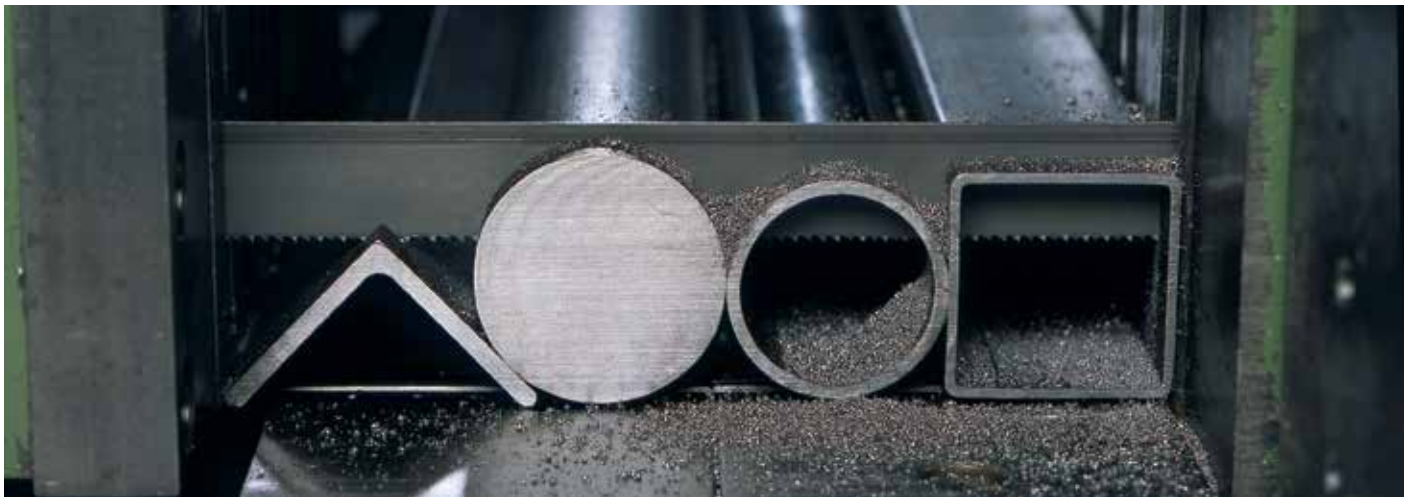
S = Standardtand, K = Haktand

ECOFLEX NE M42

- För icke-järnmetaller
- För manuell sågning

Dimensioner Bredd x Tjocklek		Tanddelning i tum, extra bred skränkning		
mm	tum	4	3	2
20 x 0,90	3/4 x 0,035		K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	
Ingreppslängd		80-120 mm	120-200 mm	200-400 mm

K = Haktand



Svets- och spännbord

Precision från första början

16 mm system
Lättheten och precisionen i 16 mm systemet är särskilt väl lämpad för filigrana komponenter.

Stora bordsytor skapas genom att flera bord sätts ihop. Idealisk för lättare detaljer och svetsrobotar genom den låga egenvikten.

Lägg en prototyp eller en del från föregående serie på bordet och positionera stopp med önskat spel på komponenten eller gör prototyp enligt ritning. Ta bort prototypen och anordningen är färdig.

- 16 mm borrningar.
- Borravstånd 50 mm.
- Bordssidan 100 mm hög.
- Materialtjocklek 12 mm.
- Konstruktionsförstärkt med skenor.
- Finfräst/finpolerad yta.

28 mm system
Genom användningen av den s naste CNC tillverkningstekniken (fem sidors bearbetning), kan vi erbjuda er yppersta kvalitet. Denna exakthet, 28 mm borrningar nedsänkta bakifrån tillsammans med 100 millimeter mönstret, ger ett gränslöst system som gör alla dimensioner möjliga.

Stora bordsytor skapas genom att flera bord sätts ihop. Det finns mycket tillbehör för att du skall kunna bygga ihop en fast plattform som passar din montering.

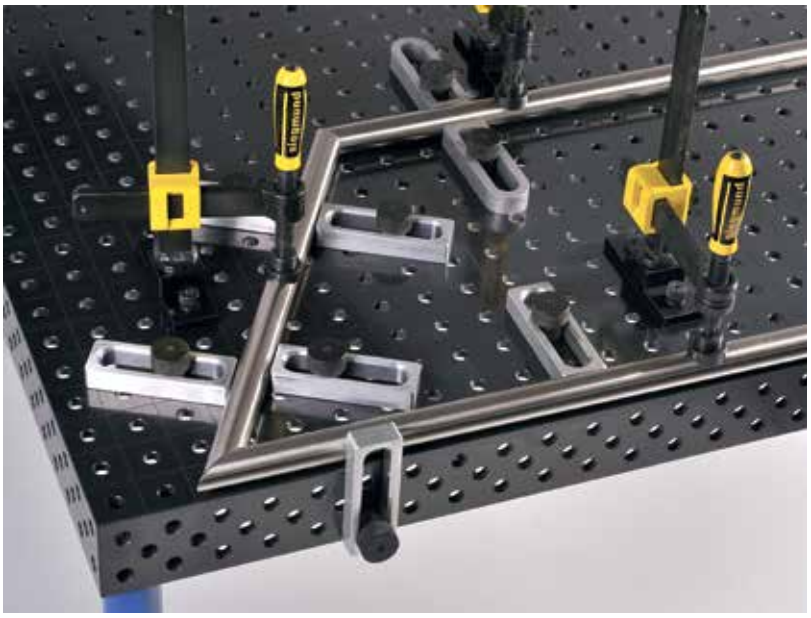
Alla standard- och komfortbord är tillverkade i extra massivt utförande (materialtjocklek ca. 24-31 mm av ST 52/3). Slipad eller finfräst yta.

Bordsfötter för alla underlag
Inte bara vackert utan även flexibelt och säkert. Genom en mångfald av utförandevarianter ser vi till att ert “S4” alltid står säkert och riktigt. Pulvermålade eller speciallackerat, våra bordsfötter ger ett säkert fäste!

Tillbehör
För tillbehör såsom vinklar, fästanordningar, ben, mm., fråga oss efter den mer detaljerade broschyren.

Saxlift
De flesta av både 16 systemet och 28 system bord kan kompletteras med saxlift.







Swift-Cut Plasmaskärbord

Swift-Cut utvecklar prisvärda CNC-styrda plasmaskärmaskiner som kan utföra precisionsskärning med hög hastighet. Med ett plasmaskärbord från Swift-Cut får du en investering till en låg kostnad och som tillåterd dig att ta kontroll över din egen produktion och minska dina kostnader.

- Nedfällda kuggstänger för enkel lastning av plåt.
- Parkeringsläge för portalen tillåter lasting av plåt i fullformat rakt ovanifrån.
- Robust stålram.
- Låg vikt på brännarhuvudet för hög skärkvalitet och enkelt underhåll.
- Mjuka rörelser med linjära V-hjul.
- Kraftfull 4 N/m hybrid-stegmotor.
- Dubbeldriven Y-axel.
- Kuggstångsstyrt drivsystem.
- Digital höjdhållningskontroll (DTHC) NY snabb respons för bättre skärkvalitet och förbättrad livslängd på brännarens slitdelar.
- Dynamic Cut Control (DCC) on Powermax 65/85/105/125
- Först i klassen – Unikt för SWIFT-CUT.
  - Programvarukontrollerad plasmaströmkälla ger dig kontroll över amperestyrka och lufttryck.
  - Felmeddelanden från Hypertherms plasmaströmkälla visas nu på Swift-Cuts' kontrollpanel.
  - Olika skärhastigheter kan användas på samma detalj för förbättrad snittkvalitet.
- Möjligt att skära plåt upp till en tjocklek på 25 mm (beroende på val av Hypertherm Powermax).
- Magnetiskt brännarfäste eliminerar skaderisken för brännaren och ökar maskinsäkerheten.
- Lägesgivare för säkra och pålitliga tillslag.
- Auto justering av X-axeln med linjära V-rullar.
- Swift-Trace kamera för import av handritade skisser och konvertering till DXF fil (option).
- Swift-Marker enhet – integrerad pneumatisk märkning. Märker automatiskt text, bocklinjer och centrumpunkter (option).

Fristående operatörspiedestal
- Inbyggd PC och 18.5" platt LCD monitor.
- Trådlöst tangentbord och mus för enkel användning.
- Dubbelkärnig CPU Intel i3 processor.
- 500 GB hårddisk.
- 4GB RAM.
- Datorskåp av stål i industristandard.
- Enkel åtkomst för underhåll.
- Nödstoppsbrytare.
- Externa USB- och nätverksportar för filöverföring och uppkoppling till Swift-Cut med Team Viewer.

Programvara
- Solid Edge 2D; CAD program.
- Swift-Cam 1 CADCAM-program utvecklat av Libellula (funktioner inkluderar konvertering av alla DXF-filer till Swift-Cut maskinkod och manuell nesting av detaljer, generiska former, förinstallerade skärverktyg, foton för identifiering av plasmaslitdelar).
- Swift-Cut CNC-kontrollsystemsmjukvara.
- Windows 7 operativsystem.
- Team Viewer för on-line support "var som helst".















Skärbordsalternativ

Utsugsbord
- Zonindelat bord för effektivt rökutsug.
- Lätt att ta loss slagglådorna för att snabbt ta bort metallskrot.
- Lätt att lyfta ut skärrastren.

Vattenbord
- Vattenbord för effektiv kontroll av gnistor och rök.
- Löstagbara sidostänkskydd i rostfritt stål för skydd av sidoskenor.
- Stort avlopp och tappkran för snabb och enkel tömning.



Swift-Cut 1250
1250mm x 1250mm skärområde

Swift-Cut 1250 är vår mest kompakta plasmaskärmaskin. Idealisk för t.ex. småverkstäder, prototyptillverkning, underhållsverkstäder, plåtkonstnärer, skolor och universitet.



Swift-Cut 2500
2500mm x 1250mm skärområde

Swift-Cut 2500 är vår mellanstorlek i maskinserien. En bra maskin för mindre verkstäder eller som komplement för större verkstäder, prototyptillverkning, underhållsverkstäder, plåtkonstnärer, skolor och kriminalvårdsanstalter.



Swift-Cut 3000
3000mm x 1500mm skärområde

Swift-Cut 3000 är vår största maskin i serien. Den är en perfekt mini-produktionsmaskin som passar bra för verkstadsproduktion, plåtslagerier, plåtkonstnärer, prototyptillverkning, underhållsverkstäder, legotillverkning och utbildningsverksamhet.

Egenskaper

Magnetfäste på brännarhuvudet
Undvik oönskade stillestånd med vårt magnetfäste på brännar-huvudet. Utvecklad för att snabbt stoppa maskinen om brännaren mot förmodan skulle kollidera med något som ligger på skärbordet. Detta minskar avsevärt risken för att maskinen skadas.

Säkerhetsfunktioner
Hälsa och säkerhet för både operatören och andra i maskinens närhet är av största vikt för oss. Alla våra maskiner är CE-märkta och tillverkade i Storbritannien. Skyddsglasramar i plexiglas kan också levereras som option, för att skydda personer i närheten, mot gnistor och metallpartiklar.

Fristående operatörspiedestal
Den fristående operatörspiedestalen levereras som standard med alla maskiner. Den tillåter dig att arbeta en bit ifrån maskinen, om så behövs. Förutom vårt CNC-kontrollsystem, innehåller den en inbyggd PC och 18.5” platt LCD monitor, ett trådlöst tangentbord och mus, samt en nödstoppsknapp och enkel tillgänglighet för underhåll.

SwiftTrace
Gå från en skiss med linjer till att skära din detalj i fyra enkla steg med vårt Swift-Trace system.

Säkerhet och hållbarhet
Vårt mål är att överträffa alla nödvändiga hälso- och säkerhets-krav. Alla våra maskiner är försedda med kabelkedjor, kabel-skydd och kabelrännor för att förebygga att någon i personalen t.ex. snubblar över några lösa kablar. Lyfthål för truckgafflar i maskinramen gör det enkelt att flytta maskinen, och innebär också att du kan flytta runt maskinen om det behövs.

SwiftMark graveringsverktyg
Swift-Mark är en option som låter dig märka och skära i en enda operation. Detta innebär att du slipper lägga ut arbeten på lego-tillverkning, eller flytta materialet mellan olika maskiner.

Skärbordsalternativ

Vattenbord eller torrbord som rökutsug
Våra vattenbord tar effektivt hand om rökutvecklingen, och till dessa behövs därför inget externt rökutsug. Som alternativ fångar våra zonindelade torrbord upp all rök och alla partiklar under skärområdet.

Rörbockar



FLEX 22
Kan spännas fast på ett arbetsbord och bockar alla slags rör upp till 22 mm i 1,5 mm gods. Levereras i praktisk metallåda med 4 schabloner: 12/15/18/22 mm.



UNI42 manuell
För rör upp till 42 mm i stål och 35 mm i rostfritt. Utmärker sig på grund av den kraftiga mekaniska fyrstegsutväxlingen i växellådan.



UNI42 elektrisk
Elektrisk bockmaskin till alla slags rör med dimensioner upp till 42 mm (rostfritt t.o.m. 30mm). Är utrustad med kraftig 7-stegs mekanisk utväxling i växellådan.



UNI42 Digital
Elektrisk maskin med digital display med 9 bockprogram och möjlighet till 9 individuella bock i varje program. Utför exakta bock i rördimensioner upp till 42 mm i 1,5-3 mm godstjocklek (rostfritt upp till 30mm).



UNI60 elektrisk
Utför exakta bock i rör-dimensioner upp till 54 mm i 2-5 mm godstjocklek (rostfritt upp till 48 mm). Kraftig 7-stegs mekanisk utväxling. Bockar röret automatiskt och kör därefter tillbaka matrisen till nollpunkten. 24 volts styrsystem med en micro-brytare som reglerar bockvinkeln.



UNI60 digital
Elektrisk maskin med digital display med 9 bockprogram och möjlighet till 9 individuella bock i varje program. Utför exakta bock i rördimensioner upp till 54 mm i 2-5 mm godstjocklek (rostfritt upp till 48 mm).



UNI70 digital
Digital display med plats för 70 bockprogram och möjlighet till 6 individuella bock i varje program. Vid bockning av tunnväggiga rör används dornarrangemang upp till 3 m.

	FLEX22	UNI42M	UNI42E	UNI42D	UNI60E	UNI60D	UNI70D
Koppar	22	42	42	42	54	54	64
Stål	22	38	38	38	54	54	60
Aluminium	22	42	42	42	54	54	60
Rostfritt	22	35	35	35	48	48	60
Max vinkel	180	180	180	180	180	180	180
Motoreffekt	-	-	0,75 hk	0,75 hk	1,5 hk	1,5 hk	3,1 hk
Tjocklek mm	1,5-2,5	1,5-3,0	1,5-3,0	1,5-3,0	2,0-5,0	2,0-5,0	2,0-8,0
Vikt	8 kg	18 kg	35 kg	60 kg	60 kg	60 kg	210 kg



NC Bender75

Tekniska data	
Max. bockningskapacitet	Ø80x2,5 mm
Bockningsradie	1,5D-5D mm
Max. bockvinkel	190°
Längd på dornstativ	2700 mm
Bockningshastighet	30°/s
Bockningskänslighet	± 0,1°
Antal program:	99
Bockningar per program	15
Motoreffekt	15 hk
Storlek	3800 x 1150 x 1300 mm
Vikt	2300 kg



CNC Bender38B1

Tekniska data	
Max. bockningskapacitet	Ø38,1 x 2 mm
Bockningsradie	200 mm
Max. bockvinkel	190°
Längd på dornstativ	2400 mm
Bockningshastighet	90°/s
Bockningskänslighet:	± 0,1°
Matningshastighet	1-1100 mm/s
Matningskänslighet:	± 0,1°
Returhastighet	240°/sec
Nollställningsmarginal	± 0,05°
Programplats	20 GB
Bockningar per program	99
Motoreffekt	13,3 hk
Storlek	4000 x 900 x 1400 mm
Vikt	2000 kg



NC Bender80BR1

Tekniska data	
Max. bocknings kapacitet	Ø80x2,5 mm
Bockningsradie	250 mm
Max. bockvinkel	190°
Längd på dornstativ	3000 mm
Bockningsfart	50°/s
Bockningskänslighet	± 0,1°
Matningshastighet	1-800 mm/s
Matningskänslighet	± 0,1°
Returhastighet	150°/s
Nollställningsmarginal:	± 0,1°
Motoreffekt	18 hk
Storlek	5000 x 1400 x 1500 mm
Vikt	4000 kg

MEMOLI UNIVERSAL BENDER

Eurekamatic CE/CN



Universalmaskin för bockning av platt-järn, rör mm. Inbyggd mikroprocessor som känner av materialets hårdhet och bockar materialet i exakt önskad vinkel. Maskinen kan arbeta manuellt samt automatiskt. Detta reducerar arbetstiden. Digitalt har möjlighet att spara upp till 45 bockningar.

Jolly PJE



Liten manuell bockmaskin för massivt plattjärn, rundstål och fyrkansstål.

Fasmaskiner för plåt och rör



Cevisa CHP-6
Monteras på plattan till antingen över eller underfasning, varefter den startas och för egen kraft kör genom plattan. Den kraftiga 0,75 HK motorn säkrar en snabb avfasning på 1,8 meter i minuten. Kapaciteten på en enkel avfasning är 6 mm på svart stål med en tjocklek från 3-16 mm och rör från ID 100 mm.

- För svartstål och rostfritt material
- Ingen efterslipning
- Vibrationsfri
- Avfasningsvinkel: 25-45°
- Hastighet 1,8 m/min
- Max fasdjup 6 mm
- Stål tjocklek 3-16 mm
- Vikt 34 kg



Cevisa CHP-12
Monteras på plattan till antingen över eller underfasning, varefter den startas och för egen kraft kör genom plattan. Den kraftiga 3 HK motorn säkrar en snabb avfasning på 2,6 meter i minuten. Kapaciteten på en enkel avfasning är 12 mm på svart stål med en tjocklek från 6-40 mm och rör från ID 100 mm. Självgående på stora plåtar, små plåtar går själva genom fasmaskinens skär.

- För svartstål och rostfritt material
- Ingen efterslipning
- Vibrationsfri
- Avfasningsvinkel: 25-45°
- Hastighet 2,6 m/min
- Max fasdjup 12 mm
- Ståltjocklek 6-40 mm
- Vikt 65 kg



Cevisa CHP-12G
Fasmaskin med golvstativ på hjul och justerbart gradkit. Monteras på plattan till antingen över eller underfasning, varefter den startas och för egen kraft kör genom plattan. Den kraftiga motorn på 3 hk säkrar en snabb avfasning på 2,6 meter i minuten. Kapaciteten på en enkel avfasning är 12 mm på svart stål med en tjocklek från 6-40 mm och rör från ID 100 mm. Självgående på stora plåtar, små plåtar går själva genom fasmaskinens skär.

- För svartstål och rostfritt material
- Ingen efterslipning
- Vibrationsfri
- Avfasningsvinkel: 25-45°
- Hastighet 2,6 m/min
- Max fasdjup 12 mm
- Stål tjocklek 6-30 mm
- Vikt 110 kg



Cevisa CHP-21G
Stor fasmaskin med golvstativ på hjul vilket ändå gör den flexibel. Kraftig motor på 4 hk som avfasar 1,8 m/min i svart stål. Fasar av 20 mm i 30°. Vinkeln justeras på maskinen utan att byta stödhjul. Kapaciteten på en enkel avfasning på 20mm i svart stål med en tjocklek från 9-50mm och för rör från ID150mm.

- För svartstål och rostfritt material
- Ingen efterslipning
- Vibrationsfri
- Avfasningsvinkel: 20-45°
- Hastighet 1,7 m/min
- Max fasdjup 20 mm
- Stål tjocklek 9-50 mm
- Vikt 370 kg



Rörsvetsutrustning

Rörfasningsmaskiner



PREP 2
12.5mm–42mm i/d ½˝–1½˝
Den minsta maskinen i vårt sortiment med låsning inuti röret och direkt in-line feed. PREP 2 är liten, lätt, men ändå kraftfull, elektrisk (110v eller 220v), eller pneumatisk. Samtidig yttre och inre avfasning och fastsättning av röret är enkelt, perfekt för repetitivt arbete med hög precision. Dess storlek, effekt och funktion gör det extremt populär i arbete med hög volym för t.ex. värmeväxlare och andra rörarbeten, rörfasning, avlägsna svets etc.



PREP 2 Auto
12.5mm–42mm i/d ½˝–1½˝
PREP 2 Auto är en unik maskin som utformats speciellt för ändrörsfasning, avlägsnande av förslutningssvets i värmeväxlare och kondensorer och ”j-prepping” av röret plattan. Den automatiska låsningen, skärningen och upp-låsningen med den medföljande fotpedalen minskar produktionstiden.



PREP 3
28mm–76mm i/d (optional 20mm) 1˝–3˝
PREP 3 är en av våra mest populära maskiner med låsning inuti röret och in-line feed. Prep 3’s styrka i förhållande till vikt i elektrisk eller pneumatisk drift är oöverträffad. Samtidig yttre och inre avfasning och fastsättning av rören kan utföras enkelt för exakta repetitiva arbeten. Dess storlek, effekt och funktion gör det extremt populär i arbete med hög volym för t.ex. värmeväxlare och andra rörarbeten, rörfasning, avlägsna svets etc.



PREP 4
20mm–108mm i/d 1˝–4˝
PREP 4 är en mycket populär mångsidig maskin som är robust och extremt kraftfull. Används i många branscher, men vanligt förekommande i tuffa i miljöer. PREP 4 har ett ökat låsningsområde 1˝ till 4” innerdiameter och finns i pneumatisk eller elektrisk version. Extra tillbehör inkluderar en automatisk låsanordning för repetitivt arbete i hög volym och armbågslåsningsaxel för fasning av hörn och monteringsdetaljer. PREP 4 finns även i en kraftigare variant.



PREP 8
50mm–203mm i/d 2˝–8˝
En av våra mest kraftfulla och mest populära maskiner för små diametrar med låsning i röret. Detta beror främst på grund av maskinens imponerande 2˝ till 8˝ arbetsområde och oöverträffade effekt. PREP 8 är en bärbar, enmanshållen maskin, dess vikt/effektförhållande, och fyraarms verktygshållare (chuck) tillåter användning av upp till 4 insatser eller formverktyg som möjliggör samtidig yttre och inre avfasning på även de grövsta rör.

PREP 12
100mm–306mm i/d **4˝–12˝**
PREP 12 Pipe avfasningsmaskin har ett otroligt vikt/effektförhållande, som kan fasa grova rör och även i hårda material. Fasning, slipning och försänkning kan göras i ett moment. Tack vara dess effekt, arbetsområde och låga kostnad gör PREP 12 till en ideal maskin för generell fasning av rör. Modeller med både elektrisk och pneumatisk drift.



PREP 16
72mm–406mm i/d **2.8˝–16˝**
PREP 16 är den första av TAG's nya heavy-duty-modeller med stor diameter. PREP 16 har låsning inuti röret med hjälp av ett spärrhandtag, vilket gör att det är lätt och smidigt att använda verktyget. Maskinen kommer med en 3 hästkrafters pneumatisk eller 1750 watts elektrisk motor och tar allt mellan 3-16". Avfasning och försänkning kan göras samtidigt. Tack vare att maskinen har låg vikt och bra effekt är den idealisk att ha med sig även om arbetet utförs utanför verkstaden.



PREP 20
100mm–500mm i/d **4˝–20˝**
PREP 20 är en extremt kraftfull fasmaskin, utformad för att ge lång livslängd och noggranna avfasningar. Fullt vridmoment över hela arbetsområdet. Låser genom en centerlåsande axel på 4", med inbyggda fästen för käftar. Att ändra diameter är snabbt och smidigt. PREP 20 finns som pneumatisk eller elektrisk variant (3200 watt).



PREP 24
180mm–609mm i/d **7˝–24˝**
En kraftfull elektrisk eller pneumatisk motor, med en varvtalsreducerande växellåda, som lämnar 3,5 hästkrafter med 12500 Nm vridmoment. PREP 24 är en ytterst stabil maskin som låses på plats med en 5,9" axel med spår för käkar, och ett 6-punkts låssystem gör att maskinen kan täcka ett område från 7" till hela 24". Både låsning och matning kontrolleras med spärrhandtag, vilket gör att det går snabbt att byta rör och det blir en jämn fasning, även för riktigt grova rör.



SPBM (Stationary Pipe Bevelling Machine) **2˝–48˝**
SPBM är en stationär rörfasningsmaskin speciellt framtagen för att fasa rörändar, snabbt, lätt och exakt. Tack vare stabiliteten i SPBM blir varje fasning exakt och med en hög och jämn kvalitet. SPBM kan utrustas med automatisk låsning och matning, eller fullständigt manuell.



Rörkap- och fasmaskiner



E-Z Fab - Rörkap- och rörfasmaskin ½˝–30˝
En självcentrerande, semiportabel kraftfull maskin framtagen för rörkapning och rörfasning. Kontrolleras via touchskärmen Delta Control, med en kraftfull motor med ett extremt vridmoment, som gör det väldigt simpelt att kapa och fasa rör. Finns i både 110V och 220V.



Pipecut Orbital rörsåg ¼˝–12˝ (6–300 mm)
TAG Pipecut bänkmonterad rörsåg är ett prisvärt och praktiskt alternativ för att kapa nästan alla typer av metallrör. Du kapar röret genom att föra maskinen i en cirkel runt röret, och på ett varv är röret helt genomskuret. Drivs av en kraftig och tålig elektrisk motor utrustad med varvtalsregulator. Denna rörsågen ger ett rent och rakt snitt som inte kräver ytterligare bearbetning. Tre olika modeller finns, beroende på storlek på röret som ska kapas, TAG PipeCut 4 (½ till 4½), TAG PipeCut 8 (6˝-8˝) och TAG PipeCut 12 (8˝-12˝). Till TAG PipeCut 8 och TAG PipeCut 12 finns även ett motoriseringskit, som kan rotera och kapa röret automatiskt.



E-Z Pipe Saw 1˝–24˝ o/d (25–600 mm)
En kraftfull tigersåg, idealisk för användning på plats. Den lätta konstruktionen och enkel montering gör denna sågen ideal för att användas direkt på arbetsplatsen. Genom att använda kedjelåsningen för röret kommer E-Z Pipe Saw att göra exakt vinkelräta snitt. Denna såg kan även göra snitt i en vinkel upp till 45 grader på rör upp till 4”. Med rätt blad kan de flesta material skäras, även rostfritt stål och duplex. ”E-Z” Saw finns i en pneumatisk och en elektrisk modell.



Clamshell rörkap- och fasmaskiner 1˝–60˝
Lätta och smidiga rörkap- och fasmaskiner i aluminium med ”split-frame”. TAG’s Clamshell-sortiment med mobila kallsåg- och rörkapningsmaskiner är lätta att använda, även i tuffa miljöer. Tack vare deras smidiga format är det en perfekt maskin att använda när platsen runt röret som ska kapas är begränsad. TAG Clamshell finns med pneumatisk eller elektrisk motor och sträcker sig från 1” till 60” ytterdiameter. Större modeller kan ordnas på begäran. Kapning och fasning kan göras samtidigt, och många olika typer av svetsförberedande fasning kan göras.



Clamshell Heavy Duty rörkap- och fasmaskiner 6˝–108˝
TAG tillverkar också större rörkap- och fasningsmaskiner, med eller utan delad ram. Kraftiga maskiner som är utformade för att tåla nästan vilken miljö som helst. Finns i både pneumatiska, hydraliska och elektriska versioner, och kan kapa nästan hur kraftiga rör som helst av vilka material som helst.

Skärmaskiner för rör

E-Z Pipecut Manual och Manual HD **4˝ och uppåt**
TAG's mobila kedjedrivna gasskärmaskiner är ett prisvärt alternativ för att kapa och fasa rör från 4" och uppåt. E-Z Cut är liten, kompakt och stark. Vrids runt röret med hjälp av en vev.

Auto



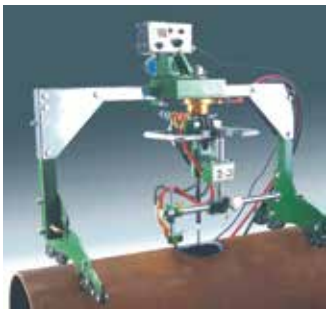
Manual and Manual HD



E-Z Pipecut Auto Flame Cutter **4˝ och uppåt**
TAG's E-Z Cut finns också i en automatisk version som drivs runt röret av en elektrisk motor. När hastigheten är justerad enligt tjockleken på röret kommer maskinen att automatisk kapa och fasa röret. Finns som både 110V och 220V.



TAG E-Z Pipecut Magnetic Flame Cutter **4˝ upwards**
Ett nytt tillägg till TAG's gasbränningssortiment är E-Z Magnetic. Två magnetiska drivrullar håller maskinen på plats på röret och driver maskinen framåt samtidigt som kapning och fasning utförs. TAG E-Z Cut Magnetic kan användas till att skära parallella, vertikala och inverterade snitt. Maskinen är konstruerad av aluminium, vilket gör maskinen både stark och lätt. Som tillbehör finns en skär-guide för rör i storlekar 16" och över. Finns i både 110V och 220V.



E-Z Pipecut Hole Cutter **upp till 40˝**
TAG's E-Z Cut Hole Cutter är utformad för att skära exakta hål för T-skarvar, eller hål på sidan av röret, trycktankar eller värmeväxlare. Detta kan göras antingen från insidan eller utsidan av behållaren. Lätt att hantera, lätt och kompakt utformning. E-Z Pipecut kan även användas för att skära och fasa hål i plåtar. Finns som 110V eller 220V.



E-Z Pipecut Saddle Machine **1½˝—48˝ ytterdiameter**
Konstruerad för att kapa till "fiskmun" och andra former och konturer på rörändar. TAG Saddle machine är den enda korta Saddle machine på marknaden, och ger dig exakta och raka snitt, gång på gång. Denna maskinen kan användas med både plasma eller vatten, och kläms på röret som en sadel eller träs på från ett rörslut.

Kantfasningsmaskiner

Centerlåsning eller ytterlåsning **0˝–275˝**
TAG erbjuder ett stort sortiment av maskiner både med innerlåsning och ytterlåsning, för kantfasning, svetsförberedning och försänkning. TAG's sortiment av kantfasningsmaskiner innehåller innovativa självcentrerande låsmekanismer, kombinerad med en flerlägesmotor, sörjer för en maskin utan konkurrens. I synnerhet på rör med större diameter där precision är prioriterat. Variabel automatisk hastighet på matningen i både radiellt och axiellt läge gör att dessa maskiner är idealiska för varje situation.





Fasmaskiner för plåt



Plate Bevel Pro 18 **¼˝–1½˝ plåttjocklek**
18 mm max fasningbredd
TAG Plate Bevel Pro 18 är vår mest populära bärbara fasmaskin för plåt-bearbetning. Som med alla modeller erbjuder Plate Bevel Pro 18 automatisk självmatning av plåten. Vinklar från 22,5 till 55 grader kan fasas utan ytterligare verktyg. Plate Bevel Pro 18 är utrustad med en motor med två hastigheter, vilket gör att maskinen kan utnyttjas effektivt till materialet som ska bearbetas, vilket dramatiskt ökar livslängden på fräsverktyget när fasning görs i rostfritt stål och andra hårda material. TAG Plate Bevel Pro 18 finns även som en uppoch-nedvänd version.



Plate Bevel Pro 28 **5/16˝–2˝ plåttjocklek**
28 mm max fasningbredd
TAG Plate Bevel Pro 28 ger en ren, fasad, svetsklar yta utan termisk distorsion vilket sparar både tid och pengar. Som med alla modeller TAG Plate Bevel Pro 28 erbjuder automatisk självmatning. TAG Plate Bevel Pro 28 kan fasa koniska radier och böjda plåtar, tex. på delar till kärl. TAG Plate Bevel Pro 28 är utrustad med en två hastighetsmotor, som gör det möjligt för operatören att minska hastigheten i enlighet med det material som skall bearbetas, vilket dramatiskt ökar livslängden på fräsverktyget. finns även som en uppochnedvänd version.



Plate Bevel Pro HS-50 **5/16˝–2˝ plåttjocklek**
50 mm max fasningbredd
Den mest kraftfulla mobila höghastighetsplåtsfasmaskinen i världen. HS-50 är kapabel till fasning av plåtar upp till 70 mm med en maximal bredd på en otroliga 50 mm avfasning - i alla vinklar från 15° till 60°. HS 50 kan fasa både ovansida och undersida på plåten, tack vare sin unika 3D-vagga. Med hjälp av en höghastighets fräshuvud med volframkarbidskär lämnar HS-50 en spegelfinish på avfasningen vilket är perfekt för svetsning och även i situationer när kanten ska synas, såsom på ramper eller golvplattor.



PMM155 Handhållen fasmaskin **1,5 mm plåttjocklek och uppåt**
TAG utbud handhållna avfasningsmaskiner är de mest hållbara och mångsidiga på marknaden. Utbudet hanterar avfasning och att lägga radie på raka kanter, former och konturer och hål, allt från 10° till 60°. Genom att använda volfram-karbid kan maskinerna klara en avfasning från 1,5 mm upp till 40 mm på aluminiumplåt, och imponerande 16 mm på kolstår och rostfritt stål. Dessa enheter kan också användas för att plocka bort grader, och finns med en rad olika huvuden och skär med olika radier. Finns som pneumatisk och elektrisk (110V eller 220V).



PMM200 Handhållen fasmaskin **plåttjocklek 6 mm–60 mm**
Den PMM200 är en ny generation av fasmaskiner. Lätt att använda, bärbara och effektiva maskiner avsedda för fasning av stålplåtar före svetsning. Denna fas-maskin är utrustad med två fräshuvuden vardera vilket i innehar sex skär, vilket gör att det blir en väl fungerande och enastående effektivitet. PMM200 innehåller många säkerhetsfunktioner. Den har en toppmodern elektronisk styrmodul som skyddar förare, maskin och verktyg, och utrustad med styrvalsar, som gör det enkelt och lätt att använda. TAG har nu släppt modell PMM200SS, denna modell är tillägnad avfasning av rostfritt stål och andra hårdare material.

Rörstöd

Fasta trebens rörstöd
Våra fasta rörstativ är de bästa på marknaden, tillverkad av fyrkantsprofil för styrka och säkerhet.
Kapacitet rörstorlek: 1″-12″ (tillval upp till 24″)
Lastkapacitet: 1 Ton / 1.000 kg
Justerbar höjd: 27″-48″ (69 - 122cm)
Våra rörstativ är tillgängliga med ett stort urval av utbytbara huvuden (slip-on) för att rotera rör eller för att flytta rör. Vårt sortiment av rörstativ är en kostnads-effektiv lösning för all rörhantering.



Vikbara trebens rörstöd
Designad med fällbara ben för enkel förvaring och transport och konstruerad av fyrkantsprofil ger lika bra styrka och prestanda som våra fasta stativ.
Kapacitet rörstorlek: 1″-12″ (tillval upp till 24″)
Lastkapacitet: 1 Ton / 1.000 kg
Justerbar höjd: 27″-48″ (69-122cm)
Våra rörstativ är tillgängliga med ett stort urval av utbytbara huvuden (slip-on) för att rotera rör eller för att flytta rör. Vårt sortiment av rörstativ är en kostnads-effektiv lösning för all rörhantering.



Duo Rörstöd
Duo Pipe stativ är ett höj- och sänkbart stativ med självcentrerande huvuden, som kan låsas för att hålla röret på plats.
Kapacitet rörstorlek: 2″-48″
Lastkapacitet: 2,4 Ton / 2,400kg
Justerbar höjd: 27″-48″ (69-122cm)
Rullhjul och kullagrade hjul finns som tillbehör för både kolstål och rostfria rör.



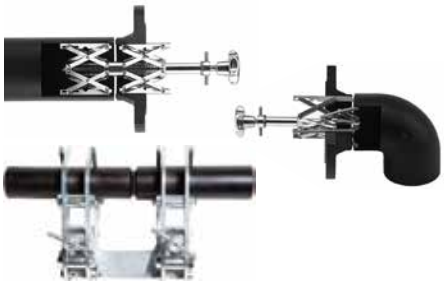
Quattro Rörstöd
Kapacitet rörstorlek: 1″–36″
Lastkapacitet: 1.225 Ton/1,225kg
Height Adjust: 24″–44″ (61-112cm)
Rör Lastkapacitet: 1.225
Ton / 1,225kg / £ 2700
Rör Storlek Kapacitet: 1″-36″
Höjd Justera: 24″-44″ (61-112cm)
Quattro Pipe stativet är lösningen på hanteringen av tunga rör. Finns med låsbara länkhjul så rör kan flyttas runt i en verkstad eller på plats, utan att använda kran eller gaffeltruck. Huvud finns för att rotera rör eller för att flytta rör och plåt.



Golv/bänkmonterade rörstöd
Kapacitet rörstorlek: 2″-48″
Lastkapacitet: 2,45 Ton / 2,450kg
Dessa stativ är utformade för att vara antingen golv- eller bänkmonterade. Finns med 4 olika huvuden för att passa rör från 2″ till 48″. Golv/bänkstativet kan användas för att rotera, eller att förflytta rör, eller med rullager är det möjligt att göra båda. Nylonhjul finns också tillgängliga när du arbetar med rostfritt stål tex.



Rörfixturer



E-Z Fit Spider Internal **10-940 mm innerdiameter**
Ett nytt tillskott till vårt sortiment av inpassningsklämmor är Spiderklämman. Dessa låsklämmor möjliggör att en enda person kan sköta inpassningen i en mängd olika rör, beslag, flänsar och T-stycken från 10 mm till 940 mm innerdiameter. Det unika låssystemet gör det möjligt för användaren att göra mindre justeringar av passformen före svetsning. När du behöver snabba och precisa inpassningar är Spider rörklämmare svaret.



E-Z Fit Red Rörklämma **1˝–12˝ ytterdiameter**
Som namnet antyder är EZ ”fit” rörhållare snabb och enkel att använda. Tre storlekar av klämmor finns som hanterar en rad av rör från 1˝ till 12˝ nominella hål. Omedelbar centrering kombinerat med snabbhet, precision och säkerhet. Dessa klämmor används på delar som rör, flänsar, ”T”-bitar och förminskningsrör. ”EZ” Fit rörklämmor kan användas på rostfritt stål utan några extra tillbehör beroende på att fötter och skruvar är tillverkade av rostfritt stål.



E-Z Fit Gold Rörklämma **1˝–14˝ ytterdiameter**
Nyheten i E-Z-sortimentet när det gäller rörklämmor är E-Z Fit Gold. E-Z Fit Gold kan användas på rör upp till 14” ytterdiameter och är tillverkad av gjutet stål för att vara extra stark. Rullager i rostfritt stål är standard på vingmuttrarna. E-Z Fit Gold kan användas på rostfritt stål genom att sätta dit nya fötter i rostfritt.



E-Z Fit Single Chain Rörklämma **6˝–72˝ ytterdiameter**
Utformad för att ge svetsaren det bästa ur två världar. Denna klämma har en otrolig förmåga att anpassa sig efter röret. Dessutom kan man justera fötterna på klämman för att passa jämt runt hela röret. E-Z Fit Single Chain Pipe Clamp lämpar sig utmärkt för att positionera rörböjar, T-stycken, flänsar och andra rördelar. Finns för både kolstål och rostfritt.



E-Z Fit Double Chain Rörklämma **10˝–240˝ ytterdiameter**
Vår E-Z Fit Double Chain Pipe Clamp är utformad för att passa på rör och kärl av en diameter på upp till 6 meter. Våra heavy-duty rörklämmor med dubbla kedjelåsmekanismer kan passa in även dom tyngsta rör med lätthet. Dessa rörklämmor kan anpassas för att användas på både kolstål och rostfritt rör, och alla klämmor kommer i eget färgkodad bärväska. Dessa klämmor är de starkaste på marknaden.

Skyddsgasutrustning

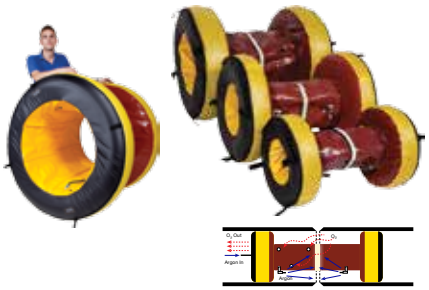
TAG Purge Bag System **2″–24″**

Våra uppblåsbara skyddsgassystem är utformade för att maximera tid och minimera kostnader. Två uppblåsbara blåsor hålls ihop av en flätad gasslang. Med hjälp av inert gas (såsom argon) blåses båda blåsorna ur på vardera sidan om svetsen innan man frisätter gasen (via en förinställd ventil) in i kammaren, vilket tvingar syret ut genom utloppsrören i blåsoma. Syret avlägsnas så att svetsaren kan svetsa rören utan risk för oxidation. När gasflödet stoppas töms påsarna och de kan lätt avlägsnas från röret. Används tillsammans med våra restsyremätare. Dessa system gör det möjligt för svetsaren att producera högsta kvalitet svetsen på mycket kort tid och utan oxidering.



TAG Rapid Purge Bag System **8″–72″**

Detta snabba skyddsgasverktyg tar svetsningen till nästa nivå. De uppblåsbara blåsorna är tillverkade av värmebeständigt material, och utformingen på detta verktyg gör att utrymmet i röret minskas ytterligare, genom att bara använda sig av området i direkt anslutning till svetsen. Oavsett om röret är 8″ eller 72″, är dessa verktyg lätta att plocka bort när trycket har släppts, t.o.m. i rörböjar. För snabba och precisa svetsar, Rapid Purge är lösningen för varje rörsvets. Vid användning tillsammans med våra restsyremätare kommer svetsaren att göra högkvalitativa svetsar utan oxidering.



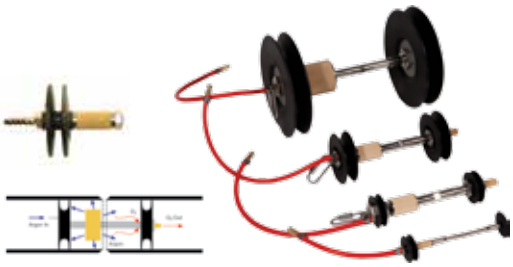
TAG Heat Resistant Purge Systems **2″ och uppåt**

TAG Pipe Purge Bag, Rapid reningssystem och Inflatable Pipe Stoppers finns alla som värmetåliga modeller. Skapad för att användas när det finns risk för extra höga temperaturer, t.ex. vid förvärmda svetsar, och i material som kräver höga temperaturer för att svetsas. Dessa skyddsgasverktyg är värmeresistenta upp till 350ºC så länge som 24 timmar, eller 500ºC under kortare perioder. Precis som standardsystemen finns den värmetåliga modellen i allt från 3″ till 80″ (75 till 2035 mm).



TAG Double Seal Purge System **½″–12″**

TAG Double Seal System är den senaste innovationen inom skyddsgas och har utformats för att ytterligare minska både användningen av gas och tiden det tar att blåsa ur utrymmet. Gasen diffuserar in i kammaren genom en inbyggd diffusor i den styva, flexibla, fjäderflätade slangen och går ut genom hålen i den första dubbelskivsenheten. Denna diffusion ger ett jämnt flöde av gas och förhindrar eventuell gasturbulens bakom svetsen, vilket minimerar risken för syre i svetskammaren, och man kan på samma gång uppnå en extremt kort spolningstid. Används detta verktyg tillsammans med en restsyremätare, kommer detta system ge dig extremt korta reningstider vilket resulterar i värdefulla kostnadsbesparingar för både gas och tid.



TAG Gas Cylinder Purge Systems **8″ och uppåt**

TAG Gascylindrar finns för rör från 200 mm till 1000 mm i diameter. Dessa verktyg har två värmetåliga gummilister som klarar upp till 300ºC i upp till en timme. Dessa har väldigt kort utrensningstid på 1½ till 2½ minuter för alla dimensioner. Tillsammans med en dragkula kan gascylinder enkelt dras ut, t.o.m. genom rörböjar. Genom att utrymmet som ska rensas är extremt litet sparar det både tid och gas.





Expanding Pipe Stoppers stål/nylon/aluminium
Rörpluggar, eller dräneringspluggar som de ibland kallas, används för att tillfälligt täta änden av ett rör eller annan öppning för många olika tillämpningar. Rörpluggar används främst för att täta från vatten, gaser och främmande föremål i nylagda rör eller rörsystem som är under reparation. TAG's utbud av rörpluggar finns i ett antal olika stilar för att passa många applikationer för rörstorlekar från ½˝ till 72˝. Särskilda rörpluggar finns också tillgängliga för provtryckning.



Inflatable Pipe Stoppers 2˝ och uppåt
TAG erbjuder en rad olika former och storlekar av uppblåsbara proppar som passar för alla tillämpningar. Tillverkad av en gummiblåsa från naturligt gummi och klädd med vattentät polyuretanbelagd nylon (eller ett värmebeständigt lager av nomex/kevlar mix) för att förhindra att friktion och statisk elektricitet byggs upp. Genomgångsrör kan levereras med proppar när de behövs för tillämpningar med skyddsgas. När blåsan är tömd kan de uppblåsbara propparna sättas in eller dras ut med lätthet.



Purge, Vattenlösligt papper och filmmaterial
EZ Purge är en förformad, självhäftande vattenlösligt pappersmembran som gör det möjligt för svetsare att spara tid på svets förberedelser och att förbättra tidsåtgång för varje projekt. TAG vattenlösligt papper är också tillgängligt på rulle så att du kan göra en eget skyddsmembran vid behov. Det finns även Liquifilm, en vattenlöslig plastfilm idealisk för användning som skyddsgasbarriär under TIG-svetsning när de traditionella skyddsgassystemen är olämpliga.



Zone Tape och FiBack Tape skyddsgastejp och backingtejp av fiberglas
EZ Zone Tape används för att täta rotspalten mellan rören, men på ett mycket innovativt sätt! De självhäftande kanterna hålla sig till området kring rotspalten på rören med limmets ”frizon” placerat över svetsen. Limmet kommer aldrig i kontakt med röret där det svetsas, och detta gör att det skapas en ren svets. E-Z Zone Tape är halogen och fluorkarbonfri.

FiBack Tape är en värmetålig aluminiumtejp med en vävd remsa av glasfiber som har till uppgift att skapa en kapsling för skyddsgasen.



Wipes Multi-purpose rengöringsdukar
Verkstäder och fabriker har en tendens till att bli riktigt smutsiga med tiden och ofta med både damm och olja. Svetsare och rörmontörer vet bättre än någon att renlighet är av yttersta vikt för att få en bra svetsning. Speciellt för detta ändamål har TAG introducerat en produkt för att bekämpa smuts och fett. När du använder skyddsgasutrustning som vattenlösligt papper, film eller tejp, använd EZ våtservetter för bästa resultat.

Handy Purge 100SC
Handy Purge 100SC är en lätt men ändå robust, prisvärd restsyremätare. Mäter syrenivåer ner till 0.01% (100 ppm). Lämplig för många olika material i många olika svetsapplikationer. Denna senaste modell har en uppgraderad sensor och självkalibrerande system som ger en ökad noggrannhet och snabba mätningar. Vid användning i kombination med TAG skyddsgasutrustning säkrar den både lägre gasanvändning och kortare tid för svetsförberedelser.



Handy Purge 100 Plus Weld Purge Monitor
Bärbar och självkalibrerande digital syremätare med inbyggd pump. Mäter syrehalter ner till 0,01% (100 ppm). Handy Purge 100 Plus Oxygen är utformad speciellt för svetsindustrin, där övervakningen av reningsgaser är viktigt. Mikroprocessorstyrd med laddningsbart batteri. Handy Purge 100 Plus Weld Purge Monitor är utformad att noggrant mäta syre i svetsområdet, och varna svetsaren omedelbart när spolning är klar.



Handy Purge Pro 5 Weld Purge Monitor
Den mest exakta handhållna digitala syremätare. Handy Purge Pro 5 är den mest kvalitativa av portabla syremätare, som äter syrenivåer ända ner till 0,0005% (5 ppm). Den nya Handy Purge Pro 5 Weld Purge Monitor är speciellt lämplig vid mätning av syrenivåer vid titansvetsning. Ett uppladdningsbart batteri och multifunktionell strömkontakt är standard i Handy Purge Pro 5, och en lätt och ergonomisk form gör den till ett idealiskt portabelt instrument för alla typer av svetsapplikationer.



Pro Purge 1 Weld Purge Monitor
Mäter syrenivåer ända ner till 0,00005% (0,5 ppm). Pro Purge 1 Weld Purge Monitor är det perfekta verktyget för många svetsapplikationer där det krävs väldigt exakta svetsstandarder. Används för produktion av halvledare, kärnkraft, inom flygplansteknik, medicinteknik, energi, mejeri, bryggeri och livsmedelsindustrin där strikta riktlinjer för svetsning måste följas för att säkerställa svetskvalitet. Pro Purge innehåller en stabiliserad zirkoniumoxidcell med en reglerad värmare för att upprätthålla en celltemperatur på 750 ° C. Detta gör det möjligt att noggrant mäta syrenivåer ända ner till 0,00005% (0,5 ppm).



Fitup, layout- och märkningsverktyg
TAG erbjuder ett heltäckande utbud av verktyg för mätning, märkning och layout för alla typer av rörmontering och svetsning. Utbudet av produkter omfattar: wrap-arounds, konturmarkörer, kombinationsadaptrar, centerhuvud, flänsskenor, radiemarkers, bränguider och täljstenar. TAG erbjuder ett komplett utbud av märkning-, mätning och layoutverktyg och tillbehör för rörläggare och rörsvetsare. Rotary Earth klämmor är enkla och effektiva verktyg för att undvika att jordkabeln vrids och trasslar i och med arbetsstyckets rotation. Att ge en stabil jord är viktigt vid svetsning av rör och rördelar och eliminera brister orsakade av dålig jordning.



Volframslip



Handy Point Plus Volframslip
En pålitlig handhållen slipmaskin för volframelektroder, som både är miljövänlig ochhar förmågan att slipa spets efter spets med bra kvalitet. Handy Point Plus är utrustad med ett inbyggt utbytbart dammfilter som håller slipdammet i maskinen. Finns som 110V eller 220V.



Pro Point Volframslip
Exakt och noggrann slipning av volframelektroder med repeterbar form på spetsen varje gång. Med TAG Pro Point volframslip kan du slipa dina volfram-elektroder i exakt rätt sätt för att ge en stabil ljusbåge. Pro Point har en flerhålad guide för noggrann slipning av volframelektroder från 1,6 till 4,0 mm. Som tillval finns en hylsguide för att kunna slipa korta elektroder och ett vakuumsystem för dammfiltrering som gör det möjligt med säker borttagning av potentiellt skadliga dammpartiklar. Finns i 110V eller 220V strömförsörjning.



Pro Point Plus Tungsten Grinder
Den ultimata elektrodslipen för optimal TIG-svetsning. Pro Point Plus patenterade våtslip visar ett miljövänligt sätt att slipa perfekta, exakta vinklar på volframelektroder och därmed perfekt TIG-svetsning. Pro Point Plus är konstruerad med en unik slipdammsbehållare som automatiskt samlar alla giftiga dammpartiklar, vilket eliminerar behovet av en separat utloppssystem. Kall våtslipning i kombination med diamantskivor med hög sliphastighet säkerställer att volframelektroden har en polerad och jämn yta. Pro Point Plus finns även med en kapskiva för kapning av elektroder så korta som 10 mm, perfekt för orbitala svetssystem. Finns i 110V eller 230V strömförsörjning.

Övrig rörutrustning



Pipe Buggy **Upp till 12˝**
Det säkra och enkla sättet att flytta rör på arbetsplatsen. Pipe Buggy erbjuder en säker metod för hantering av rör på upp till 6,1 m långa och 450 kg runt verkstaden eller verkstaden. Inget mer släpande av rör längs marken. På bara 31,8 kg är det en lätt men ändå robust lösning på problemet med rörhantering. Med sitt innovativa handtag och spännband tillåter den operatören att lyfta röret från golvet på buggyn med minimal ansträngning. Vår Pipe Buggy kommer med punkteringsfria däck som standard.



Rullbockar för rör
Automatiserade och halvautomatiska
Max kapacitet: 1,0 ton
Max diameter: 115 - 500mm
Hjulhastighet: 0.2-2m / min
Vår nya 1 ton rullbocksset (1 drivenhet + 1 medlöpande) med fotpedal och finjustering av hastighet, har visat sig vara populärast i tillverkningsverkstäder över hela världen.

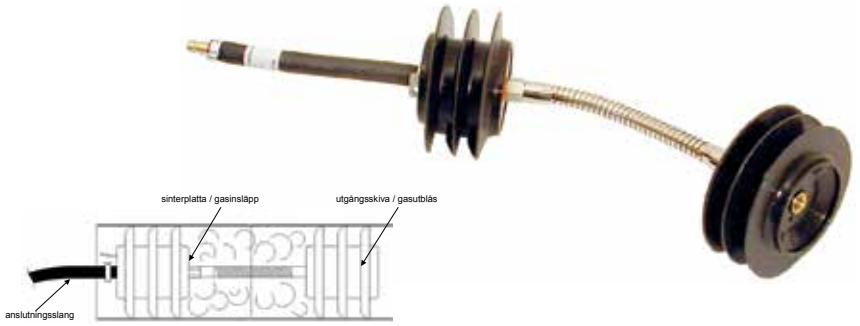
Skyddsgasverktyg SC Profi

Allmänt
SC Profi är ett patenterat skyddsgasverktyg med ett unikt 3-läppars tätningssystem med gasfördelningsskiva i sintermetall. Enligt många användare marknadens bästa verktyg. Enkelt och smidigt att använda för rör med innerdiameter från 13 till 215 mm.

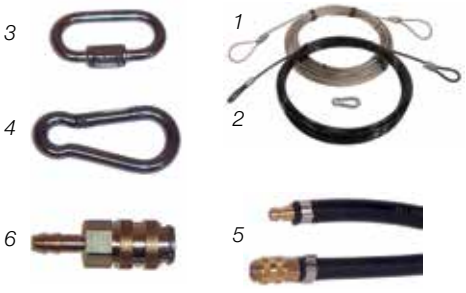
Fördelar med SC Profi
- Låg spoltid; endast 1,5 min vid gasflöde på 10% av rörets innerdiameter
- Skyddsgas- & arbetstidbesparande => låga svetskostnader
- Skyddsgasfördelaren säkrar effektiv skydds-gastäckning
- Tredubbla tätningsskivor i UV-beständig silikongummi; värmebeständigt till +340 ºC
- Passar för TIG, MIG/MAD & Plasma-svetsning
- Kan dras genom rörböjar
- Snabb och enkel att montera

Beskrivning
Verktyget består av en gasslang med honkoppling, en 3-läpps tätningsskiva med stor gasfördelnings-skiva i sintermetall, en böjlig rörförbindelse samt avslutningsvis en 3-läpps tätningsskiva med gasutgångsplatta.

Funktion
SC Profis unika konstruktion gör att skydds-gasen finfördelas genom sinterplattan, fyller utrymmet mellan tätningsskivorna och effektivt pressar ut allt syre ur röret genom utgångsskivan. Spoltiden är endast 1,5 minuter, varpå man svetsar med garanterad kvalitet (< 50 ppm O2).



Innerdiameter	Rör	Förbindelse	Gasflöde (l/min)	Spoltid (min)	Artikelnr.
13-16 mm	Ø17 mm	80 mm fjäder	3	1,5	TE31-SCD017
16-20 mm	Ø21 mm	80 mm fjäder	3	1,5	TE31-SCD021
18-23 mm	Ø24 mm	80 mm fjäder	3	1,5	TE31-SCD024
23-29 mm	Ø30 mm	80 mm fjäder	3	1,5	TE31-SCD030
29-38 mm	Ø39 mm	80 mm fjäder	4	1,5	TE31-SCD039
36-43 mm	Ø45 mm	80 mm fjäder	5	1,5	TE31-SCD045
42-53 mm	Ø57 mm	120 mm flex	6	1,5	TE31-SCD057
45-58 mm	Ø60 mm	120 mm flex	7	1,5	TE31-SCD060
55-67 mm	Ø70 mm	120 mm flex	7	1,5	TE31-SCD070
68-80 mm	Ø82 mm	150 mm flex	8	1,5	TE31-SCD082
79-92 mm	Ø95 mm	150 mm flex	8	1,5	TE31-SCD095
98-114 mm	Ø117 mm	150 mm flex	11	1,5	TE31-SCD117
120-136 mm	Ø145 mm	150 mm flex	13	1,5	TE31-SCD145
150-168 mm	Ø176 mm	150 mm flex	16	1,5	TE31-SCD176
155-170 mm	Ø182 mm	150 mm flex	17	1,5	TE31-SCD182
190-205 mm	Ø220 mm	200 mm flex	22	4	TE31-SCD220
195-215 mm	Ø231 mm	200 mm flex	23	4	TE31-SCD231





Flex-förbindelse (standard för SCD057-231)



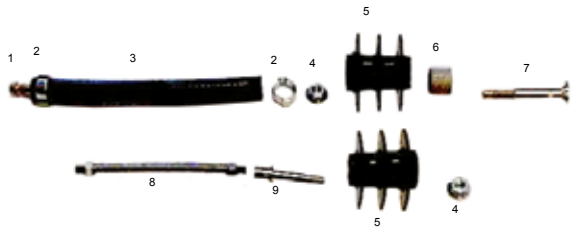
7. Fjäderförbindelse (standard för SCD017-045)

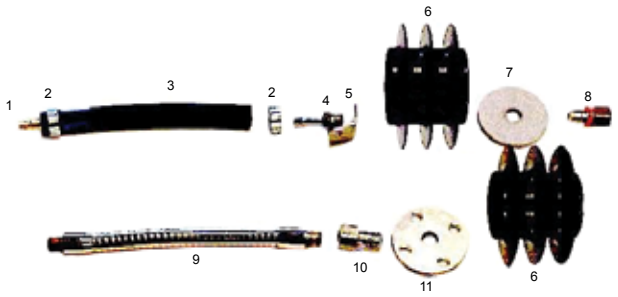


8. Fast förbindelse

SC- Profi tillbehör

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Dragwire rostfri, 10 meter	TE31-DRW10SS
2	Dragwire isolerad, 10 meter	TE31-DRW10PL
3	Snabblänk rostfri	TE31-SNL
4	Karbinhake rostfri	TE31-KAH
5	Argonslang m. kopplingar, 10 meter	TE31-MAS10
6	Honkoppling m. backventil, 1/4" slangansl.	TE31-HOK-BV
7	Fjäderförbindelse rostfri, 80 mm	TE31-SC-FJF080
	Fjäderförbindelse rostfri, 150 mm	TE31-SC-FJF150
	Fjäderförbindelse rostfri, 200 mm	TE31-SC-FJF200
	Fjäderförbindelse rostfri, 250 mm	TE31-SC-FJF250
	Fjäderförbindelse rostfri, 300 mm	TE31-SC-FJF300
8	Fast förbindelse mässing, 60 mm	TE31-SC-FF060
	Fast förbindelse mässing, 100 mm	TE31-SC-FF100
	Fast förbindelse mässing, 150 mm	TE31-SC-FF150
	Fast förbindelse mässing, 200 mm	TE31-SC-FF200
	Fast förbindelse mässing, 250 mm	TE31-SC-FF250
	Fast förbindelse mässing, 300 mm	TE31-SC-FF300





Reservdelar SC-Profi 17-45

Bild	Artikelnr.	Benämning	Anmärkning
1	TE31-HAK08SL	Hankoppling m. slangsockel	
2	TE31-16027	Slangklämma 11/13 mm till SC 45-231	
2	TE31-16005	Slangklämma 7/9 mm till SC 17-39	L=150 mm
3	TE31-SG-SL08PVC	Skyddsgasslang för SC 045 (Diff.tät gummi)	L=150 mm
3		Skyddsgasslang för SC 17-39 (PVC-blå)	
4	TE31-99999	Mutter M 5 special	SC 17-45
5	TE31-1706xxx	Tätningsskiva, xxx=017-045	SC 17-45
6	TE31-1707xxx	Gasfördelare, xxx-=030(SC017/21/24/30), xxx=045(SC39/45)	SC 45*
7	TE31-99998	Gasingångsaxel	L=80 mm
8	TE31-SC-FJF080	Fjäderförbindelse, rostfri M 6	SC 45*
9	TE31-1708045*	Gasutgång	utan packning
10	TE31-1710001	Nippel, gasutgång	
11	TE31-1708xxx	Gasutgång, xxx=057-231	

**Bild 7 och 8 gasingång-/utgångsaxel har art nr 31- har olika längder för SC 17-39.*

Anmärkning
Vid byte av tätningsskiva bild 5, var försiktig vid åtdragning av mutter bild 4 på gasingångsaxel bild 7 annars spricker gasfördelare bild 6. Tätningsskivor bild 6 får ej utsättas för temperatur över +280° C.

Reservdelar SC-Profi 57-231

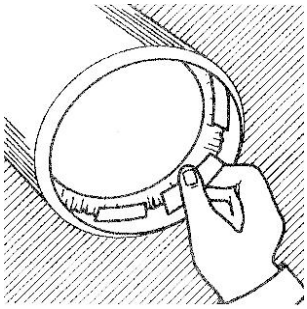
Bild	Artikelnr.	Benämning	Anmärkning
1	TE31-HAK-08SL	Hankoppling med slangsockel	
2	TE31-16027	Slangklämma 11/13	
3	TE31-SG-SL08ARG	Skyddsgasslang	L=150 mm
4	TE31-1710002	Slangnippel, gasingång	
5	TE31-1710003	Wirefäste till SC 57-95	
5	TE31-1710006	Wirefäste till SC 117-231	xxx=057 - 231
6	TE31-1706xxx	Tätningsskiva	xxx=057 - 231
7	TE31-1707xxx	Gasfördelare	med packning
8	TE31-1710001	Nippel, gasingång	*se nedan
9	TE31-SC-BFx-xx	Böjlig förbindelse, xxx=150, 200, 250 mm	utan packning
9	TE31-SC-FFx-xx	Fast förbindelse, xxx=050,100,150, 200,250,300 mm	xxx=057 - 231
9	TE31-SC-FJFx-xx	Fjäderförbindelse, xxx=080,100,150, 200,250,300 mm	
10	TE31-1710001	Nippel, gasutgång	
11	TE31-1708xxx	Gasutgång	

**Böjlig förbindelse bild 3, L=120 mm till SC 57-70, L=150 till SC 82-182, L=200 mm till SC 220 och L=250 mm till SC 231.*

Anmärkning
Vid byte och renovering av SC-Profi skyddsgasverktyg använd gängtätningsmedel typ Loctite för bild 4, 8 och 10. Nippel bild 10 får ej gängas i botten mot tätningsskiva bild 6. Lämna cirka 1-2 mm spel mellan bild 11 och tätningsskivan, annars blir det stopp på gasutgångsflödet. Tätningsskivor bild 6 få ej utsättas för temperatur över +280° C.







Rotgasverktygssats SC-Profi

Skyddsgasverktygsväska, SCPV

Komplett sats med SC-Profi rotgasverktyg samt tillbehör såsom gasslang, drag wire, mm. Satsen är ett mycket bra hjälpmedel vid svetsning av rostfria rör med skyddsgas och ger garanterat högsta svetskvalitet.

Satsen levereras i en väska av robust plast, lätt och smidig att ha med sig och man har alltid alla verktyg som behövs för rör från 3/4” till 6 ” (18 – 168 mm ID).
Artikelnr. 31-SCPV168

Skyddsgasväskan innehåller

- SC Profi enkel Ø24/12 mm
- SC Profi enkel Ø30/25 mm
- SC Profi enkel Ø45 mm /17,5x13 mm
- SC Profi in- och utgångsskiva Ø57 mm
- SC Profi in- och utgångsskiva Ø70 mm
- SC Profi in- och utgångsskiva Ø82 mm
- SC Profi in- och utgångsskiva Ø95 mm
- SC Profi in- och utgångsskiva Ø117 mm
- SC Profi in- och utgångsskiva Ø145 mm
- SC Profi in- och utgångsskiva Ø176 mm
- Flexibel förbindelse L=120 mm /M10
- Flexibel förbindelse L=150 mm /M10
- Flexibel förbindelse L=200 mm /M10
- Fast förbindelse L=100 mm /M10
- Fast förbindelse L=150 mm /M10
- Gasflödesmätare
- Hankoppling inkl.slang 100 mm för flödesmätning
- Honkoppling till regulator R ¼”
- Argonslang, diffusionstät inkl.koppl. L=8 m
- Dragwire, isolerad L=10 m
- Karbinhake, rostfri
- Alu. svetstejp 25 mm L=50 m

Skyddsgaspapper WLD

Med Dissolvo skyddsgaspapper får man en enkel, snabb och kostnadseffektiv skyddsgaskammare. Dissolvo skyddsgaspapper består av cellulosa och en polymerförening och kan användas upp till +150° C. Dissolvo skyddsgaspapper upplöses helt av vatten eller ånga och lämnar inga rester efter sig.

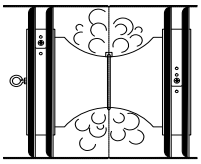
Dissolvo skyddsgaspapper finns i tre utföranden:

- WLD 35 för rör upp till 100 mm diameter.
- WLD 40 för större skyddsgasvolymer.
- WLD 60 för rör över 100 mm i diameter.
-

Skyddsgaspapper fastsättes med vattenlöslig specialtejp typ WAT-N 25 & 50 som finns i två bredder på 25 mm och 50 mm.

Artikelnr.	Benämning	Anmärkning
TE31-WLD 35-1	215 x 280 mm, 100 ark	Rör < ø100 mm
TE31-WLD 35-2	390 mm x 50 m, rulle	Rör < ø100 mm
TE31-WLD 40	520 mm x 50 m, rulle	Stora gasvolymer
TE31-WLD 60-1	390 x 555 mm, 100 ark	Rör > ø100 mm
TE31-WLD 60-2	390 mm x 50 m, rulle	Rör > ø100 mm
TE31-WLD 60-3	785 mm x 50 m, rulle	Rör > ø100 mm
TE31-WAT N-25	Tejp 25 mm x 90 m, rulle	
TE31-WAT N-50	Tejp 50 mm x 90 m, rulle	





Skyddsgasverktyg WS Plus

WS Plus är ett patenterat skyddsgasverktyg för rör från ø 180 mm innerdiameter och uppåt. Det unika tätningssystemet garanterar hög svetskvalitet samt låg gasförbrukning.

Fördelar med WS Plus

- Låg spoltid; endast 2,5 min vid gasflöde på 10% av rörets innerdiameter.
- Skyddsgas- & arbetstidbesparande => låga svetskostnader.
- Skyddsgasfördelaren säkrar effektiv skyddsgastäckning.
- Dubbla tätningsskivor i UV-beständig silikongummi; värmebeständigt till +340 ºC.
- Passar för TIG, MIG/MAD & Plasmasvetsning.
- Kan dras genom rörböjar med dragkula och/eller dragvagn.
- Snabb och enkel att montera.

Beskrivning

Verktyget består av en lättvikts aluminiumkropp med dubbla tätningsskivor i silikon i vardera änden, en gasslang med honkoppling samt en gasfördelningsslang. WS Plus unika konstruktion finfördelar skyddsgasen via en gasfördelare runt kroppen. Gasen fyller utrymmet mellan kropp, tätningsskivor och rör och pressar ut allt syre. Utformningen gör att minimalt med skyddsgas förbrukas; spoltiden är endast 2,5 minuter, varpå man svetsar med garanterad kvalitet (< 50 ppm O2).

Komplett skyddsgascylinder WS Plus

Innerdiameter rör	Beskrivning	Gasflöde	Artikelnr.
180-215 mm	ø 8"	10 l/min	TE31-WSP08
215-240 mm	ø 9"	10 l/min	TE31-WSP09
240-265 mm	ø 10"	25 l/min	TE31-WSP10
265-290 mm	ø 11"	25 l/min	TE31-WSP11
290-315 mm	ø 12"	30 l/min	TE31-WSP12
315-330 mm	ø 13"	35 l/min	TE31-WSP13
330-360 mm	ø 14"	35 l/min	TE31-WSP14
370-400 mm	ø 16"	40 l/min	TE31-WSP16
420-450 mm	ø 18"	46 l/min	TE31-WSP18
470-500 mm	ø 20"	51 l/min	TE31-WSP20
570-600 mm	ø 24"	56 l/min	TE31-WSP24
625-655 mm	ø 26"	61 l/min	TE31-WSP26
675-705 mm	ø 28"	66 l/min	TE31-WSP28
725-755 mm	ø 30"	72 l/min	TE31-WSP30
770-805 mm	ø 32"	77 l/min	TE31-WSP32
825-860 mm	ø 34"	87 l/min	TE31-WSP34
870-905 mm	ø 36"	92 l/min	TE31-WSP36





7. Dragkula. Lämplig vid dragning genom rörböjar.



8. Dragvagn. Stabiliserar verktyget och förhindrar kantring vid dragning i böjar.

Tillbehör WS Plus

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Dragwire rostfri, 10 meter	TE31-DRW10SS
2	Dragwire isolerad, 10 meter	TE31-DRW10PL
3	Snabblänk rostfri	TE31-SNL
4	Karbinhake rostfri	TE31-KAH
5	Argonslang m. kopplingar, 10 meter	TE31-MAS10
6	Honkoppling m. backventil, 1/4"	TE31-HOK-BV
7	Dragkula 150 (Ø125mm)	TE31-DRK150
	Dragkula 160 (Ø155mm)	TE31-DRK160
	Dragkula 200 (Ø200mm)	TE31-DRK200
	Dragkula 250 (Ø230mm)	TE31-DRK250
	Dragkula 300 (Ø280mm)	TE31-DRK300
	Dragkula 400 (Ø360mm)	TE31-DRK400
8	Dragvagn WS 8-9"	TE31-DRV-WS09
	Dragvagn WS 10-16"	TE31-DRV-WS16
	Dragvagn WS 16-30"	TE31-DRV-WS30





TackClamp box
Dimensioner (lxbxh): 41x26x10 cm
Vikt: 5,0 kg
Länkar som åtgår: Rördiam. i cm/2

Rörfixtur TC600 TackClamp

- TackClamp är ett spännverktyg, med unikt länksystem, för fixering av rör och rördelar
- Grundsatsen anpassas enkelt för rör från Ø 60 - 600 mm
- Levereras i praktisk verktygsväska med robust spännhandtag och 30 st spännlänkar
- Klarar olika rördelar såsom t-rör och böjar
- Ytterligare spännlänkar kan köpas till
- Speciallänk med ställskruv för fixering av ojämna rör eller rör med olika diameter

TackClamp box
Artikelnr. TE31-TC600

TackClamp box		
Box	1	TE31-TC630
Spännverktyg	1	TE31-TC620
Spännlänkar	30	TE31-TC610
Tillbehör		
Extra Spännlänkar	5	TE31-TC610
Spännlänk m. ställskruv	3	TE31-TC611



Aluminiumtejp

Aluminiumtejp av kraftig kvalitet, 50 µm tjock. Klassad enligt DIN 4102, del 1, klass B1, ej brännbar och avger inga giftiga gaser. Enkel och bra att jobba med vid till exempel svetsning av rör med skyddsgas.

Artikelnr.
50 mm x 50 m, TE31ALU501
25 mm x 50 m, TE31ALU251



Restsyremätare Oxy1

OXY1 är en handhållen, batteridriven restsyremätare. Mätaren har en underhållsfri zirkonium mätcell som mäter i intervallen 1000 ned till 10 ppm. Vidare är den utrustad med en innovativ flerfärgsdisplay som, tillsammans med ljudsignal förenklar mätarbetet.

Mätaren finns i 2 utföranden:
Standard (art. nr: 31-OXY1-10)
Inkluderar mätare, transportbox, nättransformator, samt kalibreringsintyg. Som tillval finns laddare för bil.

Premium (art. nr: 31-OXY1-20)
Samma som standardutförandet men mätaren uär trustad med utgångar för data via RS-232, analog 0-5 V DC-signal eller Bluetooth. Dessutom ingår en RS-232 skrivarkabel.

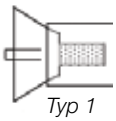
- Mätområde: 1000-10 ppm
- Temperaturstyrd zirconium mätcell med förbättrad livslängd
- Flerfärgsdisplay som ändrar färg i förhållande till mätprocess eller funktion
- Bärbar för mätningar i fält (4 h driftstid). Drivs med upp-laddningsbara batterier (transformator för uppladdning/AC-drift ingår).
- Integrerad programmeringsbar ljudfunktion som indikerar när rätt syrenivå uppnås.
- Menyspråk: Svenska, engelska
- Mätslang med låg permeabilitet för noggranna mätningar
- Mjukvaran kan uppdateras i efterhand
- Funktion för data logging av upp till 250 mätpunkter
- Levereras i transportbox med kalibreringsintyg (billaddare som extra tillval)



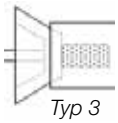
Släpsko WS

En släpsko är ett verktyg för utvändig skyddsgastillförsel. Släp-skon fästs på svetsmunstycket och dras med under svetsning. Finns i två grundutföranden; WS-SS av rostfritt stål med gas-fördelare av sintermetall eller WS-ALU med kropp av aluminium och gasfördelarplatta. Silikontätningar på sidorna sluter tätt mot ytan och skyddsgasen fördelas jämnt över fogen. Används vid svetsning av exempelvis titan och rostfria stål. finns i ett flertal standardutföranden för rördiametrar från ø 6-400 mm. Släpskor anpassade för plansvetsning, invändig eller utvändiga hörn och rör/studs-svetsning finns också. Specialverktyg tillverkas mot beställning.





Typ 1
ø 10 - 48 mm



Typ 3
ø 48 - 100 mm

Artikelnr. 31-SIL-PS100
Proppsats, för rör i.d. 10-100 mm, består av 6 st proppar

Silikonproppsats

- För rotgasfyllning i korta rörsystem.
- För rör Ø10-Ø100mm innerdiam.
- Tillverkade av värmebeständigt silikongummi.
- Tål upp till 340°C kortvarigt.
- Satsen består av silikonproppar, anslutningsslang med hankoppling, lös honkoppling med backventil samt gasfördelare.



Silikonproppar

Typ	D1	D2	H	Hål ø	Artikelnr.
Typ 1	10 mm	24 mm	30 mm	5 mm	TE31-SIL-P024
Typ 1	18 mm	36 mm	36 mm	5 mm	TE31-SIL-P036
Typ 1	30 mm	48 mm	32 mm	5 mm	TE31-SIL-P048
Typ 3	48 mm	65 mm	32 mm	5 mm	TE31-SIL-P065
Typ 3	65 mm	81 mm	29 mm	5 mm	TE31-SIL-P081
Typ 3	80 mm	100 mm	35 mm	5 mm	TE31-SIL-P100

Tillbehör till silkonproppar

Typ	Artikelnr.
Gasfinger 10x25 mm	TE31-GAF25
Anslutningsnippel i SS 6 mm rör	TE31-ZZZ995
Anslutningsslang SC i PVC inkl. hankoppling 31-HAK08SL	TE31-SIL-SLS039
Honkoppling med inbyggd backventil som sparar skyddsgas	TE31-HOK-BV

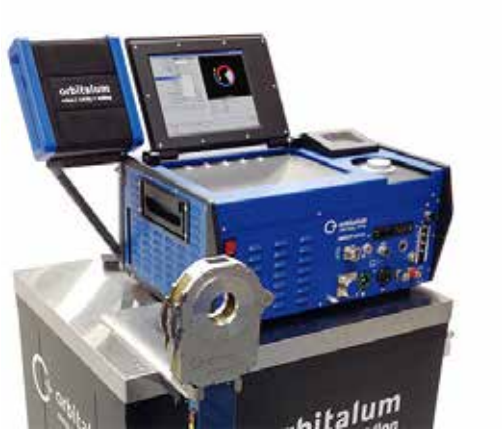


Silikonproppar

Silikonproppar för rotgassvetsning

Detta system tätar ändarna på rör som skall svetsas. De skyddar även mot nedsmutsning vid transport och lagring. Dessutom undviker man de negativa effekterna av drag under förvärmning, svetsning eller under den termiska behandlingen.

Undre ø	Övre ø	Höjd	Artikelnr.
4 mm	8 mm	20 mm	STJASI004008R
6 mm	10 mm	20 mm	STJASI006010R
9 mm	13 mm	20 mm	STJASI009013R
11 mm	15 mm	20 mm	STJASI011015R
14 mm	18 mm	20 mm	STJASI014018R
16 mm	21 mm	25 mm	STJASI017022R
19 mm	24 mm	25 mm	STJASI019024R
22 mm	27 mm	25 mm	STJASI022027K
24 mm	32 mm	30 mm	STJASI024032K
27 mm	34 mm	30 mm	STJASI027034K
32 mm	38 mm	30 mm	STJASI032038K
34 mm	40 mm	30 mm	STJASI034040K
38 mm	46 mm	35 mm	STJASI038046K
40 mm	50 mm	40 mm	STJASI040050K
46 mm	55 mm	40 mm	STJASI046055K
50 mm	60 mm	45 mm	STJASI050060K
55 mm	66 mm	45 mm	STJASI055066G
60 mm	73 mm	50 mm	STJASI060073G
66 mm	80 mm	60 mm	STJASI066080G
73 mm	87 mm	60 mm	STJASI073087G
80 mm	93 mm	60 mm	STJASI080093G
87 mm	105 mm	72 mm	STJASI087105G
93 mm	115 mm	90 mm	STJASI093115G
110 mm	130 mm	90 mm	STJASI110130G
120 mm	170 mm	130 mm	STJASI120170G





Orbitalum Orbimat CA

Kompakta nätaggregat för mekaniserad TIG-orbital-svetsning med ett för närvarande unikt driftskoncept och en hel rad andra utmärkta tekniska egenskaper. Med ett ORBITALUM orbitalsvetshuvud erbjuds användaren ett extremt innovativt och ekonomiskt svetssystem.

Förutom en tillförlitlig automatisk programmering som skapar svetsparametrar genom att ange rörets diameter, väggtjocklek, material och svetsgas, har alla ORBIMAT CA-modeller också en FLOW FORCE-funktion för att minska pre-flow-tiden och BUP styrfunktion med kontrollerbar, lägesberoende tryckkontroll som tillval. Styrningen för strömförsörjningen är helt annorlunda än de varianter som finns på marknaden: Operatörens vägledning med en display och en enkel ratt kommer från fordonstillverknings-industrin och är beprövad över hela världen i diverse bilmärken.

Andra tekniska förbättringar av ORBIMAT CA är funktions-tangenter för viktiga funktioner, och snabbkommandon som "Start / Stop". Jämfört med ett Windows-system är det operativ-system som används - RTOS (Real Time Operating System) - har fördelen att inte ens en direkt, abrupt avstängning av systemet kommer att leda till några problem.



GF 4 AVM

Från att ha varit ett riktmärke för rörkapnings- och fasnings-maskiner i över 40 år, tar vårt nya sortiment av maskiner oss ännu längre framåt. Nya GF 4, GF 4 AVM, GF 4 MVM finns nu tillgängliga!

- Raka, graderfria och deformationsfria rörslut.
- Kall bearbetningsprocess, kapning på sekunder.
- Samtidig eller separat kapning och fasning.
- Kostnadseffektiv, ökad produktivitet med längre livslängd.





RPG 2.5

Designad för graderfri planing och fasning av tunnväggiga rost-fria stålrör med perfekt passning upp till 63,5 mm (2,5 tum).

- Ger hög kvalitet på den planade ytan.
- Graderfritt och rakt.
- Fasning (30 ° / 35 °) kan göras med en speciell hållare.
- Snabbt fastspänning av verktyg och rör.
- Beredning av tunnväggiga rostfria stålrör (V4A) och mikroarmatur.
- Högpresterande belagda verktyg med två skärande eggar.
- Inbyggd elektronisk hastighetsreglering.
- Mikrometermatning för bästa resultat.
- Inga ytterligare verktyg behövs för användning.
- Utrymmesbesparande, lätt och portabel maskin för en mobil och säker tillämpning.





RPG 4.5

Designad för graderfri planing av tunnväggiga rostfria stålrör upp till 4,5 tum. Kostnadseffektiv lösning för exakta svetsar enligt branschstandarder.

Ren och säker arbetsyta med klar sikt av skärhuvud. Maskin med löstagbart bänkstativ.

- Ger hög kvalitet på den planade ytan.
- Graderfritt och rakt.
- Fasning (35 ° / 45 °) kan göras med en speciell hållare.
- Snabbt fastspänning av verktyg och rör.
- Beredning av rostfria stålrör.
- Högpresterande belagda verktyg med två skärande eggar.
- Inbyggd elektronisk hastighetsreglering.
- Mikrometermatning för bästa resultat.
- Inga ytterligare verktyg behövs för användning.
- Portabel och lätt maskin för en mobil och säker tillämpning.



REB 6

Den kraftfulla lösningen på rörfasning. För noggrann och reproducerbar förberedelse på höglegerade stål (rostfritt stål), låglegerade och stålrör med det unika verktygssystemet QTC. Upp till 4 verktyg kan användas samtidigt.

- Kompakt design för exakt och reproducerbar förberedelse
- Quick-Tool-Change QTC
- Raka och graderfria kanter
- Högpresterande belagda verktyg med två eller fyra eggar
- Robust konstruktion
- Verktygen anpassningsbara för alla REB maskiner
- Optimerad prestanda och ergonomiskt drivsystem
- Bärbarhet med det integrerade bärhandtaget

BoresEye



BoresEye är ett lättanvänt video-boroskop med möjlighet till både video och stillbilder, och används för kontroll av svetsfogar på ställen som är svåra att se på annat sätt. Finns med mjuk kamerakabel upp till 30 meter och med stålförsedd kabel med rörlig topp, i två eller fyra led. BoresEye levereras i en fullt utrustad förvaringsväska och med ett minneskort på 1 GB.

- 3,5” högkontrasts TFT display
- USB port
- 3,5 timmars drift utan laddning
- Möjlighet till både stillbilder och video
- Väger under 1 kg
- 5,5 mm diameter cmos kamerakabel
- Kamerakabel finns i längderna 1, 1.5, 2, 3, 10, 20 och 30 meter
- Kontinuerlig anpassning av ljuset för bästa bildkvalité



ESG PLUS

ESG Plus är den perfekta handhållna elektrodslipen för kapning och slipning av elektroder som används i WIG eller TIG svetsmaskiner. Ta hänsyn till regler och riktlinjer vid slipning och användning av volframelektroder med torium.

- Ingen justering behöver göras innan användning
- Samma vinkel på spetsen varje gång på grund av förinställda slipningsvinklar
- Enkel och snabb att använda
- Optimal svetsnings- och skärningsresultat genom centrisk och längsgående slipning



Neutrix Volframslip

Neutrix är den enda volframslip utrustad med ett integrerat utbytbart dammfilter, som skyddar både användaren och miljön från det ohälsosamma dammet som uppstår under slipning av volframelektroder. Med hjälp av en elektrodhållare kan Neutrix slipa elektroder ner till 15 millimeters längd med standard-elektrodhållaren, och med specialelektrod-hållaren ända ner till 8 mm. Elektrodhållaren försäkrar att spetsen blir exakt och centrerad. Neutrix är utrustad med en unik excentrisk platta, som gör det möjligt att justera slippositionen på diamantskivan. Livslängden på diamantskivan ökar med upp till tre gånger. Neutrix levereras i en fullt utrustad förvaringsväska. Elektrodhållare för 1,6 , 2,4 och 3,2 medföljer, andra dimensioner finns tillgängliga.

Strömförsörjning: 110/230V
Motor: 850 W, 28 000 varv/min
Artikelnr.
STTIG7000



Skyddsutrustning

Speedglas 9100XXi

En lång rad förbättringar

Vi presenterar en ny lösning i vårt sortiment av automatiskt nedbländande svetsglas i svetshjälmserien 3M Speedglas 9100. Svetsglaset 3M Speedglas 9100XXi erbjuder samma stora synfält och inställningar som övriga svetsglas i 9100-serien.

Tack vare den förbättrade optiken gör 9100XXi-glaset att du lättare kan urskilja färger, något som hjälper dig att fokusera på din svetssituation, svetsteknik, precisionsslipning och kontroll av utförda svetsfogar.

Den nydesignade frontpanelen i silver som ingår i svetsfilterkitet 3M Speedglas 9100XXi är försedd med externa reglage, vilket möjliggör snabb och enkel åtkomst till slipnings- och minneslägen.



En ny rörelsesensor gör att svetsglaset omedelbart aktiveras när du tar upp hjälmen.

Smart autoaktivering

Varje gång du tar upp svetshjälmen, aktiveras svetsglaset 9100XXi omedelbart och återgår till din senaste svetsinställning. Och den slår automatiskt av efter en period av stillhet.



En färgrik lösning!

Det är lätt att se skillnaden. I ljust läge är det fortfarande täthetsgrad 3! Men det du ser genom glaset verkar ljusare, mer detaljerat och färgrikare. I själva verket gör svetsglasets förbättrade optik att hela synupplevelsen känns mer naturlig. Svetsglaskitet (svetsglaset och den nya silverfrontpanelen) finns endast för Speedglas svetshjälmar 9100 och 9100 Air.



Nu med minneslägen

Tryck ned den externa knappen i 2–3 sekunder så kommer du åt ett av dina två förinställda svetslägen. Vart och ett av de två minneslägena har separata inställningar för mörkt läge, omkoppling från ljust till mörkt läge och fördröjning av mörkt till ljust. Bara genom att exempelvis trycka och hålla ned den externa knappen i 2–3 sekunder, kan du gå från TIG-svetsning med låg strömstyrka till MIG-svetsning med höga strömstyrkor.



Snabb växling mellan svetsning och slipning

Hjälmen är på, visiret är nere och med ett snabbt tryck på en ytterknapp, kopplar du om till täthetsgrad 3, klart att slipa.

Ytterligare ett tryck så är du tillbaka i svetsläge. Du behöver inte ens ta av dig ena handsken!

Speedglas 9100



Ett svetsvisir med enastående passform, stabilitet och balans. Den nya designen skyddar huvudets sidor, nedre delen av hals och öron mot värme och svetsstänk bättre. Ett nytt huvudband gör att du inte behöver spänna åt huvudbandet så hårt som på andra svetsvisir – huvudbandet håller ändå svetsvisiret balanserat och stabilt på ditt huvud, och den sänkta tyngdpunkten gör att svetsvisiret känns mer balanserat och stabilt i alla positioner. Speedglas 9100 har sju täthetsgrader i mörka läget: 5, 8 eller variabelt 9 - 13 DIN. I ljust läge 3 DIN.

Artikelnr.	Beskrivning
H501805	Speedglas 9100V, komplett med svetsglas
H501815	Speedglas 9100X, komplett med svetsglas
H501825	Speedglas 9100XX, komplett med svetsglas
H501826	Speedglas 9100XXi, komplett med svetsglas

Speedglas SL



Ett automatiskt svetsvisir som är lika lätt som icke-atomatiska svetsvisir. Speedglas SL väger bara 360 gram. Svetsningen blir mindre ansträngande när belastning på huvud och nacke minskar. Speedglas SL har fyra känslighetslägen för att säkerställa pålitlig detektering av svetsbågen och fem täthetsgrader i mörka läget, 8 - 12.

Artikelnr.	Beskrivning
H701120	Speedglas SL, komplett svetsvisir med svetsglas

Speedglas 100



Ett prisvärt svetsvisir med ett svetsglas av mycket hög optisk kvalitet. Speedglas 100 är perfekt för svetsare inom t.ex. lätt industri, byggindustri, bileftermarknad och lantbruk och för svetsare som inte svetsar hela dagarna, men som ändå vill ha ett mycket pålitligt och bekvämt svetsskydd. Förutom i traditionellt svart, finns tolv olika grafikmotiv (se nedan). Grafiken är tillverkad i en mycket hållbar, lackad laminering som är lätt att torka av och hålla ren. Speedglas 100 har tre känslighetslägen för att säkerställa pålitlig detektering av svetsbågen och fem täthetsgrader i mörka läget, 8 - 12.

Artikelnr.	Beskrivning
H751120	Speedglas 100V, komplett svetsvisir med svetsglas



Blaze
H751220



Ice Hot
H752520



Trojan Warrior
H751620



Aces High
H751720



Xterminator
H752220



Razor Dragon
H752420



Raging Skull
H752620



Future Combatant
H752720



Steel Rose
H751820



Skull Jewels
H751920



Wild n Pink
H752020



Steel Eyes
H752120



Kompletta andningsskydd med fläktenhet Adflo

Med sin smarta, kompakta design är den prisbelönta fläktenheten 3M Adflo speciellt utformad för att möta dina krav som svetsare. Genom att använda Adflo fläktenhet får du både bättre skydd och högre komfort hela arbetsdagen.

Med rätt typ av filter skyddar Adflo fläktenhet effektivt mot både partiklar och gaser – på samma gång. Och du kan välja att antingen byta partikelfiltret eller gasfiltret efter behov, du behöver inte byta båda samtidigt.

Andningsskyddet har alltid ett nominellt luftflöde på 170 liter per minut, oavsett batteriets laddning eller filtrets partikelbelastning. Vid arbeten under varma och fuktiga förhållande kan man öka luftflödet till 200 liter per minut bara genom att trycka på ON-knappen en gång till.



Speedglas 9100 Air svetsvisir med Adflo Fläktenhet

Svetsvisir med automatiskt nedbländande svetsglas. Ergonomiskt svetsskydd som är lätt att använda och ger en optimal rörlighet.

Artikelnr.	Beskrivning
H567705	Speedglas 9100 Air svetsvisir med 9100V svetsglas, Adflo och väska
H567715	Speedglas 9100 Air svetsvisir med 9100X svetsglas, Adflo och väska
H567725	Speedglas 9100 Air svetsvisir med 9100XX svetsglas, Adflo och väska
H567700	Speedglas 9100 Air svetsvisir med Adflo utan svetsglas och väska



Speedglas 9100 FX Air svetsvisir med Adflo fläktenhet

Svetsvisir med automatiskt nedbländande svetsglas och ett 17x10 cm stort, klart skyddsvisir för förberedelse inför svetsningen. Perfekt vid dåliga ljusförhållanden och ger ett kontinuerligt ögon-, ansikts- och andningsskydd.

Artikelnr.	Beskrivning
H547705	Speedglas 9100 FX Air svetsvisir med 9100V svetsglas, Adflo och väska
H547715	Speedglas 9100 FX Air svetsvisir med 9100X svetsglas, Adflo och väska
H547725	Speedglas 9100 FX Air svetsvisir med 9100XX svetsglas, Adflo och väska
H547700	Speedglas 9100 FX Air svetsvisir med Adflo utan svetsglas och väska

Kompletta andningsskydd med tryckluftsassisterat andingsskydd



För svetsmiljöer där det krävs ett tryckluftsmatat andningsskydd, kan 3M Versaflo V500E flödesregulator användas tillsammans med något av svetsvisiren i 3M Speedglas 9100-serien eller 3M Speedglas skyddsvisir. Med den lätta, bältesburna regulatorn kan du justera luftflödet, vilket gör V500E idealiskt för varma eller ansträngande jobb.

Den bältesburna regulatorn kopplas till en godkänd luftslang med snabbkopplingar. Luftslangen måste anslutas till en källa med andningsbar tryckluft som uppfyller kraven i SS-EN 12021. Om tryckluften är förorenad med oljedimma, vattenånga eller obehaglig lukt kan en reningsstation, exempelvis filtreringssystemen 3M 3M ACU-04, användas. Versaflo V500E-systemet uppfyller den europeiska standarden SS-EN 14594 för tryckluftsmatade andningsskydd.

Speedglas 9100 Air svetsvisir med Versaflo V500E



Svetsvisir med automatiskt nedbländande svetsglas i kombination med tryckluftsmatat andningsskydd. Ergonomiskt svetsskydd som är lätt att använda.

Artikelnr.	Beskrivning
H568505	Speedglas 9100 Air svetsvisir med 9100V svetsglas, V500E-regulator och väska
H568515	Speedglas 9100 Air svetsvisir med 9100X svetsglas, V500E-regulator och väska
H568825	Speedglas 9100 Air svetsvisir med 9100XX svetsglas, V500E-regulator och väska
H568500	Speedglas 9100 Air svetsvisir utan svetsglas med V500E-regulator och väska

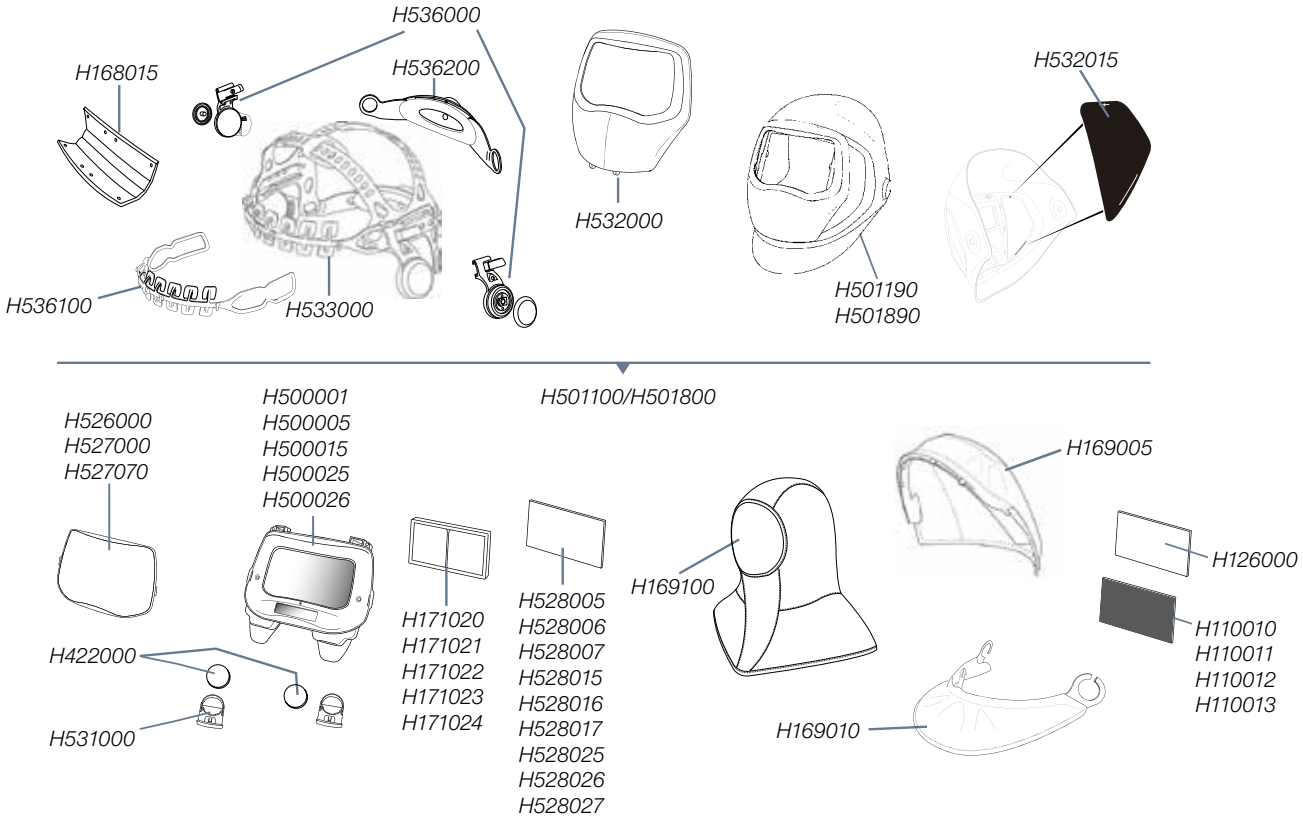
Speedglas 9100 FX Air svetsvisir med Versaflo V500E



Svetsvisir med automatiskt nedbländande svetsglas och ett 17x10 cm stort, klart skyddsvisir för förberedelse inför svetsningen. Perfekt vid dåliga ljusförhållanden och ger ett kontinuerligt ögon-, ansikts- och andningsskydd.

Artikelnr.	Beskrivning
H548805	Speedglas 9100 FX Air svetsvisir med 9100V svetsglas, V500E-regulator och väska
H548815	Speedglas 9100 FX Air svetsvisir med 9100X svetsglas, V500E-regulator och väska
H548825	Speedglas 9100 FX Air svetsvisir med 9100XX svetsglas, V500E-regulator och väska
H548800	Speedglas 9100 FX Air svetsvisir utan svetsglas med V500E-regulator och väska

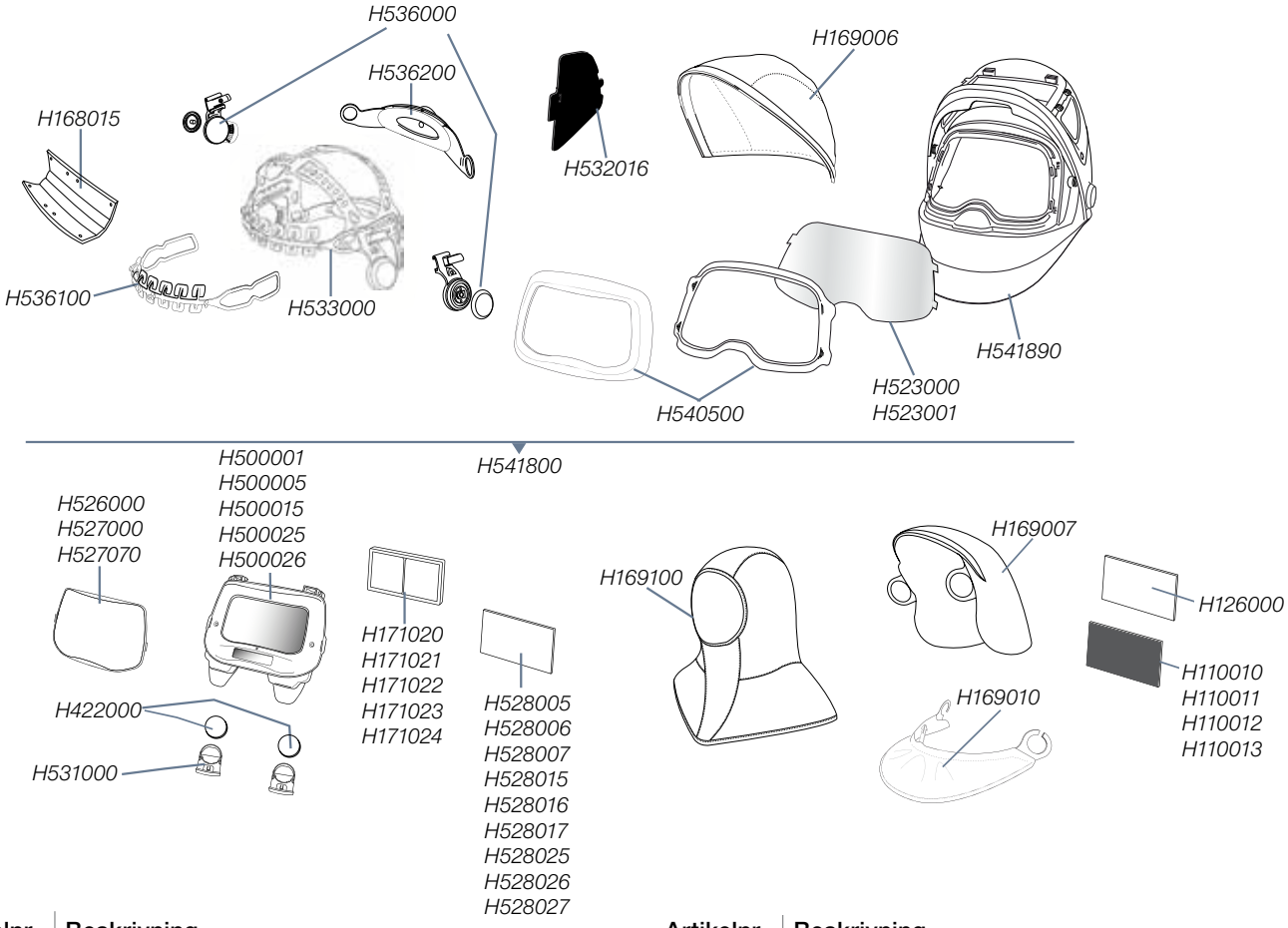
Speedglas 9100 svetsvisir reservdelar och tillbehör



Artikelnr.	Beskrivning
H110010	Svetsglas passivt DIN10
H110011	Svetsglas passivt DIN11
H110012	Svetsglas passivt DIN12
H110013	Svetsglas passivt DIN13
H126000	Yttre skyddsglas till WS-300-serien 12 st/fp
H168015	Svettband 3 st/fp
H169005	Huvudskydd
H169010	Nackskydd
H169100	Huva
H171020	Förstoringsglas +1,0
H171021	Förstoringsglas +1,5
H171022	Förstoringsglas +2,0
H171023	Förstoringsglas +2,5
H171024	Förstoringsglas +3,0
H422000	Batteri till 9000-serien 2 st/fp
H500001	Svetsglas till 9100 passivt täthetsgrad 11
H500005	Svetsglas 9100V
H500015	Svetsglas 9100X
H500025	Svetsglas 9100XX
H500026	Svetsglas 9100XXi
H500126	Svetsglaskit 9100XXi (front och svetsglas)
H501100	Svetshjälm 9100 utan svetsglas
H501190	Svetshjälm 9100 utan svetsglas och huvudband

Artikelnr.	Beskrivning
H501800	Svetshjälm 9100 med sidofönster utan svetsglas
H501890	Svetshjälm 9100 med sidofönster utan svetsglas och huvudband
H526000	Yttre skyddsglas till 9100 standard 10 stst/fp
H527001	Yttre skyddsglas till 9100 std 10 stst/fp
H527070	Yttre skyddsglas till 9100 värmetåligt 10 stst/fp
H528005	Inre skyddsglas till 9100V 5 st
H528006	Inre skyddsplast 9100V DIN1 3 st
H528007	Inre skyddsplast 9100V DIN2 3 st
H528015	Inre skyddsglas till 9100X 5 st
H528016	Inre skyddsplast 9100X DIN1 3 st
H528017	Inre skyddsplast 9100X DIN2 3 st
H528025	Inre skyddsglas till 9100XX 5 st
H528026	Inre skyddsplast 9100XX DIN1 3 st
H528027	Inre skyddsplast 9100XX DIN2 3 st
H531000	Batterihållare till 9100-serien
H532000	Värmereflektor
H532015	Skyddsglas för sidofönster 10 st/fp
H533000	Huvudband
H536000	Ledmekanism till huvudband
H536100	Huvudband
H536200	Huvudband bakdel för 9100/Versaflo M-serien

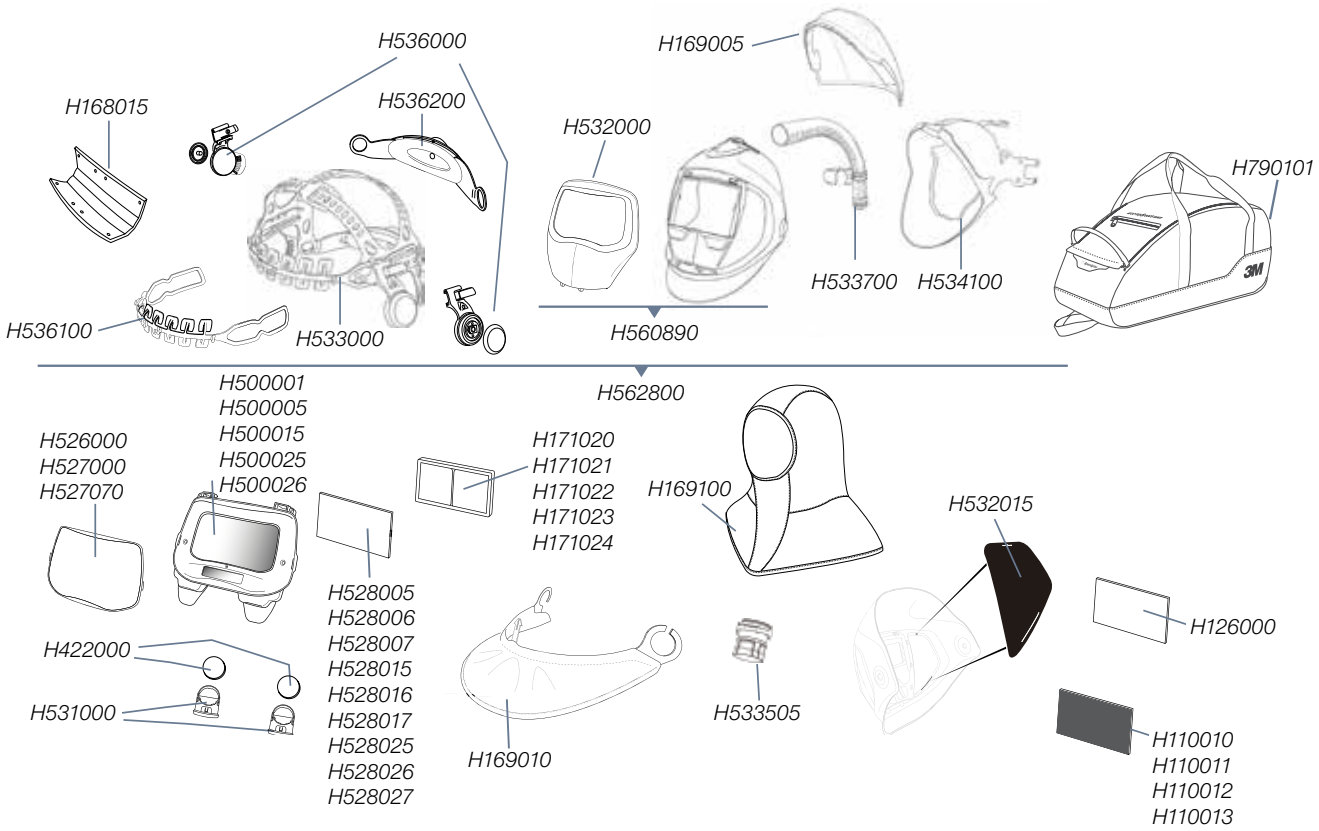
Speedglas 9100 FX svetsvisir reservdelar och tillbehör



Artikelnr.	Beskrivning
Artikelnr.	Beskrivning
H110010	Svetsglas passivt DIN10
H110011	Svetsglas passivt DIN11
H110012	Svetsglas passivt DIN12
H110013	Svetsglas passivt DIN13
H126000	Yttre skyddsglas till WS-300-serien 12 st/fp
H168015	Svettband 3 st/fp
H169006	Huvudskydd
H169007	Huvudskydd
H169010	Nackskydd
H169100	Huva
H171020	Förstoringsglas +1,0
H171021	Förstoringsglas +1,5
H171022	Förstoringsglas +2,0
H171023	Förstoringsglas +2,5
H171024	Förstoringsglas +3,0
H422000	Batteri till 9000-serien 2 st/fp
H500001	Svetsglas till 9100 passivt täthetsgrad 11
H500005	Svetsglas 9100V
H500015	Svetsglas 9100X
H500025	Svetsglas 9100XX
H500026	Svetsglas 9100XXi
H500126	Svetsglaskit 9100XXi (front och svetsglas)

Artikelnr.	Beskrivning
H523000	Visirglas 5 st/fp
H523001	Visirglas 5 st/fp
H526000	Yttre skyddsglas till 9100 standard 10 st/fp
H527001	Yttre skyddsglas till 9100 std 10 st/fp
H527070	yttre skyddsglas till 9100 värmetåligt 10 st/fp
H528005	Inre skyddsglas till 9100V 5 st/fp
H528006	Inre skyddsplast 9100V DIN1 3 st/fp
H528007	Inre skyddsplast 9100V DIN2 3 st/fp
H528015	Inre skyddsglas till 9100X 5 st/fp
H528016	Inre skyddsplast 9100X DIN1 3 st/fp
H528017	Inre skyddsplast 9100X DIN2 3 st/fp
H528025	Inre skyddsglas till 9100XX 5 st/fp
H528026	Inre skyddsplast 9100XX DIN1 3 st/fp
H528027	Inre skyddsplast 9100XX DIN2 3 st/fp
H531000	Batterihållare till 9100-serien
H532016	Skyddsglas för sidofönster till 9100FX 2 st
H533000	Huvudband
H536000	Ledmekanism till huvudband
H536100	Huvudband
H536200	Huvudband bakdel för 9100/Versaflo M-serien
H540500	Frontkit till 9100 FX
H541800	Svetshjälm 9100 FX utan svetsglas
H541890	Svetshjälm 9100 FX utan svetsglas

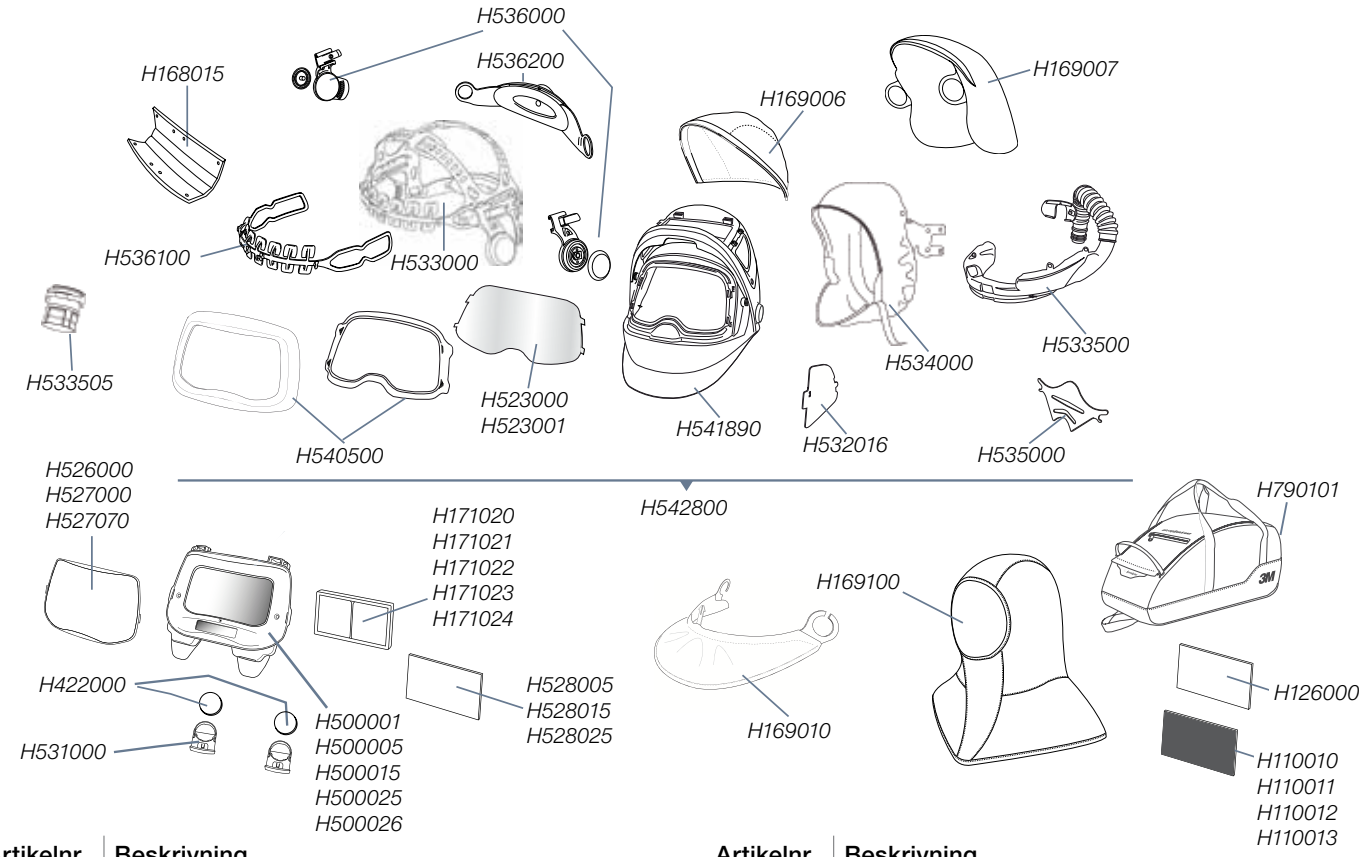
Speedglas 9100 Air svetsvisir tillbehör och reservdelar



Artikelnr.	Beskrivning
H110010	Svetsglas passivt DIN10
H110011	Svetsglas passivt DIN11
H110012	Svetsglas passivt DIN12
H110013	Svetsglas passivt DIN13
H126000	Yttre skyddsglas till WS-300-serien
H168015	Svettband
H169005	Huvudskydd
H169010	Nackskydd
H169100	Huva
H171020	Förstoringsglas +1,0
H171021	Förstoringsglas +1,5
H171022	Förstoringsglas +2,0
H171023	Förstoringsglas +2,5
H171024	Förstoringsglas +3,0
H422000	Batteri till 9000-serien 2 st/fp
H500001	Svetsglas till 9100 passivt täthetsgrad 11
H500005	Svetsglas 9100V
H500015	Svetsglas 9100X
H500025	Svetsglas 9100XX
H500026	Svetsglas 9100XXi
H500126	Svetsglaskit 9100XXi (front och svetsglas)
H526000	Yttre skyddsglas till 9100 standard
H527001	Yttre skyddsglas till 9100 std X10

Artikelnr.	Beskrivning
H527070	yttre skyddsglas till 9100 värmetåligt
H528005	Inre skyddsglas till 9100V
H528006	Inre skyddsplast 9100V DIN1
H528007	Inre skyddsplast 9100V DIN2
H528015	Inre skyddsglas till 9100X
H528016	Inre skyddsplast 9100X DIN1
H528017	Inre skyddsplast 9100X DIN2
H528025	Inre skyddsglas till 9100XX
H528026	Inre skyddsplast 9100XX DIN1
H528027	Inre skyddsplast 9100XX DIN2
H531000	Batterihållare till 9100-serien
H532000	Värmereflektor
H532015	Skyddsglas för sidofönster
H533000	Huvudband
H533505	Luftslagsadapter till 9100 FX Air
H533700	Luftkanal bakre del till 9100 Air
H534100	Ansiktstätning till 9100 Air
H536000	Ledmekanism till huvudband
H536100	Huvudband
H536200	Huvudband bakdel för 9100/Versaflo M-serien
H560890	Svetshjälm 9100 Air
H562800	Svetshjälm 9100 Air utan svetsglas

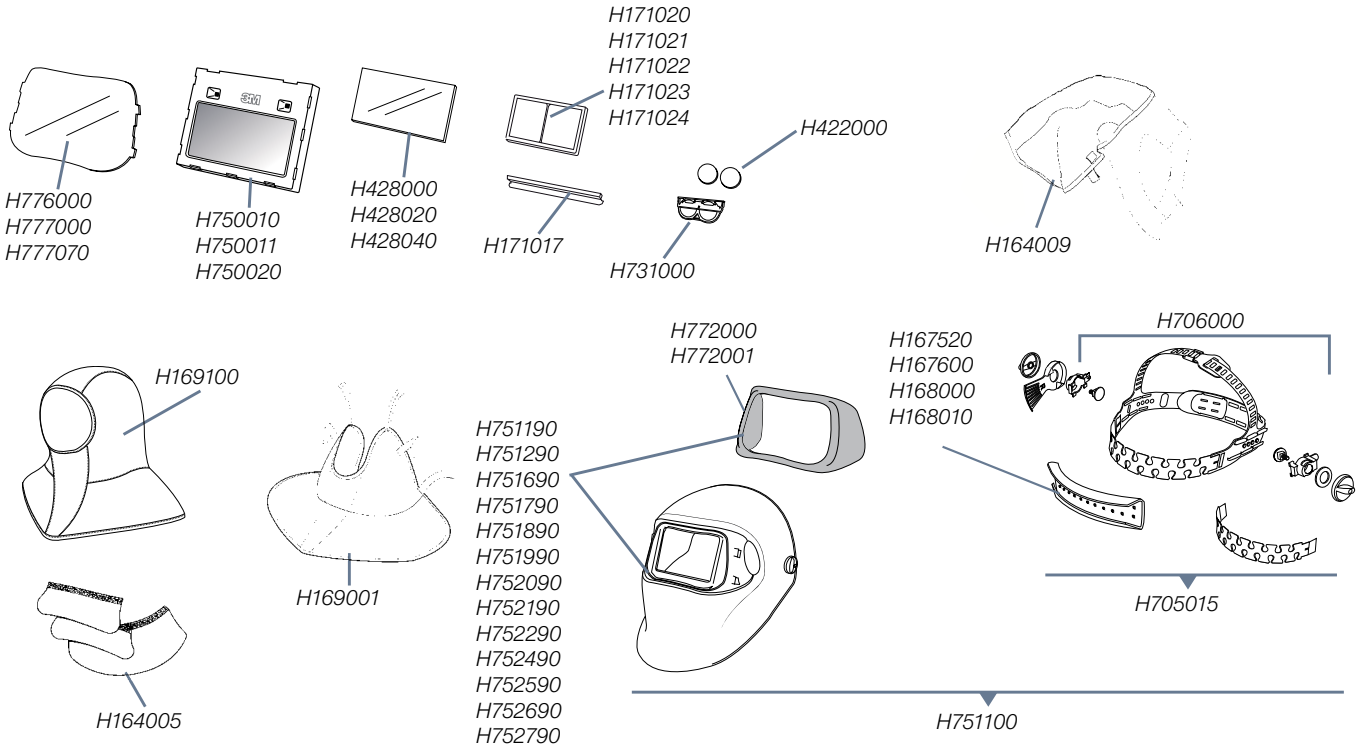
Speedglas 9100 FX Air svetsvisir tillbehör och reservdelar



Artikelnr.	Beskrivning
H110010	Svetsglas passivt DIN10
H110011	Svetsglas passivt DIN11
H110012	Svetsglas passivt DIN12
H110013	Svetsglas passivt DIN13
H126000	Yttre skyddsglas till WS-300-serien 12 st/fp
H168015	Svettband
H169006	Huvudskydd
H169007	Huvudskydd
H169010	Nackskydd
H169100	Huva
H171020	Förstoringsglas +1,0
H171021	Förstoringsglas +1,5
H171022	Förstoringsglas +2,0
H171023	Förstoringsglas +2,5
H171024	Förstoringsglas +3,0
H422000	Batteri till 9000-serien 2 st/fp
H500001	Svetsglas till 9100 passivt täthetsgrad 11
H500005	Svetsglas 9100V
H500015	Svetsglas 9100X
H500025	Svetsglas 9100XX
H500026	Svetsglas 9100XXi
H500126	Svetsglaskit 9100XXi (front och svetsglas)
H523000	Visirglas 5 st/fp
H523001	Visirglas 5 st/fp
H526000	Yttre skyddsglas till 9100 standard 10 st/fp
H527001	Yttre skyddsglas till 9100 std 10 st/fp

Artikelnr.	Beskrivning
H527070	Yttre skyddsglas till 9100 värmetåligt 10 st/fp
H528005	Inre skyddsglas till 9100V 5 st/fp
H528006	Inre skyddsplast 9100V DIN1 3 st/fp
H528007	Inre skyddsplast 9100V DIN2 3 st/fp
H528015	Inre skyddsglas till 9100X 5 st/fp
H528016	Inre skyddsplast 9100X DIN1 3 st/fp
H528017	Inre skyddsplast 9100X DIN2 3 st/fp
H528025	Inre skyddsglas till 9100XX 5 st/fp
H528026	Inre skyddsplast 9100XX DIN1 3 st/fp
H528027	Inre skyddsplast 9100XX DIN2 3 st/fp
H531000	Batterihållare till 9100-serien 2 st/fp
H532016	Skyddsglas för sidofönster till 9100FX 2 st
H533000	Huvudband
H533500	Luftkanal till 9100 FX Air
H533505	Luftslagsadapter till 9100 FX Air
H533506	Luftslangsadapter QRS till 9000-serien
H534000	Ansiktstätning till 9100 FX Air
H535000	Luftspridare till 9100 FX Air
H536000	Ledmekanism till huvudband
H536100	Huvudband
H536200	Huvudband bakdel för 9100/Versaflo M-serien
H540500	Frontkit till 9100 FX
H541890	Svetshjälm 9100 FX utan svetsglas
H542800	Svetshjälm 9100 FX Air utan svetsglas
H891014	Kardborrefäste för huvudskydd 9100 FX/FX Air

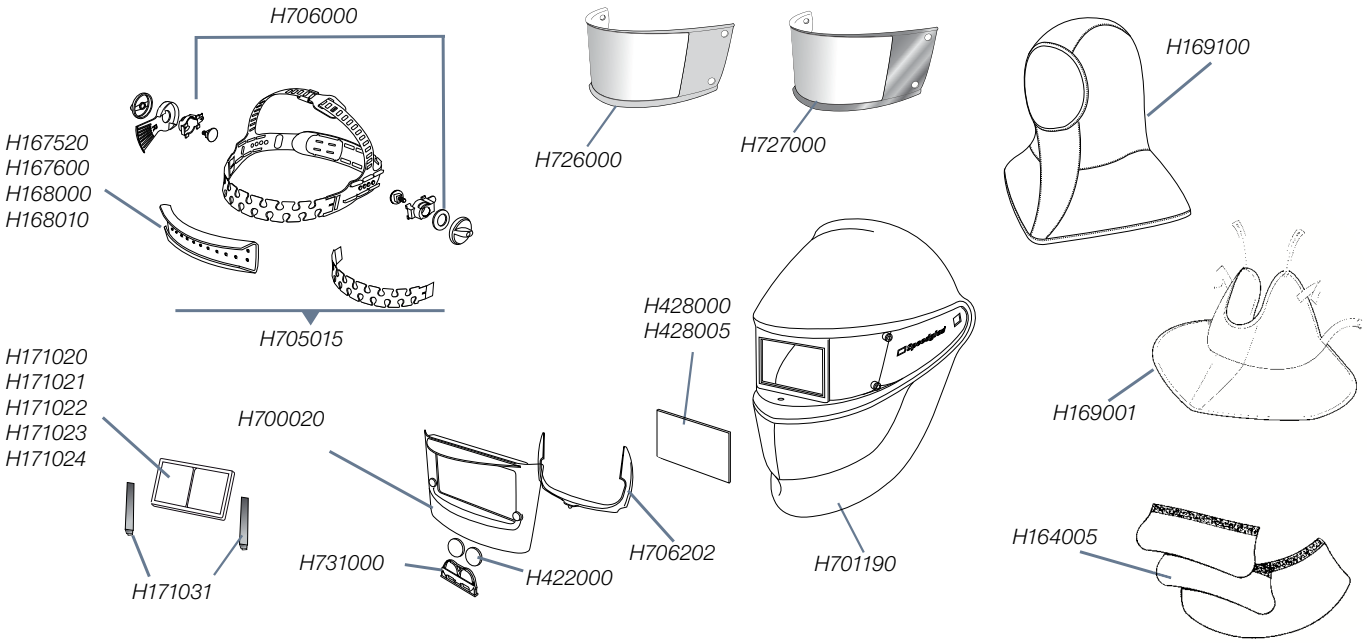
Speedglas 100 svetsvisir reservdelar och tillbehör



Artikelnr.	Beskrivning
H164005	Öron- och nackskydd
H705015	Huvudband till 9000, 100 och SL
H166020	Utbytessats monteringsdetaljer huvudband 10V
H167520	Svettband 2 st/fp
H167600	Svettband frotté 20 st/fp
H168000	Svettband
H168010	Svettband 2 st/fp
H169001	Nackskydd
H169100	Huva
H171017	Förstoringsglashållare 100
H422000	Batteri till 9000-serien 2 st/fp
H428000	Inre skyddsglas till 9000V 5 st/fp
H428020	Inre skyddsglas 9000V DIN0,7 5 st/fp
H428040	Inre skyddsglas 9000V DIN2 5 st/fp
H706000	Monteringsdetaljer till huvudband SL&100
H731000	Batterilucka till svetsglas SL
H750010	Svetsglas 100S-10
H750011	Svetsglas 100S-11
H750020	Svetssvetsglas 100V DIN8-12

Artikelnr.	Beskrivning
H751100	Svetshjälm 100 utan svetsglas
H751190	Svetshjälmskal 100
H751290	Visirskal Blaze
H751690	Visirskal Trojan Warrior
H751790	Visirskal Aces High
H751890	Visirskal Steel Rose
H751990	Viisirskal Skull Jewels
H752090	Visirskal Wild 'n' Pink
H752190	Visirskal Steel Eyes
H752290	Visirskal xTerminator
H752490	Visirskal Razor Dragon
H752590	Visirskal IceHot
H752690	Visirskal Raging Skull
H752790	Främre ram i silver till 100
H772001	Främre ram i svart till 100
H776000	Yttre skyddsglas till 100 10 st/fp
H777000	Yttre skyddsglas till 100 reptåligt 10 st/fp
H777070	Yttre skyddsglas till 100 värmetåligt 10 st/fp

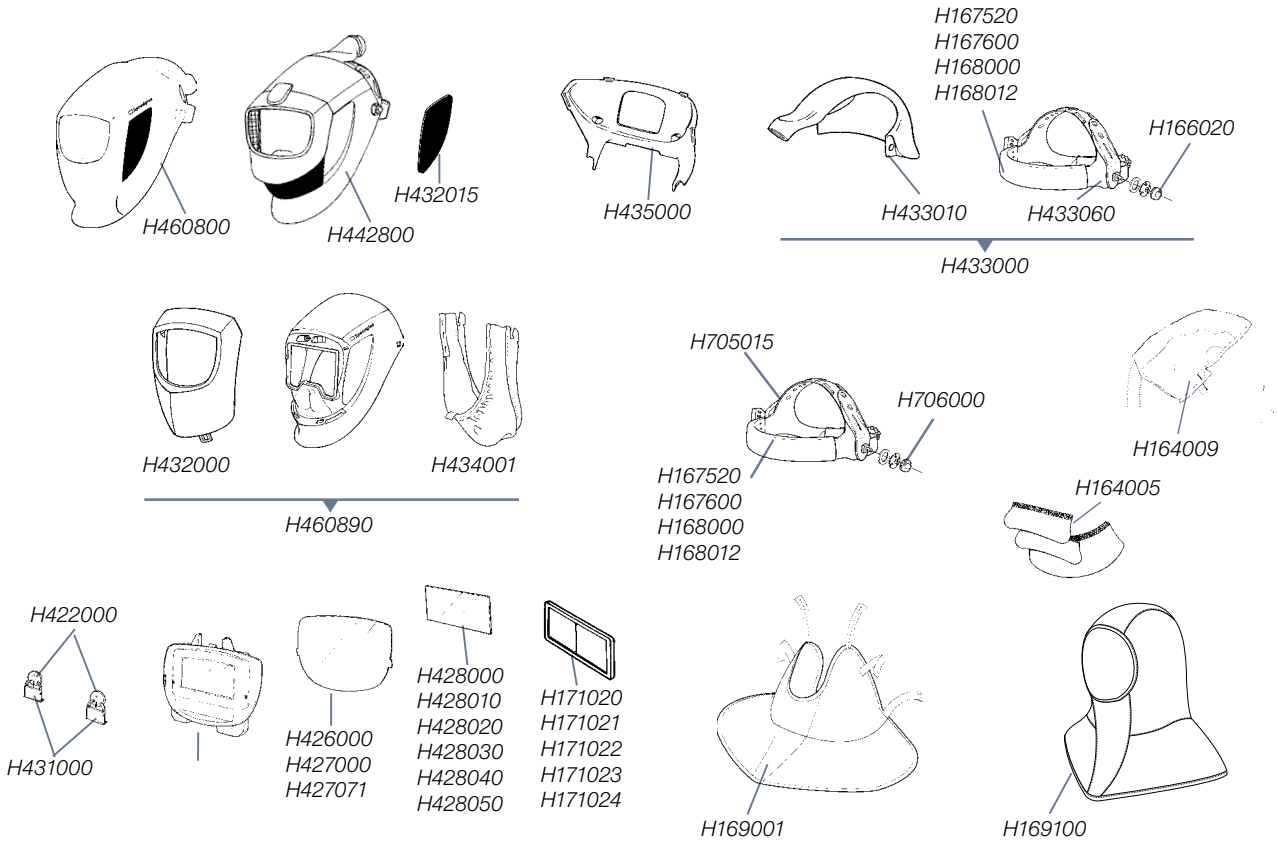
Speedglas SL svetsvisir reservdelar och tillbehör



Artikelnr.	Beskrivning
H164005	Öron- och nackskydd
H167520	Svettband 2 st/fp
H167600	Svettband frotté 20 st/fp
H168000	Svettband
H168010	Svettband 2 st/fp
H169001	Nackskydd
H169100	Huva
H171020	Förstoringsglas +1,0
H171021	Förstoringsglas +1,5
H171022	Förstoringsglas +2,0
H171023	Förstoringsglas +2,5

Artikelnr.	Beskrivning
H171024	Förstoringsglas +3,0
H171031	Förstoringsglashållare SL
H422000	Batteri till 9000-serien
H428000	Inre skyddsglas till 9000V 5 st/fp
H428005	Inre Skyddsglas 9000V 200 st/fp
H700020	Svetsglas 8-12 till SL
H701190	Svetshjälm SL
H706000	Monteringsdetaljer till huvudband SL och 100
H726000	Yttre skyddsglas till SL 5 st/fp
H727000	Yttre skyddsglas till SL reptåligt 5 st/fp
H731000	Batterilucka till svetsglas SL

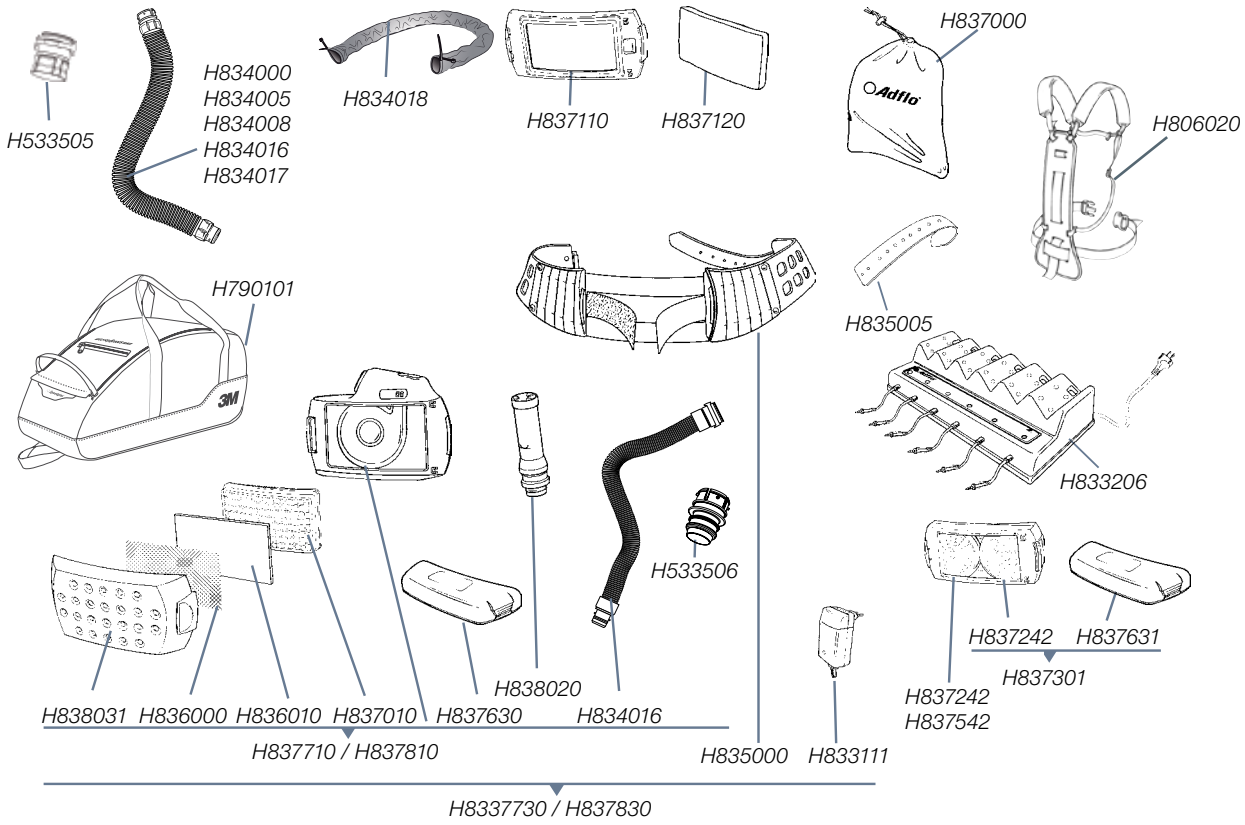
Speedglas 9000-svetsvisir reservdelar och tillbehör



Artikelnr.	Beskrivning
H164005	Öron- och nackskydd
H164009	Hjässkydd flambehandlat
H167520	Svettband 2 st/fp
H167600	Svettband frotté 20 st/fp
H168000	Svettband
H168010	Svettband 2 st/fp
H168012	Svettband FA 2 st/fp
H169001	Nackskydd
H169100	Huva
H171015	Fäste för förstoringsglas till 9000
H171020	Förstoringsglas +1,0
H171021	Förstoringsglas +1,5
H171022	Förstoringsglas +2,0
H171023	Förstoringsglas +2,5
H171024	Förstoringsglas +3,0
H400040	Svetssvetsglas 9002D
H400070	Svetssvetsglas 9002V
H400080	Svetssvetsglas 9002X
H422000	Batteri till 9000-serien

Artikelnr.	Beskrivning
H426000	Yttre Skyddsglas 9000 standard 10 st/fp
H427000	Yttre skyddsglas 9000 reptåligt 10 st/fp
H427071	Yttre skyddsglas 9000 värmetåligt 10 st/fp
H428000	Inre skyddsglas till 9000V 5 st/fp
H428010	Inre skyddsglas 9000X DIN1 5 st/fp
H428020	Inre skyddsglas 9000V DIN0,7 5 st/fp
H428030	Inre skyddsglas 9000X DIN0,7 5 st/fp
H428040	Inre skyddsglas 9000V DIN2 5 st/fp
H428050	Inre skyddsglas 9000X DIN2 5 st/fp
H431000	Batterilucka till 9000-serien 2 st/fp
H432000	Yttre svetshjälmskal i silver
H432015	Skyddsglas till sidofönster 9000-serien 5 st/fp
H433000	Huvudband med luftkanal Fresh-Air
H433010	Luftkanal Fresh-Air
H433060	Huvudband utan luftkanal Fresh-Air
H434001	Ansiktstätning till Fresh-Air
H435000	Luftspridarkit till Fresh-Air
H460890	Svetshjälmskal 9000 Fresh-Air SW
H705015	Huvudband till 9000, 100 och SL

Adflo fläktenhet reservdelar och tillbehör



Artikelnr.	Beskrivning
H533505	Luftslagsadapter till 9100 FX Air
H533506	Luftslangsadapter QRS till 9000-serien
H790101	Förvaringsväska till 9100 FX
H806020	Bärsele
H832000	Fläktenhet utan batteri, laddare, bälte och filter
H833101	Adflo Batteriladdare
H834000	Luftslang lättvikt
H834005	Luftslang i gummi
H834008	Luftslang med ljuddämpning
H834010	Luftslang +25cm
H834012	Luftslang standard
H834013	Luftslang 3 st/fp
H834016	Luftslang QRS självjusterande
H834017	Luftslang QRS Heavy Duty gummi
H834018	Adflo Slangskydd flamsäkert
H835000	Adflo Komfortbälte
H835005	Adflo Bälte främre del
H835010	Adflo Bälte med snabbkoppling
H835020	Hängslen till bälte
H836000	Adflo Gnistskydd
H836010	Förfilter 5 st/fp
H836080	Förfilter 80 st/fp
H837000	Förvaringsväska
H837010	Partikelfilter

Artikelnr.	Beskrivning
H837020	Partikelfilter 20 st/fp
H837080	Partikelfilter 80 st/fp
H837110	Odörfilter
H837120	Odörfilter utbytessats
H837242	Gasfilter A1B1E1
H837300	Gasfilter kit A1B1E1 Heavy Duty
H837542	Gasfilter A2
H837620	Batteri
H837621	Batteri Heavy Duty
H837710	Adflo Fläktenhet utan bälte och laddare
H837730	Adflo Fläktenhet med bälte och laddare
H837731	Adflo Fläktenhet Heavy D med bälte och laddare
H838020	Flödesindikator
Tillbehör till nya Adflo	
H833111	Batteriladdare för Li-Ion batterier
H833706	Laddstation 6-pos
H837301	Gasfilter A1B1E1 och batteri Heavy Duty Li-Ion
H837630	Batteri standard Li-Ion
H837631	Batteri Heavy Duty Li-Ion
H837635	Uppgraderingskit med batteri, laddare, partikel-filter och förfilter
H837637	Uppgraderingskit med batteri Heavy Duty, laddare, partikelfilter och förfilter
H838031	Filterskydd





Speedglas QR Svetshjälm med skyddshjälm

Artikelnr.	Beskrivning
Svetshjälm 9100-QR	
H583605	Svetshjälm 9100-QR med svetsglas 9100V och skyddshjälm
H583615	Svetshjälm 9100-QR med svetsglas 9100X och skyddshjälm
H583625	Svetshjälm 9100-QR med svetsglas 9100XX och skyddshjälm
H582600	Svetshjälm 9100-QR utan svetsglas med QR-räls
H500001	Svetsglas till 9100 passivt täthetsgrad 11
H581600	Svetshjälm 9100-QR utan svetsglas och hjälmmonteringsräls
Svetshjälm 100-QR	
H783520	Svetshjälm 100-QR med svetsglas 100V och skyddshjälm
H782500	Svetshjälm 100-QR utan svetsglas med Qrräls
H750511	Svetshjälm 100 täthetsgrad 11 passiv kit
H781500	Svetshjälm 100-QR utan svetsglas och hjälmmonteringsräls
Reservdelar och tillbehör	
H197139	Hjälmmonteringsräls QR för skyddshjälm
H197142	Gummidelar för hjälmmonteringsräls QR
H197143	Kit med roterande täckplatta för 9100-QR och 100-QR
H531100	Distansskena för svetsglas 9100X och 9100XX
H533100	Hörselskyddsskena för 9100-QR
H505B596	Peltor Hörselkåpor för svetsning

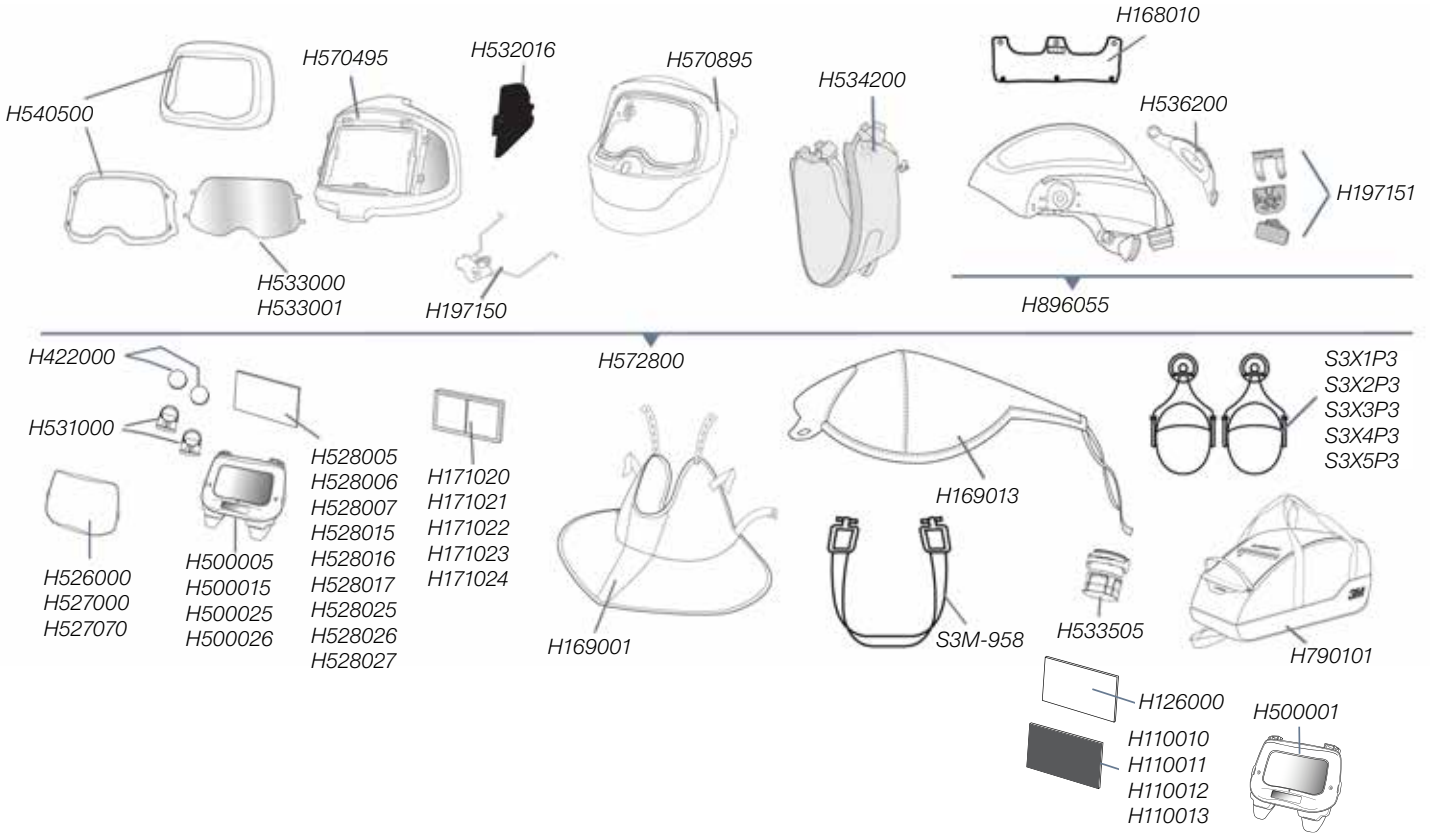




Speedglas 9100 MP Svetshjälm med skyddshjälm

Artikelnr.	Beskrivning
Speedglas 9100 MP Air svetshjälm och skyddshjälm med Adflo	
H577705	Svetshjälm 9100V MP med Adflo och väska
H577715	Svetshjälm 9100X MP med Adflo och väska
H577725	Svetshjälm 9100XX MP med Adflo och väska
H577700	Svetshjälm 9100 MP utan svetssvetsglas med Adflo och väska
Speedglas 9100 MP Air svetshjälm och skyddshjälm med Versaflo V500E	
H578805	Svetshjälm 9100V MP med V-500E och väska
H578815	Svetshjälm 9100X MP med V-500E och väska
H578825	Svetshjälm 9100XX MP med V-500E och väska
H578800	Svetshjälm 9100 MP utan svetsglas med V-500E och väska

Speedglas 9100 MP Air tillbehör och reservdelar



Artikelnr.	Beskrivning
H110010	Svetsglas passivt DIN10
H110011	Svetsglas passivt DIN11
H110012	Svetsglas passivt DIN12
H110013	Svetsglas passivt DIN13
H126000	Yttre skyddsglas till WS-300-serien 12 st/fp
H168010	Svettband
H169001	Nackskydd
H169013	Hjälmskydd till 9100 MP
H171020	Förstoringsglas +1,0
H171021	Förstoringsglas +1,5
H171022	Förstoringsglas +2,0
H171023	Förstoringsglas +2,5
H171024	Förstoringsglas +3,0
H197150	Flip-up mekanism till 9100 MP
H197151	Pivotkit till 9100 MP
H31P3AF	Peltor H31 Hörselskydd hjälmfäste
H422000	Batteri till 9000-serien 2 st/fp
H500001	Svetsglas till 9100 passivt täthetsgrad 11
H500005	Svetsglas 9100V
H500015	Svetsglas 9100X
H500025	Svetsglas 9100XX
H510P3AF	Peltor Optime I Hörselkåpor hjälmfäste AF
H520P3AF	Peltor Optime II Hörselkåpa hjälmfäste AF
H523000	Visirglas 5 st/fp
H523001	Visirglas 5 st/fp

Artikelnr.	Beskrivning
H526000	Yttre skyddsglas till 9100 standard 10 st/fp
H527001	Yttre skyddsglas till 9100 std 10 st/fp
H527070	yttre skyddsglas till 9100 värmetåligt 10 st/fp
H528005	Inre skyddsglas till 9100V 5 st/fp
H528006	Inre skyddsplast 9100V DIN1 3 st/fp
H528007	Inre skyddsplast 9100V DIN2 3 st/fp
H528015	Inre skyddsglas till 9100X 5 st/fp
H528016	Inre skyddsplast 9100X DIN1 3 st/fp
H528017	Inre skyddsplast 9100X DIN2 3 st/fp
H528025	Inre skyddsglas till 9100XX 5 st/fp
H528026	Inre skyddsplast 9100XX DIN1 3 st/fp
H528027	Inre skyddsplast 9100XX DIN2 3 st/fp
H531000	Batterihållare till 9100-serien
H532016	Skyddsglas för sidofönster till 9100 FX 2 st/fp
H533505	Luftslagsadapter till 9100 FX Air
H534200	Ansiktstätning till 9100 MP
H536200	Huvudband bakdel för 9100/Versaflo M-serien
H540500	Frontkit till 9100 FX
H540P3AF	Peltor Optime III Hörselkåpor hjälmfäste
H570495	Yttre hjälmskal till 9100 MP
H570895	Inre hjälmskal till 9100 MP
H790101	Förvaringsväska
H896055	Skyddshjälm till 9100 MP
H896055	Skyddshjälm till 9100 MP
S3M-958	Hakband 2 st/fp



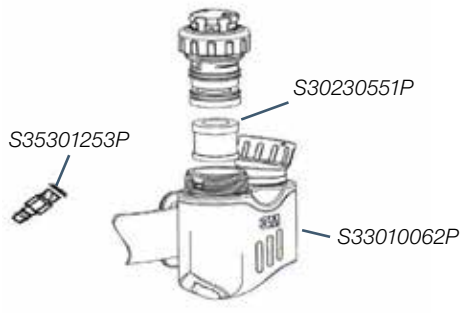


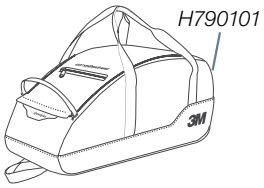




Speedglas med skyddshjälm tillbehör och reservdelar

Artikelnr.	Beskrivning
Speedglas 9100 svetshjälm med G3001 skyddshjälm	
H583805	Speedglas Svetsvisir 9100V med G3000 skyddshjälm
H583815	Speedglas Svetsvisir 9100X med G3000 skyddshjälm
H583825	Speedglas Svetsvisir 9100XX med G3000 skyddshjälm
Speedglas 9100 FX svetshjälm med G3001 skyddshjälm	
H543805	Speedglas Svetsvisir 9100V FX med G3000 skyddshjälm
H543815	Speedglas Svetsvisir 9100X FX med G3000 skyddshjälm
H543825	Speedglas Svetsvisir 9100XX FX med G3000 skyddshjälm
Speedglas 100 med speedyloop och skyddshjälm	
H783120	Speedglas Svetsvisir 100 med G3000 skyddshjälm
Speedyloop Skyddshjälmsadapter och övrigt	
H166020	Utbytessats monteringsdetaljer för huvudband
H197135	Speedglas Speedyloop för hjälmmontage av 9100 svetshjälm
H197136	Speedglas Speedyloop för hjälmmontage till 100 och SL
H197137	Speedglas Speedyloop för hjälmmontage av 9100 FX svetshjälm
G3001NUV-VI	Peltor G3000 Uvicator skyddshjälm med rattjustering vit







Versaflo V500E regulator tillbehör och reservdelar

Artikelnr.	Beskrivning
0230551P	Filtersats till regulator 5 st/fp
3010062P	Bälte till regulator 5 st/fp
5301253P	Nippel CEJN 342 3 st/fp

Speedglas övriga tillbehör

Artikelnr.	Beskrivning
H505B596	Peltor Hörselkåpor för svetsning
H940419	Speedglas Förvaringsväska
H790101	Speedglas Förvaringsväska till 9100 FX

Kompatibilitet mellan fläktenhet och svetsvisir

Ny modell av Adflo för QRS-koppling



H832510, H832530, H832531



Ersätt befintlig slang med H834000, H834015, H834010, H834012 eller H834013



Befintlig slang + adapter H533506

Speedglas 9100-serien



Speedglas 9000-serien



Gammal modell av Adflo utan QRS-koppling



H832010, H832030, H832031



Ersätt befintlig slang med H834016 eller H834017



Befintlig slang + adapter H533505*

Speedglas 9100-serien



Speedglas 9000-serien



**Skyddsklassen på Speedglas 9100 FX Air blir TH2 när adapter H533505 används.*

New Tech ADC Plus



New-Tech, serien består av tre olika svetshjälmar med automatiskt avbländande kassett, låg vikt och hög komfort. Utrustade med ESABs nya förbättrade teknologi för vinkelkompensation (ADC Plus, Angular Dependence Compensation). Vinkelkompensation innebär att svetsaren upplever en jämn mörkhetsgrad i hela siktrutan, oavsett svetsposition. Extra stort siktfält XL (68,5 x 96 mm), övriga två hjälmar har stort siktfält (46,5 x 95 mm).

- Välj mellan två storlekar på siktglas. 68,5 x 96 mm (XL) eller 46,5 x 95 mm.
- Finns både med eller utan slipläge

Artikelnr.	Beskrivning
EM0700000955	New Tech 6-13 XL ADC Plus
EM0700000956	New Tech 6-13 ADC Plus
EM0700000957	New-Tech 9-13 ADC Plus

Aristo Tech HD 5-13



Automatiskt avbländande svetshjälm för MIG/MAG-, MMA- och TIG-svetsning med steglöst inställbar mörkhetsgrad DIN 5-13 och slipläge. Högsta optiska kvalitet och extra stort synfält (100x60 mm). Ny X-TIG-funktion för svetsning vid låga strömstyrkor eller när ljusbågen är dold för sensorerna. Låg vikt på 515 g.

- Justerbar mörkhetsgrad DIN 5–13. Justerbar känslighet och fördröjning.
- Robust och ergonomiskt huvudbindsle med möjlighet att justera svetskassettens avstånd till ansiktet.
- Inbyggt batteri som laddas av solceller. Batteriet håller hela hjälmens livslängd.

Artikelnr.	Beskrivning
EM0700000450	Aristo Tech HD 5-13

Warrior Tech 9-13



Automatiskt avbländande svetshjälm för MIG/MAG-, MMA och TIG-svetsning med steglöst inställbar mörkhetsgrad från DIN 9-13. Utvändigt placerad inställningsratt gör det enkelt att justera mörkhetsgraden. På kassetten kan känslighet och fördröjningen justeras enligt önskemål. Låg vikt, endast 520 g. Inbyggt batteri som laddas av solceller. Finns i svart och gult.

Artikelnr.	Beskrivning
EM0700000400	Warrior Tech 9-13 svart
EM0700000401	Warrior Tech 9-13 gul

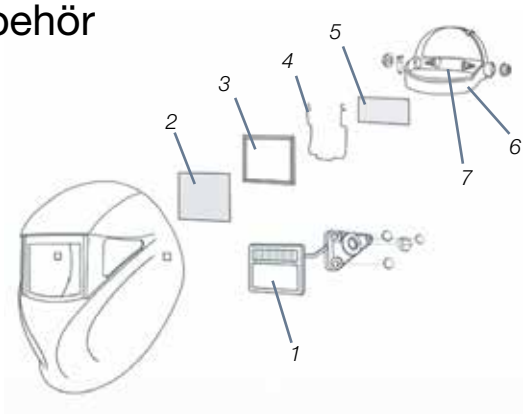
Euromask



Svets- och sliphjälm som rekommenderas för svetsning, skärning och slipning. Uppfällbart visir finns i tre olika mörkhetsgrader. Det invändiga UV-skyddet finns i tre olika mörkhetsgrader och ger ett mycket stort siktfält när visiret är uppfällt. Euromask kan utrustas med skyddshjälm G22c eller med friskluft.

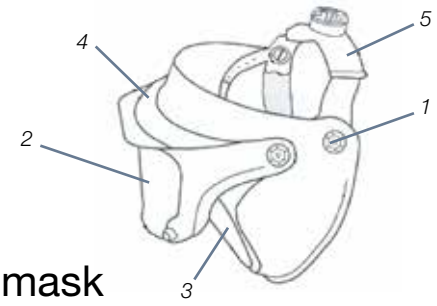
Artikelnr.	Beskrivning
EM0000500501	Euromask DIN 10 (1.7+8)
EM0000500500	Euromask DIN 11 (1.7+10)

Tillbehör



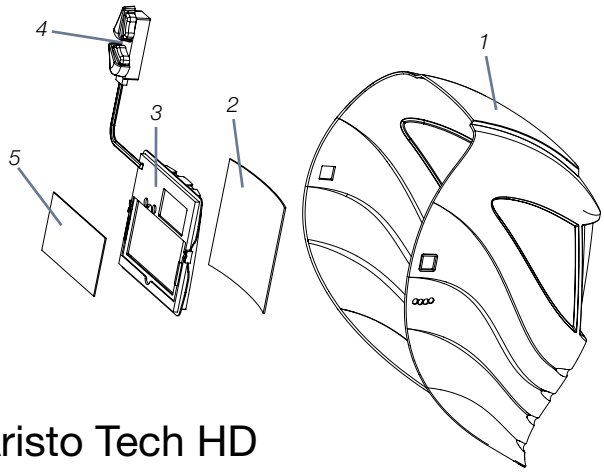
New Tech

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Kassett 6-13 XL ADC Plus	EM0700000270
	Kassett 9-13 ADC Plus	EM0700000273
	Kassett 6-13 ADC Plus	EM0700000272
2	Skyddsglas 90 x 110mm, 10 st/fp	EM0700000139
3	Kassetthållare New-Tech	EM0700000220
4	Låsfjäder, 2 st/fp	EM0700000221
5	Skyddsglas insida ADC, 10 st/fp	EM0700000228
	Skyddsglas insida XL ADC, 10 st/fp	EM0700000268
6	Huvudbindsle New-Tech	EM0700000222
7	Svettband New-Tech, 2 st/fp	EM0700000231



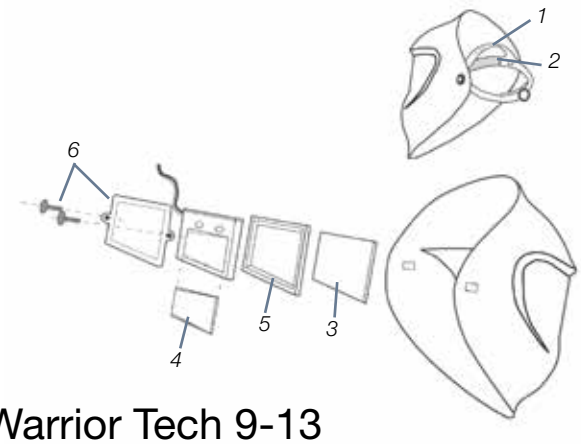
Euromask

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Visirskruv kit	EM0000595208
2	UV-skydd klart	EM0000500526
	UV-skydd DIN 1.7	EM0000500512
	UV-skydd DIN 3	EM0000500513
	UV-skydd DIN 5	EM0000500524
3	Visir DIN 5	EM0000500525
	Visir DIN 8	EM0000500514
	Visir DIN 10	EM0000500515
	Visir stort DIN 8	EM0000500318
	Visir stort DIN 10	EM0349501088
4	Visirhållare	EM0000500511
5	Huvudbindsle	EM0000500519
	Haklapp	EM0000500522
	Reservdel huvudbindsle	EM0000500520



Aristo Tech HD

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Hjälmskal Aristo Tech HD	EM0700000453
	Huvudbindsle, Aristo Tech HD	EM0700000454
	Skruvar till huvudbindsle	EM0700000459
	Huvudbindsle, Aristo Tech	EM0700000368
	Svettband	EM0700000369
2	Skyddsglas utsida, 10 st/fp	EM0700000010
	Skyddsglas utsida reptåligt	EM0700000370
3	Kassett 5-13 Aristo Tech HD	EM0700000456
4	Potentiometer Aristo Tech 5-13	EM0700000373
5	Skyddsglas insida, 5 st/fp	EM0700000455
	Bröstskydd i läder för svetshjälm	EM0700000062
	Huvud- och nackskydd i läder	EM0700000063



Warrior Tech 9-13

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Huvudbindsle	EM0700000415
2	Svettband	EM0700000414
3	Skyddsglas utsida 10 st/fp	EM0700000010
4	Skyddsglas insida 10 st/fp	EM0700000416
5	Monteringsram kassett	EM0700000418
6	Kassetthållare inkl. skruvar	EM0700000419

Svets- och slipvisir

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Svetsskärm E 110x60 mm	EM0332109880
2	Svetsskärm 110x90 mm	ST100019
3	Slipvisir 305 gul utan reservskiva	STM3427
	Reservskiva 305 klar	STM3428
	Reservskiva 305 grön 4 DIN	STM3422
4	Viking svetsvisir	ST100014
5	Kemppi Alfa	K9873010



Svets- och skyddsglasögon

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Svetsglasögon Amigo	STAMIGO
2	Svetsglasögon 3UB	ST100004
3	Svetsglasögon 4UB	ST100009
4	Cheetah Rökfärgade	ST40330152
5	Skyddsglasögon Cheetah Klara	ST40330150
6	Skyddsglasögon Explorer klara	ST370310
7	Skyddsglasögon Zekler +1,0	IG380605105
	Skyddsglasögon Zekler +1,5	IG380605154
	Skyddsglasögon Zekler +2,0	IG380605204
	Skyddsglasögon Zekler +2,5	IG380605253
8	Skyddsglasögon Flexy	STFLEXY
9	Slipglasögon SR-58	ST100003
10	Slipglasögon 537	ST100011
	Reservglas höger 537	ST100011A
	Reservglas vänster 537	ST100011B
	Mörka glas 5 DIN 537	ST100011C
11	Esab Pskyddsglasögon klara	EM0700012030
	Esab skyddsglasögon smoked	EM0700012031
	Esab skyddsglasögon gul	EM0700012032
	Esab skyddsglasogon DIN 5	EM0700012033





SecureFit 400 Comfort-serien

Skyddsglasögon med kantlösa linser och stabil skalm. Den breda skalmen ökar skyddet från sidorna. Innovativ design som gör glasögonen bekväma med suverän passform.

	Artikelnr.
Klara	S3SF401AF
Gråa	S3SF402AF
Gula	S3SF403AF
Blåa spegel	S3SF408AS



SecureFit 200 Classic-serien

Skyddsglasögon med kantlösa linser och stabil skalm. Den breda skalmen ökar skyddet från sidorna. Lättviktsdesign som gör att glasögonen sitter oerhört stabilt.

	Artikelnr.
Klara	S3SF201AF
Gråa	S3SF202AF
Gula	S3SF203AF



Maxim svetsning

Svetsfilter. Skyddar mot slag, UV, synligt ljus och IR. Användningsområden: gassvetsning, hårdlödning, syrgasskärning. DX-beläggning och en patenterad icke-sfärisk lins.

	Artikelnr.
Maxim svetsning	S313324-00000



Eagle svetsning

Polykarbonatlinsen eliminerar UV-strålning, minskar IR-nivåerna och är behaglig för ögat genom kontrollen av synligt ljus. Finns i färgton 1,7 (svetsassistent) till 7,0 (syrgasskärning etc.)

	Artikelnr.
Din 5	S327-3024-05
Din 7	S327-3024-07



Maxim ballistic

Icke-sfärisk lins och mjuk justerbar näsbrygga. Utvecklad för att användas tillsammans med hjälm och/eller hörselskydd, och överträffar standard MIL-STD 662 - slag med 198 m/s.

	Artikelnr.
Maxim ballistic	S313296-00000



OX 3000

Bekväma skyddsglasögon som kan bäras över alla typer av slipade glasögon. Kan användas med hörselkåpor. Gummibelagda skalmändar motverkar att glasögonen halkar ner.

	Artikelnr.
OX 3000	S17-5118-3040



Metaliks sport

Metallbåge med bekväm näsbrygga av sadeltyp och god passform. Formbara gummiklädda skalmändar. Kraftigt böjda polykarbonatlinser ger överlägsen täckning och optimalt synfält.

	Artikelnr.
Metaliks sport	S371461-00001



Marcus Grönholm

Metallbåge med bekväm näsbrygga av sadeltyp och god passform. Formbara gummiklädda skalmändar. Kraftigt böjda polykarbonatlinser ger överlägsen täckning och optimalt synfält.

	Artikelnr.
Brons	S371462-00002CP
Blå	S371462-00003CP

Uvicator
Visar när hjälmen ska bytas med tanke på hur mycket UV-strålning den utsatts för.

Optimal ventilation
G3000 har en något högre design för att ge mer luftflöde mellan hjälmskalet och huvudet. I kombination med det större antalet ventilationshål än konventionella ventilerade hjälmar ger det ökad komfort.



Hörselskydd
Uttag för hjälmmontage av hörselskydd. Välvd underkant på hjälmen för att ge extra plats till hörselskydden.

Rattjustering
Inrede med rattjustering för bästa passform och högsta komfort. Hjälmen sitter mycket stabilt på huvudet utan att klämma åt för mycket.

Vändbart inrede 180°
Hjälmen kan bäras bak och fram. Perfekt i t.ex. trånga utrymmen eller vid klättring på ställningar.

3-punkts hakband
Tillval för ökad säkerhet. 3-punkts hakband ger bättre passform tillsammans med hörselskydd och mindre störningar eftersom hörselskydden inte slår i hakbandet.

G3000 Solaris skyddshjälm

G3000-hjälmen har konstruerats i nära samarbete med arbetare inom bygg, industri och skogsbruk. Den är avsedd för arbete under hårda förhållanden, med tuffakrav på effektivt skydd, utmärkt ventilation och maximalt synfält. Integrerade skyddsglasögon finns som tillval (klara, gula eller grå, se nedan).

Egenskaper
- Material: UV-stabiliserad ABS
- Färger: vit, röd, orange, blå, gul, grå, grön och Hi-viz
- Vikt: 310 g
- Storlek: 54-62 cm
- Temperatur ner till -30 °C
- Tål smält metall (molten metal = MM)





Peltor Integrerade skyddsglasögon

Som tillval till Peltor G3000 skyddshjälm finns integrerade skyddsglasögon som är gädkända enligt SS-EN166. Flera böjbara leder möjliggör individuell inställning av glasögonen och de sitter bekvämt och ligger tätt mot användarens kinder. Det hindrar effektivt att stänk och spån kommer in i ögonen. Glasögonen är mycket lätta och sitter så bra att de kan sitta kvar hela dagen. Den unika konstruktionen gör det också möjligt att skjuta upp glasögonen mellan hjälmskalet och inredet.

Beskrivning	Artikelnr.
Integrerade skyddsglasögon grå lins	S3V6B
Integrerade skyddsglasögon gul lins	S3V6C
Integrerade skyddsglasögon klar lins	S3V6E



Tillbehör

Beskrivning	Artikelnr.
Hakband till G3000 skyddshjälm	S3GH1
Hakband 3-punkts till G3000 skyddshjälm	S3GH4
Visirhållare V5, 2-pack	S3V5
Hjälmfäste	S3P3EV/2
Visir 5F-11, klart glas	S35F-11
Visir 5E-1, mörkt DIN 5	S35E-1

G500 Multisystem

Nya G500 Multisystem är en mångsidig och bekväm lösning för användare som behöver skydda både hörsel och ansikte. Ny, smart design gör det enkelt att kombinera multisystemet med övrig skyddsutrustning från 3M, såsom visir, integrerade skyddsglasögon och passiva hörselkåpor eller kommunikationslösningar.

Effektivt skydd i krävande miljöer
Möjligheten att kombinera flera olika skydd till ett gör att vårt multisystem fungerar i de mest krävande miljöer och för de tuffaste jobben. G500 Multisystem erbjuder bra slagtålighet i kombination med ett stort synfält och hög komfort för användaren.

Bygg ditt eget system
3M hjälper dig att bygga ditt eget system för att skydda ditt ansikte och din hörsel. G500 Multisystem är framtaget för att kunna byggas på med flera olika tillbehör; integrerade skyddsglasögon, klart visir och nätvisir, passiva hörselskydd eller headsets. Användaren har möjligheten att använda tillbehören var för sig eller kombinera enligt önskemål.

Genomtänkt konstruktion
Förutom en modern och tilltalande design så har också nya multisystemet en robust och tålig konstruktion som håller länge. Genom att använda mindre av mjuka material så klarar produkten både slitage och en tuff hantering bättre. Det i sin tur säkerställer en god livslängd hos produkten och tillförlitlig bullerdämpning när den används tillsammans med passiva hörselkåpor eller kommunikationsheadset.

Optimalt skydd
G500 är ett robust och användarvänligt multisystem som skyddar ansiktet och som kan användas med en mängd olika visir för att klara kraven för de allra flesta användningsområdena inom både skogs- och industrisektorn. Bästa möjliga kvalitet har varit ledstjärna i utvecklingen av de nya visiren och det är anledningen till att de nu kan erbjuda ett utmärkt skydd mot slag både framifrån och från sidorna. Särskild vikt har också lagts på att kunna erbjuda användaren maximalt synfält och högsta komfort.

Mångsidighet
3M G500 Multisystem är designat för att kunna användas med passiva hörselskydd eller kommunikationsheadsets. Det är en smart lösning för den som behöver skydda ansikte och hörsel, men inte har behov av en hjälm. Det breda sortimentet av visir och hörselskydd möjliggör en mängd olika kombinationer för användning inom många olika delar av industrin. Systemet kan anpassas helt efter det egna behovet, alltid med bibehållet skydd och högsta bekvämlighet. G500 Multisystem är idealiskt för många branscher, t ex tillverkningsindustri, jordbruk och landskapsarkitektur.

Huvudband
Robust design för att passa med hörselkåpor.

Rattjustering
Denna lösning med ergonomiskt designat nackstöd medger användning under en längre tid med bibehållen komfort. Ratten är tillverkad av ett TPE-material för bästa grepp.

Frontskydd
Med ventilation för högre komfort. Frontskyddet fungerar som en kabelhållare för kombinationer med Peltors hörselskydd med kommunikation.



Hörselskydd
Tack vare huvudbandets robusta design så kan G500 användas både med och utan hörselkåpor. Spåret är 30 mm och passar Peltors P3E-fästen för hörselkåpor.

Integrerade skyddsglasögon
För ökat ögonskydd så kan G500 kombineras med integrerade skyddsglasögon (V6*), som finns med klara, gula eller grå linser.

Beskrivning	Artikelnr.
Multisystem, kombination med visir 5F-11 3M Peltor Optime I Hörselskydd	S3G500V-5FH510-GU
Multisystem, gult	S3G500-GU
Visir 5F-11, klart glas	S35F-11
Visir 5E-1, mörkt DIN 5	S35E-1
Svettband, plast	S3HYG50



G500-GU



5F-11



5E-1



Versaflo M-100
Det enklaste av visiren i M-serien. Skyddar andningen, ögonen och ansiktet. Polykarbonatvisiret med den unika beläggningen ger en stor siktyta. Sitter bekvämt på huvudet och har låg vikt. Rattjusteringen gör det enkelt att ställa in huvudbandet. Kan kompletteras med 3M Peltor hörselskydd.
M-106 Visir med ansiktstätning Comfort - en bekväm ansiktstätning för konstruktion, kemiska applikationer och tung industri.
M-107 Visir med flamskyddad ansiktstätning - flamsäker ansiktstätning för applikationer med heta partiklar.



Versaflo M-300
Versaflo M-300 skyddar inte bara andningen, ögonen och ansiktet utan även huvudet. Har en integrerad hjälm godkänd enligt SS-EN 397. Ger ett komplett skydd även i tuffare miljöer som tung industri, stålverk och byggarbetsplatser. Kan kompletteras med 3M Peltor hörselskydd.
M-306
Visir med hjälm och ansiktstätning Comfort - en bekväm ansiktstätning för konstruktion, kemiska applikationer och tung industri.
M-307
Visir med hjälm och flamskyddad ansiktstätning - flamsäker ansiktstätning för applikationer med heta partiklar.



M-406
Som M-306 fast med dok.

M-407
Som M-307 fast med flamskyddad dok.



HT-622
Ett superlätt visir som maximerar fördelarna med Euromask-systemet. Svetsglas finns i flera olika täthetsgrader. Vikt 595 g.



HT-629
Lösningen för svetsare som behöver ett svetsvisir med klart visir och brett synfält. Svetsglashållare, med måtten 90x110 mm, är fäst med gångjärn för enkel åtkomlighet.



HT-639
Ett välbalanserat svetsvisir med utmärkt täckning. Skyddar andningen, ögonen och ansiktet, samt står emot slag.



Andningsslangar
Slang, stl S/M 73,5 cm
Artikelnr. S3BT-20S

Slang, stl M/L 96,5 cm
Artikelnr. BT-20L

Självjusterande slang
52,5-85,0 cm
Artikelnr. S3BT-30

Slang Heavy Duty, 84 cm
Artikelnr. S3BT-40

Sprayskydd
Artikelnr. S3BT-926

Skyddsöverdrag till
BT-40/BT-30, värme- och flamskyddat
Artikelnr. S3BT-922



Koppling för regulator: 5301253P



Tryckluftsregulator Versaflow V-500E
Artikelnr. S3V-500E



Tryckluftsslangar
10 m: S33080030P
30 m: S33080031P
7,5 m spiral: S33080040P
10 m antistat/högtemp.: S33080072P



Säkerhetskopp-ling: 5301281P



AirCare Luftre-ningsstation
Fristående filtrerings-enhet: S3ACU-04



3-vägskoppling: 3120300P



Y-koppling: 3120301P



Adflo batteridriven fläktenhet
Med bälte och laddare.
Artikelnr. H837730



Filter
Förfilter: H836010
Partikelfilter: H837010
Odörfilter: H837110
Gasfilter A1B1E1: H837242
Gasfilter A2 : H837542



Batterier
Standard Li-Ion: H837630
Heavy Duty Li-Ion: H837631





Batteriladdare
Laddare: H833111
Laddstation med 6 platser: H833706



Jupiter batteridriven fläktenhet
Mot gas/ångor och partiklar. Med bälte, flödesindikator och kalibreringsrör.
Artikelnr. S30850010P



Filter
TH2PSL: S30230550P
TH2A2PSL: S34530025P
TH2ABE1PSL: S34561825P

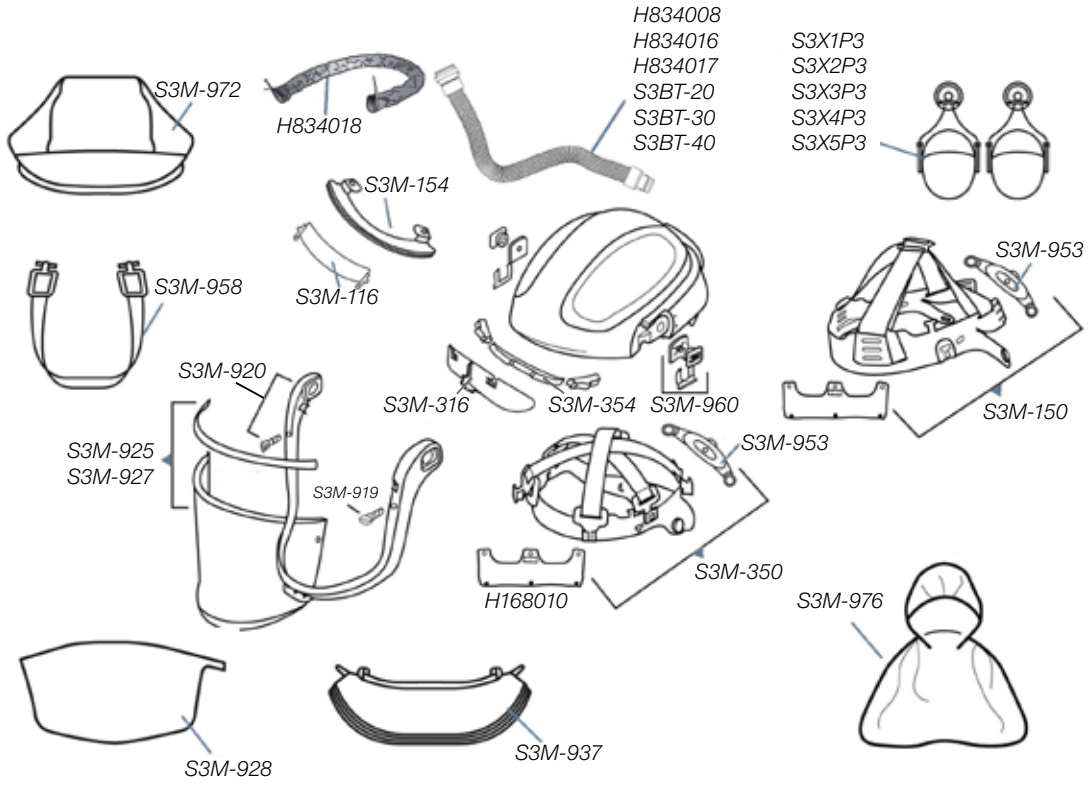


Batteri
4 timmars NiMH: S30070063P
8 timmars NiMH: S30070064P



Batteriladdare
Intelligent batteriladdare: S30030058P

Versaflo M-100/M-300 reservdelar och tillbehör



M-100

Artikelnr.	Beskrivning
S3M-106	Versaflo M-serie Visir
S3M-107	Versaflo M-serie Visir
S3M-116	Luftflöderiktare
S3M-150	Huvudband
S3M-154	Tätning mellan visir och hjälmskydd
S3M-919	Knappar till visirram 10 st/fp
S3M-920	Visirram
S3M-921	Visirtätning 5 st/fp
S3M-925	Polykarbonatvisir standard 5 st/fp
S3M-927	Polykarbonatvisir kemikalietåligt 5 st/fp
S3M-928	Visirskydd 40 st/fp
S3M-935	Ansiktstätning standard 5 st/fp
S3M-936	Ansiktstätning komfort 5 st/fp
S3M-937	Ansiktstätning flamskyddad 5 st/fp
S3M-956	Komfortband för minskad storlek 10 st/fp
S3M-957	Svettband 20 st/fp
S3M-958	Hakband 2 st/fp
S3M-960	Ledmekanism
S3M-972	Hjässkydd flamskyddat
S3M-976	Skyddshuva
S3Z3AF/2	Peltor Adapter till hjälmfäste 20 st/fp
S3H31P3AF	Peltor H31 Hörselskydd hjälmfäste 6 st/fp
H536200	Huvudband bakdel Speedglas 9100/Versaflo

M-300

Artikelnr.	Beskrivning
S3M-306N	Versaflo M-serie visir och hjälm
S3M-307N	Versaflo M-serie visir och hjälm
S3M-316	Luftflöderiktare
S3M-350	Huvudband
S3M-354	Tätning mellan visir och hjälmskydd
S3M-919	Knappar till visirram 10 st/fp
S3M-920	Visirram
S3M-921	Visirtätning 5 st/fp
S3M-927	Polykarbonatvisir kemikalietåligt 5 st/fp
S3M-928	Visirskydd 40 st/fp
S3M-935	Ansiktstätning standard 5 st/fp
S3M-936	Ansiktstätning komfort 5 st/fp
S3M-937	Ansiktstätning flamskyddad 5 st/fp
S3M-956	Komfortband för minskad storlek 10 st/fp
S3M-957	Svettband 20 st/fp
S3M-958	Hakband 2 st/fp
S3M-960	Ledmekanism
S3M-972	Hjässkydd flamskyddat
S3M-972	Hjässkydd flamskyddat
S3M-976	Skyddshuva
S3Z3AF/2	Peltor Adapter till hjälmfäste 20 st/fp
S3H31P3AF	Peltor H31 Hörselskydd hjälmfäste 6 st/fp
H536200	Huvudband bakdel Speedglas 9100/Versaflo

Halvmasker

6500-serien

3M Återanvändbara halvmasker i 6500-serien är särskilt utvecklade för krävande och smutsiga arbetsmiljöer. 6500-serien erbjuder komfort, hållbarhet och stabilitet med en fast, lättstrukturerad ansiktstätning i silikon och en robust stomme.

Ansiktstätning i silikon
- Komfortabel och stabil - mjuk men stabil ansiktstätning
- Lång livslängd tack vare slitstarkt silikonmaterial

Justerbart bandställ
- Optimal passform med justerbar huvudbygel
- Slitstarka huvudband

3M Bajonettfattning
- Flexibelt bajonettsystem för anslutning av ett brett sortiment av gas-, ång- och partikelfilter

Cool Flow utandningsventil
- Minskad ansamling av värme och fukt
- Lägre utandningsmotstånd underlättar andningen

Övergjuten med låg profil
- Enkel att rengöra tack vare få delar och fördjupningar
- Avancerad design ger ett brett synfält
- Kompatibel med 3M svets-/slipvisir

Artikelnr.	
S36501QL	6500QL storlek S, utan filter
S36502QL	6500QL storlek M, utan filter
S36503QL	6500QL storlek L, utan filter



Smart utformad ventilkåpa
- Leder utandningsluft och fukt nedåt
- Enkel täthetskontroll med övertryck

Quick Latch (QL) - Drop Down-funktion
- Enkel att ta på och av vid in- och utpassering i förorenade områden
- Hjälm eller visir behöver inte avlägsnas när du tar på och av halvmasken



Kapslat partikelfilter S36035F P3R

Filter S36051F A1 S36055F A2 S36057F ABE1 S36059F ABEK1 S36075F A1+Form

Partikelfilter S35935F P3R

Filterhållare S3501F

4000-serien

4000-serien underhållsfria andningsskydd
Andningsskydd i 4000-serien från 3M är ett sortiment av halvmasker som är färdiga att användas och underhållsfria, konstruerade för effektivt och bekvämt skydd mot flera olika gaser, ångor och partikelrisker som förekommer i olika delar av industrin.

Genom att använda en unik filterteknik får man en konstruktion med mycket låg profil, som inte begränsar siktmöjligheterna och samtidigt är mycket komfortabel.

Artikelnr.	
S34251F	Klassificering FFA1P2D
S34255F	Klassificering FFA2P3D
S34277F	Klassificering FFABE1P3D
S34279F	Klassificering FFABEK1P3D



Filtrerande halvmasker



Aura 9300+ -serien

Vikbara andningsskydd

Precis som den senaste versionen av den populära 9300-serien finns här mängder av nya revolutionerande idéer, tekniska egenskaper och material. Nya funktioner inkluderar: 3M:s nyskapande filterteknik med lågt andningsmotstånd vilket gör det ännu lättare att andas genom masken, ett präglat övre fält förebygger imma på glasögon, en skulpterad näspanel förbättrar passformen med glasögon och ett innovativt hakfält förenklar påtagning och justeringar.

Artikelnr.	
S39322F	Klassificering



9900-serien

Koppformade andningsskydd

Andningsskydden 9925 och 9928 mot svetsrök har låg vikt, är effektiva, bekväma och hygieniska och skyddar mot damm, dimma och metallrök, samt står emot tilltäppning vid långvarig användning i svetsrök. De justerbara 5-punktsbanden och näsbygeln bidrar till en bekväm passform. Andningsskydden 9925 och 9928 har konstruerats speciellt för svetsapplikationer, för att skydda mot ozon, svetsrök och besvärande lukt från organiska ångor under hygieniska gränsvärdet.

Artikelnr.	
S39928F	Klassificering FFP2 R D



8300-serien

Koppformade andningsskydd

Andningsskydden i 8300-serien skyddar mot damm och partiklar, och är designad för dem som föredrar en koppformad mask, men som håller med om att komfort är riktigt viktigt.

Artikelnr.	
S38320F	Klassificering FFP2 NR D
S38322F	Klassificering FFP2 NR D



8800-serien

Koppformade andningsskydd

Klassiskt filtrerande halvmasker med koppformad design. Pålitligt och effektivt skydd mot partiklar. Samtliga masker är godkända enligt SS-EN149:2001. Formbeständigt innerskal. Skumkudde över näsroten för bra och bekväm tillpassning. Justerbar näsbygel av aluminium.

Artikelnr.	
S38810F	FFP2 utan andningsventil
S38822F	FFP2 med andningsventil

Hörselskydd



One Touch Pro Hörselproppsautomat
Se till att hörselskydd finns där dina medarbetare behöver dem. One Touch Pro Hörselproppsautomat matar ut en hörselpropp i taget med en enkel vridning.

Att använda en hörselproppsautomat är miljövänligt genom att det minskar förbrukningen av förpackningarna i de individuellt parpackade propparna.

One Touch Pro Hörselproppsautomat är tillverkad av ABS-plast med pulverlackad stålbaksida och är formgiven för tuffa miljöer, både inomhus och utomhus.

- Matar med precision ut en propp i taget
- Du får hörselproppen direkt i handen
- Hållbar ABS-plast för tuffa miljöer
- Fristående eller väggmonterad
- Tål att monteras ute - skyddar hörselpropparna från vind och regn
- Fästhål som passar en rad olika hörselproppsautomater - för enklare montering



E-A-R Classic hörselproppar
Originalet. Sitter bekvämt i örat under hela arbetspasset. Lätt att rulla och sätta i. Dämpning 28 dB.

Artikelnr.	
S3PP-01-002	Classic (250 par/fp)
S3PD-01-001	Refill (500 par/fp)
S3CC-01-000	Med snöre (100 par/fp)



E-A-Rsoft Yellow Neons
Extremt mjuk och högdämpande hörselpropp. Dämpning 36 dB.

Artikelnr.	
S3ES-01-001	E-A-RSoft Yellow Neons (250 par/fp)



3M 1100 Hörselproppar
En stadig propp som är lätt att rulla och sätta i örat. Den släta ytan står emot smuts bra. Högdämpande. Dämpning 37 dB.

Artikelnr.	
S31100F	3M 1100 (200 par/fp)
S31100R	Refill (500 par/fp)



3M 1120
En hörselpropp i samma stabila skum som 1100, men passar särskilt bra för korta eller mindre hörselgångar. Dämpning 34 dB.

Artikelnr.	
S31120F	3M 1120 (200 par/fp)
S31120R	Refill (500 par/fp)



Express Hörselproppar
Den unika konstruktionen hos Express gör att skummet enkelt pressas sammans så att proppen går mjukt in i örat och expanderar långsamt för en effektiv tätning.

Artikelnr.	
S3EX-01-001	Express m. snöre (100 par/fp)



Hörselproppar med bygel
Enkla att använda, praktiska och bekväma. De går snabbt att sätta in och ta ur och kan hänga runt halsen när de inte används. Utbytesproppar finns att beställa.

Artikelnr.	
S3EC-01-000	E-A-Rcaps
S3CF-01-000	E-A-R Caboflex (koniska proppar)



3M Peltor WS Alert XP

Med 3M Peltor WS Alert XP har du FM-radio med suverän mottagning tack vare en ny uppgraderad radiokrets. Via Bluetooth talar du obehindrat i mobiltelefon eller strömmar musik. Samtidigt som du skyddar din hörsel från alla skadliga ljud har du en oöverträffad medhörning och kan kommunicera med människor i din närhet på en normal samtalsnivå.

Med den smarta USB-laddaren laddar du snabbt och enkelt ditt hörselskydd utan att du behöver ta ut batterierna - bara sätt in laddkabeln i vägguttaget! (Obs - Tillbehör)

- Anslutning till mobiltelefon via Bluetooth för telefonsamtal eller för att strömma musik
- Dynamiska högtalare för fylligare och behagligare ljudupplevelse
- Snabb, enkel inställning av radiostationer
- Minnesfunktion för snabbval av radiostationer
- En elektronisk röst guidar dig
- Batteriladdning via kabel ansluten till eluttag eller USB
- Ny generation radiokrets för optimal FM-radiomottagning
- Omedelbar dämpning av skadliga impulsljud
- Avancerad funktion för medhöring, omgivande ljud uppfattas tydligt och samtal kan föras på normal samtalsnivå
- Medhörningen kan användas samtidigt med telefonsamtal/musik eller radiolyssning
- Dual shell konstruktion skyddar elektroniken i kåpan

Artikelnr.	
MRX21AWS5	3M Peltor WS Alert XP med hjässbygel
MRX21P3EWS5	3M Peltor WS Alert XP med hjälmfäste
MRX21AWS5-ACK	3M Peltor WS Alert XP med hjässbygel inkl. batteri och laddare



3M Peltor Alert

3M Peltor Alert är utvecklad för att öka både säkerheten för, och motivationen hos, användare i bullriga miljöer. Den ger dig möjlighet att lyssna på FM-radio eller en extern musikspelare, t.ex. MP3 eller mobiltelefon, samtidigt som du kan höra omgivningens ljud och kommunicera med dina kollegor utan att ta av hörselskyddet.

Alert skyddar din hörsel mot skadligt buller och förstärker samtidigt dina sinnen så att du kan höra och reagera på vad som händer i omgivningen.

- Hörselskyddet med aktiv volymreglering och radio skyddar bekvämt och effektivt mot skadligt buller. Samtidigt är det extra säkert tack vare att funktionen för aktiv volymreglering dämpar höga ljud samtidigt som svaga förstärks.
- Funktionen för aktiv volymreglering ”lyssnar” till ljuden i omgivningen och anpassar sig efter dem. Varje kåpa har en mikrofon som fångar upp alla ljud. Elektroniken inuti analyserar informationen och bearbetar ljudet innan det når örat.
- Lättanvända volymreglage till radion och funktionen för aktiv volymreglering.
- Den korta, böjbara antennen ger utmärkt mottagning utan förargliga störningar, även under hårda förhållanden.
- Radions ljudnivå överstiger aldrig 82 dB(A).
- Växlar automatiskt från stereo till mono vid svag signal, för bästa möjliga mottagning.
- Skyddar hörseln effektivt.
- Välj din egen favoritmusik genom att ansluta en cd- eller mp3-spelare.
- Anslut en kommunikationsradio för listen-only-funktion.

Artikelnr.	
M2RX7A2-01	3M Peltor Alert med hjässbygel
M2RX7P3E2-01	3M Peltor Alert med hjälmfäste



3M Peltor Radio XP

Skydda din hörsel samtidigt som du lyssnar på radio! Radio XP har andra generationens FM-radiomottagare (2G-krets) med extra prestanda för stabilare och säkrare radiomottagning i tuffa miljöer.

Radio XP kan även användas tillsammans med din MP3-spelare, Finns med uppladdningsbart batteri och laddare för snabb och enkel laddning.

- Skydda hörseln och lyssna på radio samtidigt
- FM-radiomottagare (2G-krets)
- Batterilivslängden är cirka 60 timmar
- On/Off läge och volymkontroll
- Den extra breda, mjuka, vadderade hjässbygeln fördelar vikten och tvåpunktsupphängningen bidrar till lågt tryck för bekväm användning under lång tid
- Mjuka, vätske- och skumfyllda tätningsringar ger extra komfort
- Tack vare 3,5 mm-stereokontakten passar Radio XP utmärkt att använda tillsammans med MP3-spelare. Sladd medföljer
- Finns även möjlighet att köpa med batteripack (ACK03) och laddare (FRO3EU)

Artikelnr.	
HRXP7A-01	3M Peltor Radio XP m. 3,5 mm jack, hjässbygel
HRXP7P3E-01	3M Peltor Radio XP m. 3,5 mm jack, hjälmfäste
HRXP7A-01 ACK	3M Peltor Radio XP m. 3,5 mm jack, hjässbygel inkl. ACK03 och FR03EU
HRXP7P3E-01 ACK	3M Peltor Radio XP m. 3,5 mm jack, hjälmfäste inkl. ACK03 och FR03EU



3M Peltor FM-Radio

- Skydda hörseln och lyssna på radio - samtidigt
- Konstruerad för utomhusarbete - skogsbruk, landskaps-arkitektur, gräsklippning, hobbies etc
- Utmärkt FM-mottagning
- Den extra breda, mjuka, vadderade hjässbygeln fördelar vikten och tvåpunktsupphängningen bidrar till lågt tryck för bekväm användning under lång tid
- Vätske- och skumfyllda tätningsringar ger extra komfort
- Batterilivslängden är cirka 200 timmar
- Audioingång för mp3-spelare

Artikelnr.	
HRXS7A	3M Peltor FM-Radio m. 3,5 mm jack, hjässbygel
HRXS7P3E	3M Peltor FM-Radio m. 3,5 mm jack, hjälmfäste



ACK03



FR03-EU



FR03-12

Tillbehör

Gäller för Peltor Alert, Peltor Radio XP och Peltor FM-Radio

Artikelnr.	Beskrivning
ACK03	Uppladdningsbart batteri, 1700 mAh
FR03-EU	Batteriladdare för ACK03, EU-kontakt, 230 V
FR03-12	Batteriladdare för ACK03, 12 V



Peltor X-serien

3M Peltor X Serien – Sätter en ny standard

3M har utvecklat den nya 3M Peltor X Serien hörselskydd baserat på dessa tre hörnpelare. Kompletterat med användarvänlighet och hur enkelt man identifierar produkterna i den nya serien är 3M Peltor X den nya referensen för hörselkåpor. Våra kunder är en ständig källa till inspiration att utveckla nya produkter som i sin tur driver utvecklingen av en allt bättre upplevelse hos användaren.



Samtliga hörselkåpor i Peltor X-serien finns även som hjälmmonterade kåpor.

X1

En ny serie hörselskydd gör entré, Låt oss börja med att presentera 3M Peltor X Serien genom 3M Peltor X1.

- Smala kåpor med god dämpning som möter behovet hos de flesta industriapplikationer. SNR 27dB
- Formgiven för lätt vikt
- En logisk färgkodning: grön indikerar första nivåns dämpning inom den nya serien
- Kåpornas samlade egenskaper för skydd, komfort och design gör dem användbara i många sammanhang

X2

3M Peltor X2 hörselskydd liknar X1 kåporna, men med en något högre dämpning. Liksom alla modellerna i serien är det stål i bygeln för att säkra att hörselskyddet sitter med ett jämnt tryck även under en hel arbetsdag. Stålet håller spänsten där andra material kan påverkas av en lång användningstid eller temperaturskillnader.

- Färgkodningen gul indikerar att X2 är produkten för medelhög till hög dämpning
- Förbättrad dämpning, SNR 31dB

X3

3M Peltor X3 hörselskydd är den första i vår nya produktserie som använder sig av tekniken med en speciellt formgiven mellandel som förbättrar dämpningen utan att behöva ta till en dubbelskals design. Detta ökar utrymmet inne i kåpan vilket är bekvämare för användaren.

- Hög dämpning i en enkelkåpsdesign, SNR 33dB
- Extremt lätt och smidig jämfört med liknande hörselskydd
- Färgkodningen förenklar valet av rätt produkt ur serien. Röd indikerar att lämpligt användningsområde är i miljöer med kraftigt buller
- X3 dämpar särskilt effektivt buller i de lägre frekvenserna

X4

Högdämpande hörselskydd innebar förr stora klumpiga kåpor. Men inte nu längre. Peltors X4 hörselskydd dämpar ljud upp till 33 dB och har en smidig och estetiskt tilltalande design.

- Speciell färgkodning förenklar valet
- Extremt tunna lättviktskåpor gör dem lätta att använda tillsammans med annan skyddsutrustning från 3M
- Fluorescerande gulgrön färg säkrar god synlighet vid utomhusarbete och förbättrar genom det säkerheten.
- Ny speciellt utformade dämpningskuddar och innovativa material i skummet i hygiensatserna ger trots sitt nätta format ett utmärkt skydd mot buller från låga till höga frekvenser.

X5

Nydanande teknologi möjliggör i denna version av X-serien en exceptionellt hög prestanda. Samma teknologi används givetvis både i hjässbygeln och i de hjälmmonterade kåporna. SNR 37 dB.

- Unik dämpning som är ett resultat av en optimal kombination av speciellt komponerat skum och tätnings ringarna tillsammans med distansdelen och kåpans design
- Trots de större kåporna är produkten relativt lätt med utmärkt balans och komfort för användaren
- Färgkodad i svart ger indikation om att produkten är avsedd för extremt bullriga miljöer



Peltor Clean:
HY100A, rulle 100 par
HY100A-01, 20 fp om 5 par



En hygiensats består av dämpskum och tätningsringar

Hygiensatser för Peltor hörselkåpor

Hörselskyddets hygiensats behöver bytas innan tätningsringarna blivit hårda eller spruckit, för att bibehålla optimal förmåga att skydda dig från skadligt buller. Vi rekommenderar att hygiensatsen byts 2 gånger varje år på hörselskydd som används dagligen.

Peltor Clean engångshyginenringar är ett utmärkt sätt att hålla hörselskydd fräscha, exempelvis om många använder samma hörselkåpor, som vid besök.

Hörselskydd	Hygiensats
FM-Radio	HY81
Radio XP	HY81
Alert	HY79
WS Alert XP	HY81
WS Workstyle	HY68 SV
WS Litecom	HY79
WS ProTac XP	HY79
WS Headset XP	HY79
WS SportTac, WS SportTac Light	HY68 SV
SportTac	HY21
Peltor X1	HYX1
Peltor X2	HYX2
Peltor X3	HYX3
Peltor X4	HYX4
Peltor X5	HYX5
Optime I	HY51
Optime II	HY52
Optime III	HY54
H31	HY52
Bull's Eye I	HY51, HY51 GN
Bull's Eye II	HY52
Bull's Eye III	HY54 GN
Optime II Livsmedel H520AH02	HY55
Push To Listen MT155H530	HY53 PTL
Hörselskydd för svetsning, H505B	HY505

Korttidsoverall 4510

Stänk- och dammskydd



4510-serien är tillverkad i högklassiga laminerade mikroporöst material och är framtagen för att ge prisvärt skydd mot skadligt damm och lättare kemikaliestänk.

- CE typ 5 och 6 för skadligt damm och stänk
- Skydd mot radiaktiva partiklar (SS-EN 1073-2:2002)
- Antistatskydd (SS-EN 1149-5:2008)
- Resår i huva, midja, ben- och ärmslut ger utmärkt säkerhet och rörlsefrihet
- Förslutningsbar tvåvägsdragkedja med skyddsklaff för bättre bekvämlighet och extra skydd
- Nästan helt luddfri

Korttidsoverall 4545

God funktion i kombination med mjukhet och smidighet



Med den senaste tekniken har vikten hos 4545 kunnat minskas med upp till 20% jämfört med tidigare PE-lamineratmaterialfrån 3M, samtidigt som slitstyrkan kunnat behållas. Detta särskilda mikroporösa material är mjukt, lätt, sitter skönt mot kroppen och har en bekvämare passform. Det ger minimalt ludd och är därför perfekt till många olika ändamål, t.ex. arbete i renrum.

- CE typ 5 och 6 för skadligt damm och stänk
- Antistatskydd motsvarande SS-EN 1149-5:2008
- Skydd mot radioaktiva partiklar (SS-EN 1073-2:2002)
- Skydd mot bakteriella/smittsamma ämnen (SS-EN 14126)
- Unikt mjukt, lätt mikroporöst material
- Huva med trefältsdesign för ökad kompatabilitet med kompletterande skyddsutrrustning
- Förslutningsbar tvåvägsdragkedja med självhäftande skyddsklaff för enklare av- och påtagning och bättre skydd
- Stickade muddar och resår i midja och ärmslut ger bättre komfort och rörelsefrihet
- Nästan helt luddfri
- Levereras i vakuumförpackning

VARMEX 2000

VARMEX 2000 är synonymt med brända fibrer, vilket utvecklats till ett brandsäkert textilmaterial, som isolerar mot hög värme och kortvarigt tål 2000°C utan strukturförändringar i materialet. VARMEX 2000 är ett mycket lätt material och samtidigt mjukt och smidigt. Tillsammans gör dessa egenskaper VARMEX 2000 till ett idealiskt material vid skydd av människor. Det är dessutom perfekt för att skydda maskiner, lackade ytor och andra dyrbara produkter från t. ex. gnistregn, svetsloppor och dyl. Svetsskyddsjackor, skyddshuvor, skyddsförkläden, arm-, ben och skoskydd mm. är produkter, som tillverkas i olika typer och storlekar. Kundanpassade produkter kan även tillverkas anpassade till speciella behov. Vid behov kan VARMEX 2000 kombineras med VARMEX V39 - ett filtmaterial som erbjuder ännu bättre värmeisoleringsegenskaper.



V54180-220
Svetsskydd för hals-/axel-/bröst av VARMEX 2000 och VARMEX Jersey. Mjuk och bekväm krage av VARMEX Jersey gör den skön runt hals och nacke.



V54-340
Standard svetsskyddshuva av VARMEX 2000. Den ultimata svetsskyddshuvan som täcker huvud och bröst och som även kan användas tillsammans med skyddshjälm och visir. S, M, L.



V54-300
Premium svetsskyddshuva/balaklava av VARMEX 2000. Den ultimata svetsskyddshuvan som täcker huvud, bröst och axlar. Kan användas tillsammans med skyddshjälm och visir.



V54-7022
Svetsskyddsjacka i VARMEX 2000 med kort rygg. Ger god ventilation när det är varmt och då skydd enbart behövs på framsidan. Kardborreknäppe. S-XXL.



V54-7028
Svetsskyddsjacka i VARMEX 2000. Veck i ryggen ger extra rörelsefrihet. Stickad, mjuk krage i VARMEX Jersey.



V54-1261
Svetsskyddsjacka med avtagbara ärmar i VARMEX 2000. Ärmar fästs med kardborreband. Veck i ryggen ger extra rörelsefrihet. Stickad, mjuk krage i VARMEX Jersey vid halsen. Kardborreknäppning. S-XXL.



V5439-732/740/737
Svetsskyddsförkläde av VARMEX 2000 och Varmex Filtfoder. För optimal isolering mot värme/hetta. Kan med fördel kombineras med svetsjacka, svetshuva, benskydd och/eller damasker.

V5439-731
60 x 100 cm
V5439-732
75 x 100 cm
V5439-740
100 x 100 cm
V5439-737
100 x 130 cm
16200
Läderhängsel



V5439-7095
Skyddsrock i VARMEX 2000 quiltad samman med VARMEX Filt. Kan även levereras med en kapuschong. Quiltad med filt för att uppnå en högre grad av värmeisolering. Denna rock är designad för gjuterier, men även för tyngre svetsapplikationer där exceptionellt skydd krävs.



V54-1249
Svetsskyddsärm av VARMEX 2000 med resår i båda ändar. Vardera ärm passar endera armar. VARMEX 2000 är en brandhämmande textil som isolerar mot värme/hetta. 37 cm långa.



V54-1250
Svetsskyddsärm av VARMEX 2000. Vardera ärm passar endera arm. Fästen längst upp på ärmen för att sätta fast nackresår, som tillförsäkrar att ärmarna sitter uppe. 60 cm långa.



V54-BEN-60 /80
Benskydd av VARMEX 2000 med resår i båda ändar och som enkelt och snabbt kan tas på och av. 60 eller 80 cm långa.

Övertäckning vid svetsning

En effektiv övertäckning gör arbetet snabbare och bättre. Samtidigt tillförsäkrar VARMEX 2000 att dyrbara och onödiga gnistskador ej uppkommer, t. ex. i bilverkstäder som skydd för bilrutor och billack. Tillgängliga både med och utan VARMEX V39 filtisolering. Kan förses med mässingsringar eller magnetiskt fästband.

Artikelnr.	Storlek
V5439/25X25	25 x 25 cm
V5439/50X50	50 x 50 cm
V5439/35X35	35 x 35 cm
V5439/150X100	150 x 100 cm
V5439/150X150	150 x 150 cm
V5439/200X150	200 x 150 cm



Skyddskläder för svetsning och betning



1



2



3



4

5

7





Skyddskläder

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Brandhandske	G300904
2	Damasker i smärting	ST100036
3	Svetshaklapp i skinn	ST100027
4	Syddshuva kevlar	ST100039
5	Ärmskydd i nötspalt	ST510600
	Ärmskydd i smärting	ST550117
7	Svetsförkläde i spaltläder	ST100038

Skyddskläder för betning

Beskrivning	Artikelnr.
Betningsoverall M	AB100016
Betningsoverall L	AB1000160
Bethandskar 906, storlek 9	AB100096A
Bethandskar 906, storlek 10	AB100096



10-1005
Softouch svetshandske i kalvskinn med förstärkt tumme. Sömlös konstruktion i pekfingret för bättre matning av TIG-tråd.

Storlek	S, M, L, XL, XL, XXL
Artikelnr.	WE10-1005



10-1007
Softouch svetshandske med handflata av getnarv och ovansida och krage av nötspaltläder.

Storlek	M, L, XL
Artikelnr.	WE10-1007



10-2392
Svetshandske med rak, förstärkt tumme för smidigare hantering av MIG-pistoler i nötspaltläder.

Storlek	L, XL
Artikelnr.	WE10-2392GB



38-4350
Arc Knight svetsjacka i tålig 520 g/m2 flamskyddsbehandlad bomull med förstärkning av nötspaltläder.

Storlek	M, L, XL, XXL, XXXL
Artikelnr.	WE38-4350



23-6680
Fire Fox flamskyddsbehandlad blå svetshuva.
Artikelnr. WE23-6680



44-7106
Lava Brown skyddsdamasker i nötspaltläder (par), 15 cm långa.
Artikelnr. WE44-7106



44-3006
Aluminiserad svetsskärm med hög värmereflekterande förmåga, baksida av läder.
Artikelnr. WE44-3006LB



44-2321
Golden Brown armskydd i nötspaltläder (par).
Artikelnr. WE44-2321



38-4321XL
Arc Knight armskydd i tålig 520 g/m2 flamskyddsbehandlad bomull (par).
Artikelnr. WE38-4321XL



33-2320
Fire Fox blå armskydd i flamskyddsbehandlad bomull.
Artikelnr. WE33-2320



20-3100V
SWEATSOpad hjälminlägg, svettband för svetshjälm, förp. med 2 st. (22 cm).
Artikelnr. WE20-3100V



20-3200V
SWEATSOpad hjälminlägg, svettband för bygghjälm, förp. med 2 st. (25 cm) .
Artikelnr. WE20-3200V



Tegera 8
En mycket smidig och slitstark värmehandske med utmärkt passform, som är sydd i nötnarv och nötspalt med värmetålig kevlartråd. Lämplig vid svetsning.

Material	Nötnarv/nötspalt
EN 388	3142
Storlek	8, 10
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE8



Tegera 11CVa
Kromfri svets- och värmehandske, 0,7-0,8 mm. Getnarv av högsta kvalitet. Förstärkta sömmar. Resår 180°, för allroundarbeten.

Material	Getnarv
EN 388	3121
Storlek	8, 10, 11
Förpackad	12/60
Artikelnr.	VE11CV



Tegera 17
En helfodrad värmehandske som är sydd i slitstark nötspalt med värmetålig kevlartråd. Bra passform med resårsöm över handleden. Lämplig vid svetsning.

Material	Nötspalt
EN 388	3223
Storlek	8, 10
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE17



Tegera 19
En helfodrad värmehandske i slitstark nötspalt med värmetålig kevlartråd. Bra passform med resårsöm över handleden. 10 cm lång krage. Lämplig vid svetsning.

Material	Nötspalt
EN 388	3143
Storlek	10/11
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE19



Tegera 126a
Svets- och värmehandske, ofodrad, 0,7-0,8 mm getnarv av högsta kvalitet. Cat. II. Vit, gul, tål kontaktvärme upp till 100°C. Förstärkta sömmar, resår 180°. För monteringsarbeten.

Material	Getnarv
EN 388	2111
Storlek	7-11
Förpackad	12/60
Artikelnr.	VE126



Tegera 118a
Svets- och värmehandske. Ofodrad, 0,7-0,8 mm, getnarv, nötspalt. Gul, vit, förstärkta sömmar. Tål svetsloppor och slipstänk, resår 180°. För allroundarbeten.

Material	Getnarv/nötspalt
EN 388	3121
Storlek	7-12
Förpackad	12/60
Artikelnr.	VE118



Tegera 130a
Svets- och värmehandske. Ofodrad, 0,7-0,8 mm. Getnarv, Cat. II. Vit, gul. Tål kontaktvärme upp till 100°C. Förstärkt pekfinger och förstärkta sömmar. För allroundarbeten.

Material	Getnarv
EN 388	3111
Storlek	6-11
Förpackad	12/60
Artikelnr.	VE130



Tegera 32
En smidig arbetshandske sydd i get- och nötnarv med ett foder av kevlar som skyddar mot skärskador. Mycket bra passform, slitstark och flamsäker. Olje- och vattenavvisande.

Material	Getnarv/nötnarv
EN 388	3243
Storlek	8-11
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE32



Tegera 35
En slitstark handske i nötspalt med bra grepp. Halvfodrad med bomull. Reflexer kring handleden ökar din säkerhet.

Material	Nötspalt/bomull
EN 388	3243
Storlek	7-11
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE35



Tegera 55
En extremt slitstark, men mycket smidig handske i oxnarv med förstärkta sömmar, pekfinger och knogar. Reflexer. En av våra populäraste handskar bland yrkesfolk.

Material	Oxnarv/bomull
EN 388	3122
Storlek	8-11
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE55



Tegera 585
Svets/värmehandske, helfodrad 1,3-1,5 mm. Skärskyddsnivå 3, KEVLAR fiber. Tål kontaktvärme upp till 250°C, Vatten- och oljeavvisande innerhand, Kardborre, för allroundarbeten.

Material	Nötspalt
EN 388	3344
Storlek	8-12
Förpackad	3/30
Artikelnr.	VE585



Tegera 56
En slitstark vinterhandske i oxnarv och bomull med ett vattenavvisande membran. Den är fodrad med bomull och har flera förstärkta detaljer. För grövre arbeten.

Material	Oxnarv/bomull
EN 388	3232
Storlek	8, 10, 11
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE56



Tegera 132a
Svets/värmehandske, Helfodrad, 0,8-0,9 - 1,0-1,2 mm. Getnarv av högsta kvalitet. Skärskyddsnivå 4, KEVLAR fiber. Förstärkta sömmar. Vatten- och oljeavvisande, Resår 180°.

Material	Getnarv/nötnarv
EN 388	3432
Storlek	7-13
Förpackad	12/60
Artikelnr.	VE132



Tegera 955
En klassisk arbetshandske i nitril-belagd väv. Förstärkt innerhand, pekfinger och tumme. Ovanhand i skönt ventilerande bomull. Resårsöm över handleden.

Material	Nitrilbelagd väv/bomull
EN 388	4122
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE955



Tegera 51
Slitstark men smidig handske med förstärkt pekfinger och förstärkta sömmar. Reflexer kring handleden ökar din säkerhet. En bra handske för grövre allroundarbeten.

Material	Oxspalt/bomull
EN 388	3243
Storlek	9-11
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE51



Tegera Basic 103
Stilren allroundhandske i nötnarv. Förstärkta fingertoppar för extra skydd.

Material	Nötnarv/bomull
EN 388	3121
Storlek	8-11
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE103



Tegera 105
En rejäl, ofodrad allroundhandske i slitstark nötnarv med förstärkt pekfinger och fingertoppar. Bra smidighet och passform. För grövre arbetsuppgifter.

Material	Nötnarv/bomull
EN 420	
Storlek	8-12
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE105



Tegera 106
En rejäl, halvfodrad allroundhandske i slitstark nötnarv med förstärkt pekfinger och fingertoppar. Bra smidighet och passform. För grövre arbetsuppgifter.

Material	Nötnarv/bomull
EN 388	3121
Storlek	7-11
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE106



Tegera 206
En rejäl vinterhandske med thinsulatefoder. Sydd i slitstark nötnarv som står emot väta relativt bra. Förstärkt pekfinger. Krage.

Material	Nötnarv/bomull
EN 420	
Storlek	8, 10, 11
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE206



Tegera 33
En handske i svinspalt som bara blir skönare ju längre du använder handsken. Halvfodrad i bomull. En prisvärd allroundhandske.

Material	Svinspalt/bomull
EN 420	
Storlek	8, 10
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE33



Tegera 9105
En följsam och extremt smidig handske med extremt bra grepp. För monterings- och finmekanikarbeten som ställer högsta krav på fingertoppskänsla och grepp.

Material	MICROTHAN/polyester
EN 388	1121
Storlek	5-13
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE9105



Tegera 9120
En smidig och slitstark handske med extremt bra grepp. För bygg/anläggning och hantverk där bra fingertoppskänskla och grepp behövs. Kromfri.

Material	MICROTHAN/polyester
EN 388	0021
Storlek	6-11
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE9120



Tegera 9124
Monteringshandske i tunn och slitstark Microthan+. Ovanhand i polyester.

Material	MICROTHAN+/polyester
EN 388	2011
Storlek	7-13
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE9124



Tegera 9180
En vibrationsdämpande handske i tunn och smidig Microthan. Förböjda fingrar. Godkänd enligt EN ISO 10819.

Material	MICROTHAN/polyester
EN 388	0222
Storlek	7-12
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE9180



Tegera 9220
En följsam och extremt smidig handske som andas. För monterings- och finmekanikerarbeten som ställer höga krav på fingertoppskänsla.

Material	MACROTHAN/polyester
EN 388	1121
Storlek	6-11
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE9220



Tegera 9295
Handledsstödet ger handleden rätt vinkel, vilket minskar risken för långsiktiga skador. En smidig och slitstark handske. För bygg/anläggning och hantverk.

Material	MACROTHAN/polyester
EN 388	3221
Storlek	8-10
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE9295



Tegera 9128
Kromfri syntetläderhandske. Fodrad 0,7 mm. Diamant greppmönster. Polyester, Thinsulate 40g, och fleece. Varselfärg. Resår 360°. För allroundarbeten. Touch-funktion.

Material	Microthan+/polyester
EN 388	1111
Storlek	7-11
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE9128



Tegera 294
En smidig allroundhandske som är både vatten- och vindtät. Ett mycket bra alternativ för dig som behöver fingertoppskänsla vid arbete utomhus.

Material	Getnarv
EN 388	2111
Storlek	8-11
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE294



Tegera 9123
Kromfri, ofodrad syntetläderhandske, 0,7 mm. Microthan+, diamant greppmönster. Polyester med förstärkta sömmar och resår 360°. För monteringsarbeten. Touch-funktion.

Material	Microthan+/polyester
EN 388	1121
Storlek	7-11
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE9123



Tegera 115
En mycket smidig handske i tunn mjuk getnarv och nylon på ovanhanden. Slitstark, men med fingertoppskänsla. För finmontering, hantverk, verkstad m.m.

Material	Getnarv/nylon
EN 388	2001
Storlek	6-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE115



Tegera 9902
Ofodrad kromfri syntetläderhandske, 0,75-0,80 mm, Polythan, Polypropylen. Förstärkt pekfinger och vattenavvisande innerhand. Resår 360°, för allroundarbeten.

Material	Polythan/polypropylen
EN 388	3121
Storlek	8-12
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE9902



Tegera 116
En smidig handske i tunn mjuk getnarv och nylon på ovanhanden. Slitstark, men med fingertoppskänsla. Kardborreknäppning. För finmontering, hantverk, verkstad m.m.

Material	Getnarv/nylon
EN 388	2001
Storlek	6-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE116



Tegera 215
En skärskyddshandske i getskinn och nylon med foder i kevlar. Förstärkt pekfinger. För dig som exempelvis hanterar heta, vassa plåtar.

Material	Getnarv/nylon
EN 388	2322
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE215



Tegera 6751
En tunn handske i slitstark getnarv med fingertoppskänsla. Förstärkt tumme och pekfinger. Bra passform. För montering, hantverk, verkstad m.m.

Material	Getnarv/bomull
EN 388	3021
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE6751



Tegera 340
En kromfri garvad getskinnshandske för dig med känslig hud. Ovanhand i nylon. Bra passform och fingertoppskänsla. För finmontering, hantverk m.m.

Material	Getnarv/nylon
EN 388	4121
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE340



Tegera 117
En smidig handske i getnarv, med fingertoppskänsla. Slitstark med förstärkta fingertoppar och pekfinger. Varmfodrad. Kardborreknäppning. För finmontering m.m.

Material	Getnarv/nylon
EN 388	2001
Storlek	6-11
Förpackad	12/60
Artikelnr.	VE117



Tegera 640
En handske med känsla, helt i vit getnarv. Mjuk, följsam och smidig med bra passform, ändå slitstark. Förstärkt tumme och pekfinger. För hantverk m.m.

Material	Getnarv
EN 388	2122
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE640



Tegera 295
Vattentät vinterhandske i getnarv/spandex. Passar utmärkt inom t.ex. bygg och anläggning där en varm, torr och smidig handske krävs.

Material	Getnarv/spandex
EN 388	2121
Storlek	8-12
Förpackad	6/60
Artikelnr.	VE295



Tegera 671
En tunn handske i slitstarkt getnarv med fingertoppskänsla. Ovanhanden i skön bomullstrikå. För montering, hantverk m.m.

Material	Getnarv/bomull
EN 388	2021
Storlek	6-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE671



Tegera 12
Smidig allroundhandske för finmotoriskt arbete. Av slitstark getnarv och med bomull på ovanhanden.

Material	Getnarv
EN 388	2001
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE12



Tegera 113
En prisvärd, tunnare handske med smidig känsla. Sydd i slitstark svinnarv med ovanhand i bomullstyg. Kardborreknäppning. För finmontering, hantverk m.m.

Material	Svinnarv/bomull
EN 388	3111
Storlek	7-10
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE113



Tegera 884
Syntethandske med nitrilprickar. Nitrilfoam, handflatedoppad med Lycra. Nylon, 15 gg. Svart, grå. Vatten- och oljeavvisande innerhand. För precisionsarbeten.

Material	Lycra/nitril/nylon
EN 388	4141
Storlek	7-12
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE884



Tegera 512
En smidig handske i mjuk getnarv, med fingertoppskänsla. Slitstark med förstärkta fingertoppar och pekfinger. Resårsöm över handleden. För finmontering m.m.

Material	Getnarv/bomull
EN 420	
Storlek	7-10
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE512



Tegera 883
En smidig montagehandske i nylon och spandex, doppad i nitrilfoam, en nitril som andas. Handsken har viss beständighet mot väta.

Material	Nylon/spandex/nitril
EN 388	4141
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE883



Tegera 737
Syntethandske. Nitril och dubbeldoppad nylon, 15 gg. Sandad greppyta. Svart, blå, Vatten- och oljeavvisande, För finmonteringsarbeten.

Material	Nitrildoppad nylon
EN 388	4131
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE737



Tegera 887
Skön handske med mycket bra grepp. Doppad i nitrilfoam, greppmönster i innerhanden, ventilerande.

Material	Nitril/nylon
EN 388	4121
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE887



Tegera 728
Syntethandske. Nitril och handflatedoppad Lycra, Nylon. Sandad greppyta. Olje- och fettresistent innerhand, för monteringsarbeten.

Material	Nitrildoppad nylon
EN 388	4121
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE728



Tegera 880
En extremt smidig, kort nylonhandske med fingertoppskänsla och bra passform. Innerhanden och fingertopparna är doppade i slitstark, skyddande vinyl.

Material	Vinyldoppad nylon
EN 388	4131
Storlek	6-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE880



Tegera 890
En extremt smidig, kort nylonhandske med fingertoppskänsla. Innerhanden och fingertopparna är doppade i slitstarkt, skyddande PU. Sanitized-behandlad.

Material	PU-doppad nylon
EN 388	4131
Storlek	7-11
Förpackad	12/240
Artikelnr.	VE890



Tegera 990
En elastisk skärskyddshandske med bra i grepp i Dyneemafiber. Innerhanden är doppad i slitstark polyuretan som även skyddar mot oljor och fetter. Finns i sex storlekar.

Material	PU-doppad Dynemaa
EN 388	4342
Storlek	6-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE990



Tegera 891
En extremt smidig, kort nylonhandske med fingertoppskänsla och bra passform. Innerhanden och fingertopparna är doppade i slitstarkt, skyddande PU.

Material	PU-halvdoppad nylon
EN 388	4131
Storlek	7-11
Förpackad	12/240
Artikelnr.	VE891



Tegera 992
Dyneemavante som passar som innervante för arbeten där risk för skärskador finns. Säljs i styck.

Material	Dyneema
EN 388	1542
Storlek	6-10
Förpackad	1/120
Artikelnr.	VE992



Tegera 747
En smidig nitrildoppad allroundhandske i bomull med mycket bra grepp. Passar i krävande miljöer där olja och väta förekommer. Flossat bomullsfoder.

Material	Nitrildoppad bomull
EN 388	4111
Storlek	8-10
Förpackad	12/144
Artikelnr.	VE747



Tegera 215
En skärskyddshandske i getskinn och nylon med foder i kevlar. Förstärkt pekfinger. För dig som exempelvis hanterar heta, vassa plåtar.

Material	Getnarv/nylon
EN 388	2322
Storlek	7-12
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE215



Tegera 2805
En allroundhandske i bomull, doppad i nitril, med skönt flossat foder och rejäl krage över handleden. För krävande miljöer med väta och olja.

Material	Nitrildoppad bomull
EN 388	4221
Storlek	8, 10
Förpackad	12/72
Artikelnr.	VE2805



Tegera 666
Skärskyddshandske med skummad greppyta av nitrilfoam och handflatedoppad KEVLAR-fiber, skärskyddsnivå 5. Tål värme upp till 100°C. Vatten- och oljeavvisande innerhand.

Material	Nylon/Dyneema/lycra
EN 388	2532
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE666



327
En extremt slitstark handske för krävande grovarbeten som blästring och rengöring. I latex med oflossad insida. Extra lång, 61 cm, 1,6 mm tjock.

Material	Latex
EN 388	4121
Storlek	10,5
Förpackad	1/12
Artikelnr.	VE327



Tegera 819
Engångshandske 0,08 mm. PVC (Vinyl). Transparent och latexfri. Vattentät. För precisionsarbeten.

Material	Vinyl/PVC
AQL	1,5
Storlek	7-11
Förpackad	100 st/förp
Artikelnr.	VE819



Tegera 186
En mycket slitstark och oljebeständig nitrilhandske för många miljöer. Bra grepp med mönstrad greppyta. För t.ex. kemisk-, olje-, metall- och livsmedelsindustri.

Material	Nitril
EN 388	3001
Storlek	7-12
Förpackad	10/100
Artikelnr.	VE186



Tegera 84501
Engångshandske 0,10 mm. Nitril, extra fingertoppsgrepp. Puderfri blå, godkänd för mathantering. Latexfri. För precisionsarbeten

Material	Nitril
AQL	1,5
Storlek	7-11
Förpackad	100 st/förp
Artikelnr.	VE84501



Tegera 230
En handske i neopren med flossad insida i bomull. Bra passform och god slitstyrka. Längd 32 cm. För lantbruk, livsmedelsindustri, kemisk industri m.m.

Material	Neoprendoppad latex
EN 388	4121
Storlek	7-10
Förpackad	12/144
Artikelnr.	VE230



TTegera 9250
En klassisk, tjock målarvante i vävd bomull med mudd runt handleden. En välarbetad och fräsch vante för enklare arbetsuppgifter och målning.

Material	Bomull, 8 Oz
EN 420+A1	
Storlek	8, 10
Förpackad	12/300
Artikelnr.	VE9250



Tegera 8160
En rejäl latexhandske med sandad yta för bättre grepp. Skönt flossad insida. Passar i miljöer där kemikalier kan förekomma samt inom livsmedelsindustri m.m.

Material	Latex
EN 388	4141
Storlek	6-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VE8160



Tegera 920
En tätt stickad vante i bomull och polyester. Bra passform med resår vid handleden. Passar även som innervante under andra vantar.

Material	Bomull/polyester
EN 420	
Storlek	10
Förpackad	12/300
Artikelnr.	VE920



Protec Allroundhandske C-7060
Klassisk helfodrad arbetshandske i nötspalt med även kragen i spalt. Handsken är sydd med kevlartråd. Pulsåderskydd. Mjuk handledsresår för att sitta bättre på handen.

Material	Nötspalt, Fleece
EN 420	
Storlek	8-11
Förpackad	12/60
Artikelnr.	VC7060



Soft Touch Hjortskinnshandske 44/A
Ofodrad handske för allroundarbeten sydd i spalt av hjortskinn. Handsken är sydd med stark och värmetålig kevlartråd med dubbla sömmar på utsatta ställen.

Material	Hjortskinn, kevlar
EN 420	
Storlek	9,11
Förpackad	12/60
Artikelnr.	V44/A



Soft Touch Svetshandske G-3030
Svetshandske tillverkad helt i getskinn av högsta kvalitet med krage i nötspalt. Handsken är sydd med stark och värmetålig kevlartråd med dubbla sömmar på utsatta ställen.

Material	Getskinn/nötspalt
EN 388	2123
Storlek	8-11
Förpackad	12/60
Artikelnr.	VG-3030



Protec nötskinnshandske C743/BW
Halvfodrad klassisk arbetshandske i nötnarv. Ovanhand och krage i kraftig bomull och pulsåderskydd i nötskinn. Knogförstärkt.

Material	Nötnarv, bomullsfoder
EN 388	2122
Storlek	8-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VC 743/BW



Soft Touch Svetshandske P68/FL
Helfodrad svetshandske tillverkad helt i nötspalt av högsta kvalitet. Handsken är sydd med stark och värmetålig kevlartråd med dubbla sömmar på utsatta ställen. Rak klassisk modell.

Material	Nötspalt, Kevlar
EN 388	4143
Storlek	HERR
Förpackad	12/60
Artikelnr.	VP 68/FL



Worknit
Kraftiga sydda handskar med en svartrandig baksida. Jerseytyget är överdraget av brunt nitrilgummi av hög kvalitet. Kraftigt fleecefoder.

Material	Jerseytyg, fleece, nitril
EN 388	3111
Storlek	8-11
Förpackad	12/144
Artikelnr.	VEW



Soft Touch Truck A-799
Smidig ofodrad monteringshandske helt i getskinn. Handsken är sydd med kevlartråd. Handsken fungerar utmärkt till alla slags monteringsarbeten.

Material	Getskinn/Kevlartråd
EN 420	
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VA-799



Soft Touch Contact N-678
Handske i interlockfoder med mudd. Halvdoppad i nitril i innehand, över fingrar och upp över knogar för ökat skydd. Slitstarka och skyddar mot skär-, stick- och rivskador.

Material	Nitril, bomull
EN 388	3111
Storlek	8-10
Förpackad	12/144
Artikelnr.	VN-678



Soft Touch Getskinn G-183
Monteringshandske i getskinn. Ovanhand i bomullsinterlock och fingertoppsförstärkt med helt pekfinger vilket gör att handsken passar till enklare svetsarbeten.

Material	Getskinn, bomull
EN 388	1111
Storlek	7-12
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VG-183



Soft Touch Design S-1101
Monteringshandske sydd i syntetiskt mockaläder i innerhand med ovanhand i spandex. Meshtyg med stor yta på halva ovanhanden för effektiv ventilation.

Material	Syntetiskt mockaläder
EN 388	2221
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VS-1101



Soft Touch Viggo G-600
Monteringshandske sydd i getskinn med ett varmt och smidigt fleecefoder. Handsken är fingertoppsförstärkt med ovanhand i bomullsinterlock.

Material	Getskinn, bomull
EN 388	1111
Storlek	8-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VG-600



Soft Touch Imola PRV-105
Vinterhandske med räfflad PU i innerhand och med spandex på ovanhand. Handsken är mycket smidig och andas tack vare PU materialet. Vinterfodret är i 100% bomull.

Material	PU, Spandex, bomull
EN 420	
Storlek	8-10
Förpackad	12/120
Artikelnr.	SV-991



Protec Precise P-209
Monteringshandske i getnarvläder med svart nylon på ovanhand är extremt tunn och smidig. Elastisk resår på ovanhanden för att handsken ska sitta bättre.

Material	Narvläder, nylon
EN 388	1111
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VP-209



Soft Touch Ergo Tec
Sömlös stickad handske i nylon/lycra som är doppad i en PU- och nitrilblandning i innerhanden och över fingertopparna. Handsken ger mycket bra grepp.

Material	Nylon/lycra nitril/PU
EN 388	4121
Storlek	6-11
Förpackad	12/144
Artikelnr.	VADF-874



Protec Focus P-208
Monteringshandske i getnarvläder med svart, ribbat bomullstyg på ovanhand och kardborreband. Fingertoppsförstärkt med helt pekfinger.

Material	Getskinn, bomull
EN 388	1111
Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VP-208



Soft Touch Apus AD-19
Sömlös stickad handske i nylon som är doppad i svart PU i innerhand och över fingertopparna. Handsken ger mycket bra grepp och passar alla typer av precisionsarbeten.

Material	Nylon, PU
EN 388	3131
Storlek	7-11
Förpackad	12/144
Artikelnr.	VAD-19



Svetshandske
Innerhand och bakhand av getskinn krage av spaltläder 12 cm. Sydd med kevlartråd, totallängd 30-35cm

Storlek	8-11
Förpackad	12/60
Artikelnr.	VH5621



Svetshandske
innerhand och bakhand av blå nötspalt. Besade sömmar. 35cm lång med foder av flossad bomullsjersey.

Storlek	11
Förpackad	12/60
Artikelnr.	VH5430



Svetshandske
Innerhand av getskinn. Bakhand av spaltläder. Sydd med kevlartråd, totallängd 30-35cm

Storlek	8-11
Förpackad	12/60
Artikelnr.	VH5620



Kombihandske
Innerhand av oxnarv. Bakhand av spaltläder. Sydd med kevlartråd med tunt foder i 100% bomull.

Storlek	8-11
Förpackad	12/60
Artikelnr.	VH5525



Worknit HD
Klassisk handske i sydd nitril. Slitstark med bra grepp. Mjuk och smidig insida av flossad bomull.

Storlek	8-11
Förpackad	12/144
Artikelnr.	VH5658



Black Rock
Innerhand i slitstark pu. Stötdämpande material i innerhand. Bakhand av lycra, förböjda fingrar, kromfri.

Storlek	8-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VH5240



Driver
Montagehandske helt i getskinn. Slitstark och smidig. Getskinn av hög kvalité.

Storlek	8-12
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VH5630



Amara
Innerhand av syntetläder, tvättbar. Bakhand i nylon. Förstärkt pekfinger och fingertoppar.

Storlek	6-12
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VH5640



Cut 5
Doppad i nitril som andas. Specialbelagd innerhand för bättre grepp och slitstyrka. Skärskyddshandske Nivå 5.

Storlek	8-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VH5616



Grips Regular
Innerhand i skummad nitril. Silikon- och dmfu-fri. Pekskärmsvänlig.

Storlek	6-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VH5600



Grips Air
Tunn och bekväm PU-doppad nylonvante. Bra fingertoppkänsla. Lämplig vid verkstadsarbete m.m.

Storlek	7-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VH5608



Dex 2
Innerhand av mjukt fårskinn. Bakhand av nylon. Förstärkt pekfinger.

Storlek	6-11
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VH5629



Dex 3
Innerhand av getskinn. Bakhand i 100% bomullsjersey. Förstärkt pekfinger och fingertoppar.

Storlek	7-12
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VH5626



Dex 5
Innerhand av mjukt fårskinn. Bakhand i 100% bomullsjersey. Förstärkt pekfinger och fingertoppar samt kardborrknäppning.

Storlek	7-12
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VH5625



Dex 6
Innerhand av getskinn. Bakhand av bomullstrikå. Justerbar resårmudd.

Storlek	7-12
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VH5638



Dex 11
Innerhand i getskinn. Bakhand av polyester. Förstärkt pekfinger.

Storlek	8-12
Förpackad	12/120
Artikelnr.	VH5650

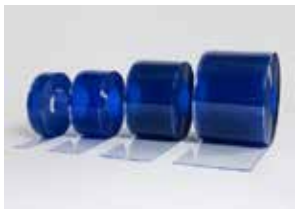
Multiporten

- Stoppar upp till 90% av värmeförlusten vid portöppningar
- En god miljöinvestering
- Temperaturen hålls jämn i lokalen

Med Multiporten PVC-stripes får du ett effektivt skydd mot kalldrag, rökgaser och stoft. Du kan enkelt både gå och köra igenom en PVC-ridå med truck. PVC-stripsen finns i flera olika kvaliteter och storlekar. Vår PVC-ridå går att beställa komplett eller som PVC-stripes på rulle 50 m eller på löpmeter. Levereras med fast eller skjutbar upphängning. När portar står öppna under vintertid försvinner en stor mängd värmeenergi ut genom öppningen. Med en PVC-ridå kan du reducera denna energiförlust med upp till 90% och därmed spara tusenlappar på uppvärmningskostnader.











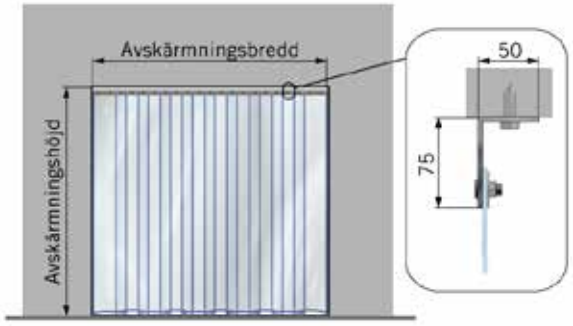
PVC-stripsen finns med olika bredd, tjocklek och färg. Det är höjden på avskärmningen som avgör vilken storlek på stripes du bör använda i din PVC-ridå.

Modell	Höjd på avskärming	Rek. stripes	Artikelnr.
Klar transparent	Upp till 2,5 m	100 x 2 mm	202101
	Upp till 2,5 m	200 x 2 mm	202102
	Upp till 4,5 m	300 x 3 mm	202103
	Över 4,5 m	400 x 4 mm	202104
Klar polar	Upp till 2,5 m	200 x 2 mm	202201
	Upp till 4,5 m	300 x 3 mm	202202
	Över 4,5 m	400 x 4 mm	202203
Röd transparent	Upp till 2,5 m	200 x 2 mm	202301
	Upp till 4,5 m	300 x 3 mm	202302
	Över 4,5 m	400 x 4 mm	202303
Brons (UV-skärm)	-	300 x 2 mm	202401
Svart tät	Upp till 2,5 m	200 x 2 mm	202501
	Upp till 4,5 m	300 x 3 mm	202502

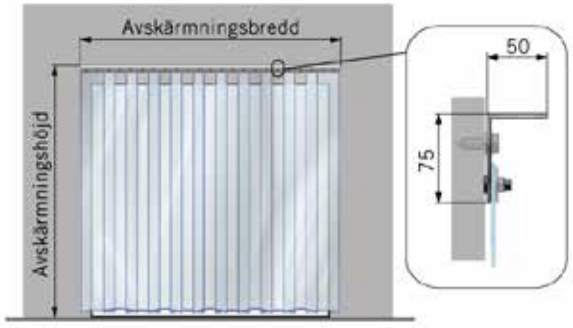


Upphängning och montage
För upphängning av PVC-ridå i dagöppning finns flera alternativ som monteras enligt skisserna nedan. Mått är angivna i millimeter.

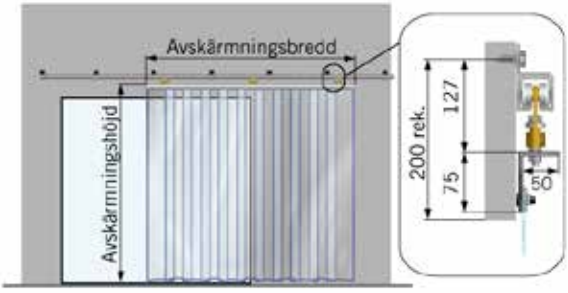
I dagöppning



Över dagöppning



Skjutbar upphängning



Draperier och väggar för skydd och avskärmning

Industridraperiers draperier och väggar erbjuder effektiva lösningar på de flesta förekommande problem på arbetsplatser, som exempelvis buller, UV-ljus, besvärliga temperaturer, brand och rökgaser, vätskor, starka kemikalier och insyn.

Björndraperiet
Björndraperiet ger enkel och effektiv avskärmning av högsta klass. Draperierna finns i en mängd olika utföranden och färger. Industridraperier skräddarsyr dem efter dina behov och önskemål.

Skyddar mot:
UV-ljus, svetsblänk, höga temperaturer, kyla och vind, brand och rökgaser, vätskor, starka kemikalier och insyn.





Allmän arbetsplatsavskärmning
Björndraperiet avskärmningsdraperier är flamskyddade och används som skydd mot drag, insyn, stänk, sprut, damm och smuts med mera, vid till exempel tvätthallar, arbetsplatser och miljöstationer. Färger och siktfält anpassas efter behov och önskemål.



Svetsljus, uv–strålning
Flamskyddade svetsdraperier som tar bort 99,8 procent av all skadlig UV-strålning vid ljusbågssvetsning. Går också att beställa som rulldraperier upp till 8 m bredd. Används vid svetsarbetsplatser och svetsrobotceller.



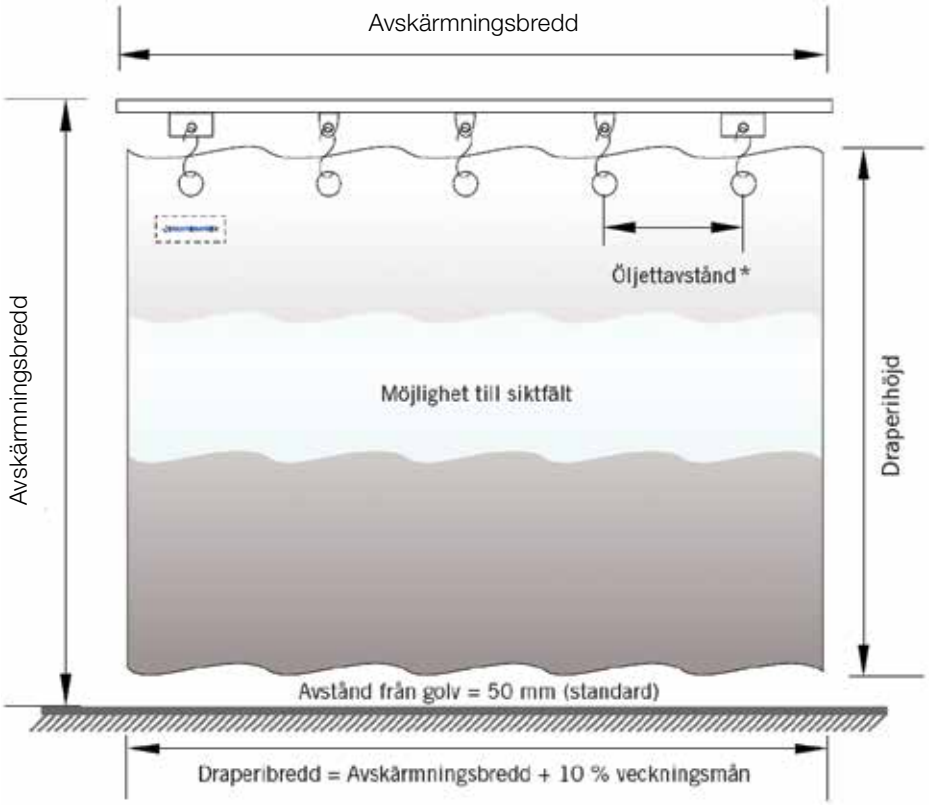
Hög temperatur, brand och heta gnistor
De högtemperaturhärdiga draperierna består av glasfiberduk belagd med till exempel aluminium eller polyuretan beroende på temperatur. Tål upp till 1000 °C direktvärme.



Starka kemikalier, gnistor och hög temperatur
De kemikaliebeständiga draperierna består av glasfiberduk belagd med till exempel teflon, silikon eller polyuretan beroende på vad de ska skydda mot.

Draperimaterial

Skyddar mot	Egenskaper	Färg	Material	Artikelnr.
Allmän arbetsplatsavsärmning	Smidig Flamskyddad Många olika färger Färger och siktfält kan kombineras		Klar transp. PVC	101110
			Gul tät PVC	101020
			Röd tät PVC	101021
			Grön tät PVC	101022
			Vit tät PVC	101023
			Blå tät PVC	101024
			Grå tät PVC	101025
			Svart tät PVC	101026
Svetsljus, UV-strålning	Stoppar all UV-strålning		Gul transp. PVC	101111
			Röd transp. PVC	101112
			Grön transp. PVC	101113
			Blå transp. PVC	101114
Hög temperatur, brand, heta gnistor, heta rökgaser	Obrännbar		Aluglasfiberdraperi	105200
			60 min PU-duk	105000
			120 min PU-duk	105002
Starka kemikalier, gnistor, hög temperatur	Smidig duk som står emot det mesta		Silikon	105100
			Teflon	105101
Stark kyla, väder och vind utomhus	Smidig vid kall väderlek		PVC-PU duk (-45 C)	105400
			Tunggjord duk (-30 C)	101326
Svetsrök vid utsugshuvar	Samlar in svetsrök		Röd transp. 1 mm	101412



***Öljettavstånd**

Vid skjutbart:
C-C 250 mm
Vid fast monterat:
C-C 200 mm

Draperiskärm - smidig på hjul



Smidig på hjul



Smidig på hjul med en tilläggsdel



Smidig på hjul med två tilläggsdelar

Björndraperiet - smidig på hjul
En stabil men lätt och smidig skärm i 30x30 mm alu-fyrkantsrör som ger låg vikt. Skärmarna är flyttbara, väger 10–14 kg och går på hjul varav 2 hjul är låsbara. Draperimaterial väljer du efter behov. Nedan ett urval av draperimaterial, för övriga draperimaterial begär offert.

Modell	Mått	Artikelnr.
Gul transparent	B=2,0 m H=2,0 m	104002
	B=2,5 m H=2,0 m	104013
	B=3,0 m H=2,0 m	104024
Röd transparent	B=2,0 m H=2,0 m	104003
	B=2,5 m H=2,0 m	104014
	B=3,0 m H=2,0 m	104025
Blå tät	B=2,0 m H=2,0 m	104010
	B=2,5 m H=2,0 m	104021
	B=3,0 m H=2,0 m	104032
Grå tät	B=2,0 m H=2,0 m	104011
	B=2,5 m H=2,0 m	104022
	B=3,0 m H=2,0 m	104033

Björndraperiet tilläggsdelar - smidig på hjul
Ledad tilläggsdel till skärmarna. Monteras enkelt ihop med gångjärn.

Modell	Mått	Artikelnr.
Gul transparent	B=1,0 m H=2,0 m	104203
	B=1,5 m H=2,0 m	104221
	B=2,0 m H=2,0 m	104239
Röd transparent	B=1,0 m H=2,0 m	104204
	B=1,5 m H=2,0 m	104222
	B=2,0 m H=2,0 m	104240
Blå tät	B=1,0 m H=2,0 m	104211
	B=1,5 m H=2,0 m	104229
	B=2,0 m H=2,0 m	104247
Grå tät	B=1,0 m H=2,0 m	104212
	B=1,5 m H=2,0 m	104230
	B=2,0 m H=2,0 m	104248

Draperiskärm - smidig på fot



Smidig på fot



Smidig på fot med en tilläggsdel



Smidig på fot med två tilläggsdelar

Björndraperiet - smidig på fot
En stabil men lätt och smidig skärm i 30 x 30 mm alu-fyrkantsrör som ger låg vikt. Skärmarna är flyttbara, väger 8–12 kg och står på fot. Draperimaterial väljer du efter behov. Nedan ett urval av draperimaterial, för övrigadraperimaterial begär offert.

Modell	Mått	Artikelnr.
Gul transparent	B=1,5 m H=1,9 m	104102
	B=2,0 m H=1,9 m	104113
	B=2,5 m H=1,9 m	104124
Röd transparent	B=1,5 m H=1,9 m	104103
	B=2,0 m H=1,9 m	104114
	B=2,5 m H=1,9 m	104125
Blå tät	B=1,5 m H=1,9 m	104110
	B=2,0 m H=1,9 m	104121
	B=2,5 m H=1,9 m	104132
Grå tät	B=1,5 m H=1,9 m	104111
	B=2,0 m H=1,9 m	104122
	B=2,5 m H=1,9 m	104133

Björndraperiet tilläggsdelar - smidig på fot
Ledad tilläggsdel till skärmarna. Monteras enkelt ihop med gångjärn.

Modell	Mått	Artikelnr.
Gul transparent	B=1,0 m H=1,9 m	104303
	B=1,5 m H=1,9 m	104321
	B=2,0 m H=1,9 m	104339
Röd transparent	B=1,0 m H=1,9 m	104304
	B=1,5 m H=1,9 m	104322
	B=2,0 m H=1,9 m	104340
Blå tät	B=1,0 m H=1,9 m	104311
	B=1,5 m H=1,9 m	104329
	B=2,0 m H=1,9 m	104347
Grå tät	B=1,0 m H=1,9 m	104312
	B=1,5 m H=1,9 m	104330
	B=2,0 m H=1,9 m	104348

Draperiskärm - kraftig på hjul



Kraftig på hjul



Kraftig på hjul med en tilläggsdel



Kraftig på hjul med två tilläggsdelar

Björndraperiet - kraftig på hjul
Skärmarna, som tillverkas i 44 x 44 mm alu-profil, tål tuffa tag och är lätta att flytta. De väger 15–25 kg och går på hjul. Två av dem är låsbara. Draperi-material väljer du efter behov. Nedan ett urval av draperimaterial, för övriga och hård klar transp. polykarbonatskiva begär offert.

Modell	Mått	Artikelnr.
Röd transparent	B=2,0 m H=2,0 m	104704
	B=2,5 m H=2,0 m	104722
	B=3,0 m H=2,0 m	104740
	B=4,0 m H=2,0 m	104758
	B=2,0 m H=2,4 m	104776
	B=2,5 m H=2,4 m	104794
	B=3,0 m H=2,4 m	104812
	B=4,0 m H=2,4 m	104830
	B=2,0 m H=3,0 m	104848
	B=2,5 m H=3,0 m	104866
	B=3,0 m H=3,0 m	104884
	B=4,0 m H=3,0 m	104902

Björndraperiet tilläggsdelar - kraftig på hjul
Ledad tilläggsdel till skärmarna. Monteras enkelt ihop med gångjärn.

Modell	Mått	Artikelnr.
Röd transparent	B=1,0 m H=2,0 m	104504
	B=1,5 m H=2,0 m	104522
	B=2,0 m H=2,0 m	104540
	B=1,0 m H=2,4 m	104558
	B=1,5 m H=2,4 m	104576
	B=2,0 m H=2,4 m	104594
	B=1,0 m H=3,0 m	104612
	B=1,5 m H=3,0 m	104630
	B=2,0 m H=3,0 m	104648

Upphängningssystem

P100
Används för draperier och andra lättare laster. Klarar upp till 20 kg/vagn.
Storleken på skenan är 30 x 28 mm.


Löpskena
L=6 m
Artikelnr. 501001
Löpmeter
Artikelnr. 501002


Skenböj 90°
Artikelnr. 501003


Skarvstycke
Artikelnr. 501006


T-skarvstycke
Artikelnr. 501014


Ändstopp
Artikelnr. 501004


Väggkonsol
Artikelnr. 501007


Takkonsol
Artikelnr. 501008


Dubbel väggkonsol
Artikelnr. 501009


Dubbel takkonsol
Artikelnr. 501010


Väggkonsol 90°
Artikelnr. 501013


Gängkonsol
Artikelnr. 501011


Pendelkonsol
parallell
Artikelnr. 501016


Pendelkonsol 90°
Artikelnr. 501015


Konsol för A44
Artikelnr. 501012


Draperivagn 1-axlad
Artikelnr. 501018


Draperivagn 2-axlad
Artikelnr. 501017


S-krok 50 för
björndraperiet
Artikelnr. 501019


S-krok 55 för
maxibell A10
Artikelnr. 501020


Vagn 1-axlad stål
Artikelnr. 521012


Vagn 2-axlad
stål, 1 hål
Artikelnr. 521013


Vagn 2-axlad
stål, 3 hål
Artikelnr. 521014


Vagn 1-axlad
med stropp
Artikelnr. 521015


Vagn 2-axlad
med stropp
Artikelnr. 521016


Vagn med fästplatta
Artikelnr. 521008


Vagn med fästjärn
Artikelnr. 521009


Ögla på fästplatta
Artikelnr. 521017


Vagn med fast ögla
Artikelnr. 521007


Portvagn
Artikelnr. 521001


Portvagn med hake
Artikelnr. 521002


Ändstopp med spärr
Artikelnr. 501005


Vagn med
fästjärn, vridbar
Artikelnr. 521010


Vagn med
vridbar ögla
Artikelnr. 521005


Vagn med vridbar
ögla och hake
Artikelnr. 521006


Ändfäste för kabel
Artikelnr. 521004


Kabelvagn
Artikelnr. 521003


Kabelvagn med ögla
Artikelnr. 521018


Traversvagn
500 komplett
Artikelnr. 521011

Wire och övrigt - Enkla lösningar för att hänga draperier


Wire 6 mm
Artikelnr. 541002


Spetskaus 6 mm
Artikelnr. 541003


Linlås/backlås 6 mm
Artikelnr. 541004


Vantskruv M10
Artikelnr. 541005


Alu överliggare 22
Artikelnr. 541009


Väggfäste alu
överliggare
Artikelnr. 541011


Väggfäste alu
överliggare 90°
Artikelnr. 541010


Karbinhake 60
Artikelnr. 541006


Päronkrok
Artikelnr. 541007


S-krok 50/20
Artikelnr. 541008


Universalkonsoll
L=200 mm
Artikelnr. 541024
L=300 mm
Artikelnr. 541025


Universalkonsoll
L=400 mm
Artikelnr. 541026
L=600 mm
Artikelnr. 541027



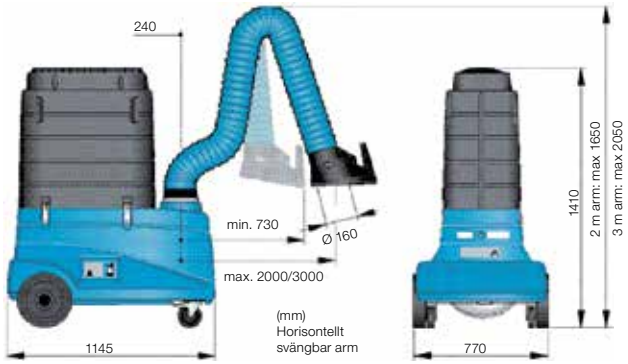
Rökutsug

Mobila utsugs-/filterenheter



FilterCart Original

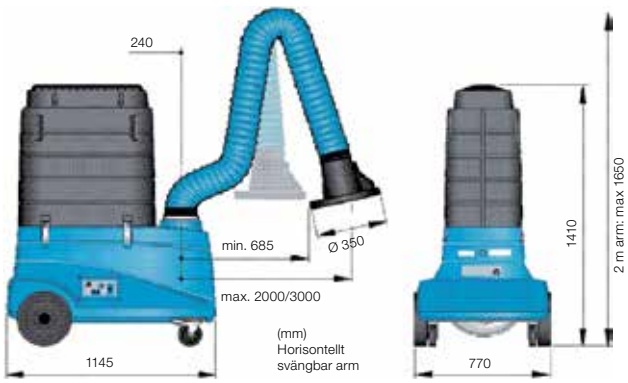
FilterCart Original mobil filterenhet för lätta svets- och utsugs-applikationer. FilterCart Original har en Original-utsugsarm med integrerad spotlight för optimal användarvänlighet. Om större räckvidd krävs rekommenderas den 3 m långa armen.





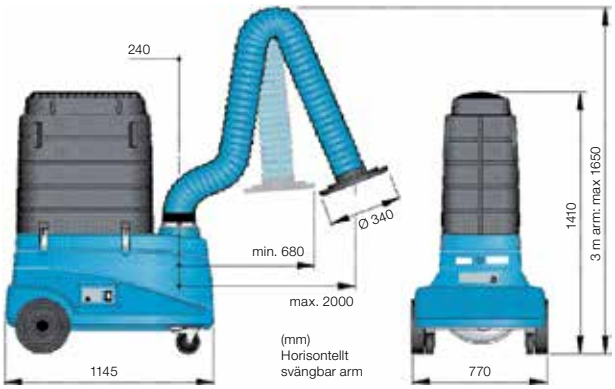
FilterCart W3

FilterCart W3 mobil filterenhet för utsugsapplikationer inom lätt produktion är mycket avancerad med alla tänkbara funktioner. Detta inkluderar en varningssignal när filtret är fullt. W3-modellen uppfyller lagkraven för W3 i BGIA. Den speciellt utformade metallhuven med integrerad spotlight ger maximal lufthastighet vid svetspunkten.



FilterCart Carbon

FilterCart Carbon är en mobil filterenhet som är special-utformad för utsugning av dålig lukt. FilterCart Carbon levereras med Standard-utsugsarmen och kan förses med HEPA-filter för maximal effekt. Applikationer: lösnings-medel, ångor och andra gasföroreningar.





Tillbehör	Artikelnr.
Filterpatron Original/W3	NE12374023
Filterpatron Carbon	NE12374025
HEPA-filter H13, 7,5 m² högeffektivt slutfilter, klass H13.	NE12374016
Gnistskydd Original, för montering i huven. Minskar brandrisken.	NE10551335
Gnistskydd W3, för montering i huven. Minskar brandrisken.	NE12375241



Modell	Arm-längd	Arm Ø,	Max. luftflöde	Avskilj-nings-grad	Filteryta	Spän-ning	Effekt	Frek-vens	Ljudnivå	Vikt, kg	Belys-ning	Artikelnr.
Original	2 m	160 mm	1050 m³/h	99%	35 m²	230 V	0,75 kW	50 Hz	73 dB	73	Ja	NE12621245
Original	3 m	160 mm	1050 m³/h	99%	35 m²	230 V	0,75 kW	50 Hz	73 dB	73	Ja	NE12621345
Original	3 m	160 mm	1050 m³/h	99%	35 m²	230 V	0,75 kW	50 Hz	73 dB	73	Nej	NE12621445
W3	2 m	160 mm	600-1050	99%	35 m²	230 V	0,75 kW	50 Hz	73 dB	73	Ja	NE12631245
W3	3 m	160 mm	600-1050	99%	35 m²	230 V	0,75 kW	50 Hz	73 dB	73	Ja	NE12631345
Carbon	2 m	160 mm	600 m³/h	99%	20 kg aktivt kol	230 V	0,55 kW	50 Hz	74 dB	82	Nej	NE12641245

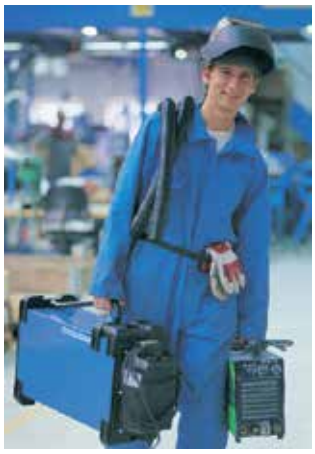
Rökeliminator 840/841

Rökeliminator 840/841 är en liten, lätt och portabel utsugsenhet som är utformad för att kunna bäras till arbetsplatsen. Ansluten till ett svetsaggregat eller till ett utsugsmunstycke suger FE 840/841-enheten ut röken direkt vid källan. FE 840 har manuell start-/stoppfunktion. FE841 har en automatisk start-/stoppfunktion som startar enheten när svetsning påbörjas. Den har även en indikator för filterbyte.

- Portabel, lätt att bära
- Låga servicekostnader



Modell	Spänning	Effekt	Luftflöde med 2,5 m slang	Avskiljningsgrad	Max. vakuum	Ljudnivå	Dimensioner B x L x D	Vikt	Artikelnr.
FE 840 Manuell start/stopp	230 V	1000 W	150 m³/h	99,7%	22 kPa	73 dB	230 x 830 x 410 mm	16 kg	NE70840000
FE841 Auto. start/stopp	230 V	1000 W	150 m³/h	99,7%	22 kPa	73 dB	230 x 830 x 410 mm	16 kg	NE70841000



Tillbehör	Artikelnr.
Munstycke TM 80, längd 500 mm, Ø 80 mm	NE70851000
Munstycke TM 200, längd 570 mm, öppningsbredd 200 mm, öppningshöjd 30 mm	NE70854000
Munstycke PM 300, öppningsbredd 300 mm, öppningshöjd 5 mm	NE70853000
Slang, Ø 45 mm, 5 meter	NE70400026
Slang, Ø 45 mm, 15 meter	NE70400028



Reservdelar	Artikelnr.
Filter Patron	NE70324000
Slang	NE70400022
Avslutning slang	NE70410002



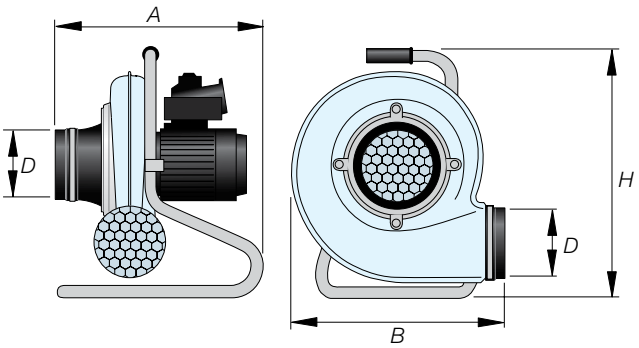
Portabla fläktar

Nedermans portabla fläktar är enkla och kraftfulla utsugsenheter för underhåll, reparationer och annat tillfälligt arbete. Perfekt för utsugning av svetsrök, ånga och damm eller för tillförsel av frisk luft vid arbete på trånga och avgränsade ytor.

En kompakt och lättanvänd fläkt som i kombination med inlopps- och utloppsanslutningar utgör en flexibel och mångsidig enhet för ett stort antal applikationer.

- Kompakt och lättanvänd
- Stativ ingår, svängbara hjul som tillbehör
- Strömbrytare och motorskydd ingår





Dimensioner

Fläkt	A	B	D	H
N16	430 mm	484 mm	Ø160 mm	550 mm
N24	430 mm	484 mm	Ø160 mm	550 mm

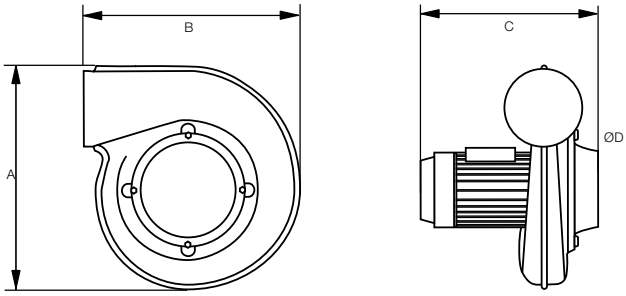
Modell	Elektrisk anslutning	Luftflöde	Spänning	Märkström	Effekt	Anslutning Ø in/ut	Vikt	Artikelnr.
N16	CEE 7/2 P+E 230 V	500-1200 m³/h	220/240 V	8,7/4,35 A	0,55 kW	160/160 mm	15 kg	NE14511321
N24	CEE 7/2 P+E 230 V	500-1500 m³/h	220/240 V	11/5,5 A	0,75 kW	160/160 mm	17 kg	NE14511322

Tillbehör	Artikelnr.
Slang- och munstyckskit för portabla fläktar N16/N24 Innehåller: 1 st Svetsmunstycke i plast, 1 st reduktion 160-100 mm, 1 st slang PVC 5 m -100mm, 1 st slang PVC 5 m -160mm	NE14346590
Hjulsats för portabel fläkt N16 eller N24	NE14371707



Fläktar N-serien

Fläktarna i N-serien är en viktig del av Nedermans omfattande sortiment med kvalitetsprodukter för rökutsugning och filtrering, samt för avgasutsug från bilar. Det finns fläktar inom effektintervallet 0,55 kW till 2,2 kW, både en- och trefas.

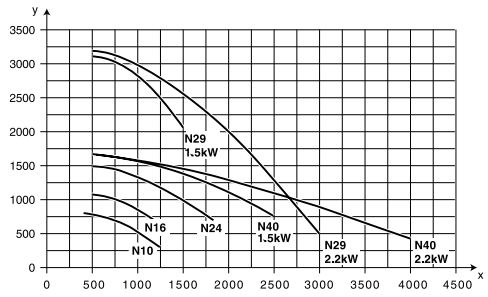




Dimensioner mm

Fläkt	A	B	C	D
N10/N16	478	457	321	160
N24	478	457	341	160
N40	493	582	482	250
N29	635	643	475	160

Tryckfall



X: luftflöde m³/h Y: statiskt tryck Pa

Modell	Luftflöde	Spänning	Märkström	Effekt	Anslutning Ø in / ut	Vikt	Artikelnr.
N10*	400-1200 m³/h	115/230 V 1-fas	8,7/4,4 A	0,55 kW	160/160 mm	15 kg	NE14521321
N10*	400-1250 m³/h	230/400 V 3-fas	2,4/1,4 A	0,55 kW	160/160 mm	13 kg	NE14521621
N16*	400-1200 m³/h	115/230 V 1-fas	8,7/4,4 A	0,55 kW	160/160 mm	15 kg	NE14510121
N16*	500-1250 m³/h	230/400 V 3-fas	2,4/1,4 A	0,55 kW	160/160 mm	13 kg	NE14510521
N24*	400-1500 m³/h	115/230 V 1-fas	13,6/6,5 A	0,75 kW	160/160 mm	17 kg	NE14510122
N24*	400-1750 m³/h	230/400 V 3-fas	3,7/2,2 A	0,9 kW	160/160 mm	17 kg	NE14510422
N40*	500-4000 m³/h	230/400 V 3-fas	7,9/4,6 A	2,2 kW	200/250 mm	29 kg	NE14510123
N40***	500-2500 m³/h	230/400 V 3-fas	5,7/3,3 A	1,5 kW	200/250 mm	25 kg	NE14510623
N29**	500-3000 m³/h	230/400 V 3-fas	7,9/4,6 A	2,2 kW	160/160 mm	32 kg	NE14510129
N29*	500-3000 m³/h	230/400 V 3-fas	7,9/4,6 A	2,2 kW	160/160 mm	32 kg	NE14510829
N29**	500-1500 m³/h	230/400 V 3-fas	5,7/3,3 A	1,5 kW	160/160 mm	28 kg	NE14520129

*) Utan fläktfäste **) Med fläktfäste ***) Utan fläktfäste, kan inte användas utan anslutningar, max. luftflöde är 2500 m³/h

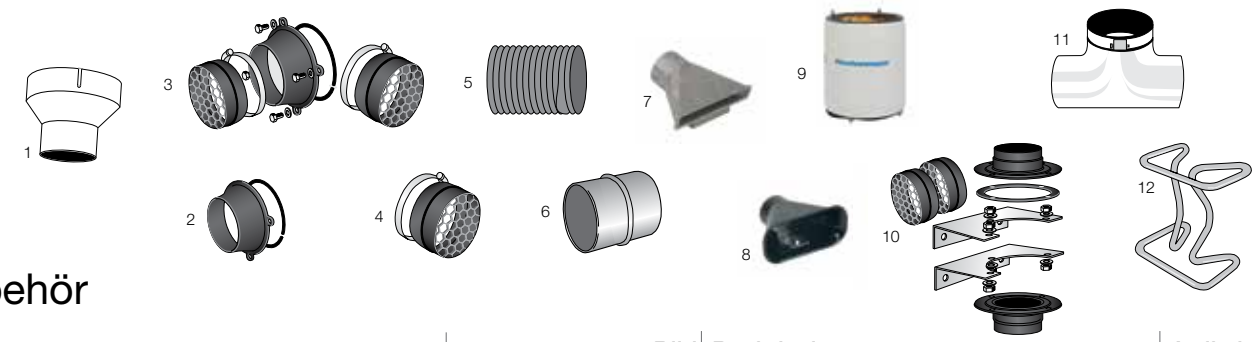
Fläktstartare Manuell



En serie med fläktstartare som passar till N-serien, små fläktar i NCF-serien och NOM-filter.

- Låsbar Till/Från-strömbytare
- Överbelastningsskydd för motorn ingår
- Både för enfas- och trefasfläktar

Modell	Märkström	1-fas 230V	3-fas 400V	Artikelnr.
FMS 1-1.6	1-1,6 A		N10, N16, NOM4	NE14502137
FMS 1.6 - 2,5	1,6 - 2,5 A		N24, NOM11, NOM18	NE14502237
FMS 2,5 - 4	2,5 - 4 A	NOM4	N29/N40 - 1,5 kW	NE14502337
FMS 4 - 6.3	4 - 6,3 A	N10, N16, NOM11	N29/N40 - 2,2 kW, NCF30/15, NOM 28	NE14502437
FMS 6.3 - 10	6,3 - 10 A	N24, NOM18	NCF30/25	NE14502537
FMS 10 - 16	10 - 16 A		(NCF40/25)	NE14502637
FMS 14,5 - 19	14,5 - 19 A			NE14503037
FMS 18 - 25	18 - 25 A			NE14503137



Tillbehör

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Adapter Ø125/Ø100 mm	NE14341077
	Adapter Ø125/Ø75 mm	NE14341080
	Adapter inv. Ø160/utv. Ø75 mm	NE14510426
	Adapter inv. Ø160/utv. Ø100 mm	NE14510526
	Adapter inv. Ø160/utv. Ø125 mm	NE14510626
	Adapter Ø150/Ø125 mm	NE14511126
	Adapter Ø160/Ø150 mm	NE14511226
2	Inloppsadapter för slang Ø160 mm för fläkt N10/N16/N24	NE14510326
3	Inloppsadapter för slang Ø160 mm och två skyddsnät för fläktarna N10/N16/N24	NE14322166
4	Skyddsnät, 1 st för fläktarna N10/N16/N24	NE14333181
5	Slang. L = 5 m. Ø100 mm. PVC. Svart.	NE10500427
	Slang. L = 5 m. Ø125 mm. PVC. Svart.	NE10500527
	Slang. L = 5 m. Ø150 mm. PVC. Svart.	NE10500627
	Slang. L = 5 m. Ø160 mm. PVC. Svart.	NE10511026
6	Kopplingsrör 3-tum x 3-tum (75 mm)	NE14503626
	Kopplingsrör 4-tum x 4-tum (100 mm)	NE14504626
	Kopplingsrör 5-tum x 5-tum (125 mm)	NE14505626
	Kopplingsrör 6-tum x 6-tum (150 mm)	NE14506626
	Kopplingsrör Ø160-Ø160 mm	NE14511326

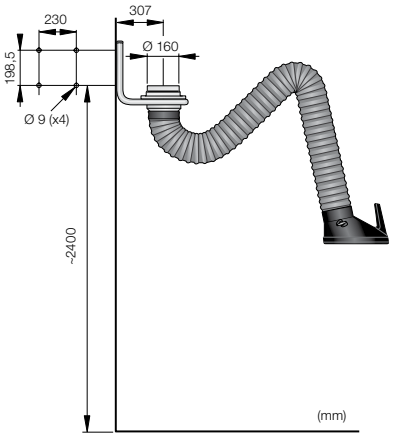
Bild	Beskrivning	Artikelnr.
7	Munstycke med magnet. 250 x 30 mm Aluminium. Ø100 mm	NE14500226
8	Munstycke med magnet. 260 x 100 mm Polykarbonat. Ø100 mm	NE14501226
9	Ljuddämpare för fläkt monterad på Original/Teleskop	NE14502126
	Ljuddämpare med snabbfäste (för montering av fläkt på Filterbox)	NE14502226
10	Väggfäste för ljuddämpare	NE14343089
11	Delat inlopp Ø125 inv./2 x Ø100 mm utv.	NE14500526
	Delat inlopp Ø125 inv./2 x Ø125 mm utv.	NE14500726
	Delat inlopp Ø125 inv./2 x Ø75 mm utv.	NE14500826
	Delat inlopp Ø160 inv./2 x Ø100 mm utv.	NE14510726
	Delat inlopp Ø160 inv./2 x Ø125 mm utv.	NE14510826
	Delat inlopp Ø160 inv./2 x Ø75 mm utv.	NE14510926
12	Stödfäste till N10/N16/N24 för fast montering	NE14510126
	Stödfäste till N40 för fast montering	NE14510226
	Stödfäste för portabel fläkt N16/N24	NE14511426
	Stödfäste för fläkt N29	NE14321745



Utsugsarm Original

Den är särskilt anpassad för arbetsmiljöer med rök, ånga eller icke-explosivt damm. Vanliga arbetsplatser är metallbearbetningsindustri eller andra typer av industrier med behov av utsug. Exempel på applikationer är svetsning, slipning eller andra industriprocesser som kräver en arm som är lätt att positionera. Produkten är standardutrustad med spjäll i huven.

- En svivel gör att armen kan rotera 360°.
- Armen är flexibel i alla riktningar och enkel att positionera.
- Kan monteras i kombination med olika fästen, förlängningsarmar, på avgasskenor eller på fast eller mobil filterutrustning.
- Produkten är standardutrustad med spjäll i huven.
- Huven på alla modeller kan vinklas i alla riktningar.



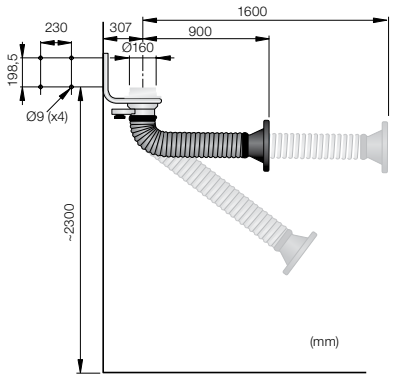
Beskrivning	Räckvidd	Luftflöde	Anslutning Ø	Max rök-temperatur	Bullernivå vid huv	Vikt	Artikelnr.
Originalarm 2 m	2 m	700-1000 m³/h	150/160 mm	70 °C	63-75 dB	11 kg	NE10554235
Originalarm 3 m	3 m	700-1000 m³/h	150/160 mm	70 °C	63-75 dB	13 kg	NE10554335
Originalarm 4 m, vertikal	4 m	700-1000 m³/h	150/160 mm	70 °C	63-75 dB	16 kg	NE10554435
Originalarm 4 m, horisontell	4 m	700-1000 m³/h	150/160 mm	70 °C	63-75 dB	16 kg	NE10554535
Original/karosseriarm 5 m	5 m	700-1000 m³/h	150/160 mm	70 °C	63-75 dB	18 kg	NE10554935



Utsugsarm Teleskop

Nedermans Teleskoparm är särskilt anpassad för arbetsmiljöer med rök, ånga eller icke-explosivt damm, med begränsat utrymme. Vanliga arbetsplatser kan vara svetsskolor eller produktion i små svetsbås. Exempel på applikationer är svetsning, slipning eller andra industriprocesser som kräver en liten arm som är lätt att positionera. Armens räckvidd är mellan 0,9 och 1,6 m.

- Armen är flexibel i alla riktningar, och den är enkel att positionera och förlänga.
- Armen har en teleskopfunktion som balanseras med ett inställbart balansblock.
- Enheten är upphängd i en svivel som gör att den kan rotera 360°.
- Huven kan vinklas i alla riktningar.



Beskrivning	Räck-vidd	Luftflöde	Anslutning Ø	Max rök-temperatur	Bullernivå vid huv	Vikt	Artikelnr.
Teleskoparm med metallhuv	0,9-1,6 m	600-1000 m³/h	160 mm	70 °C	76 dB	12 kg	NE10502531
Teleskoparm med originalhuv	0,9-1,6 m	600-1000 m³/h	160 mm	70 °C	76 dB	12 kg	NE10502331

Utsugskit

Kit 2 m LED
2 m med LED-belysning och start/stopp i huven

Beskrivning	Artikelnr.
Utsugningsarm original 2 m	NE10554235
Fläkt N16, 0,55kw. 230/380-420 v	NE14510521
Väggstativ för utsugsarm	NE10550635
LED-belysning	NE10376922
Fläktkontroll manuell	NE14518637
Tillval: Sensortång*	NE14372199

Kit 3 m LED
3 m med LED-belysning och start/stopp i huven

Beskrivning	Artikelnr.
Utsugningsarm original 3 m	NE10554335
Fläkt N24 0,9kw. 230/380-420 v	NE14510422
Väggstativ för utsugsarm	NE10550635
LED-belysning	NE10376922
Fläktkontroll manuell	NE14518637
Tillval: Sensortång*	NE14372199

Kit 4 m LED
4 m med LED-belysning och start/stopp i huven

Beskrivning	Artikelnr.
Utsugningsarm original 4 m vertikal	NE10554435
Fläkt N24 0,9kw. 230/380-420 v	NE14510422
Väggstativ för utsugsarm	NE10550635
LED-belysning	NE10376922
Fläktkontroll manuell	NE14518637
Tillval: Sensortång*	NE14372199

Kit 2 m
Artikelnr. NE10230030

Beskrivning	Artikelnr.
Utsugningsarm original 2 m	NE10554235
Fläkt N16, 0,55kw. 230/380-420 v	NE14510521
Väggstativ för utsugsarm	NE10550635
Manuell fläktstart med motorskydd	NE14502137

Kit 3 m
Artikelnr. NE10230040

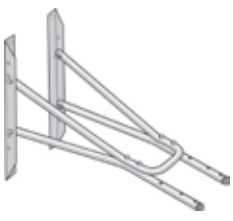
Beskrivning	Artikelnr.
Originalarm 3 m	NE10554335
Fläkt N24 0,9kw. 230/380-420 v	NE14510422
Väggstativ för utsugsarm	NE10550635
Manuell fläktstart med motorskydd	NE14502237

Kit 4 m
Artikelnr. NE10230050

Beskrivning	Artikelnr.
Utsugningsarm original 4 m vertikal	NE10554435
Fläkt N24 0,9kw. 230/380-420 v	NE14510422
Väggstativ för utsugsarm	NE10550635
Manuell fläktstart med motorskydd	NE14502237



Väggstativ för utsugsarm
Artikelnr. NE10550635



Väggstativ 1 m för utsugsarm
Artikelnr. NE10550735



Väggstativ 2 m för utsugsarm
Artikelnr. NE10550835





*__Sensortång__
Sensortången möjliggör automatiskt start/stopp.
Artikelnr. NE14372199

FUMEX PR Utsugsarm

Det optimala utsuget för industriell miljö



Ny teknik i kombination med nya material och fokus på design ger Fumex PR många nya och viktiga fördelar:

- Unikt lättmanövrerad
- Extremt positionsstabil
- Designad huv för maximal sugeffektivitet och uppfångningsförmåga.
-

PR är konstruerad enligt FUMEX grundprinciper:

- Utvändigt placerade bärarmar.
- Slangdimension efter behov 100, 125,160 eller 200 mm.
- Slangkvalitet efter användningsområde.
- Delmonterad vid leverans, för enkel
- installation.

PR kan utrustas med LED-belysning och/eller brytare för styrning av fläkt/spjäll. FUMEX PR finns i längderna 1.5, 2, 3, 4, 5, 7 , 9 och 11 m.



Utvändig bärarm ger många fördelar

En utvändigt placerad bärarm ger många fördelar jämfört med utsug som har den bärande delen placerad invändigt i sugkanalen.

- Den nödvändiga justeringen av friktionslederna är mycket enkel
- Möjlighet att välja rätt slangdimension, Fumex PR finns i dimension 100, 125, 160 och 200 mm
- Lätt konstruktion, vars egen vikt balanseras av två gasfjädrar
- Dessutom har den alltid det lägsta tryckfallet

Välj alltid lågt tryckfall

Ett lågt tryckfall sparar alltid energi. Lågt tryckfall ger dessutom lägre ljudnivå, minskad risk för störande ventilationsljud och kan lättare kombineras med andra utsug i samma system.

FUMEX Utsugsfläktar

F 800, F 1000, F 1200, F 1800, F 3000, F 5000, F 8000, C 600



FUMEX fläktar är utvecklade för användning vid stoftbemängd luft (ex. svetsning, bilavgaser m.m.) utan att de sätts igen. De självrensande fläkthjulen innebar minskad risk för obalans som kan leda till lagerhaveri.

Fläkthjulets utformning med raka skovlar i gjuten aluminiumlegering innebär minimal risk for gnistbildning. Gäller ej fläkt typ C600. Förändring av utblåsriktning gärs mäjlig genom att vrida infästningskonsol eller fläkthus. Pulverlackerat fläkthus i plåt medger utomhusmontering.

FUMEX SF Bärbart svetsfilter

Bärbart svetsfilter för tillfälliga arbetsplatser där behovet av hög avskiljningsgrad är stort



FUMEX bärbara filter för svetsrök är ett komplett program i 3 storlekar, serie 300, 200 och 150.

Svetsrök innehåller stora mängder av mycket små, skadliga partiklar. FUMEX filter SE har därför mycket hög avskiljningsgrad.

SE-filtret är uppbyggt i tre lager med; färfilter 95-97%, finfilter 97-99% och microfilter 99,997% för partiklar större än 0,3 um. För filtrering av gasbemängd luft finns en kolfiltersats som tillbehör.

FUMEX svetsfilter SF levereras komplett med filterkassett, 3,75 m sugslang och 5 m elkabel. Modell 300 SE har även 2-stegs drift och en indikeringslampa för filterbyte. Olika munstycken på magnetfot, gummimuffar för anslutning mot svetspistol etc. samt y-adapter i gummi för forgrening från svetsfilter till 2 st slangar, finns som tillbehör.

	SF 300SE	SF 200 SE	SF 200S	SF 150S
Luftflöde	280/160 m^3/h	160 m^3/h	160 m^3/h	160 m^3/h
Filterklass	H13	H13	H11	H13
Avskiljningsgrad	99,997 %	99,997 %	99,997 %	99,997 %
Max vakuum	22 kPa	22 kPa	22 kPa	22 kPa
Motoreffekt	2x1000 W 2-hast	1000 W 1-hast	1000 W 1-hast	1000 W 1-hast
Yttermått LxHxB	600 x 220 x 330 mm	600 x 220 x 330 mm	600 x 220 x 330 mm	400 x 500 mm
Vikt	18 kg	16 kg	16 kg	12 kg
Slang	3,75 m	3,75 m	3,75 m	3,75 m

Tillbehör till SF

Filter	
FSE-300	3-lagers filter H13 enligt EN 1822
FS-200	2-lagers filter H11 enligt EN 1822
FS-150	2-lagers filter H13 enligt EN 1822
FG-300	Gasfilter, kol, 9 liter
FGH-300	Hållare till gasfilter
Munstycken med magnetfot	
TM-80	Trattmunstycke, 080 mm
TM-180	Trattmunstycke, 0180 mm
SM-220	Spaltmunstycke, bredd 200 m



TM-80



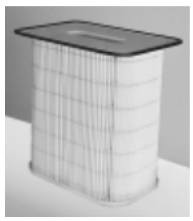
SM-220



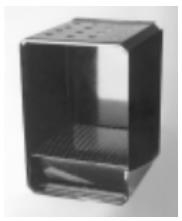
TM-180



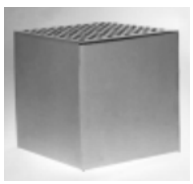
FSE-300



FS-200



FGH-300



FG-300



FS-150









ESAB Carryvac 2 P150/P150 AST

Carryvac 2 finns i två modeller: P150 och P150 AST. De är lätta, kompakta och bärbara utsugningsaggregat som placeras nära arbetsstället. Kopplad till en PSF Centrovac-pistol eller till ett utsugningsmunstycke, suger Carryvac 2 P150/P150 AST upp röken direkt vid svetsstället.

Förorenad luft filtreras upp till 99,7% och partiklarna innesluts i ett hygieniskt filter, som skyddar användaren från att komma i kontakt med förorenings-ämnena. Filtret har en kapacitet av ca 200 kg tråd eller tolv 15 kg:s spolar. En indikator visar när filtret behöver bytas. Carryvac 2 P150/P150 AST är idealiska för underhållssvetsning. De är också lämpliga introduktionsutrustningar för rökutsugning, innan man beslutar om en större investering i t.ex. ett Centrovac Air Clean System för hela svetsverkstaden.

Carryvac 2 P150 AST har en automatisk start/stoppfunktion, som förlänger livslängden på varje filter och på hela utrustningen. Start/stopp-funktionen styrs av svetsströmmen och avstängningen sker med en viss fördröjning efter svetsstopp. Carryvac 2 P150 kan monteras på ESABs standardsvetsmaskiner med hjälp av en monteringssats.

	CarryVac 2
Aktiv filteryta	5,3 m^2
Luftflöde, aggregat	165 m^3/h
Luftflöde, 5 m slang	150 m^3/h
Vacuum, max	2170 mmvp
Slang, diameter	45 mm
Vikt	14 kg
Effekt	1000W
Filtreringsgrad	99,7%

Beskrivning	**Artikelnr.**
Carry Vac 2 P150 AST	EM0700003884
Carry Vac 2 P150	EM0700003883
Filter Carry Vac 2	EM0700 003004
Förfilter	EM0468455002
Flexibel slang Ø 45mm	
1,6 m	EM0154352015
3,5 m	EM0154352008
5,0 m	EM0154352006
15 m	EM0154352002
Slangkoppling	EM0468455004
Munstycke 80 mm	EM0700100080
Munstycke 200 mm	EM0700100200
Munstycke 300 mm	EM0700100300



Tillbehör

Elektrodhållare



Myking

Beskrivning	Artikelnr.
Myking 200	ST20006
Myking 450	ST20005
Myking 600	ST20004
Reservdelar	
Topp Myking 200	ST2000611
Topp Myking 450	ST2000411
Topp Myking 600	ST2000411



HM

Beskrivning	Artikelnr.
HM 200	ST200001
HM 300	ST200002
HM 450	ST200003
Reservdelar	
Topp HM 200	ST200007
Topp HM 300	ST200008
Topp HM 450	ST200009



Optimus

Beskrivning	Artikelnr.
Optimus 300	EM0760001300
Optimus 400	EM0760001400
Optimus 600	EM0760001600



Återledarklämmor

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	200 A	ST430012
2	400 A	ST430015
3	600 A	ST430017
4	Myking 600 A	ST20011
5	Atlas 600 A	ST042610



Flair 600



Flair 2 komplett med 2,5 m monokabel



Flair 1600

Fogbrännare

Flair 600	Artikelnr.
Komplett med 2,5 m monokabel	EM0468253880
Monokabel 600 A 2,5 m	EM0468253015
Flair 600 utan monokabel	EM0468253016

Flair 1600	Artikelnr.
Komplett med 2,5 m monokabel	EM0468253881
Monokabel 1600 A 2,5 m	EM0468253035
Monokabel 1600 A 5 m	ST060281605
Flair 1600 utan monokabel	EM0468253036

Flair 2	Artikelnr.
Komplett med 2,5 m monokabel	EM0468253779



Kolelektroder

Beskrivning	Artikelnr.
4,0 x 305mm	EM0700007002
5,0 x 305mm	EM0700007003
6,5 x 305mm	EM0700007004
8,0 x 305mm	EM0700007006
9,5 x 305mm	EM0700007007
13 x 455mm	EM0700007108

Jordmagneter

Benämning	Artikelnr.
M127 400 A	STA1019
M127 600A	STA1022



Kabelskor och klämhylsor

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
1	Kabelsko 25mm² skruvtyp	ST200031
	Kabelsko 35mm² skruvtyp	ST200032
	Kabelsko 50mm² skruvtyp	ST200033
	Kabelsko 70mm² skruvtyp	ST200034
2	Kabelsko 16mm² klämtyp	ST200038
	Kabelsko 25mm² klämtyp 8mm hål	ST200039
	Kabelsko 25mm² klämtyp 10mm hål	ST200039A
	Kabelsko 35mm² klämtyp 8mm hål	ST200040A
	Kabelsko 35mm² klämtyp 10mm hål	ST200040B
	Kabelsko 35mm² klämtyp 12mm hål	ST200040
	Kabelsko 50mm² klämtyp 10mm hål	ST200041A
	Kabelsko 50mm² klämtyp 12mm hål	ST200041
3	Klämhylsa 10/25	ST200054A
	Klämhylsa 16/25	ST200054
	Klämhylsa 35/50	ST200055
	Klämhylsa 50/90	ST200056
	Klämhylsa Myking dia 14mm	ST20021
	Klämhylsa Myking dia 9mm	ST20022



Kabelkopplingar

Bild	Beskrivning	Artikelnr.
4	Vinkelkoppling 2 hane 1 hona	ST023122
5	Vinkelkoppling 1 hane 2 hona	ST023112
6	Kabelkoppling hona 10-25mm²	ST305160
	Kabelkoppling hona 35-50mm²	ST305162
	Kabelkoppling hona 50-70mm²	ST305164
	Kabelkoppling hona 70-95mm²	ST305166
7	Kabelkoppling hane 10-25mm²	ST305150
	Kabelkoppling hane 35-50mm²	ST305152
	Kabelkoppling hane 50-70mm²	ST305154
	Kabelkoppling hane 70-95mm²	ST305156
8	Maskinkontakt hane 10-25mm²	ST305180
	Maskinkontakt hane 35-50mm²	ST305182
	Maskinkontakt hane 70-95mm²	ST305186
9	Maskinkontakt hona 10-25mm²	ST305170
	Maskinkontakt hona 35-50mm²	ST305172
	Maskinkontakt hona 50-70mm²	ST305174
	Maskinkontakt hona 70-95mm²	ST305176





Radaflex svetskabel

Färg	Storlek	Belastningsgrad 30 %	60 %	100 %	Artikelnr.
Orange	10mm²	-	-	-	ST431100
	16mm²	245 A	175 A	135 A	ST431108
	25mm²	330 A	230 A	180 A	ST431115
	35mm²	410 A	290 A	225 A	ST431125
	50 mm²	520 A	370 A	285 A	ST431135
	70mm²	650 A	460 A	355 A	ST431145
	95mm²	790 A	560 A	430 A	ST431150
	120mm²	610 A	650 A	500 A	ST431160
	150mm²	-	-	-	ST431170
	185mm²	-	-	-	ST431180
Svart	10mm²	-	-	-	ST432010
	16mm²	245 A	175 A	135 A	ST432017
	25mm²	330 A	230 A	180 A	ST432030
	35mm²	410 A	290 A	225 A	ST432075
	50mm²	520 A	370 A	285 A	ST432055
	70mm²	650 A	460 A	355 A	ST432072
	95mm²	790 A	560 A	430 A	ST432095
	120mm²	610 A	650 A	500 A	ST432120
	150mm²	-	-	-	ST432150
	185mm²	-	-	-	ST432185

Gasslang



	Beskrivning	Antal m/förp.	Artikelnr.
Oxygenslang blå	5,0 mm	50 m	ST422110
	6,3 mm	50 m	ST422120
	8,0 mm	50 m	ST422130
	9,5 mm	50 m	ST422140
Acetylenslang röd	5,0 mm	50 m	ST422210
	6,3 mm	50 m	ST422220
	8,0 mm	50 m	ST422230
	9,5 mm	50 m	ST422240
Tvillingslang acetylen/oxygen	5,0 mm	50 m	ST422010
	6,3 mm	50 m	ST422020
	8,0 mm	50 m	ST422030
	9,5 mm	50 m	ST422040
Propanslang orange	8,0 mm	50 m	ST422310
	9,5 mm	50 m	ST422150
Tvillingslang propan/oxygen	6,3 mm	50 m	ST422145
	9,5 mm	50 m	ST422080
Argonslang	5,0 mm	50 m	ST422345
	6,3 mm	50 m	ST422340





Svetsglas

Storlek	Beskrivning	Artikelnr.
50mm runda	Klarglas	ST100066
	Klarglas splitterfria	ST100067
	LT-glas	ST100068
	3 DIN	ST100057
	4 DIN	ST100058
	5 DIN	ST100059
	6 DIN	ST100060
	7 DIN	ST100061
	8 DIN	ST100062
	9 DIN	ST100063
	10 DIN	ST100064
	11 DIN	ST100065
	12 DIN	ST100065A
110x90mm	Klarglas	ST100096A
	LT-glas	K9873253
	8 DIN	K9873241
	9 DIN	K9873242
	10 DIN	K9873243
	11 DIN	K9873244
	12 DIN	K9873245
	13 DIN	K9873246
	14 DIN	K9873247
110x60mm	Klarglas	ST100096
	LT-glas	ST100099
	7 DIN	ST100070
	8 DIN	ST100071
	9 DIN	ST100072
	10 DIN	ST100073
	11 DIN	ST100074
	12 DIN	ST100075
	13 DIN	ST100076
110x45mm	9 DIN	ST100093
	10 DIN	ST100094
	11 DIN	ST100095
108x51mm	11 DIN	ST100081A
105x50mm	Klarglas	ST100097
	LT-glas	ST100100
	9 DIN	ST100078
	10 DIN	ST100079
	11 DIN	ST100080
	12 DIN	ST100081

Storlek	Beskrivning	Artikelnr.
98x76mm	Klarglas	ST100098
	LT-glas	ST100101
	9 DIN	ST100082
	10 DIN	ST100083
	11 DIN	ST100084
	12 DIN	ST100085
	13 DIN	ST100086
98x53mm	8 DIN	ST100087
	9 DIN	ST100088
	10 DIN	ST100089
	11 DIN	ST100090
	12 DIN	ST100091
	13 DIN	ST100092
Siktglas	110x16mm	ST100105
	105x22mm	ST100104
	105x15mm	ST100106
	100x16mm	ST100107
	98x23mm	ST100103
Gummikassett	110x60mm	S100228
	98x76mm	S100229



Förstoringsglas

Beskrivning	Artikelnr.
1,0ggr	ST100116
1,5ggr	ST100118
2,0ggr	ST100120
2,5ggr	ST100122
3,0ggr	H171024

Kärror



Flaskkärra 10 PFG

Max last	1 st 20/40/50 liters tub alt. 1 st gasolflaska typ P11/P45
Höjd x bredd x djup	1100 x 445 x 430 mm
Lastplan djup x bredd	230 x 400 mm
Hjul	Massivgummi 250 x 50 mm. Glidlager (Ø250 mm)
Spårvidd	355 mm
Egen vikt	13,0 kg
Artikelnr.	HÖ2155



Flaskkärra 20 PFG

Max last	2 st 20 liters tuber
Höjd x bredd x djup	1200 x 520 x 740
Lastplan djup x bredd	2 st tubplattor, längd x bredd: 250 x 250 mm
Hjul	Massivgummi 250 x 50 mm. Glidlager (Ø250 mm)
Spårvidd	425 mm
Egen vikt	18,0 kg
Artikelnr.	HÖ2159



Flaskkärra 20L

Max last	2 st 20 liters tuber
Höjd x bredd x djup	1200 x 520 x 740
Lastplan djup x bredd	2 st tubplattor, längd x bredd: 250 x 250 mm
Hjul	Luftgummihjul 3.00-4-2. Rullager (Ø250 mm)
Spårvidd	405 mm
Egen vikt	17,0 kg
Artikelnr.	HÖ2158



Flaskkärra 40 PFR

Max last	2 st 40/50 liters tuber alt 1 st 40/50 liters tub & 1 st gasolflaska P45
Höjd x bredd x djup	1470 x 725 x 765 mm
Lastplan djup x bredd	260 x 690 mm
Hjul	Massivgummi 400 x 80. Glidlager (Ø400 mm)
Spårvidd	700 mm
Egen vikt	48,0 kg
Artikelnr.	HÖ2160



Flaskkärra 40L

Max last	2 st 40/50 liters tuber alt 1 st 40/50 liters tub & 1 st gasolflaska P45
Höjd x bredd x djup	1470 x 725 x 765 mm
Lastplan djup x bredd	260 x 690 mm
Hjul	Luftgummi 4.00-8-4. Rullager (Ø400 mm)
Spårvidd	700 mm
Egen vikt	47,0 kg
Artikelnr.	HÖ2161

MAX 10

Höj-och sänkbart handtag. Transportabel kärra för 5-litersflaskor. Lämplig för vvs, bygg, kylmontage, service och underhåll.

Bredd	490 mm
Höjd	720-1120 mm
Djup	290 mm
Artikelnr.	ST825058



MAX 1 Transportkärra

En flaskkärra för snabba och smidiga transporter. Passar såväl 20, 40 och 50-liters flaskor. Massiva gummihjul.

Bredd	450 mm
Höjd	1120 mm
Djup	450 mm
Artikelnr.	ST825061



MAX 20

Kärra för 20-liters flaskor. Kärran har massiva gummihjul och kan lyftas med kran i kärrans bygel.

Bredd	460 mm
Höjd	1120 mm
Djup	742 mm
Artikelnr.	ST825053



Powermax 5 svets- och flaskkärra

Höj- och sänkbart handtag. Hållare för kablar och plats för 5-liters gasflaska. Passar de flesta typer av invertersvetsar upp till 150 A. Maskinplattan är justerbar.

Längd maskinplatta	260-480 mm
Bredd maskinplatta	100-150 mm
Höjd maskinplatta	320 mm
Artikelnr.	ST825080



Powermax 20 svets- och flaskkärra

Kärra för invertersvetsar med plats för 20, 40 och 50-liters gasflaska. Passar de flesta typer av invertersvetsar upp till 350 A. Maskinplattan är justerbar.

Längd maskinplatta	280-580 mm
Bredd maskinplatta	110-315 mm
Höjd maskinplatta	620 mm
Artikelnr.	ST825090



MAX 50

Kärra för 40 och 50-liters flaskor. Kärran har luftgummihjul och lyftöglor för enkel och snabb transport. Den har även som standard en verktygslåda med uttag för hänglås. Finns även med massiva hjul.

Bredd	800 mm
Höjd	1320 mm
Djup	1050 mm
Artikelnr.	ST8250561





Slagghacka

Slagghacka
Artikelnr. ST050001



Stålborste

Beskrivning	Artikelnr.
1-radig	ST050013
2-radig	ST050014
3-radig	ST050015
4-radig	ST050021
1-radig rostfri	ST050017
2-radig rostfri	ST050018
3-radig rostfri	ST050019
4-radig rostfri	ST050022



Brandsläckarkärra

Komplett brandsläckarkärra med hållare och två pulverbrandsläckare på 6 kg vardera, en brandfilt och en brandhandske.
Artikelnr. S500711



Svetsskyddsduk

Tål upp till 1300 °C under korta perioder och upp till 1100 ° C kontinuerligt. Textilen har testats för brandsäkerhet.

- Silikattextil med en filamentdiameter på 9 micrometer.
- Toxikologiskt säker, utan asbest, flexibel, mjuk.
- Vikt: 650 g / m² och 1.250 g / m².

Beskrivning	Artikelnr.
0,7 mm bredd 920 mm	STWGC-18
0,7 mm bredd 1500 mm	STWGC-19
1,15 mm bredd 920 mm	STWGC-30
1,15 mm bredd 1500 mm	STWGC-31



Magnetiskt fixeringsdon

Benämning	Artikelnr.
Liten 16,5 kg	EM0700014015
Stor 27,5 kg	EM0700014016



Vinkelmagnet

Benämning	Artikelnr.
30/45/90gr 10x11x11 cm	ST393460
30/45/60/90gr 5-12 kg	ST393466
45/90gr av/på-knapp 31-36 kg	ST394600
45/90gr av/på-knapp 54-63 kg	ST394800



Reservdelslåda

Beskrivning	Artikelnr.
Reservdelslåda stor	ST871429
Reservdelslåda liten	ST92280205



Värme- och märkkrita

Artikel	Benämning	Artikelnr.
Värmekrita	65°	STTSC0065
	74°	STTSC0080
	95°	STTSC0095
	100°	STTSC0100
	105°	STTSC0105
	124°	STTSC0120
	146°	STTSC0146
	149°	STTSC0149
	152°	STTSC0152
	175°	STTSC0175
	204°	STTSC0205
	302°	STTSC0300
	350°	STTSC0343
	399°	STTSC0400
	427°	STTSC0427
	525°	STTSC0525
	538°	STTSC0538
	593°	STTC0593
	600°	STTSC0600
	649°	STTSC0649
Märkkrita vit		STTSC0294
Hållare för märkkrita		ST438162



Inspektionsspegel med magnet

Inspektionsspegel för kontroll av svetsfog. Spegelns framsida är tillverkad i rostfritt stål.
Artikelnr. EM0000595319



SP-74 TLC Teleskopspegelset

SP-74 TLC Super Ljus LED Lampa med Teleskop funktion.
Artikelnr. STG2400



SP-70 TH Teleskopspegelset

SP-70 TH Teleskopspegelset med tre speglar i olika storlekar.
Artikelnr. STG2403



Gaständare

Beskrivning	Artikelnr.
Gaständare	G300895
Tändsten	G300781
Trekantständare	ST681001
Stift trekantständare 4/frp	ST681003



Rensnålsats

Thermo, sats med rensnålar för gasmunstycken.
Artikelnr. STRENSNÅL



Fixtång

Benämning	Artikelnr.
Nr1 (12-15mm)	ST306700
Nr2 (15-18mm)	ST306800

Svetsmått

Svetsmått 5141
Svetsmått för mätning av A-mått på kärlsvetsar. Blad graderade från 3-12 i steg på 0,5.
Artikelnr. STG2280

Svetsmått (fogmall) 5142
Svetsmått för mätning av flatsvetsfogar och svetsfogar i hörn, med vinklar på 60°, 70°, 80° och 90°. Mätområde 20 mm.
Artikelnr. STG2281

Svetsmått Filarc
Svetsmått för noggrann mätning av A-mått på kärlsvetsar. Mätområde 3-11 mm.
Artikelnr. EM0000593268

Svetsmått KL-1 Laser
Laserutskuret och kalibrerat svetsmått för noggrann mätning av A-mått på kärlsvetsar. Två mätområden: max 7 mm och max 15 mm.
Artikelnr. EM0000139931

Svetsmått KL-2 Laser
Laserutskuret och kalibrerat svetsmått för noggrann mätning av A-mått på kärlsvetsar samt för mätning av katetmått och råghöjd. Två mätområden: max 7 mm och max 15 mm.
Artikelnr. EM0000139932













Abicor Binzel Svetsspray och svetspasta

Antispatter-spray, fri från silikon/lösningsmedel
Artikelnr. B192.0071



Düsofix, sprutskyddspasta
Artikelnr. B192.0058



Metallotion PROTEC CE15L

Skyddar effektivt mot svetsstänk och kan appliceras på arbetsstycket, utrustning och verktyg (svetspistol). Fungerar speciellt bra för stål och rostfritt stål. Silikonfri, icke brännbar och nedbrytbar.
Artikelnr. B192SE006



CRC ECO Bio Weld

Vattenbaserad svetsspray. Helt fri från lösningsmedel. Innehåller ej silikon eller grafit. Skyddar mot korrosion. Förhindrar vidhäftning, skyddar svetsmunstycken, förhindrar tilltäppning och missfärgar inte.
Artikelnr. CRC31913



ESAB Eco-Tech Anti-spatter

Svetsspray som effektivt skyddar mot svetssprut som vill fastna. Miljövänlig. Giftfri, obrännbar och ger ingen luftförorening. Helt silikonfri. Vattenbaserad, fri från lösningsmedel. Påverkar inte efterföljande målning eller galvanisering.
Artikelnr. EM0700013007



ESAB High-tech Anti-spatter

Mycket effektivt skydd mot svetssprut som vill fastna. High-Tech svetsspray är absolut obrännbart, inga hälsovådliga gaser bildas vid förbränning och är ofarlig för huden. Helt silikonfri och vattenlöslig. Unik ventil gör det möjligt att spraya i alla positioner.
Artikelnr. EM0760025500



Acheson Pulve BND 60 A

En långtidsverkande och mycket effektiv skyddsspray mot svetsloppor och sprut. Skyddar även laser- och plasmamunstycken. Ger ökad livslängd för värmeutsatta skyddskåpor. Mallar och fixturer skyddas effektivt från sprut och loppor.
Artikelnr. M8M00000011



ESAB Pre-weld Anti-spatter

Förhindrar att svetssprut fastnar. Miljövänligt alternativ, använder ren luft som drivgas, vattenbaserad och fri från lösningsmedel. Silikonfri och innehåller inget som påverkar efterföljande målning eller galvanisering. Extra stor flaska på 600 ml.
Artikelnr. EM0700013013



ESAB Mask spray

Förhindrar imbildning av svetshjälmens skyddsglas och har samtidigt rengörande effekt.
Artikelnr. EM0700013026



ESAB Jig and Tool protection

Ökar livslängden på gaskåpor och kontaktmunstycke och ger extremt bra skydd för verktyg. Sprayen torkar snabbt och lämnar en värmeresistent yta (1300ºC).
Artikelnr. EM0700013016



Bycotest Penetrant

Penetrantprovning som kan användas på samma föremål som magnetpulverprovning men har fördelen att den kan användas på icke-porösa material, icke-magnetiska material, metaller, glas, keramik och plast.
Artikelnr.
S31105008 Penetrant
S31105208 Framkallare
S31107018 Cleaner

Rocol RTD Skärpasta



En mjuk pasta för användning vid brotschning, gängning, borrning och andra skärande operationer. Lämplig för de allra tyngsta skäroperationer. Har låg smältpunkt och är framtagen för att klamra sig fast vid verktyget vilket ger utmärkta skäregenskaper.
Artikelnr. ST86591

Tilia Skärpasta



En giftfri naturprodukt tillverkad av vegetabiliska oljor och fetter. Passar för borrning, gängning, stansning m.m. Speciellt för hårda och sega legeringar, såsom rostfritt, syrafast samt aluminium.
Artikelnr. TI14100050

Tilia Gängpasta



Används vid gängning, spårstickning, borrning m.m. Speciellt lämplig vid bearbetning av hårda och sega legeringar såsom rostfritt, syrafast samt aluminium. Tillverkad av giftfria naturprodukter och avger inga skadliga, irriterande eller illaluktande ångor,
Artikelnr. TI14800050

Tilia Skärspray



En helt giftfri naturprodukt tillverkad av vegetabiliska oljor. Används till all skärande bearbetning, speciellt för hårda och sega legeringar såsom rostfritt, syrafast samt aluminium. Tilia Skärspray är rostskyddande och avger inga skadliga, irriterande eller illaluktande ångor.
Artikelnr. TI14400040

Tilia Universell Skärvätska



Skärvätska för skärande bearbetning i alla material. En giftfri naturprodukt tillverkad av vegetabiliska oljor. Har ett mycket lågt pH, är inte allergent, inte cancerogent samt förorsakar ingen sprickbildning i huden.
Artikelnr. TI14300500

ALU-FIX Aluminiumrengöring



Slipolja för aluminium som gör förhindrar att materialet fäster i slipskivan eller slipduken, och gör att slipskivan kan användas längre. Sprayas på materialet som sedan slipas som vanligt.
Artikelnr. BE17013966

Fronius Kylvätska



Kylvätska för användning i svetskylar. Finns i dunk på 5 liter eller 30 liter.

5 liter. Artikelnr.	FRO4000090046
30 liter. Artikelnr.	FRO4000090075

Anti-rost skyddsvätska



Anti-rost skyddsvätska som används för att förhindra att rost utvecklas. 5 liter per dunk.
Artikelnr. ST103250

CRC Multispray 5-56



Det klassiska universalsprayet lossar fastrostade fästanordningar, smörjer gångjärn och lås samt förhindrar gnissel. Tränger undan fukt, vilket förhindrar elfel och gör det möjligt att starta fuktiga motorer. Frigör och rengör kärvande mekanik. Skyddar metall mot korrosion i fuktiga och korrosiva miljöer.
Artikelnr. CRC10039

CRC Avfettningsmedel Bräkleen



Kraftfull rengörare/avfettare för bromsar och kopplingsdetaljer. Lösningsmedlet är inte klorerat, och utformat för snabb och säker borttagning av bromsolja, fett, olja och andra föroreningar.
Artikelnr. CRC10347

AGA Läcksökningsspray TL4



TL4 används för täthetskontroll av alla system med gas eller luft under tryck. Sprayas direkt på det ställe som skall kontrolleras. Vid läckage bildas tydliga bubblor. TL4 är ofarligt och innehåller inga hälsovådliga ämnen.
Artikelnr. G300820



Avesta Betmedel

Avesta betpasta och betgel används för att avlägsna svetsoxider och underliggande kromutarmade skikt. De avlägsnar även ytliga mikroslagger och andra föroreningar som kan förorsaka lokala korrosionsangrepp. För att underlätta betoperationen kan betningen ibland kombineras med någon form av samtidig mekanisk behandling, t.ex. borstning.

Avesta BlueOne Betpasta 130
En ny unik patenterad betpasta som bidrar till en bättre arbetsmiljö. BlueOne 130 gör det möjligt att beta praktiskt taget helt utan de skadliga nitrösa gaser som normalt uppstår vid betning. Värmetålig och kan användas i varmare klimat. BlueOne 130 är en universalpasta som kan användas på alla rostfria stålsorter.
Artikelnr. AB59075

Avesta RedOne Betpasta 140
Speciellt anpassad för kraftfull betning av svetssömmar och mindre ytor. Pastan förhindrar korrosion genom att återställa skadade områden, t.ex. svetssömmar och områden med utarmat krominnehåll.
Artikelnr. AB59076

Avesta RedOne Betspray 240
En allroundprodukt, avsedd för betning av större ytor. Den tixotropa konsistensen gör att den fäster bra på ytan och förenklar applikationen även i svåra lägen. Produkten är speciellt utvecklad för att minska såväl utsläpp som förbrukning.
Artikelnr. AB59102

Avesta Betbad 302
Rekommenderas för doppbetning av små objekt och för ytor där betning med pensel eller spray är för tidskrävande. Badet kan även användas för cirkulationsrengöring av rörsystem.
Artikelnr. AB59105



StainClean Betpasta

Stain Clean betpasta är högeffektiv vid ren-göring av rostfria svetsfogar. Före användning, följ noga anvisningarna på flaskan och i den medföljande användarmanualen.
Artikelnr. EM2129001000



Betpenslar

Beskrivning	Artikelnr.
Betpensel lång 50 mm	AB78406
Betpensel kort 30 mm	AB59140



Avesta First Aid Spray

Avesta First Aid Spray-910 har utvecklats speciellt för att minimera effekten av syrastänk från Avesta betpasta, gel och spray. Den är verksam både mot syror och flour.

Avesta First Aid Spray-910 är ett snabbt och effektivt absorberande medel. Den är lika väl anpassad till ögon- som hudskador och rekommenderas av Arbetsskyddsstyrelsen i Sverige. Avesta First Aid Spray-910 har noggrant utprovats och dess effektivitet är enhälligt erkänd i hela Europa.

Avesta First Aid Spray-910 är endast avsedd för behandling av mindre syrastänk orsakade av betpasta/gel/vätska. Vid hantering av betbad rekommenderas Hexaflourine i större förpackningar. Avesta First Aid Spray-910 kan appliceras på hela kroppen och är effektivast inom 30 sekunder. Hållbarheten på flaskan är två år.

Observera
Innehållet i 200 ml sprayflaskan är avsett att sanera mindre syrastänk orsakade av bedpasta/gel/vätska.

Vid hantering av betsyror i större volymer med risk för större syrastänk, är det nödvändigt att använda Hexaflourine (500 ml eller 5 liters förpackning). Sprayen är steriliserad i autoklav, giftfri och innehåller brandsäker kvävgas som drivgas, utan CGC och freongas. Flaskan får ej brännas, punkteras eller utsättas för direkt solsken eller temperaturer över 50 °C. Får ej utsättas för kyla, lösningen fryser vid -1 °C.
Artikelnr. AB100012

KNIPEX tänger



Kraftsideavbitare
Svart tång försedd med korrosionsskydd, polerat huvud och handtag med plastöverdrag.
Artikelnr. KN7401200



Kraftsideavbitare med vinklat huvud
Svart tång försedd med korrosionsskydd, polerat huvud och handtag med plastöverdrag. Form 2:12° vinklat huvud ger fritt utrymme för att gripa.
Artikelnr. KN7421200



Cobra Hightech-polygriptänger
Grå tång försedd med korrosionsskydd, polerat huvud och handtag klätt med halkfri plast.
Artikelnr. KN8701300



CoBolt Kompaktbultsax
Svart tång försedd med korrosionsskydd och handtag med plastöverdrag.
Artikelnr. KN7101200



Sidavbitare för mångsidigt användande
Precisionsskär för mjuk och hård tråd. Precisionsskär (skärhårdhet ca 62 HRC). Exakt snitt på tunna Cu-trådar, även på skärspetsarna. Vanadin-elektrostål; smitt, oljehärdat



Kniptång 225 mm
Särskilt omtyckt av hantverkare för den exakta bearbetningen. Skär extra härdade; skärhårdhet ca 60 HRC. Specialverktygsstål, smitt, oljehärdat.



Tång för armeringsjärn 250mm
För att tvinna och skära najtråd från rullen i en omgång: snabb, tillförlitlig och till låg kostnad. Skär extra härdade; skärhårdhet ca 61 HRC. Specialverktygsstål i special-kvalitet, smitt, oljehärdat. Korrosionsskyddad.



Polygrip Alligator 250 mm Klassisk polygriptång
Inställning i 9 steg. Robust och smutstålig konstruktion som passar bra för utomhusarbete. Självlåsande på rör och muttrar: ingen glidning på arbetsstycket, kraftsparande arbete.Gripytor med specialhärdade tänder, tändernas hårdhet ca 61 HRC. Genomgående led: hög stabilitet genom dubbel styrning. Klämskydd. Krom-vanadinelektro-stål, smitt, oljehärdat.

Skruvtvingar GZ



Typ	Spännvidd	Djup	Godstjocklek	Vikt	Artikelnr.
G 10 Z	100 mm	50 mm	11,5 x 5,7 mm	0,19 kg	BESG10Z
G 12 Z	120 mm	60 mm	13,5 x 6,5 mm	0,30 kg	BESG12Z
G 16 Z	160 mm	80 mm	16 x 7,5 mm	0,50 kg	BESG16Z
G 20 Z	200 mm	100 mm	19,5 x 9,5 mm	0,85 kg	BESG20Z
G 25 Z	250 mm	120 mm	22 x 10,5 mm	1,30 kg	BESG25Z
G 30 Z	300 mm	140 mm	25 x 12 mm	1,90 kg	BESG30Z
G 40 Z	400 mm	120 mm	25 x 12 mm	2,00 kg	BESG40Z

Skruvtvingar Classic GS



Typ	Spännvidd	Djup	Godstjocklek	Vikt	Artikelnr.
GZ16K	160 mm	80 mm	17,5 x 6,8 mm	0,50 kg	BESGZ16K
GZ20K	200 mm	100 mm	22 x 8,5 mm	0,93 kg	BESGZ20K
GZ25K	250 mm	120 mm	24,5 x 9,5 mm	1,31 kg	BESGZ25K
GZ30K	300 mm	140 mm	28 x 11 mm	1,89 kg	BESGZ30K
GZ40K	400 mm	120 mm	28 x 11 mm	2,00 kg	BESGZ40K
GZ50K	500 mm	120 mm	28 x 11 mm	2,20 kg	BESGZ50K
GZ60K	600 mm	120 mm	28 x 11 mm	2,42 kg	BESGZ60K
GZ80K	800 mm	120 mm	28 x 11 mm	2,16 kg	BESGZ80K
GZ100K	1000 mm	120 mm	28 x 11 mm	3,18 kg	BESGZ100K
GZ125K	1250 mm	120 mm	28 x 11 mm	3,65 kg	BESGZ125K

Snabbtvingar GH



Typ	Spännvidd	Djup	Godstjocklek	Vikt	Artikelnr.
G 12 H	120 mm	60 mm	13,5 x 6,5 mm	0,50 kg	BESG12H
G 16 H	160 mm	80 mm	16 x 7,5 mm	0,65 kg	BESG16H
G 20 H	200 mm	100 mm	19,5 x 9,5 mm	1,10 kg	BESG20H
G 25 H	250 mm	120 mm	22 x 10,5 mm	1,50 kg	BESG25H
G 30 H	300 mm	140 mm	25 x 12 mm	2,30 kg	BESG30H
G 40 H	400 mm	120 mm	25 x 12 mm	2,40 kg	BESG40H

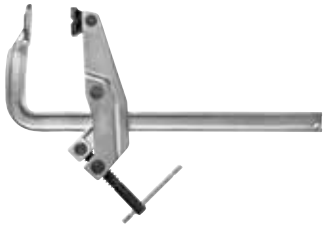
Skruvtvingar VC



Typ	Spännvidd	Djup	Godstjocklek	Vikt	Artikelnr.
VC4	100 mm	60 mm	25x12 mm	1,02 kg	BESVC4
VC8	200 mm	90 mm	30x12 mm	2,25 kg	BESVC8

Grepparmstving GRA

Typ	Spännvidd	Djup	Godstjocklek	Vikt	Artikelnr.
GRA 30	300 mm	100 mm	27x13	2,6 kg	BESGRA30



Krafttvingar SGL

Typ	Spännvidd	Djup	Godstjocklek	Vikt	Artikelnr.
SGL 25 M	250 mm	120 mm	27x13 mm	2,10 kg	BESSGL25M
SGL 30 M	300 mm	120 mm	27x13 mm	2,20 kg	BESSGL30M



Krafttving U-form SGU

Typ	Spännvidd	Djup	Gaphöjd	Godstjock-lek	Vikt	Artikelnr.
SGU 30 1 14 10	300 mm	140 mm	130 mm	30x15 mm	3,8 kg	BESSGU3011410



Rörspännare RO

Typ	Längd på gapet	Rördimension	Vikt	Artikelnr.
RO	170 mm	100-220 mm	1,39 kg	BESG25RO



Svetsspänntång GRZV

Typ	Spännvidd	Djup	Vikt	Artikelnr.
GRZV	100 mm	50-80 mm	1,25 kg	BESGRZS



Rörspänntång GRZRO

Typ	Rördimension	Djup	Vikt	Artikelnr.
GRZRO	0-110 mm	65 mm	1,30 kg	BESGRZRO



Specialtvingar WSM

Typ	Spännvidd	Gaphöjd	Gaplängd	Vikt	Artikelnr.
WSM 9	2x90 mm	35 mm	110 mm	3,8 kg	BESWSM9
WSM 12	2x120 mm	61 mm	120 mm	7,8 kg	BESWSM12



VISE-GRIP®

Svets- och låstänger

Låstång WR



Låstång med räfflade och böjda käftar samt avbitare. Används som självlåsande rörtång och liknande.

Typ	Kapacitet	Längd	Artikelnr.
4WR	0-24 mm	100 mm	ST20101
5WR	0-32 mm	125 mm	ST20103
7WR	0-41 mm	175 mm	ST20105
10WR	0-48 mm	250 mm	ST20107

Låstång CR



Låstång med räfflade och böjda käftar. Används som självlåsande rörtång och liknande.

Typ	Kapacitet	Längd	Artikelnr.
7CR	0-41 mm	175 mm	ST20110
10CR	0-48 mm	250 mm	ST20111

Låstång R



Låstång med räfflade och raka käftar. Käftarna ger ett mycket bra grepp på fyr- och sexkantämnen i metall. Upp till 1 tons presskraft i nosen.

Typ	Kapacitet	Längd	Artikelnr.
7R	0-19 mm	175 mm	ST20120
10R	0-41 mm	250 mm	ST20122

Låstång LC



Låstång med extra stora käftar gör detta verktyg idealiskt för alla som arbetar med stora ämnen.

Typ	Kapacitet	Längd	Artikelnr.
12LC	0-80 mm	300 mm	ST20123

Muttertång LW



Mutterlåstång som griper på tre sidor om mutter/bult. Idealisk för rundade muttrar och bultskallar. Tången har även avbitare.

Typ	Kapacitet	Längd	Artikelnr.
4LW	0-14 mm	100 mm	ST20131
7LW	0-19 mm	175 mm	ST20132
10LW	0-29 mm	250 mm	ST20133

Kedjetång 20R



Kedjetångens grepp anpassas enkelt efter ämnets form och storlek. Som tillbehör finns förlängningskedja.
20EX= förlängd kedja
20RE= utbyteskedja

Typ	Kapacitet	Längd	Artikelnr.
20R	455 mm	225 mm	ST20160
20EX	455 mm		ST20162
20RE	455 mm		ST20164

Stryptång RR



Stryptång som används för tillfällig avstängning av flöde i plast- och gummislang samt kopparör.

Typ	Kapacitet	Längd	Artikelnr.
RR		175 mm	ST20165

Svetslåstång 9R



Svetslåstång med djupa U-formade käftar som ger god överblick och plats för arbetet.

Typ	Kapacitet	Längd	Artikelnr.
9R		225 mm	ST20125

Spetslåstång LN



Spetslåstång med räfflade och raka käftar. Används där det är svårt att komma åt med konventionella låstränger. Tången har även avbitare.

Typ	Kapacitet	Längd	Artikelnr.
4LN	0-41 mm	100 mm	ST20112
6LN	0-57 mm	150 mm	ST20114
9LN	0-73 mm	225 mm	ST20116

Svetslåstång 8R



Svetslåstång, speciellt lämpad för tunnplåts arbeten. Används även vid böjning och formning av plåt.

Typ	Kapacitet	Längd	Artikelnr.
8R		200 mm	ST20130

C-tving R



C-tving med extra stor öppning och med smala käftar för åtkomlighet i trånga utrymmen.

Typ	Kapacitet	Längd	Artikelnr.
6R	0-54 mm	150 mm	ST20150
11R	0-101 mm	275 mm	ST20152
18R	0-203 mm	455 mm	ST20141
24R	0-317 mm	605 mm	ST20156

C-tving SP



C-tving med extra stor öppning och försedd med ledade plattor för maximal fördelning av trycket mot arbetsämnet.

Typ	Kapacitet	Längd	Artikelnr.
4SP	0-41 mm	100 mm	ST20135
6SP	0-54 mm	150 mm	ST20137
11SP	0-101 mm	275 mm	ST20139
18SP	0-203 mm	455 mm	ST20141
24SP	0-254 mm	605 mm	ST20143

Volframelektroder

Färg	Beskrivning	Storlek	Artikelnr.
Vit WZr8	Zirkonium-elektroden är i huvudsak avsedd för växelström, speciellt när det krävs låga halter av volfram- och toriumföroreningar i svetsen, men kan även användas för likström. Legeringsnivå % (min/max): 0.7 / 0.9 Legeringstyp: Dizirkonium-trioxid	1,0x175 mm	ST50672
		1,6x175 mm	ST50673
		2,0x175 mm	ST50675
		2,4x175 mm	ST50171
		3,0x175 mm	ST50680
		3,2x175 mm	ST50197
		4,0x175 mm	ST50681
		4,8x175 mm	ST50682
		6,0x175 mm	ST50774
		6,4x175 mm	ST50776
Svart WLa10	WLa-elektroden är lämplig för alla metaller. Den kännetecknas för sina goda tändegenskaper och högre lantanhalt ger längre hållbarhet mellan slipningarna. Användning tillsammans med växelström resulterar i en mindre och mer regelbunden punkt än WP-elektroden. Legeringsnivå % (min/max): 0.8 / 1.2 Legeringstyp: Dilantantrioxid	1,0x175 mm	ST50684
		1,6x175 mm	ST50685
		2,0x175 mm	ST50687
		2,4x175 mm	ST50173
		3,0x175 mm	ST50692
		3,2x175 mm	ST50212
		4,0x175 mm	ST50694
		4,8x175 mm	ST50696
		5,0x175 mm	ST50778
		6,4x175 mm	ST50782
Guld WLa15	WLa-elektroden är lämplig för alla metaller. Den kännetecknas för sina goda tändegenskaper och högre lantanhalt ger längre hållbarhet mellan slipningarna. Användning tillsammans med växelström resulterar i en mindre och mer regelbunden punkt än WP-elektroden. Legeringsnivå % (min/max): 1.3 / 1.7 Legeringstyp: Dilantantrioxid	1,0x175 mm	ST53576
		1,6x175 mm	ST53577
		2,0x175 mm	ST53589
		2,4x175 mm	ST53590
		3,0x175 mm	ST53701
		3,2x175 mm	ST53591
		4,0x175 mm	ST53702
		4,8x175 mm	ST53703
		5,0x175 mm	ST53704
		6,0x175 mm	ST53706
		6,4x175 mm	ST53707
Blå WLa20	WLa-elektroden är lämplig för alla metaller. Den har goda tändegenskaper och högre lantanhalt. Tillsammans med växelström resulterar det i en mindre och mer regelbunden punkt än WP-elektroden. Legeringsnivå % (min/max): 1.8 / 2.2 Legeringstyp: Dilantantrioxid	1,0x175 mm	ST50720
		1,6x175 mm	ST50722
		2,0x175 mm	ST50724
		2,4x175 mm	ST50186
		3,0x175 mm	ST51716
		3,2x175 mm	ST50731
		4,0x175 mm	ST50733
		4,8x175mm	ST50735
Turkos WS2	WS2 WITSTAR-elektroden känns igen på sin optimala tändförmåga och sin långa hållbarhet, i synnerhet när man använder låg till måttlig strömstyrka. WITSTAR är första valet vid mekaniserad och automatiserad svetsning. Användning tillsammans med växelström resulterar i en mindre och mer regelbunden punkt än WP-elektroden. Legeringstyp: Blandade oxider	1,0x175 mm	ST50708
		1,6x175 mm	ST50302
		2,0x175 mm	ST50710
		2,4x175 mm	ST50303
		3,0x175 mm	ST50715
		3,2x175 mm	ST50716
		4,0x175 mm	ST50717
		4,8x175 mm	ST50718
		5,0x175 mm	ST50789
		6,0x175 mm	ST50791
		6,4x175 mm	ST50793

Färg	Beskrivning	Storlek	Artikelnr.
Grön WP	WP-elektroden är en elektrod lämplig för växelström p.g.a. sin stabila ljusbåge. Den kan även användas till likström. Ledningsförmågan är dock lägre än i legerade elektroder. WP-elektroden består av ren volfram.	1,0x175 mm	ST50619
		1,6x175 mm	ST50203
		2,0x175 mm	ST50213
		2,4x175 mm	ST50155
		3,0x175 mm	ST50625
		3,2x175 mm	ST50134
		4,0x175 mm	ST50170
		4,8x175 mm	ST50628
		5,0x175 mm	ST50750
		6,0x175 mm	ST50752
		6,4x175 mm	ST50753
Gul WTh10	Denna elektrod är legerad med torium, vilket är svagt radioaktivt. Tändegenskaperna är bra och ökar med toriumhalten. Toriumelektroder är i första hand avsedda för likström, och fungerar bra vid hög strömstyrka. Legeringsnivå % (min/max): 0.8 / 1.2 Legeringstyp: Toriumdioxid	1,0x175 mm	ST50631
		1,6x175 mm	ST50067
		2,0x175 mm	ST50633
		2,4x175 mm	ST50071
		3,0x175 mm	ST50636
		3,2x175 mm	ST50075
		4,0x175 mm	ST50637
		4,8x175 mm	ST50638
		6,0x175 mm	ST50757
		6,4x175 mm	ST50758
Röd WTh20	Denna elektrod är legerad med torium, vilket är svagt radioaktivt. Tänd-egenskaperna är bra och ökar med toriumhalten. Toriumelektroder är i första hand avsedda för likström, och fungerar bra vid hög strömstyrka. Legeringsnivå % (min/max): 1.8 / 2.2 Legeringstyp: Toriumdioxid	1,0x175 mm	ST50206
		1,6x175 mm	ST50054
		2,0x175 mm	ST50149
		2,4x175 mm	ST50739
		3,0x175 mm	ST50180
		3,2x175 mm	ST50021
		4,0x175 mm	ST50146
		4,8x175 mm	ST50331
		5,0x175 mm	ST50747
		6,0x175 mm	ST50748
		6,4x175 mm	ST50641
Lila WTh30	Denna elektrod har i stort sett samma egenskaper som gul och röd. Legeringsnivå % (min/max): 2.8 / 3.2 Legeringstyp: Toriumdioxid	1,0x175 mm	ST50644
		1,6x175 mm	ST50211
		2,4x175 mm	ST50650
		3,2x175 mm	ST50653
		4,8x175 mm	ST50657
Grå WCe20	WCe-elektroden kan användas som universalelektrod. Den tänder något bättre än WTh20-elektroden, och användning tillsammans med växelström resulterar i en mindre och mer regelbunden punkt än WP-eletroden. Legeringsnivå % (min/max): 1.8 / 2.2 Legeringstyp: Ceriumdioxid	1,0x175 mm	ST50697
		1,6x175 mm	ST50205
		2,0x175 mm	ST50698
		2,4x175 mm	ST50153
		3,0x175 mm	ST50703
		3,2x175 mm	ST50161
		4,0x175 mm	ST50704
		4,8x175 mm	ST50706
		5,0x175 mm	ST50784
		6,0x175 mm	ST50786
		6,4x175 mm	ST50787

Anteckningar

Svets och Tillbehör i Ystad AB
Tel: 0411 - 55 36 00
Koppargatan 19, 271 39 Ystad
order@svetsochtillbehor.se
www.svetsochtillbehor.se

